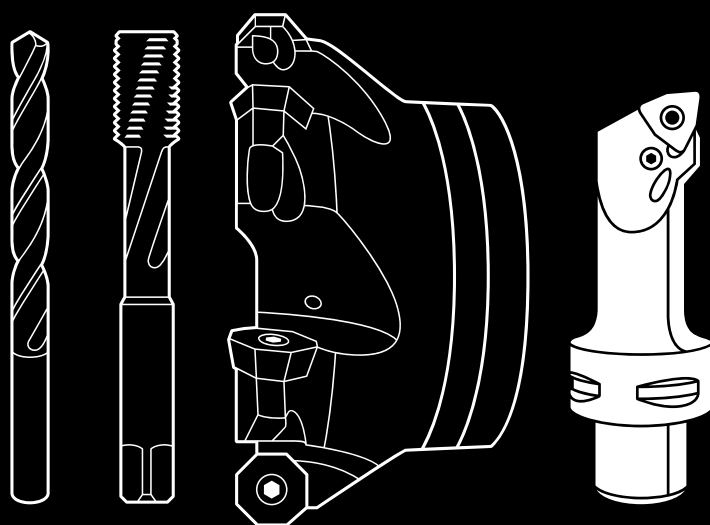


— 金属是我们的全世界

车加工刀具



请这样查找和订购 您的刀具解决方案：



个人 —— 全世界

您可以通过电话、传真或电子邮件与我们联系。当地联系人的联系方式请见我们的网站：

walter-tools.com



瓦尔特混合样本和宣传册

展示了我们核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)、瓦尔特全向 (Walter Multiply) 的全部标准产品 - 以印刷版和数字版的形式：包含产品一览、产品数据、切削参数建议等。通过我们的加工导航系统 Walter GPS 或 Walter TOOLSHOP 的链接，可以直接订购。

在 walter-tools.com 上您可以通过智能手机、平板电脑或个人电脑快捷而舒适地在线调出和订购瓦尔特产品。
优势：从每个终端设备上直接访问，并随时以最佳方式显示！

瓦尔特在线样本



针对刀具的搜索

在瓦尔特在线样本中，您可以根据与产品样本相同的结构并借助过滤和搜索功能来查找产品。同时集成了：购物功能以及图纸和模型的链接。

Walter GPS



与应用有关的搜索

利用 Walter GPS，以在线或离线方式，只需几步就能为您的工件找到最佳切削加工解决方案，并且必要时可以直接传输到 Walter TOOLSHOP 中！

瓦尔特 Innotime®



基于工件的搜索

借助瓦尔特 Innotime®，可以为您的工件找到最经济的加工解决方案：包括所有为此所需的刀具、加工步骤和参数。只需要上传您的三维模型。

数字化订购途径



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI

利用 Walter TOOLSHOP，客户可以快速获取信息并订购。

此外，通过 EDI (电子数据交换) 还能够交换文档 (例如订单) —— 也能够订购非标刀具。

A – 车削

A1: ISO 车削		面	
可转位刀片	产品一览		
	ISO 可转位刀片 – 负型刀片	A 10	
	ISO 可转位刀片 – 正型刀片	A 13	
	仿形车削系统可转位刀片 – WL	A 16	
	ISO 可转位刀片 – CBN / PCD / 陶瓷	A 17	
	订购页		
	ISO 可转位刀片 – 负型刀片	A 20	
	ISO 可转位刀片 – 正型刀片	A 38	
	仿形车削系统可转位刀片 – WL	A 61	
	ISO 可转位刀片 – CBN / PCD / 陶瓷	A 64	
	Walter Turn 车刀 – 外圆加工	产品一览	
		方刀杆 – 负型刀片	A 88
		方刀杆 – 正型刀片	A 93
		方刀杆 – WL 仿形车削系统	A 96
方刀杆 – 陶瓷可转位刀片		A 98	
车刀杆 Walter Capto™		A 99	
Walter Capto™ – WL 仿形车削系统		A 105	
Walter Capto™ – 陶瓷负型刀片		A 106	
车刀杆 Walter Capto™ – 车铣加工中心		A 107	
订购页			
方刀杆 – 负型刀片		A 108	
方刀杆 – 正型刀片		A 171	
方刀杆 – WL 仿形车削系统		A 198	
方刀杆 – 陶瓷可转位刀片		A 210	
车刀杆 Walter Capto™		A 214	
Walter Capto™ – WL 仿形车削系统		A 254	
车刀杆 Walter Capto™ – 车铣加工中心		A 259	
Walter Turn 车刀 – 内孔加工		产品一览	
		镗刀杆 – 负型刀片	A 266
		镗刀杆 – 正型刀片	A 268
		镗刀杆 – WL 仿形车削系统	A 272
		TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 273
		镗刀杆 – Walter Capto™	A 274
	减振镗刀刀柄 – Accure-tec	A 276	
	镗刀杆 – 可换式刀头 QuadFit	A 277	
	订购页		
	镗刀杆 – 负型刀片	A 281	
	镗刀杆 – 正型刀片	A 298	
	镗刀杆 – WL 仿形车削系统	A 332	
	TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 342	
	镗刀杆 – Walter Capto™	A 343	
	减振镗刀刀柄 – Accure-tec	A 359	
	镗刀杆 – 可换式刀头 QuadFit	A 367	
	A2: 切槽		面
	切削刀片	产品一览	
		切削刀片	A 382
		订购页	
	方刀杆	产品一览	
		方刀杆 / 切断刀板	A 414
		Walter Capto™ 切槽和切断刀杆	A 423
方刀杆	内孔槽刀杆	A 425	
	QuadFit 可换式刀头	A 427	
	订购页		
	方刀杆 / 切断刀板	A 428	
	Walter Capto™ 切槽和切断刀杆	A 531	
	内孔槽刀杆	A 542	
	QuadFit 可换式刀头	A 554	
	A3: 螺纹加工		面
	可转位刀片	产品一览	
		可转位刀片	A 555
		订购页	
WALTER NTS 螺纹加工刀具	产品一览		
	WALTER NTS 螺纹加工刀具	A 564	
	订购页		
	WALTER NTS 螺纹加工刀具	A 567	

Walter (瓦尔特) 技术。

(((Accure-tec®

专利设计的 Walter (瓦尔特) 车削用镗刀杆和铣削用刀柄 Accure-tec® 技术可保证最大的减振效果。特别适合于刀具悬伸较长的车削、铣削和镗加工应用。

Drion-tec™

Drion-tec™ 是 Walter (瓦尔特) 刀片式钻头和铰刀的技术名词，包括了 Walter (瓦尔特) 刀片式钻头和单刀片钻头。Drion-tec™ 钻头的特点是经济效益高、加工精度高和通用性强。得益于产品范围全，可专门用于大批量生产，也可以用于特别的应用场合和混合型生产模式。

Krato-tec™

Krato-tec™ 是一种独特的用于整体硬质合金刀具的 Walter (瓦尔特) 涂层技术。其核心在于采用了特别抗断裂的 AlTiN 多层涂层以及织纹状表面涂层。特殊的涂层结构具有高度的耐磨性和粘附性，即使在高切削速度下也是如此，并使刀具适于加工各种材料。

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold (金虎) 是一个全新的 Walter (瓦尔特) 技术平台，生产独特的可转位刀片涂层，确保更长的刀具寿命和更大的工艺可靠性。根据不同的应用场合，新材质基于三种不同的技术平台：物理涂层、化学涂层或 ULP 技术。受多项专利保护的独特涂层特性提供了最佳防护，从而克服严重影响刀具寿命的磨损形式，并确保出色的加工性能。

Tiger-tec® Silver

Walter (瓦尔特) 的 Tiger-tec® Silver (银虎) 提供全球独一无二的可转位刀片涂层技术。特殊的氧化铝涂层具有优化的显微晶粒组织，可降低车削、铣削和孔加工时的磨损并提高韧性和耐热性，令切削参数显著提高。

Thrill-tec™

Thrill-tec™ 实现了把三种功能 (钻底孔、倒角、铣螺纹) 复合为一把刀具或者一道工序。基材、涂层和槽型的独特组合赋予刀具优秀的刀具寿命。通过合并多个加工步骤缩短加工时间，节省刀具和机床空间。

Walter BLAXX

Walter BLAXX (瓦尔特黑锋侠) 是新一代铣刀的标杆：其特殊的表面处理使得铣刀刀体特别坚固。该系列铣刀，包括立装布齿的铣刀，都可提供 Walter (瓦尔特) Tiger-tec® (虎系列) 可转位刀片。带“Walter BLAXX (瓦尔特黑锋侠)”标志的刀具将高耐磨性与无可比拟的性能参数结合在一起。

Walter Green

Walter (瓦尔特) Green 环保项目：可持续性和认真负责地利用资源是我们公司指导方针的核心组成部分。我们用“Walter (瓦尔特) Green”标识展示我们的实际行动——例如通过自然保护项目来平衡二氧化碳排放。

Walter Xpress

Walter Xpress (瓦尔特速致) 是高品质非标刀具的 Walter Multiply (瓦尔特全向) 快速订购和供货服务：可用于大约 10000 种刀具类型；收到订单后最多 2 到 4 周即可交货！订购流程简单方便，确保生产规划绝对可靠。所有询价都会在 24 小时内得到核算和报价。

- Walter Precision XT** 精镗刀通常用于孔的精加工，用于提高现有孔的精度：例如通过修正定位、缩小孔加工公差或改善表面质量。一般以切深 <0.5 mm (0.020 英寸) 进行精镗。
- Walter Boring XT** 粗镗刀具用于对现有孔进行扩孔。金属去除率是这个工序的重要考核。要扩大的孔经过事先加工或通过铸造或锻造制成。粗镗刀自身也可以用于径向偏置的阶梯镗和多刃镗。
- XD Technologie** Walter Titex (瓦尔特-蒂泰克斯) 的整体硬质合金孔加工刀具可用于几乎所有材料的钻孔，精确、高效而且经济。
Walter Titex (瓦尔特-蒂泰克斯) 的 XD 技术无需啄钻即可钻出达 $70 \times D_c$ 的深孔，具有极高加工精度和经济性。
- Xill-tec®** Walter (瓦尔特) 的 MC230 Advance (超强) 产品系列整体硬质合金铣刀 Xill-tec® 提供独树一帜的丰富品种：有各种不同的尺寸、齿数和柄部。这样，用户便能从容应对各种可能出现的铣削加工和 ISO 材料。通用 —— 且质量优异。
- Xtra-tec®** Xtra-tec® 可转位刀片铣刀和钻头可在几乎所有材料上实现极其轻快的切削和最佳的表面质量。带大正前角槽型和 Tiger-tec® (虎系列) 涂层的可转位刀片具有最佳的硬度/韧性比。保证最高生产效率和工艺可靠性。
- Xtra-tec® XT** Xtra-tec® XT 是最新一代 Walter (瓦尔特) 铣刀。作为 Xtra-tec® 的“Xtended”扩延技术，为生产效率和工艺可靠性开辟了全新的未来。能涵盖所有常见工件材料组的几乎全部铣削工序：比以往更稳定、更高效、更经济，并且通过 Walter (瓦尔特) Green 环保项目实现 CO₂ 补偿。
- X-treme Evo** X-treme Evo 整体硬质合金钻头 DC260 & DC160 Advance (超强) 以及 X-treme Evo Plus DC180 Supreme (致强) 和 X-treme Evo 3 DC183 Supreme (致强) 是 Walter (瓦尔特) “下一代钻孔技术”的代表：可广泛应用于各种不同的材料和机床方案 —— 具有出色的刀具寿命、生产效率和工艺可靠性。

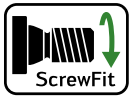
Walter (瓦尔特) 技术。(续)



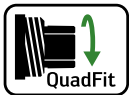
Walter (瓦尔特) Capto™ 是一种模块化刀柄接口系统。该系统适用于所有车削、铣削、孔加工和螺纹加工。其 ISO 标准的三棱锥接口能很好地承受扭转和弯曲力矩，并保证最佳重复定位精度。



Walter (瓦尔特) ConeFit 是一个特别灵活的整体硬质合金铣削系统，包括种类齐全的高性能可换刀头和柄部型式。其圆锥螺纹可自定心，确保最高稳定性和同轴度。



Walter (瓦尔特) ScrewFit 用户可从最大的灵活性中获益。模块化的接口适用于各种刀柄以及铣削和孔加工刀具的不同直径和长度。



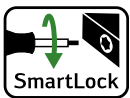
高精度磨制的 QuadFit 接口具有锥面和定位面，这是采用 Walter (瓦尔特) Accure-tec® 技术的车削及螺纹加工用减振镗刀杆的标记特征。可旋转 180° 的可换头系统可实现快速换刀，并具有最高转位精度。



在车削和切槽加工时，Walter (瓦尔特) 精密内冷技术在切屑形成的中心进行冷却。其双通道冷却液可精确到达后刀面和前刀面。在孔加工时，冷却液出口会向切削刃靠近。显著提高刀具寿命、改善断屑性能或排屑效果以及提升效率和质量。

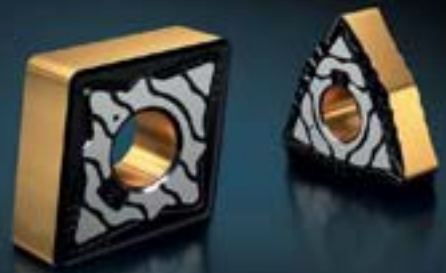


“Flash”表示用于高进给铣削的专用整体硬质合金铣刀。其开放的底刃形状可减小切屑厚度“h”，因此实现极高的每齿进给量。切削力轴向作用在刀具中心，从而使加工工序更稳定。



在采用“SmartLock”智锁技术的 Walter (瓦尔特) 车刀杆上，锁紧螺钉可从侧面操作。这样就能轻松、快捷地在机床内更换刀片。因此显著缩短换刀时间。特别适合在自动走芯机床和多主轴机床上使用。

Tiger-tec® Gold




tigertec-gold.walter











 **WALTER**
Engineering Kompetenz











Walter (瓦尔特) 全新综合样本结构

Walter (瓦尔特) 全新综合样本全面而清晰地展示 ePaper 产品和应用信息，并可通过直链前往 Walter (瓦尔特) 在线样本。



ISO indexable inserts – Negative basic shape

Machining	Medium machining			Roughing	
					
Geometry	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Insert basic shape	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Steel	●	●●	●●●	●	●
M Stainless steel	●●	●●	●●●	●	●
K Cast iron	●	●	●●	●●	●●
N NF metals	●	●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●	●	●●
H Hard materials					
O Other					
a_r [mm]	0.5–4.5	0.5–8.0	0.5–7.0	0.2–8.0	0.8–9.0
f [mm]	0.10–0.45	0.10–0.55	0.15–0.55	0.10–0.80	0.13–0.60
Page in catalogue	13	13	14	14	14
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

Machining	Medium machining			Roughing	
					
Geometry	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Insert basic shape	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Steel	●	●●	●●●	●●	●●
M Stainless steel	●	●●	●●●	●●	●●
K Cast iron	●	●	●●	●●	●●
N NF metals	●	●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●	●	●
H Hard materials					
O Other					
a_r [mm]	0.8–9.0	1.2–8.0	0.8–13.0	0.8–10.0	0.6–8.0
f [mm]	0.18–0.80	0.20–0.80	0.15–1.20	0.18–1.00	0.15–0.90
Page in catalogue	15	15	15	16	16
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

产品一览包含应用、材料和二维码，一目了然

产品一览包含应用图标、产品图示、产品适用的材料范围；必要时也提供柄部型式、夹紧系统和其他重要信息。由此您可以立即识别出您需要的产品，然后通过扫描相应的二维码或通过将所述链接粘贴到您的浏览器中直接获取详细信息。

NEW











带有此图标的刀具是创新产品，并以这种方式展现在产品一览中。




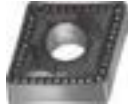








带有这些红色图标的可转位刀片和刀具是产品系列中的新产品，在订购页面上也会如此标记。



ISO 可转位刀片 - 负型刀片










加工	精加工				中等加工
					
槽型	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5
可转位刀片基本形状	C, D, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, T, W
P 钢	●●	●		●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●		●●
K 铸铁	●●			●	●●
N 有色金属			●		
S 难切削材料	●	●●	●●		●
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,3-3,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,08-2,5	0,8-4,0
f [mm]	0,10-0,65	0,03-0,25	0,04-0,20	0,04-0,28	0,15-0,70
目录中的页面	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5











加工	中等加工				
					
槽型	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3
可转位刀片基本形状	C, D, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V, W	C, D, W	C, D, S, T, V, W
P 钢	●		●	●●	●●
M 不锈钢	●	●	●		
K 铸铁					●
N 有色金属	●●		●		
S 难切削材料	●	●●	●●	●●	
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,5-4,0	0,5-3,5	0,2-5,0	0,4-4,0	0,3-3,5
f [mm]	0,05-0,40	0,08-0,45	0,02-0,50	0,08-0,32	0,06-0,40
目录中的页面	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

ISO 可转位刀片 - 负型刀片









加工	中等加工				粗加工
					
槽型	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P 钢	●	●●	●●	●	
M 不锈钢	●●		●●		●
K 铸铁		●	●	●●	
N 有色金属					
S 难切削材料	●●		●		●●
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,5–4,5	0,5–8,0	0,5–7,0	0,2–8,0	0,8–9,0
f [mm]	0,10–0,45	0,10–0,55	0,15–0,55	0,10–0,80	0,13–0,60
目录中的页面	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

加工	粗加工				
					
槽型	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
可转位刀片基本形状	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P 钢			●●	●●	
M 不锈钢		●●	●		
K 铸铁			●	●●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●●	●●			
H 硬材料					●
O 其他					
a_p [mm]	0,8–9,0	1,2–8,0	0,8–13,0	0,8–10,0	0,6–8,0
f [mm]	0,18–0,80	0,20–0,80	0,15–1,20	0,18–1,00	0,15–0,90
目录中的页面	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5











WALTER SELECT











●● 主要应用 ● 其他应用

ISO 可转位刀片 - 负型刀片

加工	粗加工	重切削		
				
槽型	RK7	HU3	HU5	HU7
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S	C, S, T
P 钢		●●	●	●●
M 不锈钢		●	●●	●
K 铸铁	●●	●	●	●●
N 有色金属				
S 难切削材料			●●	
H 硬材料	●●			
O 其他				
a_p [mm]	0,8-8,0	0,8-12,0	1,0-12,0	1,5-17,0
f [mm]	0,20-0,80	0,25-1,20	0,25-1,20	0,40-1,60
目录中的页面	A 20	A 20	A 20	A 20
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	RK7	HU3	HU5	HU7

正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金

加工	精加工				
					
槽型	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2
可转位刀片基本形状	C, D, T	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V
P 钢	●●	●●	●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●	●●	●●
K 铸铁	●●	●●	●	●	●●
N 有色金属			●●	●●	●
S 难切削材料	●	●	●	●●	●
H 硬材料					
O 其他			●		
a _p [mm]	0,1–2,5	0,1–1,5	0,12–3,5	0,1–3,5	0,1–3,0
f [mm]	0,03–0,50	0,04–0,20	0,02–0,30	0,02–0,30	0,01–0,30
目录中的页面	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2

加工	精加工				
					
槽型	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6
可转位刀片基本形状	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P 钢	●	●●	●	●●	●
M 不锈钢	●●	●	●●	●	●
K 铸铁		●		●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●●	●	●●	●	●
H 硬材料					
O 其他					
a _p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,3–2,5	0,3–2,5	0,3–2,5
f [mm]	0,02–0,40	0,02–0,40	0,08–0,32	0,06–0,32	0,06–0,32
目录中的页面	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6

WALTER SELECT


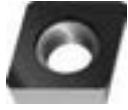




●● 主要应用 ● 其他应用

正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金

加工	中等加工				
槽型	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4
可转位刀片基本形状	C, D, T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P 钢	●●	●	●	●●	●
M 不锈钢	●●	●	●●	●	●
K 铸铁	●●	●	●	●	●●
N 有色金属		●●			
S 难切削材料	●	●	●●	●	●
H 硬材料					
O 其他		●			
a _p [mm]	0,5–4,5	0,5–6,0	0,1–3,5	0,3–3,5	0,4–3,5
f [mm]	0,12–0,55	0,02–0,80	0,04–0,35	0,06–0,35	0,08–0,35
目录中的页面	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4

加工	粗加工			Schruppbearbeitung	
槽型	MP6	..GN	..MR	RM4	RP4
可转位刀片基本形状	C, D, T, V	T	T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W
P 钢	●●	●●	●●	●	●●
M 不锈钢	●	●	●	●●	●
K 铸铁	●	●	●●	●	●
N 有色金属					
S 难切削材料	●	●	●	●●	●
H 硬材料					
O 其他					
a _p [mm]	0,4–4,0	0,4–3,0	0,4–4,0	0,2–7,0	0,2–7,0
f [mm]	0,08–0,40	0,10–0,30	0,12–0,30	0,08–1,20	0,08–1,20
目录中的页面	A 38	A 56	A 56	A 38	A 38
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MP6	GN	MR	RM4	RP4











正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金











加工	中等加工		Schwerzerspannung
			
槽型	RK4	RK6	HU6
可转位刀片基本形状	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	R
P 钢	●		●●
M 不锈钢	●		
K 铸铁	●●	●●	●●
N 有色金属			
S 难切削材料	●		
H 硬材料		●	
O 其他			
a_p [mm]	0,4–7,0	0,2–5,0	1,0–15,0
f [mm]	0,08–1,20	0,08–0,50	0,12–1,70
目录中的页面	A 38	A 38	A 47
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	RK4	RK6	HU6

正型系列可转位刀片 – WL











加工	精加工		中等加工		
槽型	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6
可转位刀片基本形状	WL	WL	WL	WL	WL
P 钢	●	●●	●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●	●●	●	●●
K 铸铁		●	●	●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●●	●	●●	●	●●
H 硬材料					●
O 其他					
a_p [mm]	0,1–2,0	0,1–2,0	0,4–2,5	0,4–2,5	0,5–2,5
f [mm]	0,04–0,25	0,05–0,25	0,08–0,40	0,08–0,40	0,12–0,45
目录中的页面	A 61	A 61	A 61	A 61	A 63
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6





ISO 可转位刀片 - CBN / PCD / 陶瓷

刀具材料	CBN				
					
槽型	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, V, W	C	C, D, S, T, V, W	C, D	C, D
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁	●●				
N 有色金属					
S 难切削材料					
H 硬材料	●●	●●	●●	●●	●●
O 其他					
a_p [mm]	0,05–2,0	0,1–0,5	0,1–1,0	0,1–1,0	0,1–1,0
f [mm]	0,02–0,30	0,05–0,20	0,05–0,30	0,05–0,30	0,05–0,50
目录中的页面	A 64	A 69	A 64	A 64	A 64
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW



刀具材料	CBN		陶瓷		
					
槽型	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020
可转位刀片基本形状	R	C, R, S	R	C, R, S	C, D, S, T, W
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁	●●	●●			●●
N 有色金属					
S 难切削材料			●●	●●	
H 硬材料		●		●	
O 其他					
a_p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,1–3,6	0,1–4,5	0,1–6,0
f [mm]	0,05–0,40	0,05–0,50	0,10–0,32	0,10–0,42	0,10–0,80
目录中的页面		A 66	A 80	A 79	A 79
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020

ISO 可转位刀片 - CBN / PCD / 陶瓷

刀具材料	Keramik		PCD		CBN
					
槽型	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, V, W	C, W	C, D, V	C, D, S, T, V	C, D, V
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁					
N 有色金属			●●	●●	
S 难切削材料			●	●	●●
H 硬材料	●●	●●			
O 其他			●●	●●	
a_p [mm]	0,1-1,0	0,1-1,0	0,05-4,0	0,05-4,0	0,1-1,0
f [mm]	0,05-0,30	0,05-0,35	0,03-0,38	0,03-0,38	0,05-0,25
目录中的页面	A 79	A 79	A 74	A 74	A 64
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM

刀具材料	PCD	
		
槽型	FS-M	FS-9
可转位刀片基本形状	C, D	C, S, T
P 钢		
M 不锈钢		
K 铸铁		
N 有色金属	●●	●●
S 难切削材料	●	●
H 硬材料		
O 其他	●●	●●
a_p [mm]	0,1-2,0	0,05-15,3
f [mm]	0,08-0,20	0,03-0,38
目录中的页面	A 74	A 74
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	FS-M	FS-9

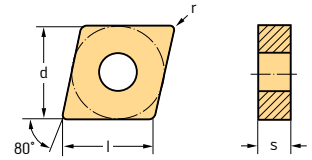
仿形车削系统可转位刀片 – WL CBN

加工	中等加工	
		
槽型	TM	
可转位刀片基本形状	WL	
P 钢		
M 不锈钢		
K 铸铁		
N 有色金属		
S 难切削材料		
H 硬材料	●●	
O 其他		
a_p [mm]	0,1–2,5	
f [mm]	0,02–0,50	
目录中的页面	A 86	
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	TM	

菱形, 负型 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



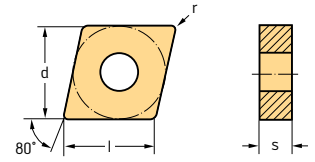
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M				K			N		S					
					HC					HE					HC				HC			HC HW		HC					HW
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
CNMG120404-FW5	12.9	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120408-FW5	12.9	0.8	0.15-0.60	0.4-3.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120404-NFT	12.9	0.4	0.08-0.17	0.4-1.5																									
CNMG120408-NFT	12.9	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																									
CNGG120404-NFT	12.9	0.4	0.06-0.15	0.3-1.5																									
CNGG120408-NFT	12.9	0.8	0.08-0.18	0.4-2.0																									
CNMG120402-FM5	12.9	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0																									
CNMG120404-FM5	12.9	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																									
CNMG120408-FM5	12.9	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																									
CNMG120412-FM5	12.9	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0																									
CNMG090304-FP5	9.67	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5																									
CNMG090308-FP5	9.67	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																									
CNMG120402-FP5	12.9	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5																									
CNMG120404-FP5	12.9	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120408-FP5	12.9	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120412-FP5	12.9	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120408-MW5	12.9	0.8	0.20-0.65	0.8-4.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNMG120412-MW5	12.9	1.2	0.25-0.70	1.5-4.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					
CNGG120402M-MN3	12.9	0.17	0.05-0.12	0.5-3.0																									
CNGG120404M-MN3	12.9	0.37	0.08-0.30	0.8-4.0																									
CNGG120408M-MN3	12.9	0.77	0.10-0.40	1.0-4.0																									
CNMG120404-MS3	12.9	0.4	0.12-0.25	0.6-3.0																									
CNMG120408-MS3	12.9	0.8	0.15-0.30	0.8-3.0																									
CNMG120412-MS3	12.9	1.2	0.15-0.40	1.0-3.5																									
CNMG190612-MS3	19.34	1.2	0.18-0.50	1.2-5.0																									
CNGG120401-MS3	12.9	0.1	0.02-0.06	0.2-2.5																									
CNGG120402-MS3	12.9	0.2	0.05-0.12	0.4-2.5																									
CNGG120404-MS3	12.9	0.4	0.10-0.25	0.6-3.0																									
CNGG120408-MS3	12.9	0.8	0.12-0.30	0.8-3.0																									
CNMG120408-NMT	12.9	0.8	0.12-0.30	0.8-4.0																									
CNMG120412-NMT	12.9	1.2	0.15-0.32	1.0-4.0																									
CNMG120404-NMS	12.9	0.4	0.10-0.24	0.6-2.5																									
CNMG120408-NMS	12.9	0.8	0.13-0.32	0.8-3.5																									
CNMG120412-NMS	12.9	1.2	0.16-0.36	1.0-3.5																									

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 80°
CNMG / CNGG / CNMA / CNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M				K				N		S			
					HC						HE				HC				HC		HW		HC				HW	
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	WS10
	CNMG090304-MP3	9,67	0,4	0,06-0,20	0,3-2,2																							
	CNMG090308-MP3	9,67	0,8	0,10-0,28	0,6-3,0																							
	CNMG120404-MP3	12,9	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5																							
	CNMG120408-MP3	12,9	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2																							
	CNMG120412-MP3	12,9	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5																							
	CNMG120404-MM5	12,9	0,4	0,10-0,20	0,5-3,0																							
	CNMG120408-MM5	12,9	0,8	0,15-0,32	0,8-3,0																							
	CNMG120412-MM5	12,9	1,2	0,15-0,35	0,8-3,5																							
	CNMG120416-MM5	12,9	1,6	0,15-0,40	1,0-4,0																							
	CNMG160608-MM5	16,12	0,8	0,15-0,35	0,8-4,5																							
	CNMG160612-MM5	16,12	1,2	0,18-0,40	0,8-4,5																							
	CNMG160616-MM5	16,12	1,6	0,20-0,45	1,0-4,5																							
	CNMG120404-MP5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																							
	CNMG120408-MP5	12,9	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0																							
	CNMG120412-MP5	12,9	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0																							
	CNMG120416-MP5	12,9	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0																							
	CNMG160608-MP5	16,12	0,8	0,25-0,40	0,8-7,0																							
	CNMG160612-MP5	16,12	1,2	0,30-0,50	1,0-7,0																							
	CNMG160616-MP5	16,12	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0																							
		CNMG120404-MU5	12,9	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0																						
CNMG120408-MU5		12,9	0,8	0,15-0,40	0,6-5,0																							
CNMG120412-MU5		12,9	1,2	0,20-0,50	1,0-5,0																							
CNMG120416-MU5		12,9	1,6	0,25-0,55	1,2-5,0																							
CNMG160612-MU5		16,12	1,2	0,30-0,55	1,0-7,0																							
	CNMG160616-MU5	16,12	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0																							
	CNMG090308-MK5	9,67	0,8	0,10-0,20	0,2-3,0																							
	CNMG120404-MK5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																							
	CNMG120408-MK5	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																							
	CNMG120412-MK5	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																							
	CNMG120416-MK5	12,9	1,6	0,35-0,50	1,5-5,0																							
	CNMG160608-MK5	16,12	0,8	0,25-0,50	0,8-7,0																							
	CNMG160612-MK5	16,12	1,2	0,30-0,60	1,2-7,0																							
	CNMG160616-MK5	16,12	1,6	0,35-0,60	1,5-7,0																							
	CNMG190612-MK5	19,34	1,2	0,30-0,65	1,2-8,0																							
CNMG190616-MK5	19,34	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0																								
	CNMG120408-NRT	12,9	0,8	0,18-0,35	1,0-6,0																							
	CNMG120412-NRT	12,9	1,2	0,20-0,40	1,2-6,0																							
	CNMG160612-NRT	16,12	1,2	0,28-0,55	1,5-7,5																							
	CNMG190616-NRT	19,34	1,6	0,35-0,70	2,0-9,0																							

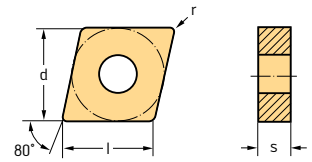
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金






菱形, 负型 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



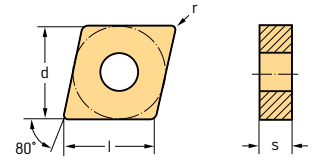
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K				N		S						
					HC						HE	HC					HC				HC	HW	HC					HW
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
 CNMG120408-NRS	12.9	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG120412-NRS	12.9	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG160612-NRS	16.12	1.2	0.21-0.45	1.2-6.5						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG160616-NRS	16.12	1.6	0.23-0.50	1.5-6.5						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG190608-NRS	19.34	0.8	0.20-0.45	1.0-8.0						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG190612-NRS	19.34	1.2	0.23-0.50	1.2-8.5						☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
 CNMG120408-RM5	12.9	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0		☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG120412-RM5	12.9	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0		☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG120416-RM5	12.9	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG160608-RM5	16.12	0.8	0.22-0.45	1.2-7.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG160612-RM5	16.12	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG160616-RM5	16.12	1.6	0.30-0.65	2.0-7.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG190612-RM5	19.34	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
CNMG190616-RM5	19.34	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0							☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉					
 CNMG120408-RP5	12.9	0.8	0.20-0.40	0.8-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG120412-RP5	12.9	1.2	0.25-0.60	1.0-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG120416-RP5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.6-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160608-RP5	16.12	0.8	0.25-0.50	1.0-8.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160612-RP5	16.12	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160616-RP5	16.12	1.6	0.40-0.70	1.6-8.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160624-RP5	16.12	2.4	0.40-0.90	2.0-8.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190608-RP5	19.34	0.8	0.25-0.50	1.0-10.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190612-RP5	19.34	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190616-RP5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190624-RP5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG250924-RP5	25.79	2.4	0.45-1.20	2.0-12.0	☉	☉	☉		☉							☉												
 CNMG120408-RP7	12.9	0.8	0.18-0.40	0.8-5.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG120412-RP7	12.9	1.2	0.25-0.50	1.2-5.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG120416-RP7	12.9	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160608-RP7	16.12	0.8	0.30-0.50	0.8-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160612-RP7	16.12	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG160616-RP7	16.12	1.6	0.40-0.60	1.5-6.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190612-RP7	19.34	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG190616-RP7	19.34	1.6	0.35-0.75	1.5-7.0	☉	☉	☉		☉							☉												
CNMG250924-RP7	25.79	2.4	0.45-1.00	3.0-9.0	☉	☉	☉		☉							☉												
 CNMA120404-RK5	12.9	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0												☉	☉											
CNMA120408-RK5	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0							☉					☉	☉											
CNMA120412-RK5	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA120416-RK5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA160612-RK5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA160616-RK5	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA190612-RK5	19.34	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA190616-RK5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											
CNMA190624-RK5	19.34	2.4	0.40-0.90	2.5-8.0							☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉											

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 80°
CNMG / CNGG / CNMA / CNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M				K			N		S				
					HC					HE	HC				K				HC	HW	HC		HW					
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
	CNMA120408-RK7	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																							
	CNMA120412-RK7	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																							
	CNMA120416-RK7	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0																							
	CNMA160612-RK7	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0																							
	CNMA160616-RK7	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0																							
	CNMA190616-RK7	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																							
	CNMM120408-HU3	12.9	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM120412-HU3	12.9	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0	☉	☉	☉	☉	☉																		
	CNMM120416-HU3	12.9	1.6	0.40-0.80	1.6-7.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160612-HU3	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-9.0	☉	☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160616-HU3	16.12	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0	☉	☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160624-HU3	16.12	2.4	0.45-1.00	2.4-9.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190612-HU3	19.34	1.2	0.35-0.70	1.2-10.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190616-HU3	19.34	1.6	0.40-0.90	1.6-10.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190624-HU3	19.34	2.4	0.45-1.10	2.4-10.0			☉	☉	☉																		
	CNMM250924-HU3	25.79	2.4	0.45-1.20	2.4-12.0			☉	☉	☉																		
		CNMM120408-HU5	12.9	0.8	0.25-0.55	1.0-7.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
		CNMM120412-HU5	12.9	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
		CNMM160612-HU5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
		CNMM160616-HU5	16.12	1.6	0.40-0.80	2.0-9.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
		CNMM190612-HU5	19.34	1.2	0.35-0.70	1.5-10.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
		CNMM190616-HU5	19.34	1.6	0.40-0.90	2.0-10.0		☉	☉	☉	☉															☉	☉	
CNMM190624-HU5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0		☉	☉	☉	☉																☉	☉		
	CNMM120412-HU7	12.9	1.2	0.40-0.80	1.5-8.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160612-HU7	16.12	1.2	0.50-0.90	2.0-10.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160616-HU7	16.12	1.6	0.50-1.10	2.0-10.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM160624-HU7	16.12	2.4	0.50-1.30	2.0-10.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190612-HU7	19.34	1.2	0.50-0.90	2.0-13.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190616-HU7	19.34	1.6	0.50-1.10	2.0-13.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM190624-HU7	19.34	2.4	0.60-1.60	3.0-13.0		☉	☉	☉	☉																		
	CNMM250924-HU7	25.79	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0			☉	☉	☉																		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S				
					HC						HE				HC				HC	HW	HC			
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S
DNMG110404-FW5	11.63	0.4	0.10-0.35	0.3-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG110408-FW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.4-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150404-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0		☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150408-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150604-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150608-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150404-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5									☺							☺	☺	☺		
DNMG150604-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5									☺							☺	☺	☺		
DNMG150608-NFT	15.5	0.8	0.08-0.19	0.5-2.0									☺							☺	☺	☺	☺	
DNGG150604-NFT	15.5	0.4	0.05-0.14	0.2-1.5																		☺	☺	
DNGG150608-NFT	15.5	0.8	0.07-0.17	0.3-2.0																		☺	☺	
DNMG110404-FM5	11.63	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG110408-FM5	11.63	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150404-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150408-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150602-FM5	15.5	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150604-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG150608-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5									☺	☺	☺					☺	☺	☺		
DNMG110402-FP5	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5		☺	☺																	
DNMG110404-FP5	11.63	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺						☺											
DNMG110408-FP5	11.63	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺						☺											
DNMG110412-FP5	11.63	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5		☺	☺																	
DNMG150404-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺						☺											
DNMG150408-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺						☺											
DNMG150412-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5		☺	☺																	
DNMG150604-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺						☺											
DNMG150608-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺						☺											
DNMG150612-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5	☺	☺	☺						☺											
DNMG110408-MW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.8-3.0		☺	☺							☺	☺									
DNMG110412-MW5	11.63	1.2	0.20-0.60	1.5-3.0		☺	☺							☺	☺									
DNMG150408-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	0.8-4.0		☺	☺							☺	☺									
DNMG150412-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0		☺	☺							☺	☺									
DNMG150608-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	1.5-4.0		☺	☺							☺	☺									
DNMG150612-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0		☺	☺							☺	☺									
DNGG110402M-MN3	11.63	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0																☺	☺			
DNGG110404M-MN3	11.63	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0																☺	☺			
DNMG110408-MS3	11.63	0.8	0.12-0.30	0.8-2.5			☺						☺	☺						☺	☺			
DNMG150404-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5									☺	☺						☺	☺			
DNMG150408-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5									☺	☺						☺	☺			
DNMG150604-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5									☺	☺						☺	☺			
DNMG150608-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5			☺						☺	☺						☺	☺			

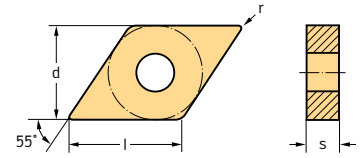
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

WALTER SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

菱形, 负型 55°
DNMG / DNGG / DNMA / DNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S							
					HC							HE				HC				HC			HW		HC			
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WMP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
	DNGG150402-MS3	15,5	0,2	0,05-0,12	0,4-2,0																							
	DNGG150404-MS3	15,5	0,4	0,10-0,25	0,6-2,5																							
	DNGG150408-MS3	15,5	0,8	0,12-0,30	0,8-2,5																							
	DNMG110404-NMT	11,63	0,4	0,08-0,22	0,4-2,5																							
	DNMG110408-NMT	11,63	0,8	0,12-0,28	0,6-3,2																							
	DNMG150408-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																							
	DNMG150608-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																							
	DNMG150612-NMT	15,5	1,2	0,15-0,30	0,8-4,0																							
	DNMG150404-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5																							
	DNMG150408-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5																							
	DNMG150604-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5																							
	DNMG150608-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5																							
	DNMG150612-NMS	15,5	1,2	0,15-0,30	0,8-4,0																							
	DNMG110404-MP3	11,63	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2																							
	DNMG110408-MP3	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0																							
	DNMG110412-MP3	11,63	1,2	0,16-0,40	0,8-3,2																							
	DNMG150404-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5																							
	DNMG150408-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2																							
	DNMG150412-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5																							
	DNMG150604-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5																							
	DNMG150608-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2																							
	DNMG150612-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5																							
		DNMG110404-MM5	11,63	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0																						
DNMG110408-MM5		11,63	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0																							
DNMG150404-MM5		15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5																							
DNMG150408-MM5		15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0																							
DNMG150412-MM5		15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0																							
DNMG150604-MM5		15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5																							
DNMG150608-MM5		15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0																							
DNMG150612-MM5		15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0																							
	DNMG110404-MP5	11,63	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																							
	DNMG110408-MP5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																							
	DNMG110412-MP5	11,63	1,2	0,20-0,40	1,0-4,0																							
	DNMG150404-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																							
	DNMG150408-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0																							
	DNMG150412-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0																							
	DNMG150604-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																							
	DNMG150608-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0																							
	DNMG150612-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0																							
	DNMG150616-MP5	15,5	1,6	0,25-0,45	1,2-5,0																							
	DNMG110408-MU5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																							
	DNMG150408-MU5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0																							
	DNMG150608-MU5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0																							
	DNMG150612-MU5	15,5	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0																							
	DNMG150616-MU5	15,5	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0																							

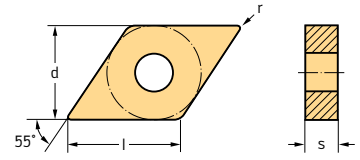
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



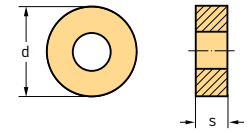
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S										
					HC	HE	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	HC	HC	HW	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10											
	DNMG110404-MK5	11.63	0.4	0.15-0.25	0.6-4.0												☉	☉												
	DNMG110408-MK5	11.63	0.8	0.15-0.40	0.6-4.0												☉	☉												
	DNMG110412-MK5	11.63	1.2	0.20-0.50	1.0-4.0												☉	☉												
	DNMG150408-MK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0												☉	☉												
	DNMG150412-MK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0												☉	☉												
	DNMG150608-MK5	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0												☉	☉												
	DNMG150612-MK5	15.5	1.2	0.30-0.45	1.2-5.0												☉	☉												
	DNMG150616-MK5	15.5	1.6	0.35-0.45	1.6-5.0												☉													
	DNMG150408-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0						☉		☉											☉	☉					
	DNMG150608-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0						☉		☉										☉	☉						
	DNMG150612-NRS	15.5	1.2	0.15-0.35	1.2-4.0						☉		☉										☉	☉						
	DNMG110408-RM5	11.63	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5								☉											☉	☉					
	DNMG110412-RM5	11.63	1.2	0.25-0.50	1.5-3.5								☉											☉	☉					
	DNMG150408-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0								☉											☉	☉					
	DNMG150608-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0								☉											☉	☉					
DNMG150612-RM5	15.5	1.2	0.25-0.50	1.5-4.0								☉											☉	☉						
	DNMG110408-RP5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0						☉																			
	DNMG110412-RP5	11.63	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0						☉																			
	DNMG150408-RP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.8-5.0						☉																			
	DNMG150412-RP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0						☉																			
	DNMG150608-RP5	15.5	0.8	0.15-0.35	0.8-5.0						☉																			
	DNMG150612-RP5	15.5	1.2	0.20-0.55	1.0-5.0						☉																			
	DNMG150616-RP5	15.5	1.6	0.25-0.65	1.6-5.0						☉																			
	DNMA110404-RK5	11.63	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0													☉												
	DNMA110408-RK5	11.63	0.8	0.18-0.40	0.6-4.0													☉	☉											
	DNMA150408-RK5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.8-4.0													☉	☉											
	DNMA150412-RK5	15.5	1.2	0.20-0.60	1.5-4.0													☉	☉											
	DNMA150608-RK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0													☉	☉											
	DNMA150612-RK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0													☉	☉											
	DNMA150608-RK7	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0												☉	☉												
	DNMA150612-RK7	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0												☉	☉												
	DNMM150608-HU3	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0						☉		☉																	
	DNMM150612-HU3	15.5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0						☉		☉																	
	DNMM150616-HU3	15.5	1.6	0.35-0.60	1.6-5.0						☉		☉																	
	DNMM150608-HU5	15.5	0.8	0.25-0.45	1.0-5.0								☉											☉	☉					
	DNMM150612-HU5	15.5	1.2	0.30-0.50	1.5-5.0								☉											☉	☉					

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

圆形, 负型
RNMG / RNMA
Tiger-tec® Gold



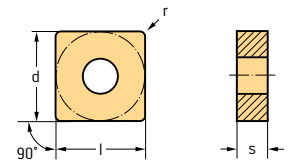
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	a _p mm	P	K	S
				HC	HC	HW
				WPP20G	WKK20S	WS10
RNMG120400-RP5	12.7	0.20-0.60	1.2-5.0	☑	☑	☑
RNMA120400-RK5	12.7	0.15-0.60	1.2-4.0	☑		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP20G: RNMG120400-RP5 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMG / SNMA / SNMM
Tiger-tec® Gold



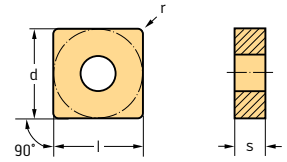
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S					
				HC				HC			HC		HC					
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
SNMG120404-FM5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5						☑	☑				☑	☑			
SNMG120408-FM5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5						☑	☑				☑	☑			
SNMG120412-FM5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0				☑			☑								
SNMG090308-FP5	0.8	0.06-0.20	0.2-1.5	☑	☑													
SNMG120404-FP5	0.4	0.04-0.22	0.1-1.8	☑	☑													
SNMG120408-FP5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☑	☑													
SNMG120412-FP5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5			☑												
SNMG090308-MP3	0.8	0.10-0.32	0.6-3.0	☑	☑													
SNMG120404-MP3	0.4	0.08-0.25	0.3-2.5			☑												
SNMG120408-MP3	0.8	0.12-0.35	0.6-3.2	☑	☑		☑											
SNMG120412-MP3	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5	☑	☑													
SNMG120404-MM5	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0							☑	☑				☑	☑	☑	☑
SNMG120408-MM5	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0							☑	☑				☑	☑	☑	☑
SNMG120412-MM5	1.2	0.18-0.30	0.8-3.5				☑			☑	☑				☑	☑	☑	☑

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMG / SNMA / SNMM
Tiger-tec® Gold



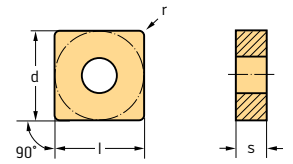
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	ap mm	P					M					K		S				
				HC					HC					HC		HC				
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
SNMG090308-MP5	0.8	0.14-0.32	0.6-3.0																	
SNMG120408-MP5	0.8	0.18-0.40	0.6-5.0																	
SNMG120412-MP5	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0																	
SNMG120416-MP5	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0																	
SNMG150608-MP5	0.8	0.25-0.50	0.8-8.0																	
SNMG150612-MP5	1.2	0.30-0.50	1.0-8.0																	
SNMG150616-MP5	1.6	0.35-0.55	1.2-8.0																	
SNMG120408-MU5	0.8	0.18-0.45	0.6-5.0																	
SNMG090308-MK5	0.8	0.10-0.20	0.2-3.0																	
SNMG120408-MK5	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																	
SNMG120412-MK5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																	
SNMG120416-MK5	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0																	
SNMG150612-MK5	1.2	0.30-0.60	1.2-7.0																	
SNMG150616-MK5	1.6	0.35-0.60	1.5-7.0																	
SNMG190612-MK5	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0																	
SNMG190616-MK5	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																	
SNMG120408-NMS	0.8	0.12-0.35	0.8-3.5																	
SNMG120412-NMS	1.2	0.15-0.40	0.8-3.5																	
SNMG120416-NMS	1.6	0.18-0.45	1.0-3.5																	
SNMG120412-NRT	1.2	0.25-0.50	0.8-6.0																	
SNMG150612-NRT	1.2	0.30-0.60	1.0-7.5																	
SNMG190616-NRT	1.6	0.40-0.80	1.5-9.0																	
SNMG120408-NRS	0.8	0.20-0.40	0.8-5.0																	
SNMG120412-NRS	1.2	0.22-0.45	1.0-5.0																	
SNMG150616-NRS	1.6	0.24-0.55	1.2-7.0																	
SNMG190612-NRS	1.2	0.24-0.55	1.0-9.0																	
SNMG190616-NRS	1.6	0.27-0.60	1.2-9.0																	
SNMG120408-RM5	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0																	
SNMG120412-RM5	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0																	
SNMG120416-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0																	
SNMG150612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0																	
SNMG150616-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-7.0																	
SNMG190612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0																	
SNMG190616-RM5	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0																	

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMG / SNMA / SNMM
Tiger-tec® Gold



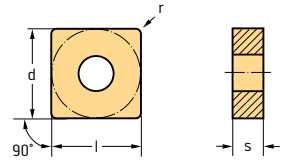
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	ap mm	P				M				K		S			HW		
				HC				HC				HC		HC					
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01		WSM10S	WSM20S
SNMG120408-RP5	0.8	0.20-0.55	0.8-6.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG120412-RP5	1.2	0.25-0.65	1.0-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG120416-RP5	1.6	0.35-0.75	1.6-6.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG150612-RP5	1.2	0.25-0.70	1.2-8.0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG150616-RP5	1.6	0.35-0.80	1.6-8.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG190612-RP5	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG190616-RP5	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0			⊕	⊕	⊕											
SNMG190624-RP5	2.4	0.44-1.20	2.0-10.0			⊕	⊕	⊕											
SNMG250924-RP5	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0			⊕	⊕	⊕											
SNMG120408-RP7	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0				⊕	⊕											
SNMG120412-RP7	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0				⊕	⊕											
SNMG120416-RP7	1.6	0.35-0.60	1.5-5.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG150612-RP7	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG150616-RP7	1.6	0.40-0.70	1.5-6.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG190612-RP7	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0			⊕	⊕	⊕											
SNMG190616-RP7	1.6	0.40-0.70	1.5-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG190624-RP7	2.4	0.40-0.80	2.5-7.0			⊕	⊕	⊕											
SNMG250924-RP7	2.4	0.55-1.00	3.0-10.0			⊕	⊕	⊕											
SNMA090308-RK5	0.8	0.20-0.45	0.6-4.0										⊕						
SNMA120408-RK5	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0										⊕	⊕					
SNMA120412-RK5	1.2	0.30-0.60	1.2-5.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA120416-RK5	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA150612-RK5	1.2	0.30-0.65	1.2-7.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA150616-RK5	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA190616-RK5	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA190624-RK5	2.4	0.40-0.90	2.5-8.0										⊕	⊕	⊕				
SNMA120412-RK7	1.2	0.30-0.60	1.2-5.0										⊕	⊕					
SNMA120416-RK7	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0										⊕	⊕					
SNMA150616-RK7	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0										⊕	⊕					
SNMA190616-RK7	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0										⊕	⊕					
SNMM120408-HU3	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM120412-HU3	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM120416-HU3	1.6	0.40-0.90	1.6-7.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMM150612-HU3	1.2	0.35-0.75	1.2-9.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM150616-HU3	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMM150624-HU3	2.4	0.45-1.10	2.0-9.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM190612-HU3	1.2	0.35-0.75	1.2-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMM190616-HU3	1.6	0.40-1.00	1.6-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMM190624-HU3	2.4	0.45-1.20	2.0-10.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250724-HU3	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250916-HU3	1.6	0.45-1.00	1.6-12.0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250924-HU3	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0			⊕	⊕	⊕											



尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMG / SNMA / SNMM
Tiger-tec® Gold



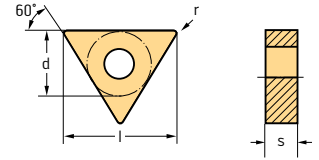
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P				M					K		S			
				HC				HC					HC		HC			
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 SNMM120412-HU5	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0			☉	☉									☉	☉	
SNMM150612-HU5	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0			☉	☉									☉	☉	
SNMM190612-HU5	1.2	0.35-0.80	1.5-10.0			☉	☉									☉	☉	
SNMM190616-HU5	1.6	0.40-1.00	2.0-10.0			☉	☉									☉	☉	
SNMM190624-HU5	2.4	0.45-1.10	2.0-10.0			☉	☉									☉	☉	
SNMM250924-HU5	2.4	0.50-1.20	2.5-12.0			☉	☉			☉	☉					☉	☉	
 SNMM150616-HU7	1.6	0.45-1.00	2.0-12.0		☉	☉												
SNMM150624-HU7	2.4	0.50-1.40	2.5-12.0		☉	☉												
SNMM190612-HU7	1.2	0.50-1.00	2.0-13.0			☉	☉	☉										
SNMM190616-HU7	1.6	0.50-1.10	2.5-13.0			☉	☉	☉										
SNMM190624-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-13.0		☉	☉	☉											
SNMM250716-HU7	1.6	0.50-1.10	2.5-17.0			☉	☉											
SNMM250724-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0			☉	☉											
SNMM250924-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0		☉	☉	☉											

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 60°
TNMG / TNMA / TNMM
Tiger-tec® Gold



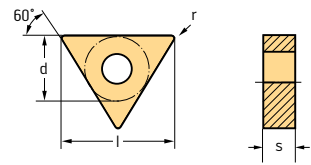
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			S								
				HC						HE					HC					HC			HC			
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S				
TNMG160404-FW5 TNMG160408-FW5	0,4 0,8	0,10-0,40 0,15-0,50	0,3-3,0 0,4-3,0																							
TNMG160404-FM5 TNMG160408-FM5 TNMG160412-FM5	0,4 0,8 1,2	0,05-0,15 0,07-0,20 0,10-0,25	0,2-1,0 0,4-1,5 0,5-2,0																							
TNMG110304-FP5 TNMG110308-FP5 TNMG160404-FP5 TNMG160408-FP5 TNMG160412-FP5	0,4 0,8 0,4 0,8 1,2	0,04-0,15 0,08-0,20 0,04-0,20 0,08-0,25 0,10-0,25	0,1-1,2 0,2-1,5 0,1-1,5 0,2-2,0 0,5-2,5																							
TNMG160404-MS3 TNMG160408-MS3 TNMG220404-MS3 TNMG220408-MS3	0,4 0,8 0,4 0,8	0,12-0,25 0,15-0,30 0,12-0,25 0,15-0,30	0,6-3,0 0,8-3,0 0,6-3,0 0,8-3,0																							
TNMG160408-MW5 TNMG160412-MW5	0,8 1,2	0,15-0,55 0,20-0,65	0,8-4,0 1,5-4,0																							
TNMG160404-NMS TNMG160408-NMS	0,4 0,8	0,09-0,22 0,11-0,30	0,6-2,5 0,8-3,5																							
TNMG110304-MP3 TNMG110308-MP3 TNMG160304-MP3 TNMG160404-MP3 TNMG160408-MP3 TNMG160412-MP3 TNMG220408-MP3 TNMG220412-MP3	0,4 0,8 0,4 0,4 0,8 1,2 0,8 1,2	0,06-0,18 0,10-0,25 0,08-0,22 0,08-0,22 0,12-0,32 0,16-0,40 0,12-0,32 0,16-0,40	0,3-2,0 0,6-2,2 0,3-2,2 0,3-2,2 0,6-3,0 0,8-3,2 0,6-3,2 0,8-3,5																							
TNMG160404-MM5 TNMG160408-MM5 TNMG160412-MM5 TNMG160416-MM5	0,4 0,8 1,2 1,6	0,10-0,18 0,15-0,25 0,18-0,30 0,20-0,35	0,5-2,0 0,8-3,0 0,8-3,5 1,0-4,0																							

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

三角形, 负型 60°
TNMG / TNMA / TNMM
Tiger-tec® Gold



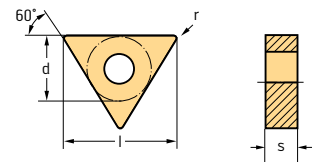
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			S				
				HC						HE					HC					HC		
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
TNMG160308-MP5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																			
TNMG160404-MP5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																			
TNMG160408-MP5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																			
TNMG160412-MP5	1,2	0,20-0,40	1,0-4,0																			
TNMG220404-MP5	0,4	0,16-0,25	0,7-4,0																			
TNMG220408-MP5	0,8	0,18-0,35	0,8-5,0																			
TNMG220412-MP5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0																			
TNMG220416-MP5	1,6	0,25-0,45	1,2-5,0																			
TNMG270608-MP5	0,8	0,25-0,45	0,8-7,0																			
TNMG270612-MP5	1,2	0,30-0,50	1,0-7,0																			
TNMG270616-MP5	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0																			
TNMG160404-MU5	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0																			
TNMG160408-MU5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																			
TNMG160412-MU5	1,2	0,20-0,45	1,0-4,0																			
TNMG160404-MK5	0,4	0,16-0,25	0,6-4,0																			
TNMG160408-MK5	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0																			
TNMG160412-MK5	1,2	0,30-0,45	1,2-5,0																			
TNMG160416-MK5	1,6	0,35-0,45	1,5-5,0																			
TNMG220408-MK5	0,8	0,25-0,45	1,0-6,0																			
TNMG220412-MK5	1,2	0,30-0,45	1,4-6,0																			
TNMG220416-MK5	1,6	0,35-0,45	1,6-6,0																			
TNMG270612-MK5	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0																			
TNMG160412-NRS	1,2	0,25-0,50	1,5-4,5																			
TNMG160408-RM5	0,8	0,20-0,40	1,2-4,0																			
TNMG160412-RM5	1,2	0,25-0,50	1,5-4,0																			
TNMG220408-RM5	0,8	0,20-0,40	1,2-4,0																			
TNMG220412-RM5	1,2	0,25-0,55	1,5-5,0																			
TNMG160408-RP5	0,8	0,20-0,40	0,8-5,0																			
TNMG160412-RP5	1,2	0,25-0,55	1,0-5,0																			
TNMG220408-RP5	0,8	0,20-0,45	0,8-7,0																			
TNMG220412-RP5	1,2	0,25-0,60	1,0-7,0																			
TNMG220416-RP5	1,6	0,35-0,70	1,6-7,0																			
TNMG270612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,6-10,0																			
TNMG270616-RP5	1,6	0,35-0,80	2,0-10,0																			
TNMG330924-RP5	2,4	0,45-1,20	2,5-13,0																			
TNMG270616-RP7	1,6	0,35-0,75	1,5-9,0																			
TNMG270624-RP7	2,4	0,55-1,00	3,0-9,0																			

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

三角形, 负型 60°
TNMG / TNMA / TNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			S			
				HC						HC					HC			HC			
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
	TNMA160404-RK5	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																	
	TNMA160408-RK5	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0																	
	TNMA160412-RK5	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																	
	TNMA220408-RK5	0,8	0,25-0,45	1,0-6,0																	
	TNMA220412-RK5	1,2	0,30-0,55	1,4-6,0																	
	TNMA220416-RK5	1,6	0,35-0,60	1,6-6,0																	
	TNMA160408-RK7	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0																	
	TNMA160412-RK7	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																	
	TNMM160408-HU3	0,8	0,30-0,45	0,8-6,0																	
	TNMM160412-HU3	1,2	0,35-0,50	1,2-6,0																	
	TNMM220408-HU3	0,8	0,30-0,50	0,8-7,0																	
	TNMM220412-HU3	1,2	0,35-0,60	1,2-7,0																	
	TNMM220416-HU3	1,6	0,40-0,80	1,6-7,0																	
	TNMM270612-HU3	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0																	
	TNMM270616-HU7	1,6	0,50-1,10	2,0-13,0																	

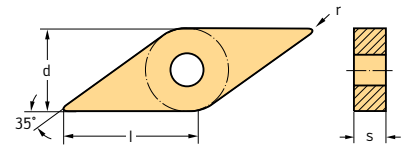
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

菱形, 负型 35°

VNMG / VNGG / VNMA

Tiger-tec® Gold



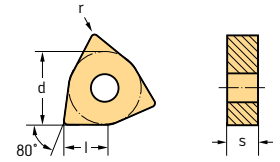
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K			N		S							
					HC			HC			HC			HC	HW	HC			HW				
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S
VNMG160404-NFT	16.61	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																			
VNMG160408-NFT	16.61	0.8	0.07-0.18	0.3-2.0																			
VNGG160404-NFT	16.61	0.4	0.04-0.13	0.1-1.5																			
VNGG160408-NFT	16.61	0.8	0.06-0.16	0.2-2.0																			
VNGG160412-NFT	16.61	1.2	0.06-0.16	0.2-2.0																			
VNMG160402-FM5	16.61	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0																			
VNMG160404-FM5	16.61	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0																			
VNMG160408-FM5	16.61	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																			
VNMG160404-FP5	16.61	0.4	0.04-0.22	0.1-1.5	☺	☺	☺						☺										
VNMG160408-FP5	16.61	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺						☺										
VNMG160412-FP5	16.61	1.2	0.12-0.28	0.3-2.5		☺	☺																
VNGG160402M-MN3	16.61	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0										☺	☺								
VNGG160404M-MN3	16.61	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0											☺	☺							
VNMG160404-MS3	16.61	0.4	0.10-0.20	0.6-2.5															☺	☺			
VNMG160408-MS3	16.61	0.8	0.12-0.25	0.8-2.5															☺	☺			
VNGG160401-MS3	16.61	0.1	0.02-0.06	0.2-2.0															☺	☺			
VNGG160402-MS3	16.61	0.2	0.05-0.12	0.4-2.0															☺	☺			
VNGG160404-MS3	16.61	0.4	0.10-0.20	0.6-2.0															☺	☺			
VNMG160404-NMS	16.61	0.4	0.08-0.16	0.5-1.5																☺	☺		
VNMG160408-NMS	16.61	0.8	0.10-0.22	0.8-2.2																☺	☺		
VNMG160404-MP3	16.61	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2		☺	☺																
VNMG160408-MP3	16.61	0.8	0.12-0.32	0.6-3.0		☺	☺																
VNMG160412-MP3	16.61	1.2	0.16-0.35	0.8-3.2		☺	☺																
VNMG160404-MM5	16.61	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0																☺	☺		
VNMG160408-MM5	16.61	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0																☺	☺		
VNMG160404-MP5	16.61	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0		☺	☺																
VNMG160408-MP5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0		☺	☺																
VNMG160412-MP5	16.61	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0		☺	☺																
VNGG220408-MP5	22.14	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0		☺	☺																
VNMG160404-MK5	16.61	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0																			
VNMG160408-MK5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0																			
VNMG160412-MK5	16.61	1.2	0.20-0.35	1.0-4.0																			
VNMA160408-RK5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0																			
VNMA160412-RK5	16.61	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0																			

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WS10: VNMG160404-NFT WS10

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 80°
WNMG / WNGG / WNMA / WNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S								
					HC						HE				HC				HC			HW		HC				
					WK	WP	WPP	WMP	WPP	WEP	WS	WMP	WSM	WSM	WK	WKK	WKK	WN	WN	WS	WSM	WSM	WSM	WS				
WNMG060404-FW5	6,52	0,4	0,10-0,35	0,3-2,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕					
	WNMG060408-FW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,4-2,0		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕				
	WNMG080404-FW5	8,69	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕				
	WNMG080408-FW5	8,69	0,8	0,15-0,60	0,4-3,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕				
	WNMG080412-FW5	8,69	1,2	0,25-0,65	0,6-3,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕				
WNMG060404-FM5	6,52	0,4	0,05-0,15	0,2-1,0								⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
	WNMG060408-FM5	6,52	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5							⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
	WNMG080404-FM5	8,69	0,4	0,05-0,15	0,2-1,5				⊕			⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
	WNMG080408-FM5	8,69	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5				⊕			⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
	WNMG080412-FM5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0							⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
WNMG060404-FP5	6,52	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5			⊕	⊕													⊕	⊕	⊕					
	WNMG060408-FP5	6,52	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			⊕	⊕												⊕	⊕	⊕					
	WNMG080404-FP5	8,69	0,4	0,05-0,20	0,1-1,5			⊕	⊕												⊕	⊕	⊕					
	WNMG080408-FP5	8,69	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			⊕	⊕												⊕	⊕	⊕					
	WNMG080412-FP5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5			⊕	⊕												⊕	⊕	⊕					
WNMG060408-MW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,8-3,0			⊕	⊕													⊕	⊕	⊕					
	WNMG060412-MW5	6,52	1,2	0,20-0,60	1,5-3,0			⊕	⊕												⊕	⊕	⊕					
	WNMG080408-MW5	8,69	0,8	0,20-0,65	0,8-4,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
	WNMG080412-MW5	8,69	1,2	0,25-0,70	1,5-4,0	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕							⊕	⊕	⊕					
WNGG080404M-MN3	8,69	0,37	0,08-0,30	0,8-4,0																⊕	⊕	⊕						
	WNGG080408M-MN3	8,69	0,77	0,10-0,40	1,0-4,0																⊕	⊕	⊕					
WNMG080404-MS3	8,69	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0								⊕	⊕								⊕	⊕	⊕					
	WNMG080408-MS3	8,69	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				⊕			⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕					
WNMG080408-NMT	8,69	0,8	0,12-0,30	0,8-4,0										⊕								⊕	⊕	⊕		⊕		
WNMG060408-NMS	6,52	0,8	0,10-0,30	0,8-3,0								⊕	⊕								⊕	⊕	⊕					
	WNMG080404-NMS	8,69	0,4	0,10-0,24	0,6-2,5							⊕	⊕								⊕	⊕	⊕					
	WNMG080408-NMS	8,69	0,8	0,13-0,32	0,8-3,5							⊕	⊕								⊕	⊕	⊕					
WNMG060404-MP3	6,52	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			⊕	⊕														⊕	⊕	⊕				
	WNMG060408-MP3	6,52	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			⊕	⊕													⊕	⊕	⊕				
	WNMG060412-MP3	6,52	1,2	0,16-0,35	0,8-3,2				⊕														⊕	⊕	⊕			
	WNMG080404-MP3	8,69	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5				⊕														⊕	⊕	⊕			
	WNMG080408-MP3	8,69	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2	⊕	⊕	⊕	⊕														⊕	⊕	⊕			
	WNMG080412-MP3	8,69	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5	⊕	⊕	⊕	⊕														⊕	⊕	⊕			

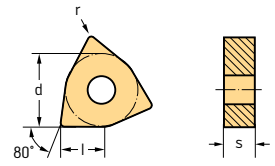
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 80°

WNMG / WNGG / WNMA / WNMM

Tiger-tec® Gold



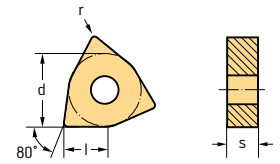
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S																		
					HC							HE	HC				HC	HC	HW	HC																			
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10													
	WNMG060404-MM5	6.52	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0																																		
	WNMG060408-MM5	6.52	0.8	0.15-0.25	0.8-2.5																																		
	WNMG060412-MM5	6.52	1.2	0.18-0.30	0.8-3.0																																		
	WNMG080404-MM5	8.69	0.4	0.10-0.20	0.5-3.0																																		
	WNMG080408-MM5	8.69	0.8	0.15-0.32	0.8-3.0																																		
	WNMG080412-MM5	8.69	1.2	0.15-0.35	0.8-3.5																																		
	WNMG080416-MM5	8.69	1.6	0.15-0.40	1.0-4.0																																		
	WNMG100608-MM5	10.86	0.8	0.18-0.40	0.8-4.5																																		
WNMG100612-MM5	10.86	1.2	0.20-0.45	0.8-4.5																																			
	WNMG060404-MP5	6.52	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0																																		
	WNMG060408-MP5	6.52	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0																																		
	WNMG060412-MP5	6.52	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0																																		
	WNMG080404-MP5	8.69	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0																																		
	WNMG080408-MP5	8.69	0.8	0.18-0.40	0.6-5.0																																		
	WNMG080412-MP5	8.69	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0																																		
	WNMG080416-MP5	8.69	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0																																		
	WNMG100608-MP5	10.86	0.8	0.25-0.40	0.8-7.0																																		
WNMG100612-MP5	10.86	1.2	0.30-0.50	1.0-7.0																																			
	WNMG060408-MU5	6.52	0.8	0.15-0.35	0.6-3.0																																		
	WNMG080404-MU5	8.69	0.4	0.15-0.30	0.5-4.0																																		
	WNMG080408-MU5	8.69	0.8	0.15-0.40	0.6-5.0																																		
	WNMG080412-MU5	8.69	1.2	0.20-0.50	1.0-5.0																																		
	WNMG080416-MU5	8.69	1.6	0.25-0.55	1.2-5.0																																		
	WNMG060404-MK5	6.52	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0																																		
	WNMG060408-MK5	6.52	0.8	0.20-0.40	0.8-4.0																																		
	WNMG060412-MK5	6.52	1.2	0.16-0.45	0.6-4.0																																		
	WNMG080404-MK5	8.69	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0																																		
	WNMG080408-MK5	8.69	0.8	0.20-0.45	1.2-5.0																																		
	WNMG080412-MK5	8.69	1.2	0.22-0.50	1.5-5.0																																		
	WNMG080416-MK5	8.69	1.6	0.25-0.55	2.0-5.0																																		
	WNMG100608-MK5	10.86	0.8	0.25-0.50	0.8-7.0																																		
	WNMG100612-MK5	10.86	1.2	0.30-0.60	1.2-7.0																																		
WNMG100616-MK5	10.86	1.6	0.35-0.60	1.5-7.0																																			
	WNMG080408-NRS	8.69	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0																																		
	WNMG080412-NRS	8.69	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0																																		
	WNMG060408-RM5	6.52	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5																																		
	WNMG080408-RM5	8.69	0.8	0.20-0.40	1.2-4.5																																		
	WNMG080412-RM5	8.69	1.2	0.25-0.50	1.5-4.5																																		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 80°
WNMG / WNGG / WNMA / WNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S		
					HC							HE	HC				HC	HW	HC			HW	
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S
WNMG060408-RP5	6,52	0,8	0,20-0,40	0,8-4,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG060412-RP5	6,52	1,2	0,25-0,50	1,0-4,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG080408-RP5	8,69	0,8	0,20-0,40	0,8-6,0	☉	☉	☉	☉	☉						☉								
WNMG080412-RP5	8,69	1,2	0,25-0,60	1,0-6,0	☉	☉	☉	☉	☉						☉								
WNMG080416-RP5	8,69	1,6	0,35-0,70	1,6-6,0	☉	☉	☉	☉	☉														
WNMG100612-RP5	10,86	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG100616-RP5	10,86	1,6	0,35-0,70	1,6-8,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG080408-RP7	8,69	0,8	0,18-0,40	0,8-5,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG080412-RP7	8,69	1,2	0,25-0,50	1,2-5,0		☉	☉	☉	☉														
WNMG100608-RP7	10,86	0,8	0,30-0,50	0,8-6,0			☉	☉	☉														
WNMG100612-RP7	10,86	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0			☉	☉	☉														
WNMG100616-RP7	10,86	1,6	0,40-0,60	1,5-6,0				☉	☉														
WNMA060404-RK5	6,52	0,4	0,16-0,25	0,6-4,0											☉	☉							
WNMA060408-RK5	6,52	0,8	0,20-0,40	0,8-4,0											☉	☉							
WNMA060412-RK5	6,52	1,2	0,22-0,50	1,2-4,0											☉	☉							
WNMA080404-RK5	8,69	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0											☉	☉							
WNMA080408-RK5	8,69	0,8	0,20-0,45	1,2-5,0											☉	☉							
WNMA080412-RK5	8,69	1,2	0,22-0,50	1,5-5,0											☉	☉							
WNMA100612-RK5	10,86	1,2	0,25-0,60	1,5-6,0											☉	☉							
WNMA100616-RK5	10,86	1,6	0,30-0,65	1,5-6,0												☉							
WNMA080408-RK7	8,69	0,8	0,20-0,45	1,2-5,0											☉	☉							
WNMA080412-RK7	8,69	1,2	0,22-0,50	1,5-5,0											☉	☉							
WNMM080412-HU3	8,69	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0					☉														
WNMM100612-HU3	10,86	1,2	0,35-0,70	1,2-8,0		☉	☉																
WNMM100616-HU3	10,86	1,6	0,40-0,90	1,6-8,0		☉	☉																

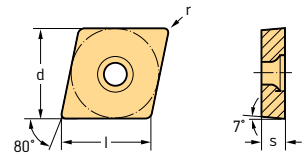
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形，正型 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M					K			N		S				
					HC					HE					HC					HC			HC		HC				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S					
CCMT060202-FW4	6.45	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																									
CCMT060204-FW4	6.45	0.4	0.05-0.30	0.2-2.0	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT060208-FW4	6.45	0.8	0.09-0.35	0.3-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺
CCMT09T302-FW4	9.67	0.2	0.03-0.15	0.1-2.0																									
CCMT09T304-FW4	9.67	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT09T308-FW4	9.67	0.8	0.12-0.50	0.3-2.5	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCGT060202-FL2	6.45	0.2	0.04-0.10	0.1-1.0			☺				☺																☺		
CCGT060204-FL2	6.45	0.4	0.06-0.15	0.2-1.5			☺	☺		☺																	☺		
CCGT09T302-FL2	9.67	0.2	0.04-0.10	0.1-1.0			☺				☺																☺		
CCGT09T304-FL2	9.67	0.4	0.06-0.15	0.2-1.5			☺	☺		☺																	☺		
CCGT060201-FN2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																	☺								
CCGT060202-FN2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																	☺								
CCGT060204-FN2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																	☺								
CCGT09T301-FN2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																	☺								
CCGT09T302-FN2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																	☺								
CCGT09T304-FN2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																	☺								
CCGT09T308-FN2	9.67	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																	☺								
CCGT120404-FN2	12.9	0.4	0.08-0.25	0.2-3.0																	☺								
CCGT120408-FN2	12.9	0.8	0.10-0.30	0.3-3.5																	☺								
CCGT060201-FM2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																							☺		
CCGT060202-FM2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0								☺															☺		
CCGT060204-FM2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☺															☺		
CCGT09T301-FM2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																							☺		
CCGT09T302-FM2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																	☺						☺		
CCGT09T304-FM2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																	☺						☺		
CCGT09T308-FM2	9.67	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0								☺	☺													☺	☺	☺	
CCGT120404-FM2	12.9	0.4	0.08-0.25	0.2-3.0																							☺		
CCGT120408-FM2	12.9	0.8	0.10-0.30	0.3-3.5																							☺		
CCGT060201M-FP2	6.45	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5																									
CCGT060202M-FP2	6.45	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																									
CCGT060204M-FP2	6.45	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																									
CCGT09T301M-FP2	9.67	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5																									
CCGT09T302M-FP2	9.67	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																									
CCGT09T304M-FP2	9.67	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																									
CCGT09T308M-FP2	9.67	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0																									
CCMT060202-FM4	6.45	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0				☺				☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT060204-FM4	6.45	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5				☺				☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT060208-FM4	6.45	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5				☺				☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT09T302-FM4	9.67	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0								☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT09T304-FM4	9.67	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT09T308-FM4	9.67	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT120404-FM4	12.9	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	
CCMT120408-FM4	12.9	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								☺	☺	☺	☺											☺	☺	☺	

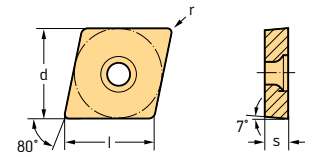
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

WALTER SELECT

最佳刀具，用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

菱形, 正型 80°
CCMT / CCGT / CCMW
Tiger-tec® Gold



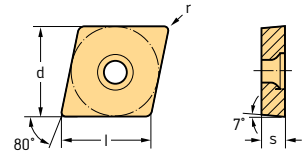
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K			N		S						
					HC					HE					HC					HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
CCMT060202-FP4	6.45	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☉	☉	☉							☉												
CCMT060204-FP4	6.45	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT060208-FP4	6.45	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT09T302-FP4	9.67	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☉	☉	☉							☉												
CCMT09T304-FP4	9.67	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT09T308-FP4	9.67	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT120404-FP4	12.9	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT120408-FP4	12.9	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉	☉							☉												
CCMT060204-FM6	6.45	0.4	0.08-0.25	0.3-1.6																	☉	☉				
CCMT060208-FM6	6.45	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6																	☉	☉				
CCMT09T304-FM6	9.67	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																	☉	☉				
CCMT09T308-FM6	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-2.0																	☉	☉				
CCMT120408-FM6	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																	☉	☉				
CCMT060204-FP6	6.45	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0	☉	☉																				
CCMT060208-FP6	6.45	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0	☉	☉																				
CCMT09T304-FP6	9.67	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0	☉	☉																				
CCMT09T308-FP6	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-2.0	☉	☉																				
CCMT120404-FP6	12.9	0.4	0.10-0.25	0.3-2.5	☉	☉																				
CCMT120408-FP6	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5	☉	☉																				
CCMT060204-FK6	6.45	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0											☉	☉										
CCMT060208-FK6	6.45	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0											☉	☉										
CCMT09T304-FK6	9.67	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0											☉	☉										
CCMT09T308-FK6	9.67	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0											☉	☉										
CCMT120404-FK6	12.9	0.4	0.10-0.25	0.3-2.5											☉	☉										
CCMT120408-FK6	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5											☉	☉										
CCMT09T304-MW4	9.67	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0	☉	☉									☉	☉					☉					
CCMT09T308-MW4	9.67	0.8	0.15-0.50	0.7-4.0	☉	☉									☉	☉					☉					
CCMT09T312-MW4	9.67	1.2	0.17-0.55	0.8-4.0											☉	☉										
CCMT120404-MW4	12.9	0.4	0.12-0.40	0.5-4.5											☉	☉										
CCMT120408-MW4	12.9	0.8	0.17-0.55	0.7-4.5	☉	☉									☉	☉					☉					
CCMT120412-MW4	12.9	1.2	0.17-0.55	0.8-4.5	☉	☉									☉	☉					☉					
CCGT060201-MN2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																	☉	☉				
CCGT060202-MN2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																	☉	☉				
CCGT060204-MN2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																	☉	☉				
CCGT09T301-MN2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																	☉	☉				
CCGT09T302-MN2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																	☉	☉				
CCGT09T304-MN2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0																	☉	☉				
CCGT09T308-MN2	9.67	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0																	☉	☉				
CCGT120402-MN2	12.9	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																	☉	☉				
CCGT120404-MN2	12.9	0.4	0.08-0.25	0.6-5.0																	☉	☉				
CCGT120408-MN2	12.9	0.8	0.10-0.35	0.8-5.0																	☉	☉				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CCMT / CCGT / CCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K			N		S		
					HC					HE					HC			HC		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
CCMT060204-MM4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCMT060208-MM4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCMT09T304-MM4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0				☉	☉			☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCMT09T308-MM4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0				☉	☉			☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCMT120404-MM4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCMT120408-MM4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
CCGT060204-MM4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0								☉								☉		☉
CCGT060208-MM4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0								☉								☉		☉
CCGT09T304-MM4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								☉								☉		☉
CCGT09T308-MM4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0								☉								☉		☉
CCGT120408-MM4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5								☉								☉		☉
CCMT060204-MP4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0	☉	☉																
CCMT060208-MP4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0	☉	☉																
CCMT09T304-MP4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0	☉	☉																
CCMT09T308-MP4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0	☉	☉																
CCMT120404-MP4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5	☉	☉																
CCMT120408-MP4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5	☉	☉																
CCGT060204-MP4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0			☉															
CCGT09T304-MP4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0			☉	☉														
CCGT09T308-MP4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0			☉	☉														
CCGT120408-MP4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5			☉	☉														
CCMT060204-MP6	6.45	0.4	0.10-0.20	0.4-2.5	☉	☉		☉														
CCMT090304-MP6	9.67	0.4	0.10-0.25	0.4-3.5			☉															
CCMT090308-MP6	9.67	0.8	0.15-0.32	0.6-3.5			☉															
CCMT09T304-MP6	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0	☉	☉		☉														
CCMT09T308-MP6	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0	☉	☉		☉														
CCMT120408-MP6	12.9	0.8	0.15-0.35	0.6-4.0	☉	☉		☉														
CCMT160508-MP6	16.12	0.8	0.15-0.40	0.8-4.0			☉		☉													
CCMT060204-MK4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0															☉	☉		
CCMT060208-MK4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0															☉	☉		
CCMT09T304-MK4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0															☉	☉		
CCMT09T308-MK4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0															☉	☉		
CCMT120404-MK4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5															☉	☉		
CCMT120408-MK4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5															☉	☉		
CCGT060204-MK4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0															☉	☉		
CCGT060208-MK4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0															☉	☉		
CCGT09T304-MK4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0															☉	☉		
CCGT09T308-MK4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0															☉	☉		
CCGT120408-MK4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5															☉	☉		

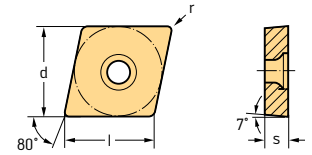
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



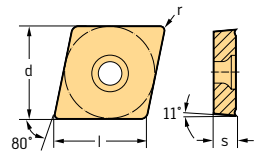
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S					
					HC					HE				HC				HC		HW				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	CCMT060204-RM4	6.45	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5																			
	CCMT060208-RM4	6.45	0.8	0.16-0.30	0.6-2.5																			
	CCMT09T304-RM4	9.67	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																			
	CCMT09T308-RM4	9.67	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																			
	CCMT120404-RM4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																			
	CCMT120408-RM4	12.9	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0																			
	CCMT120412-RM4	12.9	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0																			
	CCMT060204-RP4	6.45	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5																			
	CCMT060208-RP4	6.45	0.8	0.16-0.30	0.6-2.5																			
	CCMT09T304-RP4	9.67	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																			
	CCMT09T308-RP4	9.67	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																			
	CCMT120404-RP4	12.9	0.4	0.12-0.30	0.4-4.0																			
	CCMT120408-RP4	12.9	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0																			
	CCMT120412-RP4	12.9	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0																			
	CCMT060204-RK4	6.45	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5																			
	CCMT060208-RK4	6.45	0.8	0.16-0.30	0.6-2.5																			
	CCMT09T304-RK4	9.67	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																			
	CCMT09T308-RK4	9.67	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																			
	CCMT120404-RK4	12.9	0.4	0.12-0.30	0.4-4.0																			
	CCMT120408-RK4	12.9	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0																			
	CCMT120412-RK4	12.9	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0																			
	CCMW060202-RK6	6.45	0.2	0.08-0.12	0.2-2.5																			
	CCMW060204-RK6	6.45	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5																			
	CCMW060208-RK6	6.45	0.8	0.16-0.30	0.5-2.5																			
	CCMW09T304-RK6	9.67	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																			
	CCMW09T308-RK6	9.67	0.8	0.16-0.35	0.5-4.0																			
	CCMW120408-RK6	12.9	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0																			
	CCMW120412-RK6	12.9	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0																			

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CPGT / CPMT / CPMW
Tiger-tec® Gold



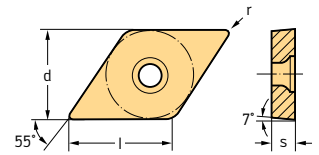
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S	
					HC		HE		HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
CPGT050202M-FP2	5,64	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0				☺							
CPGT050204M-FP2	5,64	0,37	0,08-0,20	0,2-2,0				☺							
CPMT050204-FM4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT060204-FM4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT09T304-FM4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT09T308-FM4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5			☺			☺	☺				☺
CPMT050204-FP4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									
CPMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									
CPMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									
CPMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5		☺									
CPMT04T104-MM4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5							☺				☺
CPMT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							☺				☺
CPMT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0							☺				☺
CPMT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0							☺				☺
CPMT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0							☺				☺
CPGT050204-MM4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5							☺				☺
CPGT060201-MM4	6,45	0,1	0,04-0,12	0,1-2,0											☺
CPGT060202-MM4	6,45	0,2	0,06-0,16	0,2-2,0											☺
CPGT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							☺				☺
CPGT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0							☺				☺
CPGT09T301-MM4	9,67	0,1	0,06-0,20	0,1-3,0							☺				☺
CPGT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0							☺				☺
CPGT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0							☺				☺
CPMT04T104-MP4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5			☺								
CPMT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☺								
CPMT060208-MP4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0			☺								
CPMT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺								
CPMT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺								
CPGT050204-MP4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5			☺								
CPGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		☺	☺								
CPGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☺	☺								
CPGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☺	☺								
CPMT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPMT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPGT050204-MK4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5								☺			
CPGT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺			
CPGT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPGT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPMW050204-RK6	5,64	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5								☺			
CPMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5								☺			
CPMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0								☺			
CPMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0								☺			

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

菱形, 正型 55°
DCMT / DCGT / DCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S				
					HC						HE					HC					HC		HC		
					WK	WP	WMP	WPP	WEP	WWS	WSM	WMP	WSM	WWS	WWS	WK	WK	WK	WN	WN	WSM	WSM	WSM		
DCMT070202-FW4	7.75	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																					
DCMT070204-FW4	7.75	0.4	0.05-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DCMT070208-FW4	7.75	0.8	0.09-0.35	0.3-2.0		☺	☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DCMT11T302-FW4	11.63	0.2	0.03-0.15	0.1-2.0			☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DCMT11T304-FW4	11.63	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DCMT11T308-FW4	11.63	0.8	0.12-0.40	0.3-2.5	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DCGT11T302-FL2	11.63	0.2	0.04-0.10	0.1-1.0						☺												☺			
DCGT11T304-FL2	11.63	0.4	0.06-0.15	0.2-1.5			☺															☺			
DCGT11T308-FL2	11.63	0.8	0.08-0.20	0.3-1.5			☺															☺			
DCGT070201-FN2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☺							
DCGT070202-FN2	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☺	☺						
DCGT070204-FN2	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☺	☺						
DCGT11T301-FN2	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☺	☺						
DCGT11T302-FN2	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☺	☺						
DCGT11T304-FN2	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☺	☺						
DCGT11T308-FN2	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0														☺	☺						
DCGT070201-FM2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																		☺			
DCGT070202-FM2	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0								☺	☺								☺	☺			
DCGT070204-FM2	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☺	☺								☺	☺			
DCGT11T301-FM2	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																		☺			
DCGT11T302-FM2	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0								☺	☺								☺	☺			
DCGT11T304-FM2	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☺	☺								☺	☺			
DCGT11T308-FM2	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0								☺	☺								☺	☺			
DCGT070202M-FP2	7.75	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☺															
DCGT070204M-FP2	7.75	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☺															
DCGT11T3005M-FP2	11.63	0.03	0.01-0.04	0.1-1.0						☺															
DCGT11T301M-FP2	11.63	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5						☺															
DCGT11T302M-FP2	11.63	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☺															
DCGT11T304M-FP2	11.63	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☺															
DCGT11T308M-FP2	11.63	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0						☺															
DCMT070202-FM4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0								☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT070204-FM4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5			☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT070208-FM4	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT11T302-FM4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0			☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT11T304-FM4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5			☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT11T308-FM4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5			☺					☺	☺	☺	☺						☺	☺			
DCMT070202-FP4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺			☺															
DCMT070204-FP4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺															
DCMT070208-FP4	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺															
DCMT11T302-FP4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺			☺															
DCMT11T304-FP4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺															
DCMT11T308-FP4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺															

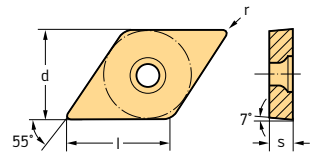
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

WALTER SELECT 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

☺ ☹ ☹ / * = 产品系列中的新增项

菱形, 正型 55°
 DCMT / DCGT / DCMW
 Tiger-tec® Gold



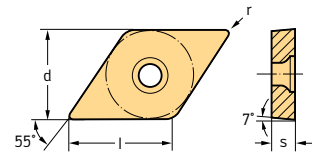
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S							
					HC	HE	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WSM30S	HC	HC	HW	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S								
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S			
	DCMT070204-FM6	7,75	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																					
	DCMT11T304-FM6	11,63	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																					
	DCMT11T308-FM6	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-2,0																					
	DCMT070204-FP6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T304-FP6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T308-FP6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0		⊕	⊕																		
	DCMT070204-FK6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0										⊕	⊕										
	DCMT11T304-FK6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0										⊕	⊕										
	DCMT11T308-FK6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0										⊕	⊕										
	DCMT11T304-MW4	11,63	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0		⊕	⊕							⊕	⊕								⊕		
	DCMT11T308-MW4	11,63	0,8	0,15-0,50	0,5-4,0		⊕	⊕							⊕	⊕								⊕		
	DCGT070204-MN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5														⊕	⊕						
	DCGT070202-MN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0							⊕							⊕	⊕	⊕	⊕				
	DCGT070204-MN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5							⊕							⊕	⊕	⊕	⊕				
	DCGT11T301-MN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5															⊕	⊕					
	DCGT11T302-MN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0															⊕	⊕	⊕	⊕			
	DCGT11T304-MN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0															⊕	⊕	⊕	⊕			
	DCGT11T308-MN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,8-3,5															⊕	⊕	⊕	⊕			
	DCMT070204-MM4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCMT070208-MM4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCMT11T302-MM4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCMT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCMT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCMT11T312-MM4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0				⊕			⊕	⊕	⊕									⊕	⊕		
	DCGT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0							⊕	⊕										⊕	⊕		
	DCGT11T302-MP4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0							⊕	⊕										⊕	⊕		
	DCGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0							⊕	⊕										⊕	⊕		
	DCGT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0							⊕	⊕										⊕	⊕		
	DCMT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		⊕	⊕																		
	DCMT070208-MP4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T312-MP4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0		⊕	⊕																		
	DCGT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			⊕																		
	DCGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		⊕	⊕																		
	DCGT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		⊕	⊕																		
	DCMT11T304-MP6	11,63	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5		⊕	⊕	⊕																	
	DCMT11T308-MP6	11,63	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5		⊕	⊕	⊕																	
	DCMT150404-MP6	15,5	0,4	0,10-0,25	0,4-4,0			⊕																		
	DCMT150408-MP6	15,5	0,8	0,12-0,36	0,6-4,0			⊕																		






尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 55°
DCMT / DCGT / DCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K			N		S					
					HC					HE				HC			HC	HW	HC					
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
 DCMT070204-MK4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																				
DCMT070208-MK4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																				
DCMT11T304-MK4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																				
DCMT11T308-MK4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																				
DCMT11T312-MK4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0																				
 DCMT070204-RM4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																				
DCMT070208-RM4	7,75	0,8	0,16-0,30	0,6-2,0																				
DCMT11T304-RM4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
DCMT11T308-RM4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
DCMT11T312-RM4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																				
 DCMT070204-RP4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																				
DCMT070208-RP4	7,75	0,8	0,16-0,30	0,6-2,0																				
DCMT11T304-RP4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
DCMT11T308-RP4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
DCMT11T312-RP4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																				
 DCMT070204-RK4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																				
DCMT11T304-RK4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
DCMT11T308-RK4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
DCMT11T312-RK4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																				
 DCMW11T304-RK6	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
DCMW11T308-RK6	11,63	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

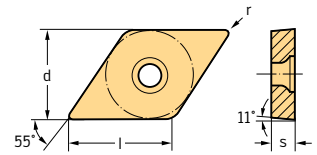
刀具材质订购示例 WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金

HE = 涂层金属陶瓷

HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 55°
DPMT / DPGT / DPMW
Tiger-tec® Gold



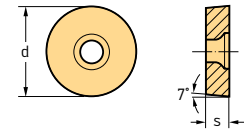
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
DPMT070204-FM4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T304-FM4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T308-FM4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5			☺		☺	☺			☺	
DPMT070204-FP4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺									
DPMT11T304-FP4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺									
DPMT11T308-FP4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺									
DPMT070204-MM4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0						☺			☺	
DPMT11T304-MM4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0						☺			☺	
DPGT11T304-MM4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0				☺		☺			☺	
DPGT11T308-MM4	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0				☺		☺			☺	
DPMT070204-MP4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0			☺							
DPMT11T304-MP4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0			☺							
DPMT11T308-MP4	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0			☺							
DPGT11T304-MP4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0			☺							
DPMW11T308-RK6	11.63	0.8	0.16-0.35	0.5-4.0							☺			

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WMP20S: DPMT070204-FM4 WMP20S

HC = 涂层硬质合金

圆形, 正型
RCGT / RCMT / RCMX
Tiger-tec® Gold



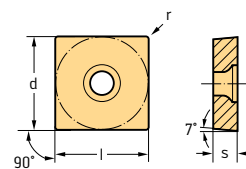
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	ap mm	P			M				K		N		S		
				HC			HC				HC	HC	HW	HC			
				WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM10S	WSM20S
RCGT0602M0-MN2	6	0.10-0.55	0.6-2.5										☉	☉			
RCGT0803M0-MN2	8	0.12-0.60	0.7-3.0										☉	☉			
RCGT10T3M0-MN2	10	0.15-0.70	0.8-4.0										☉	☉			
RCGT120400-MN2	12.7	0.18-0.80	1.0-5.0										☉	☉			
RCGT1204M0-MN2	12	0.18-0.80	1.0-5.0										☉	☉			
RCMT0602M0-FM4	6	0.07-0.30	0.6-2.5					☉	☉						☉	☉	☉
RCMT0803M0-FM4	8	0.08-0.30	0.8-3.0					☉	☉	☉					☉	☉	☉
RCMT10T3M0-FM4	10	0.10-0.35	1.0-4.0					☉	☉	☉					☉	☉	☉
RCMT1204M0-FM4	12	0.12-0.40	1.2-5.0					☉	☉	☉					☉	☉	☉
RCMT0602M0-FP4	6	0.07-0.30	0.6-2.5	☉	☉												
RCMT0803M0-FP4	8	0.08-0.30	0.8-3.0		☉	☉											
RCMT10T3M0-FP4	10	0.10-0.35	1.0-4.0		☉	☉											
RCMT1204M0-FP4	12	0.12-0.40	1.2-5.0		☉	☉											
RCMT0602M0-RM4	6	0.08-0.50	0.6-2.5							☉	☉					☉	☉
RCMT060300-RM4	6.35	0.08-0.5	0.6-2.5							☉	☉					☉	☉
RCMT0803M0-RM4	8	0.10-0.60	0.8-3.0			☉				☉	☉					☉	☉
RCMT09T300-RM4	9.525	0.1-0.6	0.8-3							☉	☉					☉	☉
RCMT10T3M0-RM4	10	0.12-0.80	1.0-4.0			☉				☉	☉					☉	☉
RCMT120400-RM4	12.7	0.12-1	1.2-5							☉	☉					☉	☉
RCMT1204M0-RM4	12	0.12-1.00	1.2-5.0			☉				☉	☉					☉	☉
RCMT1606M0-RM4	16	0.15-1.20	1.6-7.0							☉	☉					☉	☉
RCMT0602M0-RP4	6	0.08-0.50	0.6-2.5		☉	☉	☉										
RCMT060300-RP4	6.35	0.08-0.50	0.6-2.5		☉	☉	☉										
RCMT0803M0-RP4	8	0.10-0.60	0.8-3.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT09T300-RP4	9.525	0.10-0.60	0.8-3.0		☉	☉	☉										
RCMT10T3M0-RP4	10	0.12-0.80	1.0-4.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT120400-RP4	12.7	0.12-1.00	1.2-5.0		☉	☉	☉										
RCMT1204M0-RP4	12	0.12-1.00	1.2-5.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT1605M0-RP4	16	0.15-1.20	1.6-7.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT1606M0-RP4	16	0.15-1.20	1.6-7.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT0602M0-RK4	6	0.08-0.50	0.6-2.5									☉	☉				
RCMT0803M0-RK4	8	0.10-0.60	0.8-3.0									☉	☉				
RCMT10T3M0-RK4	10	0.12-0.80	1.0-4.0									☉	☉				
RCMT1204M0-RK4	12	0.12-1.00	1.2-5.0									☉	☉				
RCMT1605M0-RK4	16	0.15-1.20	1.6-7.0									☉	☉				
RCMT1606M0-RK4	16	0.15-1.20	1.6-7.0									☉	☉				
RCMT10T3M0-HU6	10	0.12-0.80	1.0-4.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT1204M0-HU6	12	0.12-1.20	1.2-5.0	☉	☉	☉	☉										
RCMT1606M0-HU6	16	0.15-1.20	1.6-7.0	☉	☉	☉	☉										
RCMX2006M0-HU6	20	0.25-1.40	2.0-9.0	☉	☉	☉	☉										
RCMX2507M0-HU6	25	0.30-1.60	2.5-11.0	☉	☉	☉	☉										
RCMX3209M0-HU6	32	0.30-1.70	3.2-15.0	☉	☉	☉	☉										







































尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形，正型
SCGT / SCMT / SCMW
Tiger-tec® Gold



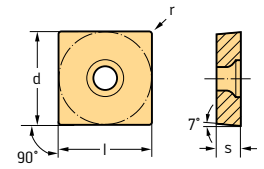
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S					
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
 SCGT09T304-FM2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						
 SCGT09T308-FM2	9,53	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						
 SCGT120408-FM2	12,7	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						
 SCGT09T304-FN2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5															☺☺							
 SCGT09T308-FN2	9,53	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0															☺☺							
 SCGT120408-FN2	12,7	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0															☺☺							
 SCMT060204-FM4	6,35	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5				☺☺																		
 SCMT09T304-FM4	9,53	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5				☺☺																		
 SCMT09T308-FM4	9,53	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8				☺☺																		
 SCMT120404-FM4	12,7	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5				☺☺																		
 SCMT120408-FM4	12,7	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8				☺☺																		
 SCMT060204-FP4	6,35	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺																				
 SCMT09T304-FP4	9,53	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5		☺	☺																			
 SCMT09T308-FP4	9,53	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8		☺	☺	☺								☺										
 SCMT120404-FP4	12,7	0,4	0,05-0,15	0,1-1,5				☺																		
 SCMT120408-FP4	12,7	0,8	0,05-0,18	0,1-1,8				☺																		
 SCMT120412-FP4	12,7	1,2	0,12-0,32	0,3-1,8				☺																		
 SCMT09T304-FM6	9,53	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0												☺☺										
 SCMT09T308-FM6	9,53	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0												☺☺										
 SCMT120408-FM6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5												☺☺										
 SCMT09T304-FP6	9,53	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0				☺☺																		
 SCMT09T308-FP6	9,53	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0				☺☺																		
 SCMT120408-FP6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5				☺☺																		
 SCMT09T304-FK6	9,53	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0															☺☺	☺☺						
 SCMT09T308-FK6	9,53	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0															☺☺	☺☺						
 SCMT120408-FK6	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5															☺☺	☺☺						
 SCGT09T304-MN2	9,53	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0																	☺☺	☺☺				
 SCGT09T308-MN2	9,53	0,8	0,10-0,35	0,7-4,0																	☺☺	☺☺				
 SCGT120408-MN2	12,7	0,8	0,10-0,40	0,8-6,0																	☺☺	☺☺				
 SCMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																						
 SCMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																						
 SCMT120408-MM4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																						
 SCGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																						
 SCGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																						
 SCGT120408-MM4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																						
 SCMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺☺																		
 SCMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺☺																		
 SCMT120408-MP4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5				☺☺																		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 正型
SCGT / SCMT / SCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

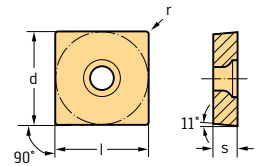
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S					
					HC					HE				HC				HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
SCGT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉																	
SCGT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉																	
SCGT120408-MP4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5			☉																	
SCMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0										☉	☉									
SCMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										☉	☉									
SCMT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5										☉	☉									
SCGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0											☉									
SCGT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5											☉									
SCMT09T304-RM4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉		
SCMT09T308-RM4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																	☉	☉		
SCMT120404-RM4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉		
SCMT120408-RM4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																	☉	☉		
SCMT120412-RM4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																	☉	☉		
SCMT09T304-RP4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT09T308-RP4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☉	☉																		
SCMT09T312-RP4	9,53	1,2	0,20-0,45	0,8-5,0	☉																			
SCMT120404-RP4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT120408-RP4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0	☉	☉																		
SCMT120412-RP4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0	☉	☉																		
SCMT09T304-RK4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0											☉	☉								
SCMT09T308-RK4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0											☉	☉								
SCMT120404-RK4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0											☉	☉								
SCMT120408-RK4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0											☉	☉								
SCMT120412-RK4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0											☉	☉								
SCMW09T304-RK6	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0											☉	☉								
SCMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0											☉	☉								
SCMW120404-RK6	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-4,0											☉	☉								
SCMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0											☉	☉								
SCMW120412-RK6	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0											☉	☉								

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 正型
SPMT / SPGT / SPMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P	M	K	S	
					HC	HC	HC	HC	
					WPP20G	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM20S
SPMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☺	
SPMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☺	
SPGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☺	
SPGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☺	
SPMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☺				
SPMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☺				
SPMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺	
SPMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺	
SPGT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺	
SPGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺	
SPMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0		☺		☺	
SPMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0				☺	

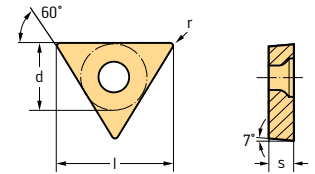
尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: SPMT09T304-MM4 WSM20S

HC = 涂层硬质合金

三角形，正型 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			N		S								
					HC						HE					HC					HC			HW		HC			
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S			
TCMT090202-FW4	9,62	0,2	0,03-0,15	0,1-1,5	☺	☺																	☺	☺					
TCMT090204-FW4	9,62	0,4	0,05-0,30	0,2-2,0	☺	☺																				☺	☺		
TCMT110204-FW4	11	0,4	0,07-0,30	0,2-2,5	☺	☺																				☺	☺		
TCMT110208-FW4	11	0,8	0,12-0,40	0,3-2,5	☺	☺																				☺	☺		
TCMT16T304-FW4	16,5	0,4	0,07-0,35	0,2-2,5	☺	☺																				☺	☺		
TCMT16T308-FW4	16,5	0,8	0,12-0,50	0,3-2,5	☺	☺																				☺	☺		
TCGT06T101-FN2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																						☺	☺		
TCGT06T102-FN2	6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT06T104-FN2	6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT090202-FN2	9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT090204-FN2	9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT110202-FN2	11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT110204-FN2	11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT16T304-FN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT16T308-FN2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						☺	☺		
TCGT06T101-FM2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																						☺	☺		
TCGT06T102-FM2	6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT06T104-FM2	6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5						☺																☺	☺		
TCGT090202-FM2	9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT090204-FM2	9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT110201-FM2	11	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																						☺	☺		
TCGT110202-FM2	11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT110204-FM2	11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT16T302-FM2	16,5	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT16T304-FM2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT16T308-FM2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						☺	☺		
TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37	0,08-0,25	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT090204M-FP2	9,62	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCGT110202M-FP2	11	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																						☺	☺		
TCGT110204M-FP2	11	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																						☺	☺		
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2	0,02-0,10	0,1-1,0																						☺	☺		
TCMT06T104-FM4	6,87	0,4	0,04-0,17	0,1-1,0																						☺	☺		
TCMT090202-FM4	9,62	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						☺	☺		
TCMT090204-FM4	9,62	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						☺	☺		
TCMT090208-FM4	9,62	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																						☺	☺		
TCMT110202-FM4	11	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						☺	☺		
TCMT110204-FM4	11	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						☺	☺		
TCMT110208-FM4	11	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																						☺	☺		
TCMT16T302-FM4	16,5	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						☺	☺		
TCMT16T304-FM4	16,5	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						☺	☺		
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																						☺	☺		

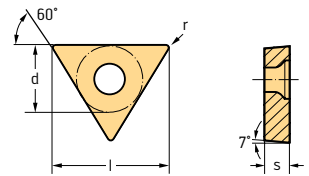
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



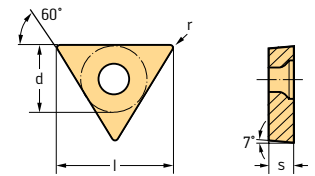
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S								
					HC						HE					HC					HC			HW		HC			
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S			
TCMT06T102-FP4	6.87	0.2	0.02-0.10	0.1-1.0																									
TCMT06T104-FP4	6.87	0.4	0.04-0.17	0.1-1.0																									
TCMT090202-FP4	9.62	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																									
TCMT090204-FP4	9.62	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																									
TCMT090208-FP4	9.62	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																									
TCMT110202-FP4	11	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																									
TCMT110204-FP4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																									
TCMT110208-FP4	11	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																									
TCMT16T302-FP4	16.5	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																									
TCMT16T304-FP4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																									
TCMT16T308-FP4	16.5	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																									
TCMT110204-FM6	11	0.4	0.08-0.25	0.3-1.6																									
TCMT110208-FM6	11	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6																									
TCMT16T304-FM6	16.5	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																									
TCMT16T308-FM6	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																									
TCMT110204-FP6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																									
TCMT110208-FP6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																									
TCMT16T304-FP6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																									
TCMT16T308-FP6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																									
TCMT110204-FK6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																									
TCMT110208-FK6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																									
TCMT16T304-FK6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																									
TCMT16T308-FK6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																									
TCMT16T304-MW4	16.5	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0																									
TCMT16T308-MW4	16.5	0.8	0.15-0.50	0.5-4.0																									
TCMT16T304-MW4	16.5	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0																									
TCGT110201-MN2	11	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																									
TCGT110202-MN2	11	0.2	0.05-0.12	0.6-2.0																									
TCGT110204-MN2	11	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																									
TCGT16T302-MN2	16.5	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																									
TCGT16T304-MN2	16.5	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0																									
TCGT16T308-MN2	16.5	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0																									
TCMT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																									
TCMT090208-MM4	9.62	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																									
TCMT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																									
TCMT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																									
TCMT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																									
TCMT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																									
TCGT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																									
TCGT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																									
TCGT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																									
TCGT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																									
TCGT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																									

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°
TCMT / TCGT / TCMW
Tiger-tec® Gold



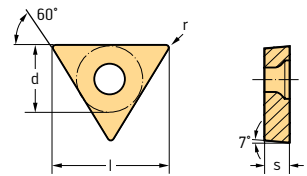
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S					
					HC						HE					HC			HC	HW	HC					
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S
	TCMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCMT090208-MP4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																					
	TCMT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCMT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
	TCMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
	TCMT220408-MP4	22	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																					
	TCGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCGT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCGT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
	TCMT110204-MP6	11	0,4	0,10-0,20	0,4-2,5																					
	TCMT110304-MP6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T304-MP6	16,5	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5																					
	TCMT16T308-MP6	16,5	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5																					
	TCMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																					
	TCMT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCMT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																					
	TCMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
	TCGT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																					
	TCGT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																					
	TCMT090204-RM4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT090208-RM4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT110204-RM4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT110208-RM4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT16T304-RM4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
	TCMT16T312-RM4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					
	TCMT090204-RP4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT090208-RP4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT110204-RP4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT110208-RP4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT16T304-RP4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T308-RP4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
	TCMT16T312-RP4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					
	TCMT090204-RK4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT090208-RK4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT110204-RK4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT110208-RK4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																					
	TCMT16T304-RK4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																					
	TCMT16T308-RK4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																					
	TCMT16T312-RK4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																					


尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°
TCMT / TCGT / TCMW
Tiger-tec® Gold



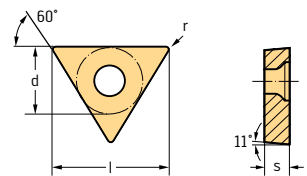
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K		N		S							
					HC						HC					HC		HW		HC							
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	
 TCMT110204-RK6	11	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																							
TCMT110208-RK6	11	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0																							
TCMT16T304-RK6	16.5	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																							
TCMT16T308-RK6	16.5	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																							





尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°
TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M		K		S	
					HC			HC		HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S
 TPMT110204-FM4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
TPMT16T304-FM4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
 TPMT110204-FP4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
TPMT16T304-FP4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
 TPMT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
TPMT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
TPMT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
TPMT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
 TPGT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
TPGT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
TPGT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0									
TPGT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
TPGT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									

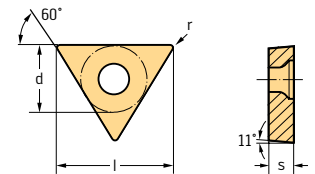
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = 涂层硬质合金

三角形，正型 60°

TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WPP20G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
	TPMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPMT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPMT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0	☉								
	TPMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉								
	TPGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPGT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPGT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPGT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉								
	TPMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12-0,20	0,5-2,0						☉			
	TPMT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0						☉			
	TPMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0						☉			
	TPGT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPGT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0						☉			
	TPMW110204-RK6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5						☉			
	TPMW16T304-RK6	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0						☉			
	TPMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0						☉			
	TPMR110304	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR110308	11	0,8	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR160304	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR160308	16,5	0,8	0,16-0,30	0,6-4,0	☉								
	TPGN110308	11	0,8	0,12-0,20	0,8-2,0						☉		☉	
	TPGN160304	16,5	0,4	0,10-0,25	0,4-3,0						☉		☉	
	TPGN160308	16,5	0,8	0,12-0,30	0,8-3,0						☉		☉	

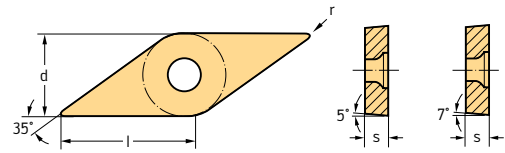
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = 涂层硬质合金

菱形, 正型 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



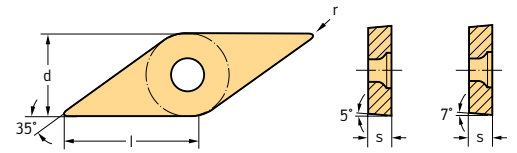
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S						
					HC					HE				HC				HC			HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
VBGT110302-FL2	11.07	0.2	0.04-0.10	0.1-1.0			☺				☺								☺						
VBGT110304-FL2	11.07	0.4	0.06-0.15	0.2-1.5			☺				☺								☺						
VCGT110301-FN2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☺							
VCGT110302-FN2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☺	☺						
VCGT110304-FN2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☺	☺						
VCGT160402-FN2	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☺	☺						
VCGT160404-FN2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☺	☺						
VCGT160408-FN2	16.61	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0														☺	☺						
VCGT110301-FM2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																	☺				
VCGT110302-FM2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺										☺				
VCGT110304-FM2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☺	☺									☺				
VCGT160402-FM2	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺										☺				
VCGT160404-FM2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☺	☺									☺				
VCGT160408-FM2	16.61	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0							☺	☺									☺				
VCGT1103005M-FP2	11.07	0.03	0.01-0.04	0.1-1.0																	☺				
VCGT110301M-FP2	11.07	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5																	☺				
VCGT110302M-FP2	11.07	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																	☺				
VCGT110304M-FP2	11.07	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																	☺				
VCGT160402M-FP2	16.61	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																	☺				
VCGT160404M-FP2	16.61	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																	☺				
VCGT160408M-FP2	16.61	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0																	☺				
VCMT110302-FM4	11.07	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0							☺	☺	☺	☺							☺				
VCMT110304-FM4	11.07	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺				
VCMT160402-FM4	16.61	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0							☺	☺	☺	☺							☺				
VCMT160404-FM4	16.61	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺				
VCMT160408-FM4	16.61	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺				
VCMT110302-FP4	11.07	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺														☺				
VCMT110304-FP4	11.07	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺														☺				
VCMT160402-FP4	16.61	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺														☺				
VCMT160404-FP4	16.61	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺														☺				
VCMT160408-FP4	16.61	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺														☺				
VBMT110304-FM6	11.07	0.4	0.08-0.20	0.3-1.6							☺	☺	☺	☺							☺				
VBMT110308-FM6	11.07	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6							☺	☺	☺	☺							☺				
VBMT160404-FM6	16.61	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0							☺	☺	☺	☺							☺				
VBMT160408-FM6	16.61	0.8	0.12-0.30	0.6-2.5							☺	☺	☺	☺							☺				
VBMT160412-FM6	16.61	1.2	0.15-0.30	1.0-2.5							☺	☺	☺	☺							☺				
VBMT110304-FP6	11.07	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0	☺	☺															☺				
VBMT110308-FP6	11.07	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0	☺	☺															☺				
VBMT160404-FP6	16.61	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0	☺	☺															☺				
VBMT160406-FP6	16.61	0.6	0.10-0.25	0.4-2.0	☺	☺															☺				
VBMT160408-FP6	16.61	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0	☺	☺															☺				
VBMT160412-FP6	16.61	1.2	0.12-0.30	0.6-2.0	☺	☺															☺				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形，正型 35°
VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S				
					HC			HE	HC					HC			HC	HW	HC						
					WK	WP	WMP	WEP	WSM	WSP	WSM	WSP	WSM	WSP	WK	WKK	WKK	WNN	WN	WNN	WNN	WNN	WSM	WSM	WSM
VBMT110304-FK6	11.07	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0													☺								
VBMT160404-FK6	16.61	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0														☺	☺						
VBMT160406-FK6	16.61	0.6	0.10-0.25	0.4-2.0														☺	☺						
VBMT160408-FK6	16.61	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0														☺	☺						
VBMT160412-FK6	16.61	1.2	0.12-0.30	0.6-2.0														☺	☺						
VCGT110301-MN2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5															☺	☺					
VCGT110302-MN2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0															☺	☺	☺				
VCGT110304-MN2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.6-2.5															☺	☺	☺				
VCGT110308-MN2	11.07	0.8	0.10-0.35	0.8-3.0															☺	☺	☺				
VCGT130301-MN2	13.1	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																☺	☺				
VCGT130302-MN2	13.1	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																☺	☺	☺			
VCGT130304-MN2	13.1	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																☺	☺	☺			
VCGT160404-MN2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.6-3.5																☺	☺	☺			
VCGT160408-MN2	16.61	0.8	0.10-0.35	0.8-3.5						☺										☺	☺	☺			
VCGT160412-MN2	16.61	1.2	0.10-0.45	1.0-3.5						☺										☺	☺	☺			
VBMT110302-MM4	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-1.5							☺													☺	
VBMT110304-MM4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5							☺													☺	☺
VBMT110308-MM4	11.07	0.8	0.12-0.25	0.5-1.5							☺													☺	☺
VBMT160402-MM4	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺													☺	
VBMT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☺													☺	☺
VBMT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0							☺													☺	☺
VBMT160412-MM4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0							☺													☺	☺
VCMT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☺													☺	☺
VCMT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0							☺													☺	☺
VCGT110302-MM4	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-1.5							☺													☺	
VCGT110304-MM4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5							☺													☺	☺
VCGT160402-MM4	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺													☺	
VCGT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☺													☺	☺
VCGT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0							☺													☺	☺
VBMT110304-MP4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5	☺	☺																			
VBMT110308-MP4	11.07	0.8	0.12-0.25	0.5-1.5	☺	☺																			
VBMT160404-MP4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0	☺	☺																			
VBMT160406-MP4	16.61	0.6	0.12-0.25	0.5-2.0	☺	☺																			
VBMT160408-MP4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0	☺	☺																			
VBMT160412-MP4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0	☺	☺																			
VCMT160404-MP4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0	☺	☺																			
VCMT160408-MP4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0	☺	☺																			
VBMT160404-MP6	16.61	0.4	0.10-0.25	0.4-2.5	☺	☺																			
VBMT160408-MP6	16.61	0.8	0.15-0.30	0.6-2.5	☺	☺																			
VBMT160404-MK4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0															☺	☺					
VBMT160408-MK4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0															☺	☺					
VBMT160412-MK4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0															☺	☺					

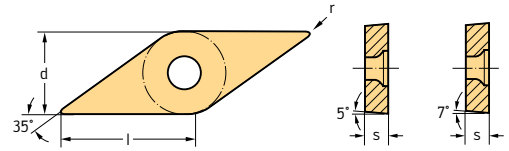
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



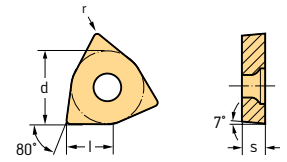
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K			N		S			
					HC						HE	HC					HC			HC	HW	HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
VCMT110304-RM4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	
VCMT110308-RM4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0																		☉	☉	☉
VCMT160404-RM4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	
VCMT160408-RM4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	
VCMT160412-RM4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-4,0								☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	
VCMT110304-RP4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5	☉	☉		☉																
VCMT110308-RP4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0	☉	☉																		
VCMT160404-RP4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5	☉	☉		☉																
VCMT160406-RP4	16,61	0,6	0,15-0,25	0,6-3,0	☉	☉																		
VCMT160408-RP4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0	☉	☉		☉																
VCMT160412-RP4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0	☉	☉		☉																
VCMT110304-RK4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5																				
VCMT110308-RK4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0																				
VCMT160404-RK4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
VCMT160408-RK4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																				
VCMT160412-RK4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0																				
VCMW160404-RK6	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
VCMW160408-RK6	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																				
VCMW160412-RK6	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 80°
WCGT / WCMT
Tiger-tec® Gold



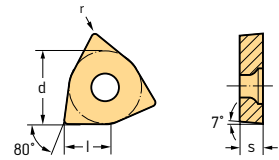
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		N		S	
					HC			HC			HC		HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S	
	WCGT020102-FN2	2.7	0.2	0.05-0.12	0.2-1.5											
	WCGT020104-FN2	2.7	0.4	0.08-0.20	0.2-1.5											
	WCGT030202-FN2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0											
	WCGT030204-FN2	3.91	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5											
	WCGT040202-FN2	4.34	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0											
	WCGT040204-FN2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5											
	WCGT06T304-FN2	6.52	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5											
	WCGT06T308-FN2	6.52	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0											
	WCGT030202-FM2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0											
	WCGT030204-FM2	3.91	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5											
	WCGT040202-FM2	4.34	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0											
	WCGT040204-FM2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5											
	WCMT040202-FM4	4.34	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0											
	WCMT040204-FM4	4.34	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5											
	WCMT06T304-FM4	6.52	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5											
	WCMT06T308-FM4	6.52	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5											
	WCMT040202-FP4	4.34	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0											
	WCMT040204-FP4	4.34	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5											
	WCMT040208-FP4	4.34	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5											
	WCMT06T302-FP4	6.52	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0											
	WCMT06T304-FP4	6.52	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5											
	WCMT06T308-FP4	6.52	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5											
	WCMT080404-FP4	8.69	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5											
	WCMT080408-FP4	8.69	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5											
	WCMT040202-FP6	4.34	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0											
	WCMT040208-FP6	4.34	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0											
	WCGT030202-MN2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.5-1.5											
	WCGT030204-MN2	3.91	0.4	0.08-0.20	0.6-1.5											
	WCGT040204-MN2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.6-2.5											
	WCGT06T302-MN2	6.52	0.2	0.05-0.12	0.6-2.0											
	WCGT06T304-MN2	6.52	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0											
	WCGT080404-MN2	8.69	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0											
	WCGT080408-MN2	8.69	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0											
	WCMT06T304-MM4	6.52	0.4	0.08-0.25	0.4-2.5											
WCMT06T308-MM4	6.52	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5												
	WCMT06T304-MP4	6.52	0.4	0.08-0.25	0.4-2.5											
	WCMT06T308-MP4	6.52	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5											




尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = 涂层硬质合金

三角形, 正型 80°
WCGT / WCMT
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K	N	S		
					HC			HC			HC	HC	HC		
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S
 WCGT030202-RM4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5				☉					☉		
WCGT040202-RM4	4,34	0,2	0,08-0,12	0,4-2,0				☉					☉		☉
WCGT040204-RM4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5				☉					☉		☉
WCGT06T304-RM4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0				☉					☉		☉
WCGT06T308-RM4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0				☉					☉		☉
WCGT080408-RM4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0				☉					☉		☉
WCGT080412-RM4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0				☉					☉		
 WCGT030202-RP4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5	☉										
WCGT040204-RP4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5	☉										
WCGT06T304-RP4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉										
WCGT06T308-RP4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0	☉	☉									
WCGT080404-RP4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉										
WCGT080408-RP4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0	☉		☉								
WCGT080412-RP4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0	☉		☉								
 WCGT040204-RK4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5							☉				
WCGT06T304-RK4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT06T308-RK4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0							☉				
WCGT080404-RK4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT080408-RK4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0							☉				
WCGT080412-RK4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0							☉				

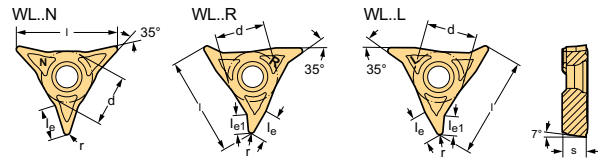
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = 涂层硬质合金

仿形车削系统可转位刀片

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	l mm	l _e mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP10G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP10G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL17-VC0502N-FM4	0,2	17	4,6		0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504N-FM4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508N-FM4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702N-FM4	0,2	25	6		0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704N-FM4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708N-FM4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0502R-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504R-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508R-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702R-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704R-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708R-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0502L-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2												
WL17-VC0504L-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508L-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0702L-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0												
WL25-VC0704L-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708L-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0504N-FP4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8												
WL17-VC0508N-FP4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8												
WL25-VC0704N-FP4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708N-FP4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0												
WL25-VC0704R-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708R-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0												
WL25-VC0708L-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0												
WL17-VC0504N-MM4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0												
WL17-VC0508N-MM4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0												
WL25-VC0704N-MM4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708N-MM4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5												
WL25-VC0712N-MM4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5												
WL25-VC0716N-MM4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5												
WL25-VC0704R-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708R-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5												
WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5												
WL25-VC0708L-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5												

刀具材质订购示例 WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = 涂层硬质合金

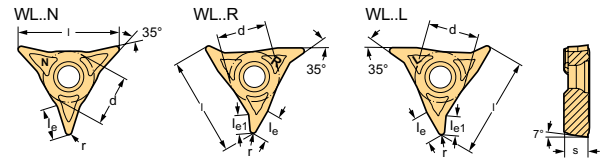
WALTER SELECT 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

☺ ☹ ☹ / * = 产品系列中的新增项




仿形车削系统可转位刀片

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
 WL17-VC0504N-MP4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0			☉									
WL17-VC0508N-MP4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0			☉									
WL25-VC0704N-MP4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5			☉									
WL25-VC0708N-MP4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0712N-MP4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0716N-MP4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5			☉									
 WL25-VC0704R-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708R-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								
 WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708L-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								

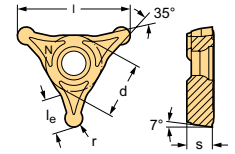
刀具材质订购示例 WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = 涂层硬质合金

仿形车削系统可转位刀片

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

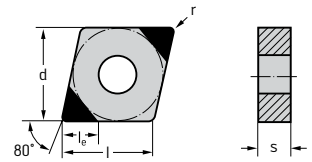
牌号	r mm	l mm	le mm	f mm	ap mm	P		M		S	
						HC	WPP20G	HC	WSM20S	HC	WSM30S
WL25-RC0420N-MU6	2	25	7.2	0.12-0.40	0.5-2.0	☺	☺	☺	☺	☺	☺
WL25-RC0525N-MU6	2.5	25	6.9	0.12-0.45	0.5-2.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G







HC = 涂层硬质合金

CBN – 菱形, 负型 80°

CNGA



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H		
							BH	BH	BC	BL	BH		
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 Wiper	CNGA120404TM-MW2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,35	0,1-1,0			☺			
	CNGA120408TM-MW2	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,50	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	CNGA120412TM-MW2	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,50	0,1-1,0			☺		☺	☺
	CNGA120404EM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		☺				
	CNGA120408EM-2	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0		☺				
	CNGA120404TS-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0		☺				
	CNGA120408TS-2	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0		☺				
	CNGA120412TS-2	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-2,0		☺				
 Chipbreaker	CNGA120404TM-M2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5					☺	
	CNGA120408TM-M2	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0				☺	☺	
	CNGA120412TM-M2	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0					☺	
	CNGA120404TM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	CNGA120408TM-2	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	CNGA120412TM-2	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	CNGA120408TM-4	4	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0				☺		

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

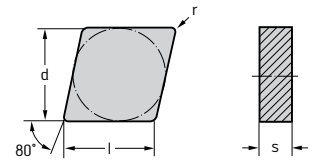
刀具材质订购示例 WBH10C: CNGA120404TM-MW2 WBH10C

BH = 高 CBN 含量的 CBN

BC = 涂层 CBN

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 80° CNGN



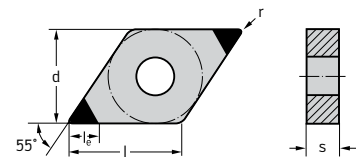
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		
						BH	WBK30	
	CNGN120408TM-S	4	12.9	0.8	0.05-0.50	0.1-5.0	☺	☺
	CNGN120412TM-S	4	12.9	1.2	0.05-0.50	0.1-5.0	☺	☺
	CNGN120416TM-S	4	12.9	1.6	0.05-0.50	0.1-5.0	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 55° DNGA



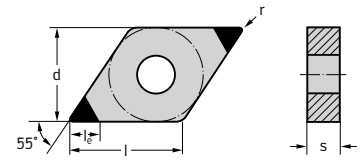
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H				
							BH	WBK20	BH	WBS10	BC	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20
	DNGA150404TM-MW2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5	☺	☺						
	DNGA150408TM-MW2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0	☺	☺						
	DNGA150604TM-MW2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5	☺	☺						
	DNGA150612TM-MW2	2	2.8	15.5	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0	☺	☺						
	DNGA150404EM-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5	☺	☺						
	DNGA150408EM-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0	☺	☺						
	DNGA150604TS-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-2.0	☺	☺						
	DNGA150608TS-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-2.0	☺	☺						
	DNGA150612TS-2	2	2.8	15.5	1.2	0.05-0.30	0.1-2.0	☺	☺						
	DNGA150404TM-M2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5						☺		
	DNGA150408TM-M2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0						☺		
	DNGA150604TM-M2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5						☺		
	DNGA150608TM-M2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0						☺		
	DNGA150612TM-M2	2	2.8	15.5	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0						☺		

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BC = 涂层 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 55° DNGA



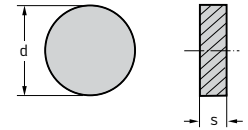
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H		
							BH	BH	BC	BL	BH		
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
	DNGA150404TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5			☺	☺	☺	
	DNGA150408TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺	☺	☺	
	DNGA150604TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5			☺	☺	☺	☺
	DNGA150608TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	DNGA150612TM-2	2	2,8	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺
	DNGA150608TM-4	4	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺			

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 圆形, 负型 RNGN



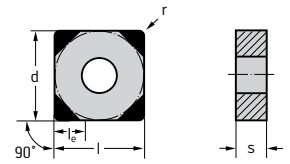
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	a _p mm	K		
				BH	BH	
				WBK20	WBK30	
	RNGN120400TS-0	12,7	0,05-0,40	0,1-5,0	☺	
	RNGN120400TM-S	12,7	0,05-0,40	0,1-5,0		☺



刀具材质订购示例 WBK20: RNGN120400TS-0 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，负型 SNGA



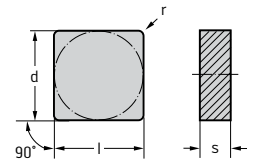
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	r mm	f mm	a_p mm	K		
						WBK20	WBH20	WBH30
 SNGA120408TS-4 SNGA120412TS-4	4	2,8	0,8	0,05-0,30	0,1-2,0	☺		
	4	2,8	1,2	0,05-0,30	0,1-2,0	☺		
 SNGA120408TM-4 SNGA120412TM-4	4	2,8	0,8	0,05-0,30	0,1-1,0	☺	☺	
	4	2,8	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0	☺	☺	


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBK20: SNGA120408TS-4 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，负型 SNGN



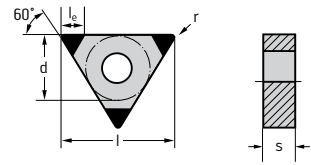
可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	f mm	a_p mm	K	
					WBK30	BH
 SNGN120408TM-S SNGN120412TM-S SNGN120416TM-S	8	0,8	0,05-0,50	0,1-5,0	☺	
	8	1,2	0,05-0,50	0,1-5,0	☺	
	8	1,6	0,05-0,50	0,1-5,0	☺	



刀具材质订购示例 WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形, 负型 60° TNGA



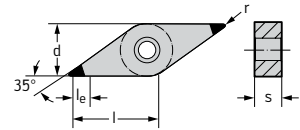
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
						BH	BC	BL	BH	
						WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 TNGA160404TS-3 TNGA160408TS-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0	☹				
 TNGA160404TM-3 TNGA160408TM-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		☺	☺	☺	☹
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0		☺	☺	☺	☹



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBK20: TNGA160404TS-3 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 35° VNGA



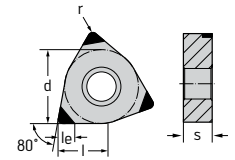
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
							BH	BC	BL	BH	
							WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 VNGA160404TS-2 VNGA160408TS-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				
 VNGA160404TM-2 VNGA160408TM-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		☺	☺	☺	☹
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-0,5		☺	☺	☺	☹



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBK20: VNGA160404TS-2 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形, 负型 80° WNGA



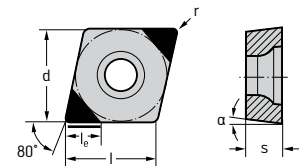
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K				H		
							BH	BL	BH	BL	BH	BL	BH
 WNGA080408TS-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–2,0	WBK20	WBH10	WBH20	WBH30			
 WNGA080408TM-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0	☺	☺	☺	☺			












尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBK20: WNGA080408TS-3 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 80° CCGW



可转位刀片

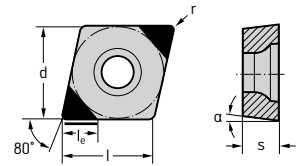
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H		
								BH	BH	BC	BL	BH	BL	BH
 CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	WBK20	WBS10	WBH10C				
 CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5			☺				
 CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺						
 CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺						
 CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺						
 CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺						
 CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺		☺				
 CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺						
 CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺						
 CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,15	0,1–0,5	☺						
 CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺						

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BC = 涂层 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 80°

CCGW



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H					
								BH	BH	BC	BL		BH				
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30			
 CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

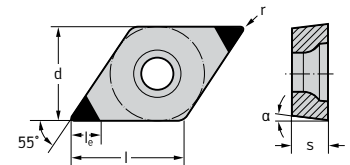
BH = 高 CBN 含量的 CBN

BC = 涂层 CBN




BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 55°

DCGW



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H					
								BH	BH	BC	BL		BH				
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30			
 DCGW070202EM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204EM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW11T304EM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308EM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
 DCGW070202TS-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204TS-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW070208TS-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
DCGW11T302TS-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5										
DCGW11T304TS-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308TS-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
 DCGW070202TM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3										
DCGW070204TM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3										
DCGW070208TM-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										
DCGW11T302TM-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5										
DCGW11T304TM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5										
DCGW11T308TM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5										

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

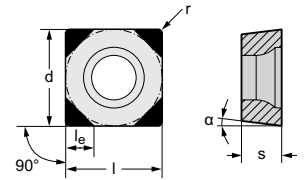
刀具材质订购示例 WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN


BC = 涂层 CBN

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，正型 SCGW



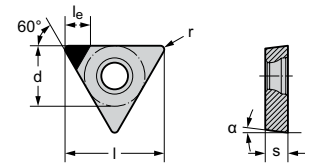
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K	
								BH	WBK20
 SCGW09T304TS-4 SCGW09T308TS-4	4	2,8	9,53	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	BH	WBK20
	4	2,8	9,53	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	BH	WBK20


刀具材质订购示例 WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形，正型 60° TCGW



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K			H		
								BH	WBK20	WBH10	BL	WBH20	
 TCGW06T102TS-1 TCGW06T104TS-1	1	2,4	6,87	0,2	7°	0,02–0,12	0,1–0,3	BH	WBK20	WBH10	WBH20	BL	WBH20
	1	2,2	6,87	0,4	7°	0,02–0,12	0,1–0,3	BH	WBK20	WBH10	WBH20	BL	WBH20

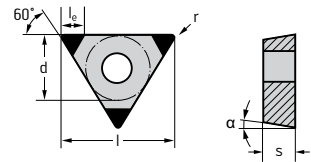
尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10



BH = 高 CBN 含量的 CBN

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形, 正型 60° TCGW



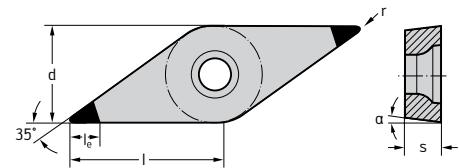
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K					
								BH	BC	H		BH	
								WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3	3	2.8	11	0.2	7°	0.05-0.15	0.1-0.3	☹					
	3	3.1	11	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.3	☹					
 TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3	3	3.1	11	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.3	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3	2.8	11	0.8	7°	0.05-0.25	0.1-0.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 35° VBGW



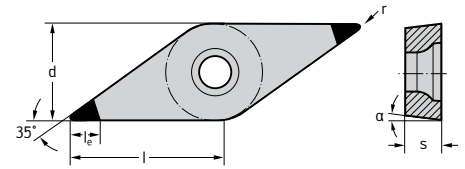
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	H			
								BC	BL	BH	
								WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 VBGW160404TS-2 VBGW160408TS-2	2	3	16.61	0.4	5°	0.05-0.20	0.1-0.5		☺		
	2	3	16.61	0.8	5°	0.05-0.25	0.1-0.5		☺		
 VBGW110304TM-2 VBGW160402TM-2 VBGW160404TM-2 VBGW160408TM-2	2	3	11.07	0.4	5°	0.05-0.20	0.1-0.5		☺	☺	
	2	3.4	16.61	0.2	5°	0.05-0.25	0.1-0.5		☺	☺	
	2	3	16.61	0.4	5°	0.05-0.20	0.1-0.5		☺	☺	☺
	2	3	16.61	0.8	5°	0.05-0.25	0.1-0.5		☺	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10: VBGW160404TS-2 WBH10

BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN
 BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 35° VCGW



可转位刀片

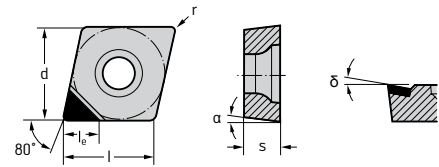
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	S			H			
								WBS10	BH	BC	WBH20C	WBH10	BL	
 VCGW110302EM-2	2	3.4	11.07	0.2	7°	0.05-0.15	0.1-0.3	☺						
VCGW110304EM-2	2	3	11.07	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.3	☺						
VCGW160404EM-2	2	3	16.61	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.5	☺						
VCGW160408EM-2	2	3	16.61	0.8	7°	0.05-0.25	0.1-0.5	☺						
 VCGW110302TS-2	2	3.4	11.07	0.2	7°	0.05-0.15	0.1-0.3				☺			
VCGW160404TS-2	2	3	16.61	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.5					☺		
VCGW160408TS-2	2	3	16.61	0.8	7°	0.05-0.25	0.1-0.5					☺		
 VCGW160404TM-2	2	3	16.61	0.4	7°	0.05-0.20	0.1-0.5					☺		
VCGW160408TM-2	2	3	16.61	0.8	7°	0.05-0.25	0.1-0.5					☺		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = 涂层 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

PCD – 菱形, 正型 80°

CCGT / CCGW



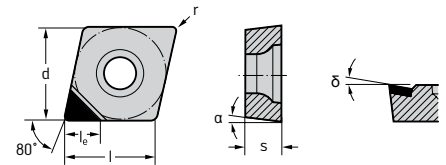
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N DP	O DP
 CCGT060204FS-M1 CCGT09T304FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺ ☺
	1	4	9,67	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺ ☺
 CCGT060202FS-1 CCGT060204FS-1 CCGT060208FS-1 CCGT09T304FS-1 CCGT09T308FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺ ☺
	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺ ☺
	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺ ☺
	1	4	9,67	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺ ☺
	1	4	9,67	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺ ☺
 CCGW060202FS-1 CCGW060204FS-1 CCGW060208FS-1 CCGW09T302FS-1 CCGW09T304FS-1 CCGW09T308FS-1 CCGW120404FS-1 CCGW120408FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺ ☺
	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺ ☺
	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺ ☺
	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,5	☺ ☺
	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺ ☺
	1	4	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺ ☺
	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺ ☺
1	4	12,9	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺ ☺	
 CCGW060204FSL-9 CCGW09T304FSL-9 CCGW09T308FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-6,4	☺ ☺
	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,7	☺ ☺
	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-9,7	☺ ☺
 CCGW060204FSR-9 CCGW09T304FSR-9 CCGW09T308FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-6,4	☺ ☺
	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,7	☺ ☺
	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-9,7	☺ ☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: CCGT060204FS-M1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 80° CPGW



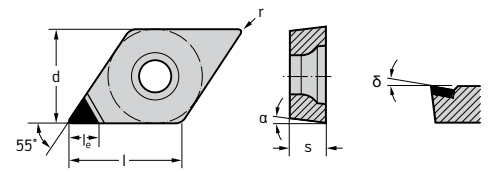
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-2,5	☺	☺
	CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺
	CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 55° DCGT / DCGW



可转位刀片

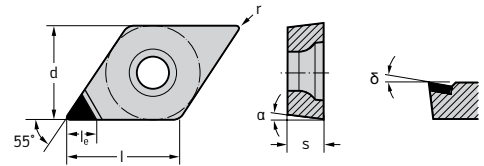
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
 Chipbreaker	DCGT070204FS-M1	1	3,5	7,75	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺	☺
	DCGT11T304FS-M1	1	4	11,63	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺	☺
	DCGT070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	7°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺
	DCGT070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	7°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	DCGT11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	10°	0,03-0,12	0,1-3,5	☺	☺
	DCGT11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	DCGT11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺
	DCGW070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺
	DCGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	DCGW070208FS-1	1	3,5	7,75	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺	☺
	DCGW11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,5	☺	☺
	DCGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	DCGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: DCGT070204FS-M1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 55°

DPGW



可转位刀片

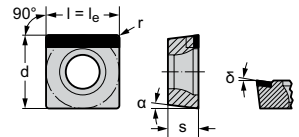
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O			
								DP	DP		
								WDN10	WDN10		
	DPGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	DPGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	DPGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 正方形, 正型

SCGW



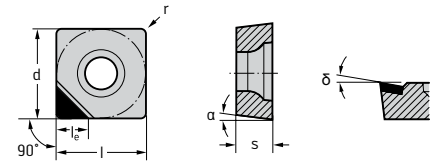
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O			
								DP	DP		
								WDN10	WDN10		
	SCGW09T304FS-9	1	9,5	9,53	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,5	☺	☺


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 正方形, 正型 SPGW



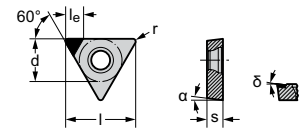
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								WDN10	WDN10	
 SPGW09T308FS-1	1	4	9,53	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP	DP

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PKD – 三角形, 正型 60° TCGW



可转位刀片

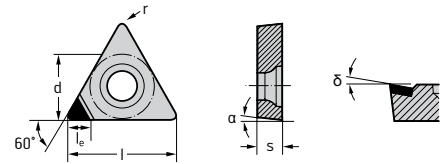
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								WDN10	WDN10	
 TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP	DP
TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	DP	DP
TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP	DP
TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	DP	DP
TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	DP	DP
TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP	DP
 TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,0	DP	DP
TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-10,4	DP	DP
TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-15,3	DP	DP

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 凸三角形, 正型 60°

TPGW



可转位刀片

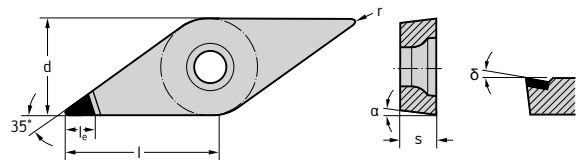
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	TPGW110204FS-1	1	4,2	11	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW110208FS-1	1	4	11	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW16T304FS-1	1	4,2	16,5	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 35°

VCGT / VCGW



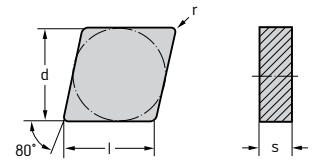
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	VCGT110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	10°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺
	VCGT110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	VCGT160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-4,0	☺	☺
	VCGT160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-4,0	☺	☺
	VCGW110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺
	VCGW110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	VCGW110308FS-1	1	3,7	11,07	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺	☺
	VCGW160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-4,0	☺	☺
	VCGW160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-4,0	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

陶瓷 – 菱形，负型 80° CNGN / CNGA



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K					H
					WCK10	WIS10	WIS30	WWS20	WCH10C	
					CN	CS	CR	CC		
	CNGN120408T01020	12.9	0.8	0.10-0.22	0.1-3.6					
	CNGN120412T01020	12.9	1.2	0.10-0.32	0.1-3.6					
	CNGN120708T01020	12.9	0.8	0.10-0.22	0.1-3.6					
	CNGN120712T01020	12.9	1.2	0.10-0.32	0.1-3.6					
	CNGN120716T01020	12.9	1.6	0.10-0.42	0.1-3.6					
	CNGN120712T02020	12.9	1.2	0.10-0.60	0.1-6.0					
 Wiper	CNGA120404SM-MWS	12.9	0.4	0.05-0.25	0.1-0.5					
	CNGA120408SM-MWS	12.9	0.8	0.05-0.30	0.1-1.0					
	CNGA120412SM-MWS	12.9	1.2	0.05-0.35	0.1-1.0					
	CNGA120404SM-S	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5					
	CNGA120408SM-S	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0					
	CNGA120412SM-S	12.9	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0					
	CNGA120408T02020	12.9	0.8	0.10-0.40	0.1-6.0					
	CNGA120412T02020	12.9	1.2	0.10-0.60	0.1-6.0					
	CNGA120416T02020	12.9	1.6	0.10-0.60	0.1-6.0					

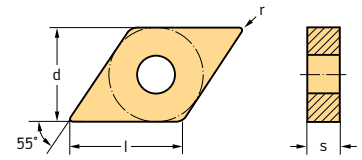
尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WWS20: CNGN120408T01020 WWS20

CN = 氮化硅 Si₃N₄
 CS = 无涂层陶瓷 SiAlON
 CR = 晶须陶瓷
 CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 菱形, 负型 55°

DNGA



可转位刀片

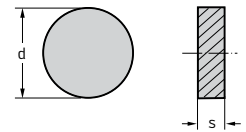
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	K		H		
					WCK10	WCH10C	CN	CC	
	DNGA150404SM-S	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☺		
	DNGA150408SM-S	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0	☺	☺		
	DNGA150412SM-S	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0	☺	☺		
	DNGA150604SM-S	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☺		
	DNGA150608SM-S	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0	☺	☺		
	DNGA150612SM-S	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0	☺	☺		
	DNGA150608T02020	15,5	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0	☺			
	DNGA150612T02020	15,5	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WCH10C: DNGA150404SM-S WCH10C

CN = 氮化硅 Si₃N₄
 CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 圆形, 负型

RNGN



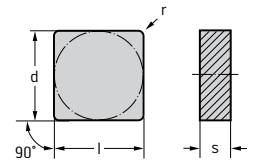
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	ap mm	S			
				WIS10	WIS30	WWS20	
	RNGN120700E	12,7	0,10-0,32	0,1-3,6	☺	☺	☺
	RNGN120700T01020	12,7	0,20-0,32	0,2-3,6	☺	☺	☺
	RNGN150700T01020	15,875	0,10-0,40	0,2-4,5	☺		☺





尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WIS10: RNGN120700E WIS10

CS = 无涂层陶瓷 SiAlON
 CR = 晶须陶瓷

陶瓷 – 正方形, 负型 SNGN / SNGA



可转位刀片

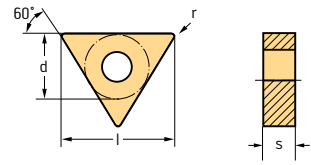
牌号	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H
				CN	CS	CR	CC	
				WCK10	WIS10	WWS20	WCH10C	
 SNGN120708T01020 SNGN120712T01020	0.8	0.10-0.22	0.1-3.6					
	1.2	0.10-0.32	0.1-3.6	☺	☺			
 SNGN120412T02020 SNGN120416T02020 SNGN120712T02020	1.2	0.10-0.60	0.1-5.0	☺				
	1.6	0.10-0.60	0.1-5.0	☺				
	1.2	0.10-0.60	0.1-5.0	☺				
 SNGA120408SM-S SNGA120412SM-S	0.8	0.05-0.30	0.1-1.0					☺
	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0					☺
 SNGA120408T02020 SNGA120412T02020 SNGA120416T02020	0.8	0.10-0.40	0.1-5.0	☺				
	1.2	0.10-0.60	0.1-5.0	☺				
	1.6	0.10-0.80	0.1-5.0	☺				

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WWS20: SNGN120708T01020 WWS20

CN = 氮化硅 Si₃N₄
 CS = 无涂层陶瓷 SiAlON
 CR = 晶须陶瓷
 CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 三角形，负型 60° TNGA



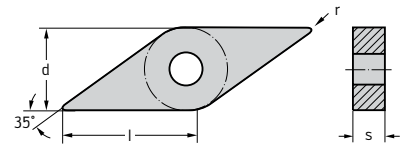
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
				WCK10	WCH10C	CN	CC
 TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S TNGA160412SM-S	0.4	0,05–0,20	0,1–0,5			☺	
	0.8	0,05–0,25	0,1–1,0			☺	
	1.2	0,05–0,30	0,1–1,0			☺	
 TNGA160408T02020 TNGA160412T02020	0.8	0,10–0,40	0,1–5,0			☺	
	1.2	0,10–0,60	0,1–5,0			☺	

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCH10C: TNGA160404SM-S WCH10C

CN = 氮化硅 Si₃N₄
CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 菱形，负型 35° VNGA



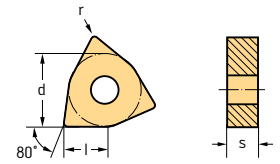
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	H	
					WCK10	CC
 VNGA160404SM-S VNGA160408SM-S VNGA160412SM-S	16,61	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	16,61	0,8	0,05–0,23	0,1–0,5		☺
	16,61	1,2	0,05–0,25	0,1–0,7		☺




尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C

CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 三角形, 负型 80° WNGA



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K	H
					CN	CC
					WCK10	WCH10C
 WNGA080404SM-MWS WNGA080408SM-MWS	8,69	0,4	0,05–0,25	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0		☺
 WNGA080404SM-S WNGA080408SM-S	8,69	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺
 WNGA080408T02020 WNGA080412T02020	8,69	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0		☹
	8,69	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0		☹

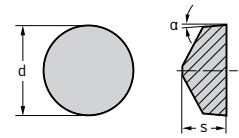
尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WCH10C: WNGA080404SM-MWS WCH10C

CN = 氮化硅 Si₃N₄
CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 圆形，正型

RCGX



可转位刀片

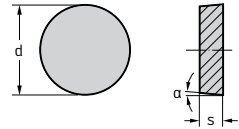
牌号	d mm	α	f mm	a_p mm	S		
					CS	CR	
					WIS10	WIS30	WIS50
 RCGX060600E RCGX090700E RCGX120700E	6,35	7°	0,10–0,15	0,1–1,8	☹	☹	☹
	9,525	7°	0,10–0,25	0,1–2,4	☺	☹	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,1–3,6	☺	☹	☹
 RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020	6,35	7°	0,10–0,20	0,2–1,8	☺	☺	☹
	9,525	7°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺	☺	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺	☺	☹

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WIS30: RCGX060600E WIS30

CS = 无涂层陶瓷 SiAlON
 CR = 晶须陶瓷

陶瓷 – 圆形，正型

RPGN

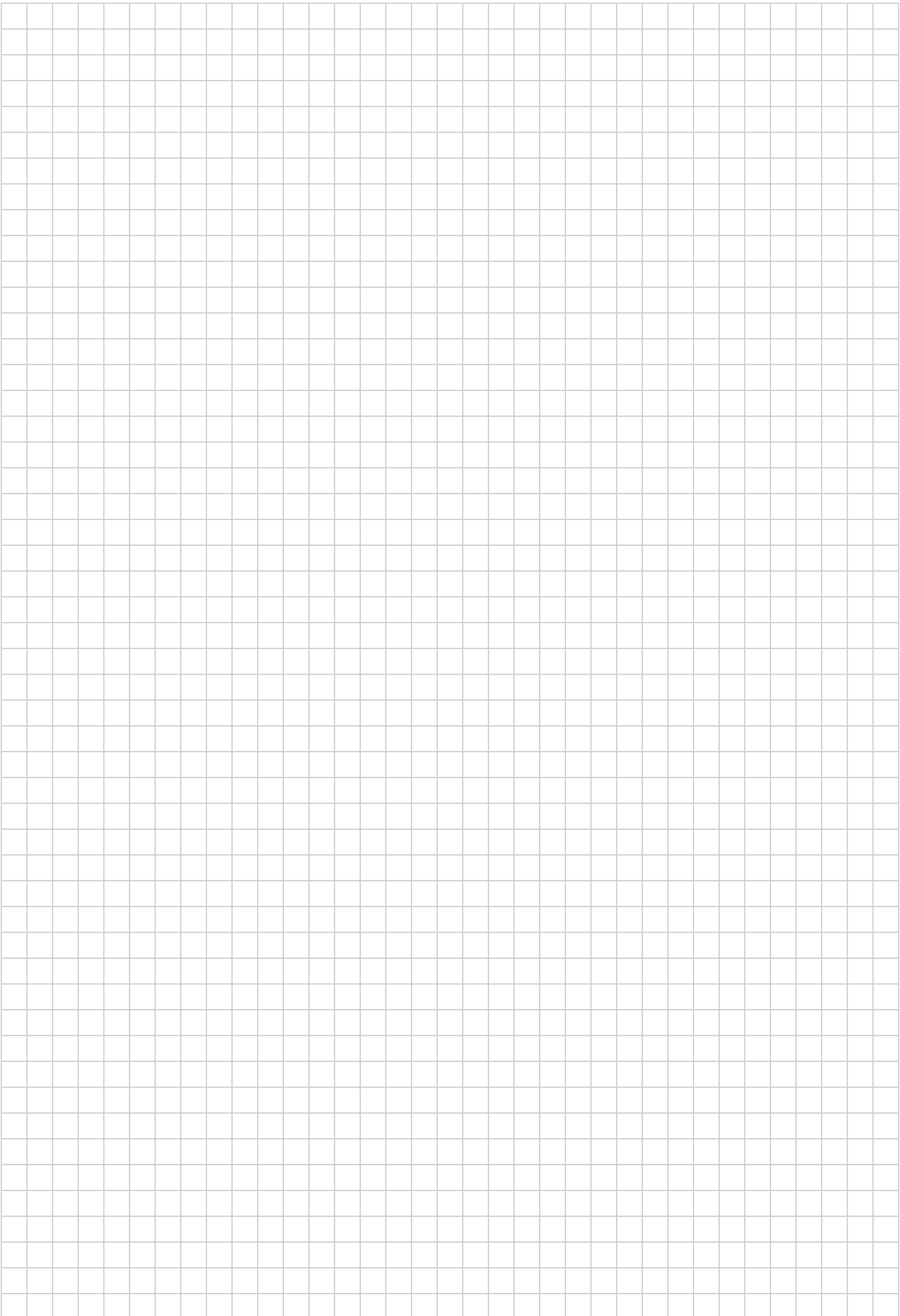


可转位刀片

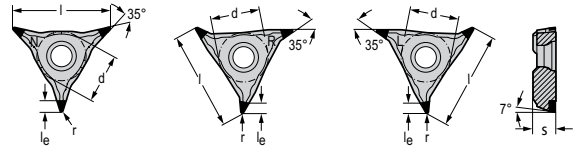
牌号	d mm	α	f mm	a_p mm	S	
					CS	
					WIS10	WIS30
 RPGN090300E RPGN120400E	9,525	11°	0,10–0,20	0,1–2,4	☺	☹
	12,7	11°	0,10–0,30	0,1–3,6	☺	☹
 RPGN090300T01020 RPGN120400T01020	9,525	11°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺	☹
	12,7	11°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺	☹

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WIS10: RPGN090300E WIS10










CS = 无涂层陶瓷 SiAlON



CBN – 仿形车削系统可转位刀片 WL...-VC...



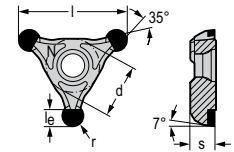
可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	H
							BC
 WL25-VC0704NTM-3 WL25-VC0708NTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	
 WL25-VC0704RTM-3 WL25-VC0708RTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	
 WL25-VC0704LTM-3 WL25-VC0708LTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	




刀具材质订购示例 WBH20C: WL25-VC0704NTM-3 WBH20C

BC = 涂层 CBN

CBN – 仿形车削系统可转位刀片 WL...-RC...



可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	l mm	le mm	f mm	ap mm	H	
							BC	
	WL25-RC0420NTM-3	3	2	25	3,2	0,02-0,50	0,1-2,0	
	WL25-RC0525NTM-3	3	2,5	25	5	0,02-0,50	0,1-2,5	

刀具材质订购示例 WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C



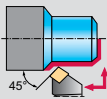
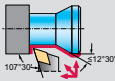
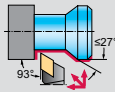








BC = 涂层 CBN

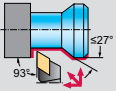


方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	DCLN	DCLN...-P	PCLN	DCBN
主偏角	95°	95°	95°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	外	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	16-32	20-32	16-50	25-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,625-1,500	0,750-1,000		
刀片尺寸 l [mm]	9-19	12-16	9-25	12-19
目录中的页面	A 108	A 108	A 116	A 118
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	DCLN	DCLN-P	PCLN	DCBN

型号				
加工				
订货号	DCKN	DCRN	PCBN	PCKN
主偏角	75°	75°	75°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	曲杆
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	25-32		25-32	25
刀柄尺寸 h [inch]	1,000-1,250	1,000-1,250		
刀片尺寸 l [mm]	12-16	12-19	12-19	12
目录中的页面	A 121	A 119	A 120	A 124
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	DCKN	DCRN	PCBN	PCKN

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	PCSN	DDHN	DDQN	DDJN
主偏角	45°	107,5°	107,5°	93°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	25	20-25		20-32
刀柄尺寸 h [inch]			1,000-1,250	0,625-1,500
刀片尺寸 l [mm]	12	15	15	11-15
目录中的页面	A 125	A 126	A 127	A 128
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/PCSN	www.walter-tools.com/woc/DDHN	www.walter-tools.com/woc/DDQN	www.walter-tools.com/woc/DDJN

型号				
加工				
				
订货号	DDJN...-P	PDJN	DDNN	DDPN
主偏角	93°	93°	62,5°	62,5°
夹紧系统	夹爪	曲杆	夹爪	夹爪
冷却方式	精密内冷	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	16-32	20-32	
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000			0,750-1,250
刀片尺寸 l [mm]	11-15	11-15	11-15	15
目录中的页面	A 128	A 135	A 136	A 134
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DDJN-P	www.walter-tools.com/woc/PDJN	www.walter-tools.com/woc/DDNN	www.walter-tools.com/woc/DDPN

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	DSBN	DSKN	DSRN	DSBN...-P
主偏角	75°	75°	75°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	25-40	25-32		25
刀柄尺寸 h [inch]			0,750-1,500	
刀片尺寸 l [mm]	12-19	12-15	12-25	12
目录中的页面	A 137	A 140	A 139	A 137
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DSBN	www.walter-tools.com/woc/DSKN	www.walter-tools.com/woc/DSRN	www.walter-tools.com/woc/DSBN-P


型号				
加工				
订货号	PSKN	DSDN	DSSN	DSSN...-P
主偏角	75°	45°	45°	45°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	20-32	20-32	20-32	25
刀柄尺寸 h [inch]		0,625-1,500	1,000	
刀片尺寸 l [mm]	12-19	9-25	12-19	12
目录中的页面	A 141	A 147	A 142	A 142
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/PSKN	www.walter-tools.com/woc/DSDN	www.walter-tools.com/woc/DSSN	www.walter-tools.com/woc/DSSN-P

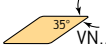
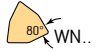
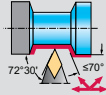
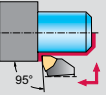





方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	PSDN	PSSN	DTJN	MTJN
主偏角	45°	45°	93°	93°
夹紧系统	曲杆	曲杆	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	12-40	16-32		20-32
刀柄尺寸 h [inch]			0,750-1,250	
刀片尺寸 l [mm]	9-25	9-19	16-27	16-22
目录中的页面	A 150	A 146	A 154	A 151
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/PSDN	www.walter-tools.com/woc/PSSN	www.walter-tools.com/woc/DTJN	www.walter-tools.com/woc/MTJN



型号				
加工				
订货号	DTGN	DTGN...-P	PTFN	PTGN
主偏角	91°	91°	91°	91°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	曲杆
冷却方式	外	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-32	20-25	16-32	16-40
刀柄尺寸 h [inch]				
刀片尺寸 l [mm]	16-22	16	16	11-27
目录中的页面	A 152	A 152	A 156	A 155
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DTGN	www.walter-tools.com/woc/DTGN-P	www.walter-tools.com/woc/PTFN	www.walter-tools.com/woc/PTGN

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	DVPN	DVTN	DVJN	DVJN...-P
主偏角	117,5°	117,5°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	25-32		20-32	20-25
刀柄尺寸 h [inch]		0,750-1,250	0,750-1,250	0,750-1,000
刀片尺寸 l [mm]	16	16	16	16
目录中的页面	A 157	A 164	A 158	A 158
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DVPN	www.walter-tools.com/woc/DVTN	www.walter-tools.com/woc/DVJN	www.walter-tools.com/woc/DVJN-P




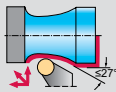
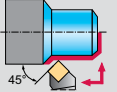
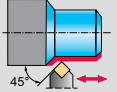







型号				
加工				
				
订货号	DVVN	DWLN	DWLN...-P	PWLN
主偏角	72,5°	95°	95°	95°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	曲杆
冷却方式	外	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-32	16-32	20-25	16-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,250	0,750-1,250	0,750-1,000	
刀片尺寸 l [mm]	16	6-10	8	6-10
目录中的页面	A 162	A 165	A 165	A 170
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DVVN	www.walter-tools.com/woc/DWLN	www.walter-tools.com/woc/DWLN-P	www.walter-tools.com/woc/PWLN

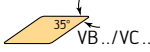
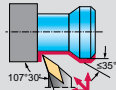
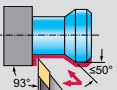








方形车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	SCLC...-S-P	SDHC	SDJC...-S-P	DDJC...-P
主偏角	95°	107,5°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	夹爪
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	12-16	12-25	12-16	20-25
刀柄尺寸 h [inch]				
刀片尺寸 l [mm]	9	7-11	11	11
目录中的页面	A 171	A 172	A 174	A 173
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/SCLC-S-P	www.walter-tools.com/woc/SDHC	www.walter-tools.com/woc/SVJC-S-P	www.walter-tools.com/woc/DDJC-P

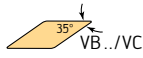

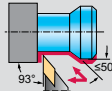
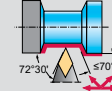
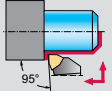








型号				
加工				
				
订货号	SDNC	SRDC	SRSC	PRDC
主偏角	62,5°	0°	0°	0°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	曲杆
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	10-25	12-32	20-32	20-50
刀柄尺寸 h [inch]		0,500-1,250	1,000	
刀片尺寸 l [mm]	7-11	6-16	6-16	10-32
目录中的页面	A 175	A 176	A 179	A 178
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/SDNC	www.walter-tools.com/woc/SRDC	www.walter-tools.com/woc/SRSC	www.walter-tools.com/woc/PRDC

方形车刀杆 - 正型刀片

型号	 RC..	 SC..	 TC..	
加工				
				
订货号	PRGC	SSDC	SSDCN	STGC
主偏角	0°	45°	45°	91°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	夹爪
冷却方式	外	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	20–40	16–25	12–25	12–25
刀柄尺寸 h [inch]			0,375–0,750	0,375–1,000
刀片尺寸 l [mm]	10–25	9–12	6–12	11–16
目录中的页面	A 181	A 182	A 182	A 185
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ PRGC	www.walter-tools.com/woc/ SSDC	www.walter-tools.com/woc/ SSDCN	www.walter-tools.com/woc/ STGC

型号				
加工				
				
订货号	SVHB	SVJB	SVJB...-S-P	DVJB...-P
主偏角	107,5°	93°	93°	93°
夹紧系统	曲杆	螺钉	曲杆	螺钉
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	16–32	12–32	12–16	20–25
刀柄尺寸 h [inch]		0,500–1,000		
刀片尺寸 l [mm]	11–16	11–16	11	16
目录中的页面	A 187	A 189	A 189	A 188
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ SVHB	www.walter-tools.com/woc/ SVJB	www.walter-tools.com/woc/ SVJB-S-P	www.walter-tools.com/woc/ DVJB-P

方形车刀杆 - 正型刀片

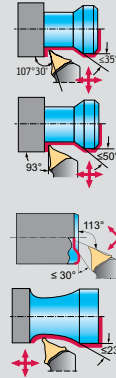
型号				
加工				
				
订货号	PVJB	SVVB	PVVB	SWLC
主偏角	93°	72,5°	72,5°	95°
夹紧系统	曲杆	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	16-32	12-32	20-32	12-25
刀柄尺寸 h [inch]		0,750-1,000		
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11-16	11-16	4-8
目录中的页面	A 192	A 193	A 195	A 196
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	PVJB	SVVB	PVVB	SWLC

方刀杆 – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1011	W1011...-P	W1011...-S-P
主偏角	107,5°	107,5°	107,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	16–25	16–32	12–16
刀柄尺寸 h [inch]		0,750–1,000	
刀片尺寸 l [mm]	25	17–25	17
目录中的页面	A 198	A 198	A 204

二维码


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

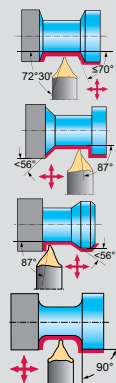
W1011-S-P

方刀杆 – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1010...-P
主偏角	72,5°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	16–25
刀柄尺寸 h [inch]	0,750–1,000
刀片尺寸 l [mm]	17–25
目录中的页面	A 206

二维码


www.walter-tools.com/woc/


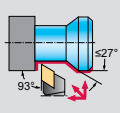
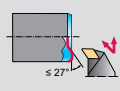






W1010-P

方形车刀杆 - 陶瓷可转位刀片

型号	 RC../RP..	 RN..		
加工				
				
订货号	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN...-P
主偏角	0°	0°	0°	0°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	32	25-32	25-32	25
刀柄尺寸 h [inch]				
刀片尺寸 l [mm]	9-12	12	12-15	12
目录中的页面	A 213	A 212	A 210	A 210
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN-P

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-DCLN	C...-DCLN...-P	C...-PCLN	C...-DDHN...-P
主偏角	95°	95°	95°	107,5°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	内	精密内冷	内	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C8	C4-C8	C3-C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	12-19	12-16	12-25	15
目录中的页面	A 214	A 216	A 217	A 219
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-DCLN	C-DCLN-P	C-PCLN	C-DDHN-P

型号				
加工				
				
订货号	C...-DDJN	C...-DDUN	C...-DDJN...-P	C...-DDUN...-P
主偏角	93°	93°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	内	内	精密内冷	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C8	C4-C8	C4-C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	11-15	15	11-15	15
目录中的页面	A 220	A 224	A 222	A 225
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-DDJN	C-DDUN	C-DDJN-P	C-DDUN-P

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	C...-PDJN	C...-DSKN	C...-DSRN	C...-PSKN
主偏角	93°	75°	75°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	精密内冷	内	精密内冷	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C4-C8	C4-C8	C6-C8
刀片尺寸 l [mm]	11-15	12-19	12-25	15-19
目录中的页面	A 223	A 229	A 226	A 230
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-PDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DSKN	www.walter-tools.com/woc/C-DSRN	www.walter-tools.com/woc/C-PSKN

型号				
加工				
订货号	C...-PSRN	C...-DSDN	C...-DSSN	C...-MTJN
主偏角	75°	45°	45°	93°
夹紧系统	夹爪	曲杆	Pratze	Pratze
冷却方式	精密内冷	内	intern	intern
Walter Capto™ 规格	C6-C8	C4-C8	C4-C6	C4-C6
刀片尺寸 l [mm]	19-25	12-25	12-19	16-22
目录中的页面	A 228	A 233	A 231	A 234
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-PSRN	www.walter-tools.com/woc/C-DSDN	www.walter-tools.com/woc/C-DSSN	www.walter-tools.com/woc/C-MTJN

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号			
加工			



订货号	C...-DTGN...-P	C...-DVJN	C...-DVJN...-P	C...-DWLN
主偏角	91°	93°	93°	95°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	曲杆
冷却方式	内	内	内	内
Walter Capto™ 规格	C4	C4-C8	C4-C6	C4-C6

刀片尺寸 l [mm]	16	16	16	6-10
目录中的页面	A 235	A 236	A 237	A 238



www.walter-tools.com/woc/

C-DTGN-P

C-DVJN

C-DVJN-P

C-DWLN

型号	
加工	



订货号	C...-DWLN...-P	C...-PWLN
主偏角	95°	95°
夹紧系统	曲杆	夹爪
冷却方式	内	内
Walter Capto™ 规格	C4-C6	C3-C6

刀片尺寸 l [mm]	8	6-10
目录中的页面	A 239	A 240



www.walter-tools.com/woc/

C-DWLN-P


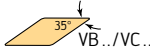

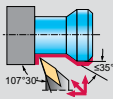
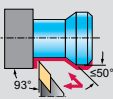








C-PWLN

Walter Capto™ 车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-SCLC	C...-SDJC	C...-DDJC...-P	C...-SDNC
主偏角	95°	93°	93°	62,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	夹爪	螺钉
冷却方式	内	内	精密内冷	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C3-C6	C4-C5	C3-C5
刀片尺寸 l [mm]	9-12	7-11	11	11
目录中的页面	A 241	A 243	A 242	A 244
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCLC	www.walter-tools.com/woc/C-SDJC	www.walter-tools.com/woc/C-DDJC-P	www.walter-tools.com/woc/C-SDNC

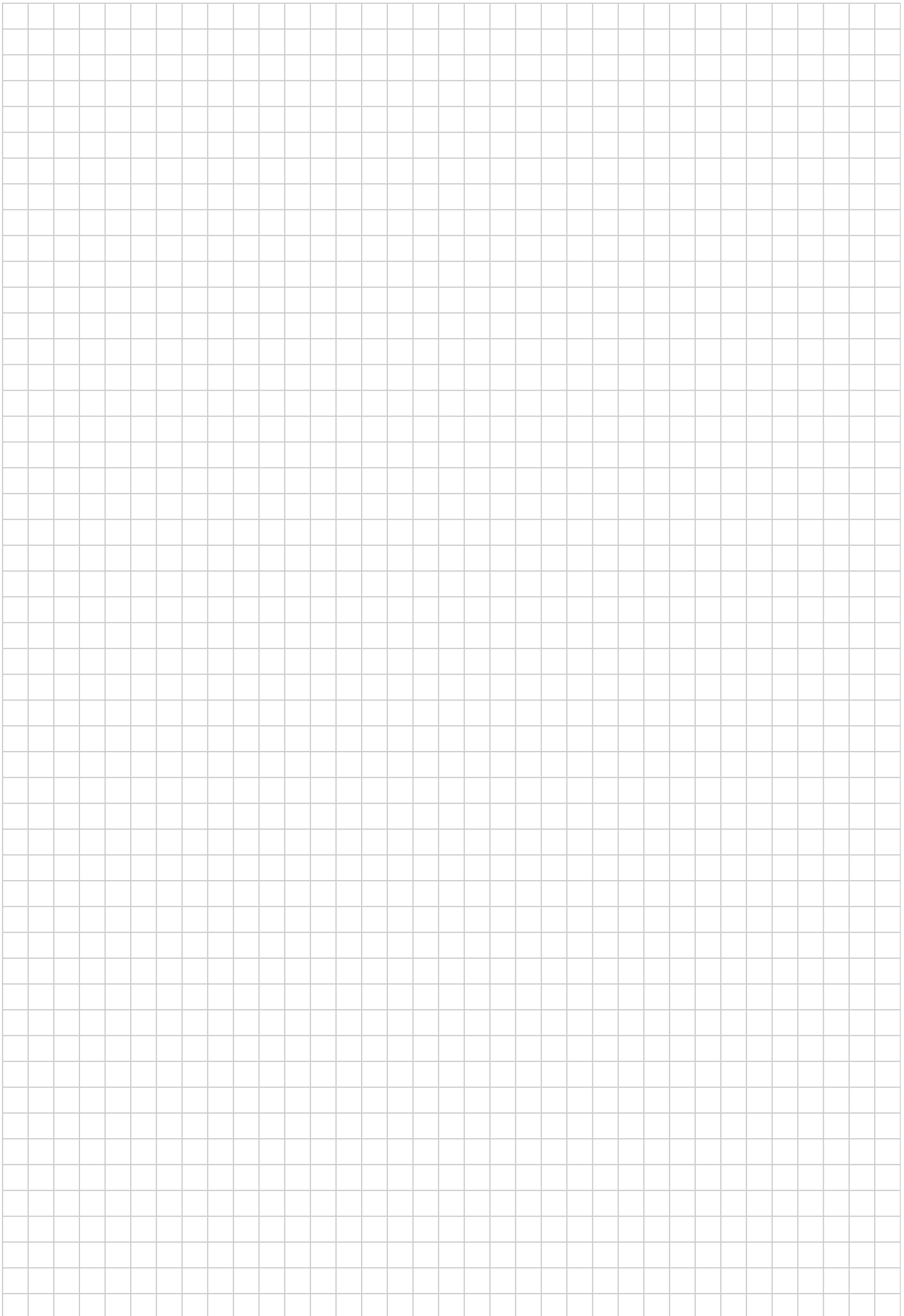
型号				
加工				
				
订货号	C...-SRDC	C...-SRSC	C...-PRDC	C...-PRSC
主偏角	0°	0°	0°	0°
夹紧系统	螺钉	螺钉	曲杆	曲杆
冷却方式	内	内	内	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C4-C6	C5-C6	C5-C8
刀片尺寸 l [mm]	6-16	6-16	16-25	16-25
目录中的页面	A 245	A 247	A 246	A 248
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC	www.walter-tools.com/woc/C-SRSC	www.walter-tools.com/woc/C-PRDC	www.walter-tools.com/woc/C-PRSC

Walter Capto™ 车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-STGC	C...-SVHB	C...-SVJB	C...-DVJB...-P
主偏角	91°	107,5°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	夹爪
冷却方式	内	内	内	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C5	C3-C6	C3-C6	C4-C8
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11-16	11-16	16
目录中的页面	A 249	A 250	A 251	A 252
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-STGC	www.walter-tools.com/woc/C-SVHB	www.walter-tools.com/woc/C-SVJB	www.walter-tools.com/woc/C-DVJB-P

型号	
加工	
	
订货号	C...-SVVB
主偏角	72,5°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6
刀片尺寸 l [mm]	11-16
目录中的页面	A 253
二维码	
	www.walter-tools.com/woc/C-SVVB

A2

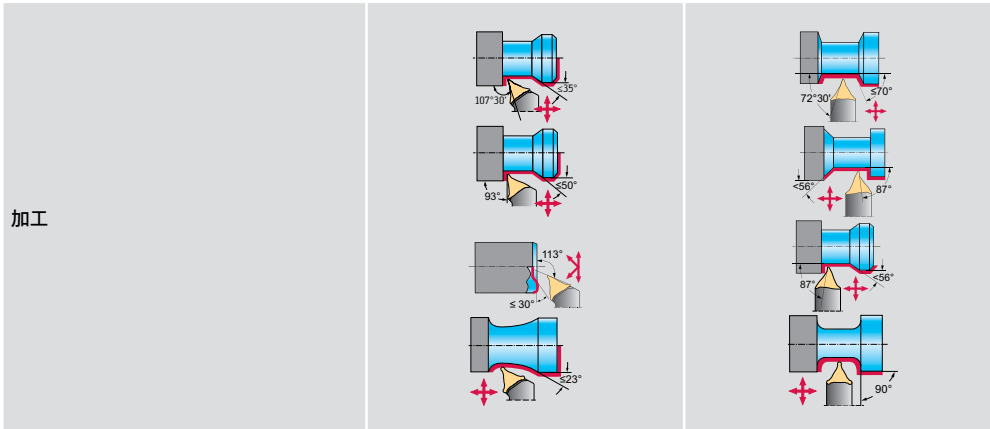


Walter Capto™ – WL 仿形车削系统

型号



加工



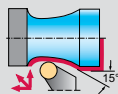
订货号	W1011-C...-P	W1010-C...-P
主偏角	107,5°	72,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉
冷却方式	精密内冷	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C6	C4-C6
刀片尺寸 l [mm]	25	25
目录中的页面	A 254	A 256
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	W1011-C-P	W1010-C-P

方形车刀杆 - 陶瓷可转位刀片

型号



加工



订货号

C...-CRSN...-P

主偏角

0°

夹紧系统

夹爪

冷却方式

精密内冷

Walter Capto™ 规格

C6

刀片尺寸 l [mm]

12

目录中的页面

A 258

二维码


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Walter Capto™ 车刀杆 – 车铣加工中心

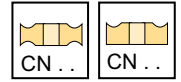
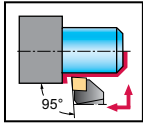
型号				
加工				
订货号	C...-SCMC	C...-DCMN	C...-DDMN	C...-SRDC
主偏角	95°	95°	93°	0°
夹紧系统	螺钉	夹爪	夹爪	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	内
Walter Capto™ 规格	C6	C5-C8	C5-C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	12	12-16	15	10-16
目录中的页面	A 262	A 259	A 260	A 245
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCMC	www.walter-tools.com/woc/C-DCMN	www.walter-tools.com/woc/C-DDMN	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC

型号		
加工		
订货号	C...-SVMB	C...-DVMN
主偏角	95°	95°
夹紧系统	螺钉	夹爪
冷却方式	轴向	轴向
Walter Capto™ 规格	C5-C6	C8
刀片尺寸 l [mm]	16	16
目录中的页面	A 264	A 261
二维码		
	www.walter-tools.com/woc/C-SVMB	www.walter-tools.com/woc/C-DVMN

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

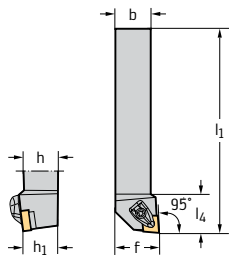
DCLN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DCLNR1616H12	12	16	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2020K12	12	20	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNR2525M12	12	25	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNR3225P12	12	32	25	170	32	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR2525M16	16	25	25	150	39	32	-6°	-6°	
DCLNR3225P16	16	32	25	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNR3232P16	16	32	32	170	39	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNR3232P19	19	32	32	170	43,2	40	-6°	-6°	
DCLNL1616H12	12	16	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2020K12	12	20	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNL2525M12	12	25	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNL3225P12	12	32	25	170	32	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL2525M16	16	25	25	150	39	32	-6°	-6°	
DCLNL3225P16	16	32	25	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNL3232P16	16	32	32	170	39	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL3232P19	19	32	32	170	43,2	40	-6°	-6°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内


备件

型号 $h = h_1$ [mm]	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
刀垫	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
六角扳手			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		

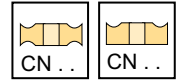
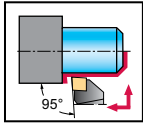
附件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

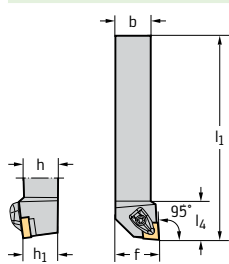
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN inch

Walter Turn



刀具







Square shank

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DCLNR103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNR123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNR104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	0,867	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR124B		12	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	
DCLNR164C		12	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR164D		12	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR204D		12	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNR244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNR165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNR245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNR206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNR246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	
DCLNL103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNL123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNL104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	0,867	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL124B		12	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	
DCLNL164C		12	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL164D		12	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL204D		12	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNL244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNL165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNL245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNL206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	CN .. 0903 .. 0,625–0,75	CN .. 1204 .. 0,625	CN .. 1204 .. 0,75–1,5	CN .. 1606 .. 1–1,5	CN .. 1906 .. 1,25–1,5
刀垫	AP414-CN09	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK240	PK241	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
六角扳手				FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件					
型号	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	
 (标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET		
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET			
 CN..1207.. 刀垫, 用于 CN .. 1207 ..		AP411-CN1207			

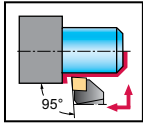
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN...-P

Walter Turn



- 精密内冷



刀具

刀具	牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
	DCLNR2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCLNR2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	
	DCLNR2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCLNR3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	
	DCLNL2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCLNL2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	
	DCLNL2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCLNL3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

备件	型号 h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 20–25	CN .. 1606 .. 25–32
	刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板		PK267
	左压板	PK265L	
	右压板	PK265R	
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS2188	FS2298
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

附件	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(标准备件) 压板组		PK267-SET
	(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET	
	(标准备件) 右侧压板组	PK265R-SET	

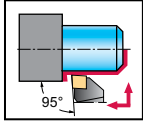
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN...-P inch

Walter Turn



- 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DCLNR124B-P		12	0,750	0,750	4,500	1,575	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR164D-P		12	1,000	1,000	6,000	1,516	-6°	-6°	
DCLNR165D-P		16	1,000	1,000	6,000	1,713	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL124B-P		12	0,750	0,750	4,500	1,575	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL164D-P		12	1,000	1,000	6,000	1,516	-6°	-6°	
DCLNL165D-P		16	1,000	1,000	6,000	1,713	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 0,75-1	CN .. 1606 .. 1
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板		PK267
左压板	PK265L	
右压板	PK265R	
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS2188	FS2298
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

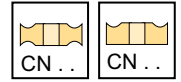
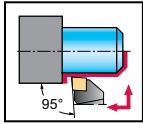
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组		PK267-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET	
(标准备件) 右侧压板组	PK265R-SET	

刀柄 – 曲杆锁紧

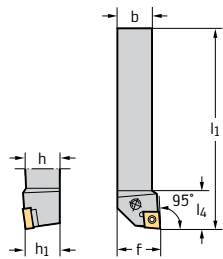
PCLN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号	
PCLNR1616H09		9	16	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
PCLNR2020K09		9	20	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
PCLNR2525M09		9	25	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
PCLNR1616H12		12	16	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCLNR2020K12		12	20	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
PCLNR2525M12		12	25	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
PCLNR3225P12		12	32	25	32	27,2	170	-6°	-6°	
PCLNR2525M16		16	25	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCLNR3225P16		16	32	25	32	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNR3232P16		16	32	32	40	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNR3232P19		19	32	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCLNR4040S19		19	40	40	50	37,9	250	-6°	-6°	
PCLNR4040S25		25	40	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
PCLNR5050T25		25	50	50	60	50	300	-6°	-6°	
PCLNL1616H09		9	16	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
PCLNL2020K09		9	20	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
PCLNL2525M09		9	25	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
PCLNL1616H12		12	16	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCLNL2020K12		12	20	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
PCLNL2525M12		12	25	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
PCLNL3225P12		12	32	25	32	27,2	170	-6°	-6°	
PCLNL2525M16		16	25	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCLNL3225P16		16	32	25	32	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNL3232P16		16	32	32	40	33,9	170	-6°	-6°	
PCLNL3232P19		19	32	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCLNL4040S19		19	40	40	50	37,9	250	-6°	-6°	
PCLNL4040S25		25	40	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
PCLNL5050T25		25	50	50	60	50	300	-6°	-6°	




Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

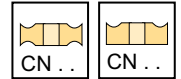
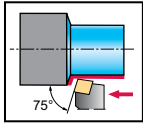
型号 h = h ₁ [mm]	CN .. 0903 .. 16–25	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20–32	CN .. 1606 .. 25–32	CN .. 1906 .. 32–40	CN .. 2509 .. 40–50
刀垫	AP408-CN0908	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP192-CN2524
曲杆	KN101	KN121	KN102	KN104	KN106	KN107
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
开口销	RS120	RS102	RS102	RS103	RS104	RS105
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

附件					
	型号	CN .. 0903 ..-CN .. 2509 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	刀垫		AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCBN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号	
DCBNR2525M12		12	25	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCBNR3225P12		12	32	25	170	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNR2525M16		16	25	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCBNR3232P16		16	32	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
DCBNR3232P19		19	32	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCBNL2525M12		12	25	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCBNL3225P12		12	32	25	170	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNL2525M16		16	25	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCBNL3232P16		16	32	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
DCBNL3232P19		19	32	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

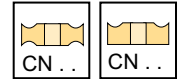
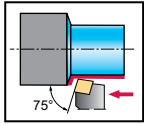
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

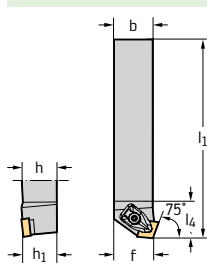
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DCRN inch

Walter Turn



刀具



Square shank

牌号	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DCRNR164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNR205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNR206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCRNL164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNL205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNL206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25	CN .. 1906 .. 1,25
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

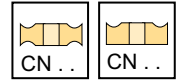
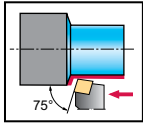
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
CN..1207.. 刀垫, 用于基本形状	AP411-CN1207		










刀柄 – 曲杆锁紧

PCBN

Walter Turn









刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号	
PCBNR2525M12		12	25	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNR2525M16		16	25	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNR3232P16		16	32	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNR3232P19		19	32	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCBNL2525M12		12	25	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNL2525M16		16	25	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNL3232P16		16	32	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNL3232P19		19	32	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..


Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
 刀垫	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
 曲杆	KN102	KN104	KN106
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
 开口销	RS102	RS103	RS104
 装配用冲头	MD101	MD102	MD102
 六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

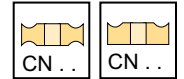
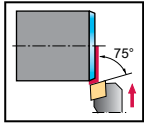
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
 刀垫	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

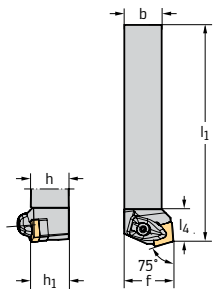
DCKN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号	
DCKNR2525M12		12	25	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3225P12		12	32	25	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3232P16		16	32	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL2525M12		12	25	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3225P12		12	32	25	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3232P16		16	32	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 32
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

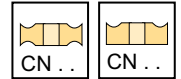
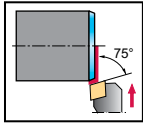
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCKN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DCKNR164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

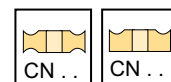
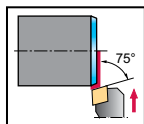
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK241-SET	
(标准备件) 压板组		PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

刀柄 – 曲杆锁紧

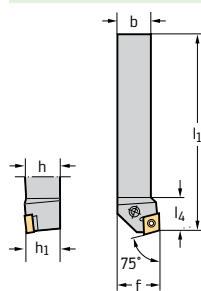
PCKN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
PCKNR2525M12		12	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCKNL2525M12		12	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25
	刀垫	AP134-CN1216
	曲杆	KN102
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 (SW 3) 5 Nm
	开口销	RS102
	装配用冲头	MD101
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)

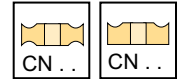
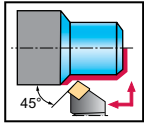
附件

型号	CN .. 1204 ..
	刀垫 AP134-CN1208

刀柄 – 曲杆锁紧

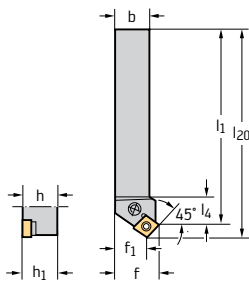
PCSN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号
PCSNR2525M12		12	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..
PCSNL2525M12		12	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	型号
	12	CN .. 1204 .. 25
	12	AP134-CN1216
		KN102
		FS352 (SW 3) 5 Nm
		RS102
		MD101
		ISO2936-3 (SW 3)

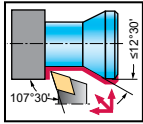
附件

型号	型号
	CN .. 1204 ..
	AP134-CN1208

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDHN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DDHNR2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNR2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	
DDHNL2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNL2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 .. 20-25
刀垫	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

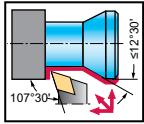
附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

方刀杆 – 刚性锁紧系统

DDQN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DDQNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
DDQNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	
DDQNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
DDQNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 150408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [inch]	DN .. 1504 .. 1-1,25
	刀垫	AP304-DN1504
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	压板	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

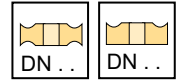
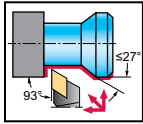
附件

型号	DN .. 1504 ..	
	(标准备件) 压板组	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1506 ..	AP304-DN15
	刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

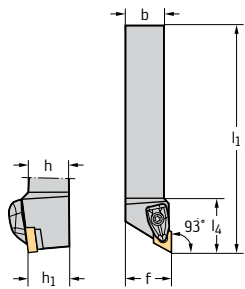
DDJN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DDJNR2020K11		11	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525M11		11	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P11		11	32	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR2020K15		15	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525M15		15	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P15		15	32	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3232P15		15	32	170	39,4	40	-6°	-7°	
DDJNL2020K11		11	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525M11		11	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P11		11	32	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL2020K15		15	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525M15		15	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P15		15	32	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3232P15		15	32	170	39,4	40	-6°	-7°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	DN .. 1104 .. 20-32	DN .. 1506 .. 20-32
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

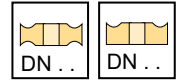
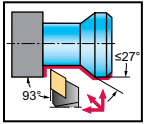
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

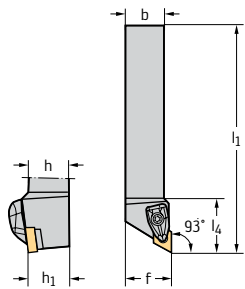
DDJN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
										h
DDJNR103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNR163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNR124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	
DDJNL103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	
DDJNL123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNL124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	
DDJNL164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	
DDJNL244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	



Square shank



尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	DN .. 1104 .. 0,625–1	DN .. 1504 .. 0,75–1,5	DN .. 1504 .. 1
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN1504	AP304-DN1504
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
压板	PK240	PK241	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1470
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

附件			
	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	刀垫, 用于 DN .. 1506 ..		AP304-DN15
	刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

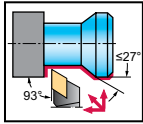
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号	
DDJNR2020X11-P		11	20	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525X11-P		11	25	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2020X15-P		15	20	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525X15-P		15	25	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2020X11-P		11	20	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525X11-P		11	25	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2020X15-P		15	20	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525X15-P		15	25	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	DN .. 1104 .. 20–25	DN .. 1506 .. 20–25
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
右压板	PK261R	PK265R
左压板	PK261L	PK265L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET	PK265R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET	PK265L-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

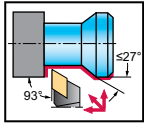
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJN...-P inch

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号	
DDJNR163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 150408 / DN .. 110408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [inch]	DN .. 1104 .. 1	DN .. 1504 .. 0,75–1
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN1504
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
右压板	PK261R	PK265R
左压板	PK261L	PK265L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧	FS2188	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

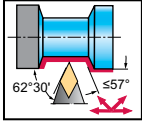
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET	PK265R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET	PK265L-SET
刀垫, 用于 DN .. 1506 ..		AP304-DN15

方刀杆 – 刚性锁紧系统

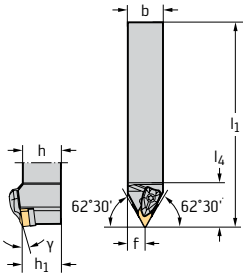
DDPN **inch**

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DDPNN124B		15	0,750	4,500	1,610	0,375	-5°	-9°	DN .. 1504 ..
DDPNN164D		15	1,000	6,000	1,610	0,500	-5°	-9°	
DDPNN204D		15	1,250	6,000	1,610	0,625	-5°	-9°	



Square shank

用检验刀片测得：DN .. 150408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1504 ..
刀垫螺钉 紧固力矩	0,75–1,25 FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
压板	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

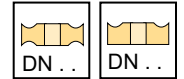
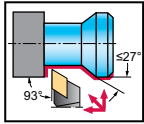
附件

型号	DN .. 1504 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

刀柄 – 曲杆锁紧

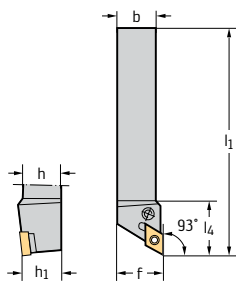
PDJN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号	
PDJNR1616H11		11	16	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNR2020K11		11	20	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNR2525M11		11	25	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P11		11	32	25	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNR2020K15		15	20	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNR2525M15		15	25	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P15		15	32	25	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNR3232P15		15	32	32	40	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL1616H11		11	16	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNL2020K11		11	20	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNL2525M11		11	25	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P11		11	32	25	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNL2020K15		15	20	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNL2525M15		15	25	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P15		15	32	25	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL3232P15		15	32	32	40	36,2	170	-6°	-7°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 16-32	DN .. 1506 .. 20-32
刀垫	AP171-DN1112	AP145-DN1516
曲杆	KN119	KN103
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
开口销	RS101	RS102
装配用冲头	MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

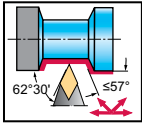
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
刀垫	AP171-DN1108	AP145-DN1508
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

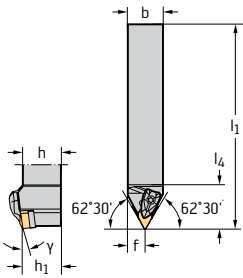
DDNN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DDNNN2020K11		11	20	125	31,2	10	-5°	-9°	DN .. 1104 ..
DDNNN2525M11		11	25	150	31,2	13	-5°	-9°	
DDNNN2525M15		15	25	150	40,8	13	-5°	-9°	DN .. 1506 ..
DDNNN3225P15		15	32	170	40,8	13	-5°	-9°	



Square shank

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20–25	DN .. 1506 .. 25–32
刀垫		AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩		FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板		PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩		FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧		FS1469	FS1470
销		RS116	RS117
旗形扳手		FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

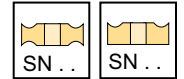
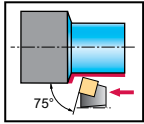
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSBN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DSBNR2525M12		12	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNR3225P12		12	32	170	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNR3232P15		15	32	170	41,5	27	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSBNR3232P19		19	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSBNR4040S19		19	40	250	46,5	35	-6°	-6°	
DSBNL2525M12		12	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNL3225P12		12	32	170	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNL3232P15		15	32	170	41,5	27	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSBNL3232P19		19	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSBNL4040S19		19	40	250	46,5	35	-6°	-6°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32-40
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

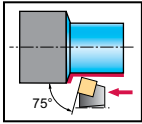
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSBN...-P mm

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号	
DSBNR2525X12-P		12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNL2525X12-P		12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25
刀垫		AP308-SN12
刀垫螺钉 紧固力矩		FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
右压板		PK265R
左压板		PK265L
压板螺钉 紧固力矩		FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧		FS2188
螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6		FS2288 (SW 3)
旗形扳手		FS1465 (T15IP)

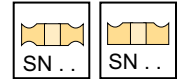
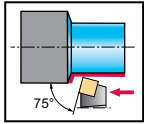
附件

型号	SN .. 1204 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK265R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET

方刀杆 – 刚性锁紧系统

DSRN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DSRNR124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	0,855	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNR164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	
DSRNR165D		15	1,000	1,000	6,000	1,640	1,047	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNR205D		15	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	
DSRNR248E		25	1,500	1,500	7,000	2,220	1,697	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
DSRNL124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	0,855	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNL164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	
DSRNL165D		15	1,000	1,000	6,000	1,640	1,047	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNL205D		15	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	
DSRNL248E		25	1,500	1,500	7,000	2,220	1,697	-6°	-6°	SN .. 2507 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 0,75-1	SN .. 1506 .. 1-1,25	SN .. 2507 .. 1,5
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP351-SN25
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
压板	PK241	PK242	PK301
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
压簧	FS1470	FS1471	FS1590
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

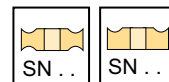
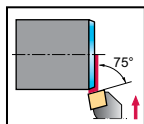
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK301-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

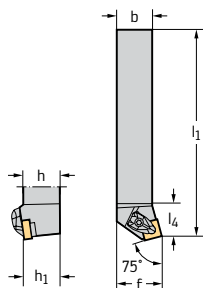
DSKN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DSKNR2525M12		25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNR3232P15		32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSKNL2525M12		25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNL3232P15		32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 $h = h_1$ [mm]	SN .. 1204 .. 25	SN .. 1506 .. 32
	刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471
	销	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

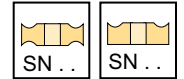
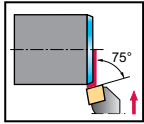
附件

	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

刀柄 – 曲杆锁紧

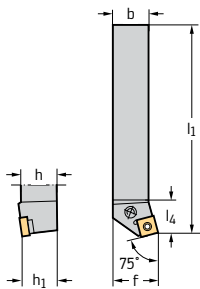
PSKN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
PSKNR2020K12		12	20	20	25	23	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNR2525M12		12	25	25	32	23	-6°	-6°	
PSKNR3232P19		19	32	32	40	32,4	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSKNL2020K12		12	20	20	25	23	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNL2525M12		12	25	25	32	23	-6°	-6°	
PSKNL3232P19		19	32	32	40	32,4	-6°	-6°	SN .. 1906 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20–25	SN .. 1906 .. 32
刀垫	AP141-SN1216	AP143-SN1924
曲杆	KN102	KN106
锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
开口销	RS102	RS104
装配用冲头	MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

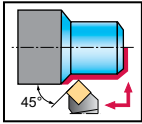
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..
刀垫	AP141-SN1208	AP143-SN1912

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

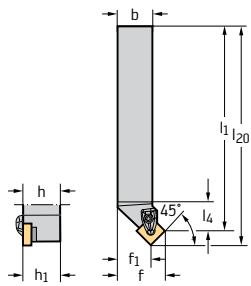
DSSN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号	
DSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,5	178,3	-8°	0°	
DSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNR3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
DSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,9	178,3	-8°	0°	
DSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25-32	SN .. 1906 .. 32
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

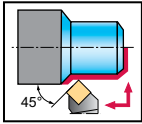
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSSN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₀ inch	γ	λ _s	型号	
												h
DSSNR164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 1	SN .. 1506 .. 1
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

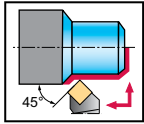
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DSSN...-P

Walter Turn

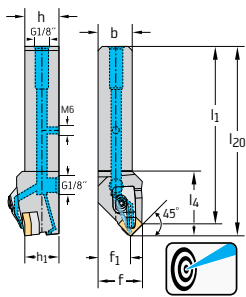


– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号	
DSSNR2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 120408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	SN .. 1204 ..
刀垫 h = h ₁ [mm]	25
刀垫	AP308-SN12
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
右压板	PK265R
左压板	PK265L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

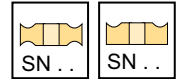
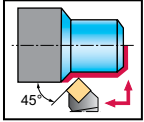
附件

型号	SN .. 1204 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK265R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET

刀柄 – 曲杆锁紧

PSSN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号	
PSSNR1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	20,2	178,3	-8°	0°	
PSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
PSSNL1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	25,3	178,3	-8°	0°	
PSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
刀垫	AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
曲杆	KN101	KN102	KN104	KN106
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
开口销	RS120	RS102	RS103	RS104
装配用冲头	MD101	MD101	MD102	MD102
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

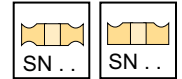
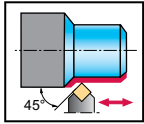
附件

型号	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
刀垫		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

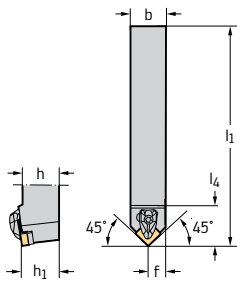
DSDN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DSDNN2020K12		12	20	125	36,5	10,3	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN2525M12		12	25	150	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN3225P12		12	32	170	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN2525M15		15	25	150	44,8	12,8	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN3225P19		19	32	170	49,5	13	-6°	-6°	SN .. 1906 ..



Square shank

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

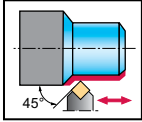
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

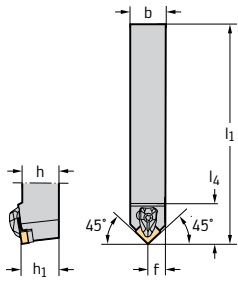
DSDN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DSDNN103A		9	0,625	0,625	4,000	1,106	0,326	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
DSDNN124B		12	0,750	0,750	4,500	1,450	0,386	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN164D		12	1,000	1,000	6,000	1,450	0,512	-6°	-6°	
DSDNN204D		12	1,250	1,250	6,000	1,450	0,638	-6°	-6°	
DSDNN165D		15	1,000	1,000	6,000	1,760	0,520	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN205D		15	1,250	1,250	6,000	1,106	0,326	-6°	-6°	
DSDNN206D		19	1,250	1,250	6,000	1,969	0,646	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSDNN248D		25	1,500	1,500	6,000	2,260	0,791	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

用检验刀片测得：SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 150608 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	SN .. 0903 .. 0,625	SN .. 1204 .. 0,75–1,25	SN .. 1506 .. 1–1,25	SN .. 1906 .. 1,25	SN .. 2507 .. 1,5
刀垫	AP415-SN09	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
压板	PK240	PK241	PK242	PK243	PK301
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1471	FS1471	FS1590
销	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)			
六角扳手			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

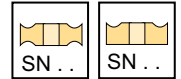
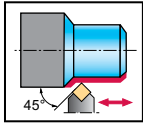
附件

型号	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET		
刀垫, 用于 SN .. 2509 ..					AP351-SN2509
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET			
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..		AP413-SN1207			

刀柄 – 曲杆锁紧

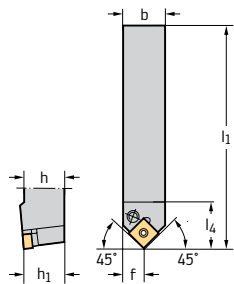
PSDN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
PSDNN1212F09		9	12	6,3	20	80	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
PSDNN1616H09		9	16	8,3	21	100	-6°	-6°	
PSDNN2020K12		12	20	10,3	27,6	125	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSDNN2525M12		12	25	12,8	27,6	150	-6°	-6°	
PSDNN3225P12		12	32	12,8	27,6	170	-6°	-6°	
PSDNN3225P15		15	32	12,5	36	170	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
PSDNN3232P19		19	32	16,3	40,4	170	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSDNN4040S25		25	40	21	48,8	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

用检验刀片测得：SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 12	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32	SN .. 2507 .. 40
刀垫		AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP144-SN2524
曲杆	KN126	KN101	KN102	KN104	KN106	KN107
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
开口销		RS120	RS102	RS103	RS104	RS105
装配用冲头		MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

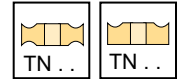
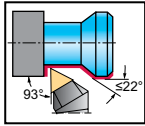
附件

型号	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
刀垫		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912	AP191-SN250924

带柄式刀具 – 楔式锁紧系统

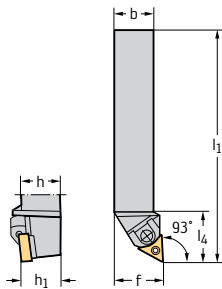
MTJN

Walter Turn



刀具

牌号	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
MTJNR2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNR2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
MTJNR2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNR3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNR3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNL2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNL2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
MTJNL2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
MTJNL3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
MTJNL3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–32	TN .. 2204 .. 25–32
刀垫	AP147	AP148
夹紧楔组	FK303	FK304
销	RS106	RS107
锁紧螺钉	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

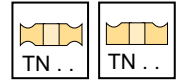
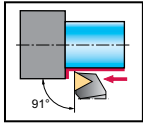
附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
刀垫		AP149

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DTGN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DTGNR2020K16		16	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2525M16		16	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNR3225P16		16	32	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNR2525M22		22	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTGNL2020K16		16	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2525M16		16	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNL3225P16		16	32	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNL2525M22		22	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	TN .. 1604 .. 20-32	TN .. 2204 .. 25
刀垫	AP321-TN16	AP322-TN22
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

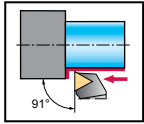
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DTGN...-P mm

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DTGNR2020X16-P		16	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2525X16-P		16	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2020X16-P		16	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2525X16-P		16	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–25
	刀垫	AP321-TN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	左压板	PK261L
	右压板	PK261R
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

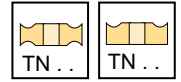
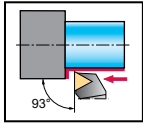
附件

型号	TN .. 1604 ..	
	(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET
	(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET

方刀杆 – 刚性锁紧系统

DTJN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DTJNR123B		0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR163D		1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR164D		1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNR205D		1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
DTJNL123B		0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL163D		1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL164D		1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNL205D		1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 / TN .. 270612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	TN .. 1604 .. 0,75-1	TN .. 2204 .. 1	TN .. 2706 .. 1,25
刀垫	AP321-TN16	AP322-TN22	AP323-TN27
刀垫螺钉		FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
锁紧螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs		
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

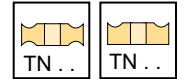
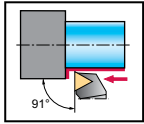
附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..	TN .. 2706 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

刀柄 – 曲杆锁紧

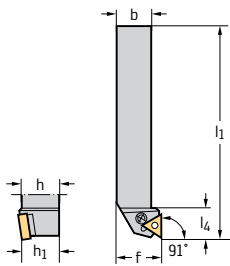
PTGN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
PTGNR1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNR1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNR2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNR2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNR3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNR4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
PTGNL1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNL1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNL2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNL2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNL3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNL4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 110304 / TN .. 160408 / TN .. 270612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	TN .. 1103 .. 16	TN .. 1604 .. 16-32	TN .. 2706 .. 40
刀垫		AP137-TN1616	AP193-TN2716
曲杆	KN127	KN101	KN125
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm
开口销		RS101	RS103
装配用冲头		MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

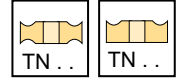
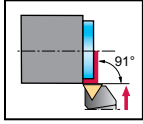
附件

型号	TN .. 1103 ..-TN .. 2706 ..	TN .. 1604 ..
刀垫		AP137-TN1608

刀柄 – 曲杆锁紧

PTFN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
PTFNR1616H16		16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTFNR2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTFNR2525M16		16	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
PTFNR3225P16		16	32	32	20	170	-6°	-6°	
PTFNL1616H16		16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTFNL2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTFNL2525M16		16	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
PTFNL3225P16		16	32	32	20	170	-6°	-6°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 16-32
刀垫		AP137-TN1616
曲杆		KN101
锁紧螺钉 紧固力矩		FS351 (SW 2,5) 2 Nm
开口销		RS101
装配用冲头		MD101
六角扳手		ISO2936-2,5 (SW 2,5)

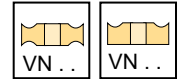
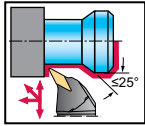
附件

型号	TN .. 1604 ..
刀垫	AP137-TN1608

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVPN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DVPNR2525M16		16	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVPNR3225P16		16	32	170	39,2	32	-4°	-13°	
DVPNL2525M16		16	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVPNL3225P16		16	32	170	39,2	32	-4°	-13°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 25-32
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

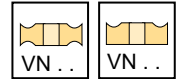
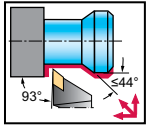
附件

型号	VN .. 1604 ..	
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVJN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DVJNR2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNR3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20-32
刀垫		AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩		FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板		PK244
压板螺钉 紧固力矩		FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧		FS1470
销		RS117
旗形扳手		FS1465 (T15IP)

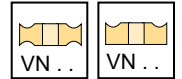
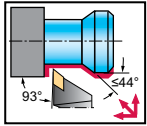
附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVJN inch

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号
DVJNR123B		16	0,750	0,750	4,500	1,830	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D		16	1,000	1,000	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNR203D		16	1,250	1,250	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNL123B		16	0,750	0,750	4,500	1,830	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D		16	1,000	1,000	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNL203D		16	1,250	1,250	6,000	1,830	-4°	-13°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 ..
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..	
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

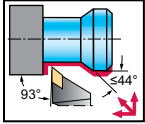
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DVJNR2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20–25
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	右压板	PK261R
	左压板	PK261L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..	
	(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
	(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

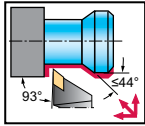
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJN...-P inch

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DVJNR123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	
DVJNL123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75-1
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	右压板	PK261R
	左压板	PK261L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

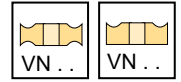
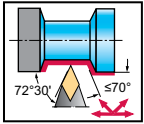
附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVVN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DVVNN2020K16		16	20	125	47,8	10,6	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN2525M16		16	25	150	47,8	13,1	-4°	-13°	
DVVNN3225P16		16	32	170	47,8	13,1	-4°	-13°	

Square shank

用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	VN .. 1604 ..
h = h ₁ [mm]		20–32
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

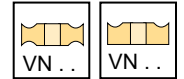
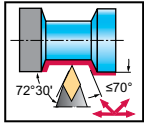
附件

型号	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

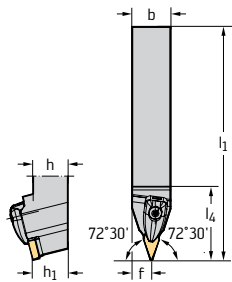
DVVN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DVVNN123B		16	0,750	0,750	4,500	1,880	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN163D		16	1,000	1,000	6,000	1,880	-4°	-13°	
DVVNN203D		16	1,250	1,250	6,000	1,880	-4°	-13°	



Square shank

用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	VN .. 1604 .. 0,75-1,25
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

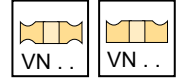
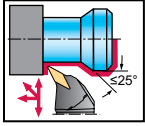
附件

型号	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

方刀杆 – 刚性锁紧系统

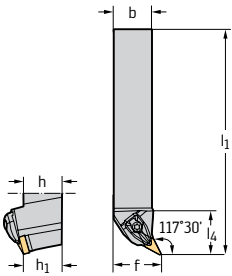
DVTN inch

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号
DVTNR123B		16	0,750	0,750	4,500	1,543	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNR163D		16	1,000	1,000	6,000	1,544	-4°	-13°	
DVTNR203D		16	1,250	1,250	6,000	1,544	-4°	-13°	
DVTNL123B		16	0,750	0,750	4,500	1,543	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNL163D		16	1,000	1,000	6,000	1,544	-4°	-13°	
DVTNL203D		16	1,250	1,250	6,000	1,544	-4°	-13°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75–1,25
刀垫		AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩		FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
压板		PK244
压板螺钉 紧固力矩		FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧		FS1470
销		RS117
旗形扳手		FS1465 (T15IP)

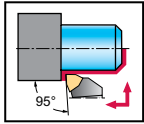
附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

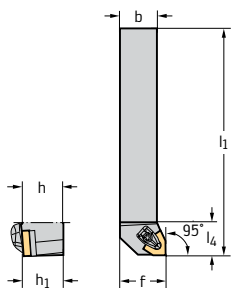
DWLN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	
DWLN2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWLN2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	
DWLN3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWLN2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	
DWLN2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWLN2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	
DWLN3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWLN2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内


备件

型号 h = h ₁ [mm]	WN .. 0604 .. 16-25	WN .. 0804 .. 20-32	WN .. 1006 .. 25-32
刀垫	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET

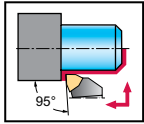
附件

	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DWLN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DWLN123C		0,750	0,750	5,000	1,950	1,000	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		1,000	1,000	6,000	1,950	1,250	-6°	-6°	
DWLN124C		0,750	0,750	5,000	1,378	1,000	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D		1,000	1,000	6,000	1,35	1,250	-6°	-6°	
DWLN204D		1,250	1,250	6,000	1,378	1,500	-6°	-6°	
DWLN165D		1,000	1,000	6,000	1,54	1,000	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN123C		0,750	0,750	5,000	1,950	1,000	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		1,000	1,000	6,000	1,950	1,250	-6°	-6°	
DWLN124C		0,750	0,750	5,000	1,378	1,000	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D		1,000	1,000	6,000	1,35	1,250	-6°	-6°	
DWLN204D		1,250	1,250	6,000	1,378	1,500	-6°	-6°	
DWLN165D		1,000	1,000	6,000	1,54	1,000	-6°	-6°	WN .. 1006 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [inch]	WN .. 0604 .. 0,75-1	WN .. 0804 .. 0,75-1,25	WN .. 1006 .. 1
刀垫	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

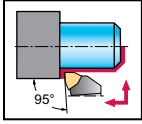
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DWLN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号	
DWLN2020X08-P		8	20	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2020X08-P		8	20	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 080408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0804 ..
刀垫 $h = h_1$ [mm]	20-25
刀垫	AP307-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
右压板	PK266R
左压板	PK266L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	WN .. 0804 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK266R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK266L-SET

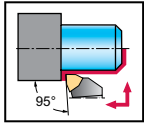
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DWLN...-P inch

Walter Turn

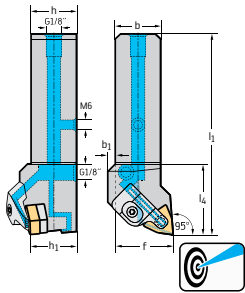


– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DWLN124B-P		8	0,750	0,750	4,500	1,713	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		8	1,000	1,000	6,000	1,713	-6,5°	-5,5°	
DWLN124B-P		8	0,750	0,750	4,500	1,713	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		8	1,000	1,000	6,000	1,713	-6,5°	-5,5°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 080408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [inch]	WN .. 0804 .. 0,75-1
	刀垫	AP307-WN08
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	右压板	PK266R
	左压板	PK266L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

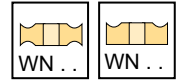
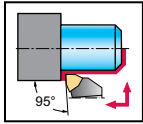
附件

型号	WN .. 0804 ..	
	(标准备件) 右侧压板组	PK266R-SET
	(标准备件) 左侧压板组	PK266L-SET

刀柄 – 曲杆锁紧

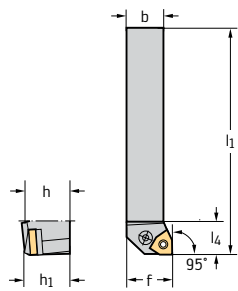
PWLN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	WN .. 0604 .. 16–25	WN .. 0804 .. 20–32	WN .. 1006 .. 25–32
刀垫	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP174-WN1016
曲杆	KN101	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销	RS101	RS102	RS103
装配用冲头	MD101	MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	WN .. 0604 ..–WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
刀垫		AP170-WN0808

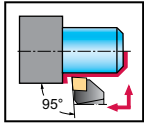
刀柄 – 螺钉锁紧系统

SCLC...-S-P

Walter Turn



- 精密内冷
- 用于小零件车床



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	型号
SCLCR1212J09-S-P		9	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
SCLCR1616X09-S-P		9	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	
SCLCL1212J09-S-P		9	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
SCLCL1616X09-S-P		9	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CC .. 09T308 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
螺纹塞 M8X1	FS2587 (SW 4)	
旗形扳手	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

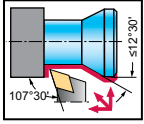
附件

型号 h = h ₁ [mm]	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
角度接头 M8x1	FS2596	
连接元件 M8x1	FS2597	
铜密封件	FS2598	

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDHC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SDHCR1212F07		7	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCR1616H11		11	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCR2020K11		11	20	25	125	17,9	0°	0°	
SDHCR2525M11		11	25	32	150	20	0°	0°	
SDHCL1212F07		7	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCL1616H11		11	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCL2020K11		11	20	20	125	17,9	0°	0°	
SDHCL2525M11		11	25	32	150	19,7	0°	0°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 12	DC .. 11T3 .. 16–25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112

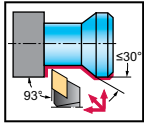
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJC...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
DDJCR2020X11-P		11	20	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCR2525X11-P		11	25	25	32	140	48,5	-3°	-7°	
DDJCL2020X11-P		11	20	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCL2525X11-P		11	25	25	32	140	48,5	-3°	-7°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 .. 20–25
刀垫	AP315-DC1108
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)
右压板	PK261R
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DC .. 11T3 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

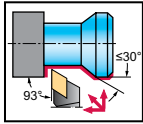
刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDJC...-S-P


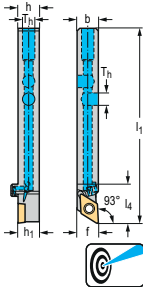
Walter Turn



- 精密内冷
- 用于小零件车床







刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	型号
SDJCR1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
SDJCR1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
SDJCL1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
SDJCL1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	




Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
 螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
 螺纹塞 M8X1	FS2587 (SW 4)	
 旗形扳手	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

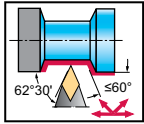
附件

型号 h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
 角度接头 M8x1	FS2596	
 连接元件 M8x1	FS2597	
 铜密封件	FS2598	

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDNC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SDNCN1010E07		7	10	5,2	70	14,5	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDNCN1212F07		7	12	6,2	80	14,5	0°	0°	
SDNCN1616H11		11	16	8,5	100	21,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDNCN2020K11		11	20	10,5	125	21,9	0°	0°	
SDNCN2525M11		11	25	13	150	22,2	0°	0°	

Square shank

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 10–12	DC .. 11T3 .. 16–25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

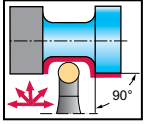
附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112

刀柄 – 螺钉锁紧系统

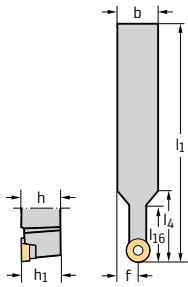
SRDC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
SRDCN1212F06		6	12	12	6	80	17	12	0°	0°	RC..T0602M0..
SRDCN2020K06		6	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M06		6	25	25	12,5	150	54	25	0°	0°	
SRDCN1616H08		8	16	16	8	100	21,5	16	0°	0°	RC..T0803M0..
SRDCN2020K08		8	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M08		8	25	25	12,5	150	33	25	0°	0°	
SRDCN2020K10		10	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC..T10T3M0..
SRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	
SRDCN2020K12		12	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC..T1204M0..
SRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC..T1606M0..



Square shank

用检验刀片测得：RC..0602M0 / RC..0803M0 / RC..10T3M0 / RC..1204M0 / RC..1606M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

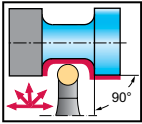
备件

型号 h = h ₁ [mm]	RC..T0602M0.. 12-25	RC..T0803M0.. 16-25	RC..T10T3M0.. 20-25	RC..T1204M0.. 20-32	RC..T1606M0.. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手					FS1464 (T20IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

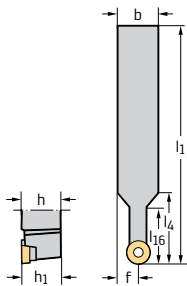
SRDC **inch**

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	γ	λ _s	型号
SRDCN082	6	0,500	0,500	0,246	3,500	0,500	0,701	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRDCN103	9	0,625	0,625	0,312	4,000	0,625	0,774	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRDCN123B	9	0,750	0,750	0,375	4,500	0,935	0,750	0°	0°	
SRDCN163D	9	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	
SRDCN164D	12	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRDCN204D	12	1,250	1,250	0,625	6,000	1,287	1,000	0°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

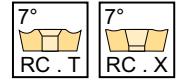
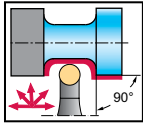
备件

型号 h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 0,5	RC .. 09T3 .. 0,625-1	RC .. 1204 .. 1-1,25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 曲杆锁紧

PRDC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
PRDCN2020K10		10	20	20	10	125	30	25	0°	0°	RC .. T10T3M0 ..
PRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	RC .. T1204M0 ..
PRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	33	28	0°	0°	
PRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	33	28	0°	0°	RC .. T1605M0 ..
PRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	
PRDCN3232P20		20	32	32	16	170	45	40	0°	0°	RC .. T2006M0 ..
PRDCN4040S25		25	40	40	20	250	55	50	0°	0°	RC .. T2507M0 ..
PRDCN5050U32		32	50	50	25	350	60	55	0°	0°	RC .. 3209 ..

Square shank

用检验刀片测得：RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 / RC .. 3209M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	RC .. T10T3M0 .. 20-25	RC .. T1204M0 .. 25-32	RC .. T1605M0 .. 32	RC .. T2006M0 .. 32	RC .. T2507M0 .. 40	RC .. 3209 .. 50
刀垫	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP406-RC3209
曲杆	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113	KN124
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
开口销	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104	RS105
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

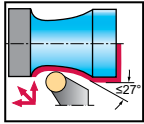
附件

型号	RC .. T10T3M0 ..	RC .. T1204M0 ..-RC .. 3209 ..	RC .. T1605M0 ..
RC .. 1003 .. 的刀垫	AP401-RC1003		
RC .. 1605 .. 刀垫			AP403-RC1605

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SRSC

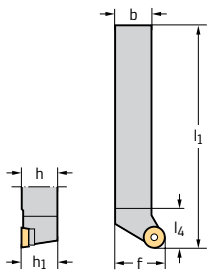
Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
SRSCR2020K06		6	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRSCR2525M06		6	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K08		8	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRSCR2525M08		8	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K10		10	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRSCR2525M10		10	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCR2020K12		12	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRSCR2525M12		12	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCR3225P12		12	32	32	170	32	0°	0°	
SRSCR3225P16		16	32	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..
SR_SCL2020K06		6	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SR_SCL2525M06		6	25	32	150	20	0°	0°	
SR_SCL2020K08		8	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SR_SCL2525M08		8	25	32	150	20	0°	0°	
SR_SCL2020K10		10	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SR_SCL2525M10		10	25	32	150	28	0°	0°	
SR_SCL2020K12		12	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SR_SCL2525M12		12	25	32	150	28	0°	0°	
SR_SCL3225P12		12	32	32	170	32	0°	0°	
SR_SCL3225P16		16	32	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..

Square shank



尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

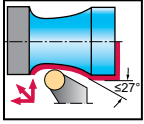
备件

型号 $h = h_1$ [mm]	RC . T0602M0 .. 20–25	RC . T0803M0 .. 20–25	RC . T10T3M0 .. 20–25	RC . T1204M0 .. 20–32	RC . T1606M0 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手					FS1464 (T20IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

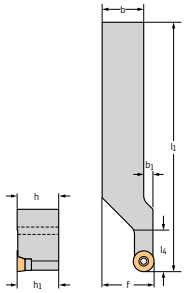
SRSC **inch**

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号	
SRSCR162D		6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSCR163D		9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSCR164D		12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRSL162D		6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSL163D		9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSL164D		12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

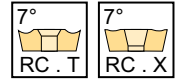
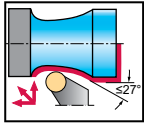
备件

型号 h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 1	RC .. 09T3 .. 1	RC .. 1204 .. 1
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 曲杆锁紧

PRGC

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
PRGCR2525M10	10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCR2525M12	12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCR3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCR3225P16	16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCR3232P20	20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCR4040S25	25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..
PRGCL2020K10	10	20	20	25	125	20,8	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCL2525M10	10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	
PRGCL2525M12	12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCL3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCL3225P16	16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCL3232P20	20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCL4040S25	25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 25-32	RC . T1605M0 .. 32	RC . T2006M0 .. 32	RC . T2507M0 .. 40
刀垫	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507
曲杆	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
开口销	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

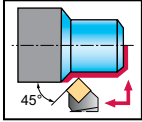
附件

型号	RC . T10T3M0 ..	RC . T1204M0 ..-RC . T2507M0 ..	RC . T1605M0 ..
RC .. 1003 .. 的刀垫	AP401-RC1003		
RC .. 1605 .. 刀垫			AP403-RC1605

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SSDC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号	
SSDCR1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCR2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCR2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCR2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	
SSDCL1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCL2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCL2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCL2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：SC .. 09T308 / SC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

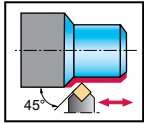
备件

型号 h = h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 16–20	SC .. 1204 .. 20–25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫	AP328-SC0908	AP319-SC1212
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

带柄式刀具 – 螺钉锁紧系统

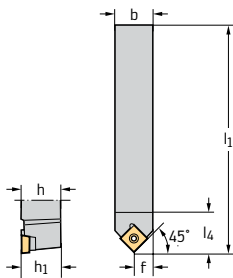
SSDCN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
SSDCN062	6	0,375	0,375	0,191	3,000	0,512	0°	0°	SC .. 0602 ..
SSDCN082B	6	0,500	0,500	0,254	0,563	0,512	0°	0°	
SSDCN083	9	0,500	0,500	0,261	3,500	0,594	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN103	9	0,625	0,625	0,323	4,000	0,594	0°	0°	
SSDCN123B	9	0,750	0,750	0,385	4,500	0,594	0°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：SC .. 09T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

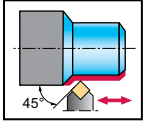
备件

	型号 h = h ₁ [inch]	SC .. 0602 .. 0,375–0,5	SC .. 09T3 .. 0,5–0,75
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	刀垫		AP328-SC0908
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

带柄式刀具 – 螺钉锁紧系统

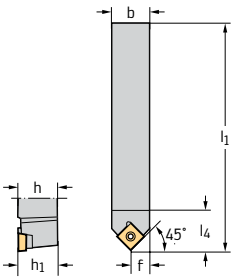
SSDCN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SSDCN1212F09	9	12	12	6	80	15,1	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN1616H09	9	16	16	8	100	15,1	0°	0°	
SSDCN2020K12	12	20	20	10	125	22	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCN2525M12	12	25	25	12,5	150	22	0°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：SC .. 09T308 / SC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

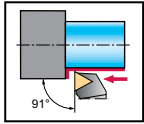
备件

型号 h = h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 12	SC .. 09T3 .. 16	SC .. 1204 .. 20-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP328-SC0908	AP319-SC1212
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

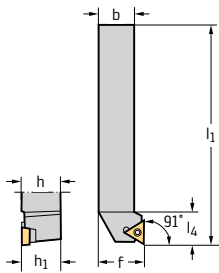
STGC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
STGCR1212F11	11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCR1616H16	16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR2020K16	16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
STGCR2525M16	16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	
STGCL1212F11	11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCL1616H16	16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL2020K16	16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
STGCL2525M16	16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

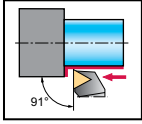
备件

型号 h = h ₁ [mm]	TC .. 1102 .. 12	TC .. 16T3 .. 16-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP317-TC1612
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

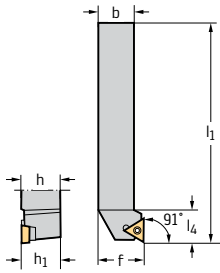
STGC inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
STGCR062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCR082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
STGCR103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
STGCR163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	
STGCL062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCL082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
STGCL103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
STGCL163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

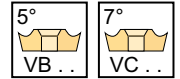
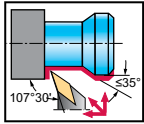
备件

型号 h = h ₁ [inch]	TC .. 1102 .. 0,375–0,5	TC .. 16T3 .. 0,625–1
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫		AP317-TC1612
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

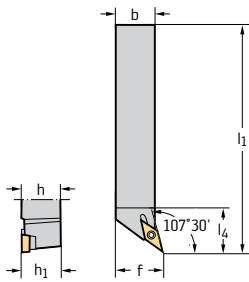
SVHB

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SVHBR1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVHBR2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBR2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBR2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVHBR2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBR3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	
SVHBL1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVHBL2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBL2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBL2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVHBL2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBL3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 16–25	VB .. 1604 .. 20–32
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP316-VB1608
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	刀垫		AP330-VB1612

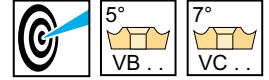
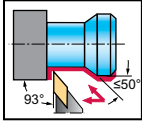
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJB...-P mm

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
DVJBR2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBR2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	
DVJBL2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBL2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 160408 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	VB .. 1604 .. 20-25
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	右压板	PK261R
	左压板	PK261L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

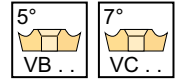
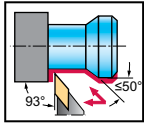
附件

型号	型号	VB .. 1604 ..
	(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
	(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

刀柄 – 螺钉锁紧系统

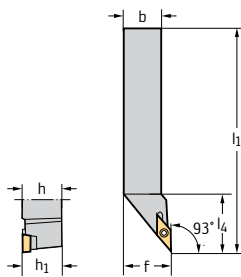
SVJB

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SVJBR1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBR1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBR2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
SVJBR2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	
SVJBR1616H16		16	16	20	100	27	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR2020K16		16	20	25	125	31,1	0°	0°	
SVJBR2525M16		16	25	32	150	31,5	0°	0°	
SVJBR3225P16		16	32	32	170	31,5	0°	0°	
SVJBL1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBL1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBL2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
SVJBL2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	
SVJBL1616H16		16	16	20	100	27	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBL2020K16		16	20	25	125	31,1	0°	0°	
SVJBL2525M16		16	25	32	150	31,5	0°	0°	
SVJBL3225P16		16	32	32	170	31,5	0°	0°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1103 .. 16	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20–32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

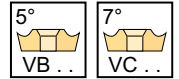
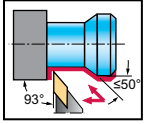
附件

型号	VB .. 1103 ..–VB .. 1604 ..
刀垫 适用圆弧半径	AP330-VB1612

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SVJB inch

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	γ	λ_s	型号
SVJBR082		11	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBR102		11	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SVJBR122B		11	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SVJBR123B		16	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR163C		16	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SVJBR163D		16	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SVJBL082		11	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBL102		11	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SVJBL122B		11	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SVJBL123B		16	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBL163C		16	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SVJBL163D		16	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [inch]	VB .. 1103 .. 0,5–0,75	VB .. 1604 .. 0,75–1
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

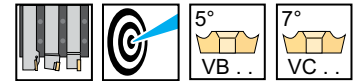
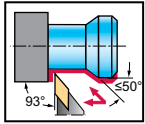
刀柄 – 螺钉锁紧系统

SVJB...-S-P


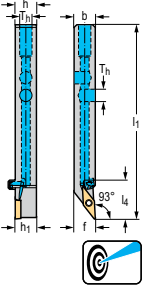
Walter Turn



- 精密内冷
- 用于小零件车床






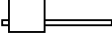
刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	T_h	型号
SVJBR1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
SVJBR1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
SVJBL1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
SVJBL1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	




Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
 螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
 螺纹塞 M8X1	FS2587 (SW 4)	
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

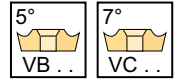
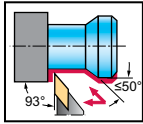
附件

型号 $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
 角度接头 M8x1	FS2596	
 连接元件 M8x1	FS2597	
 铜密封件	FS2598	

刀柄 – 曲杆锁紧

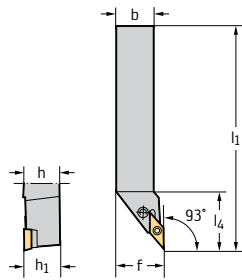
PVJB

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
PVJBR1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVJBR2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBR2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBR1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBR2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBR2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBR3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	
PVJBL1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVJBL2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBL2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBL1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBL2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBL2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBL3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 16–25	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20–32
刀垫		AP153	AP153
开口销		RS101	RS101
曲杆	KN118	KN110	KN110
锁紧螺钉 紧固力矩	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
装配用冲头		MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

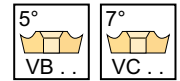
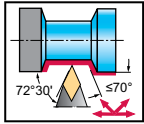
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP154

刀柄 – 螺钉锁紧系统

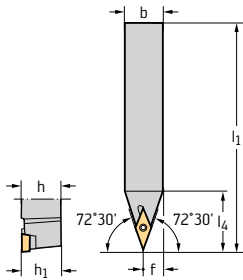
SVVB

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
SVVBN1212F11		11	12	6,3	80	21,1	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVVBN1616H11		11	16	8,3	100	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K11		11	20	10,3	125	21,1	0°	0°	
SVVBN2525M11		11	25	12,8	150	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K16		16	20	10,6	125	31,5	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN2525M16		16	25	13,1	150	31,5	0°	0°	
SVVBN3225P16		16	32	13,1	170	31,5	0°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1604 .. 20–32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

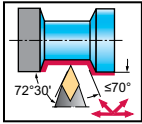
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

刀柄 – 螺钉锁紧系统

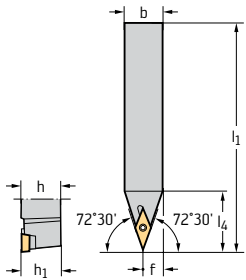
SVVB inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号	
SVVBN123B		16	0,750	0,750	0,395	4,500	1,24	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN163D		16	1,000	1,000	0,52	6,000	1,24	0°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	VB .. 1604 ..
h = h ₁ [inch]		0,75-1
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	刀垫	AP316-VB1608
	刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

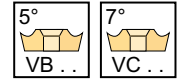
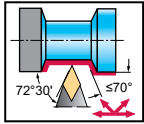
附件

型号	型号	VB .. 1604 ..
	刀垫	AP330-VB1612

刀柄 – 曲杆锁紧

PVVB

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
PVVBN2020K11		11	20	10	125	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVVBN2525M11		11	25	12,5	150	25	0°	0°	
PVVBN2020K16		16	20	10	125	34	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVVBN2525M16		16	25	12,5	150	34	0°	0°	
PVVBN3225P16		16	32	12,5	170	34	0°	0°	

Square shank

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 20–25	VB .. 1604 .. 20–32
	刀垫		AP153
	曲杆	KN118	KN110
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	开口销		RS101
	装配用冲头		MD101
	六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

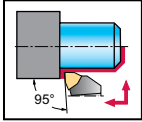
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	刀垫	AP154

刀柄 – 螺钉锁紧系统

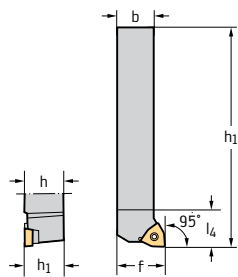
SWLC

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
SWLCR1212F04		4	12	12	16	80	11	0°	0°	WC .. 0402 ..
SWLCR1616H04		4	16	16	20	100	11	0°	0°	WC .. 06T3 ..
SWLCR1616H06		6	16	16	20	100	15	0°	0°	
SWLCR2020K06		6	20	20	25	125	15	0°	0°	
SWLCR2525M06		6	25	25	32	150	17	0°	0°	
SWLCR2020K08		8	20	20	25	125	20	0°	0°	WC .. 0804 ..
SWLCR2525M08		8	25	25	32	150	21	0°	0°	WC .. 0402 ..
SWLCL1212F04		4	12	12	16	80	11	0°	0°	
SWLCL1616H04		4	16	16	20	100	11	0°	0°	
SWLCL1616H06		6	16	16	20	100	15	0°	0°	
SWLCL2020K06		6	20	20	25	125	15	0°	0°	WC .. 06T3 ..
SWLCL2525M06		6	25	25	32	150	17	0°	0°	
SWLCL2020K08		8	20	20	25	125	20	0°	0°	
SWLCL2525M08		8	25	25	32	150	21	0°	0°	

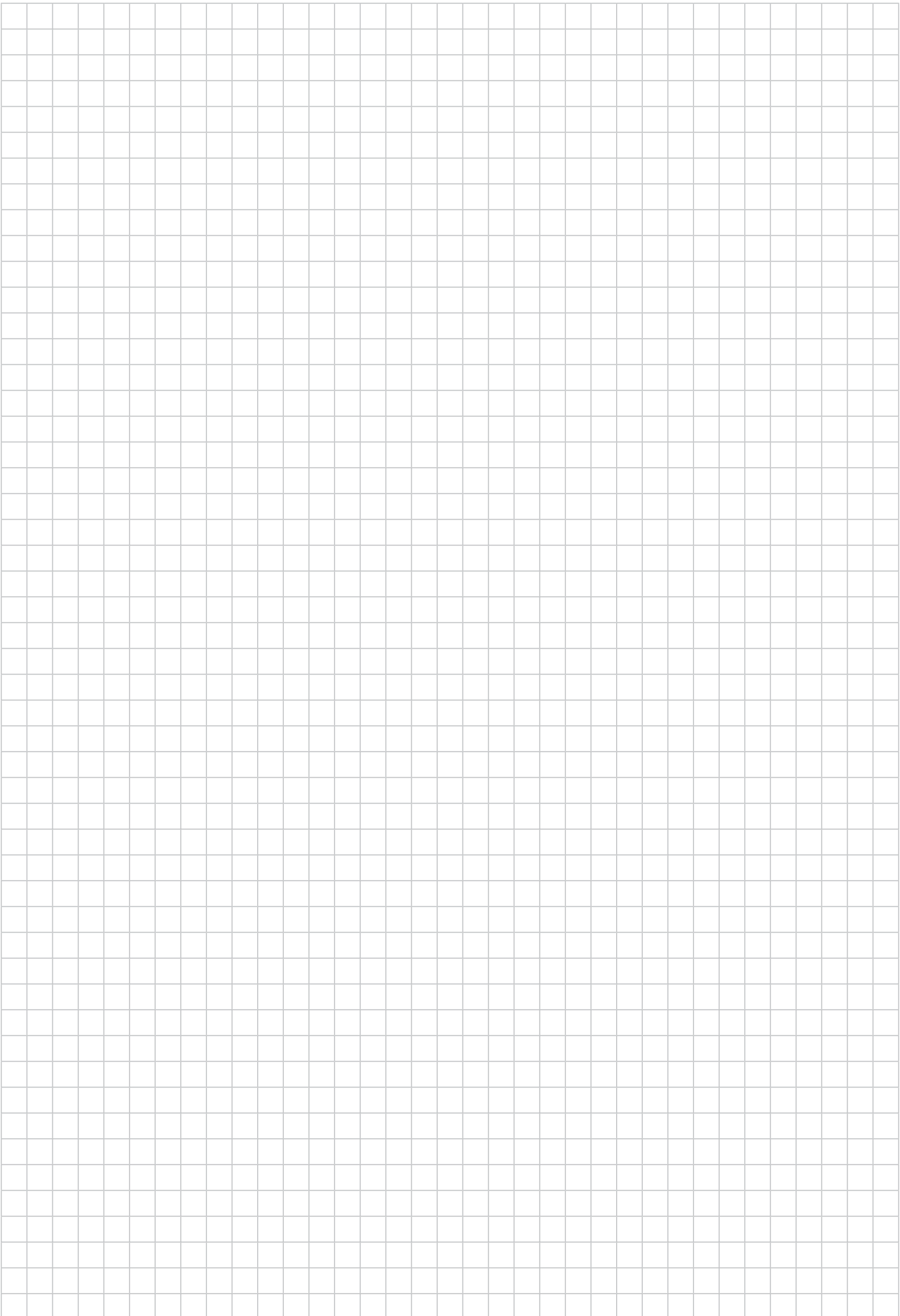


Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 $h = h_1$ [mm]	WC .. 0402 .. 12-16	WC .. 06T3 .. 16-25	WC .. 0804 .. 20-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP318-WC0608	AP320-WC0812
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

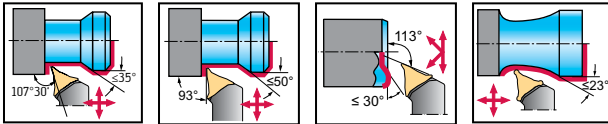


A2

仿形车削系统方刀杆

W1011

Walter Turn



刀具

尺寸草图		牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
		W1011-1616R-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
		W1011-2020R-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
		W1011-2525R-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	
		W1011-1616L-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
		W1011-2020L-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
		W1011-2525L-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺										
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺										
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺										
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺										
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺										
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺	☺	☺				☺						
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺										
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2				☺	☺									
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9				☺	☺									

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

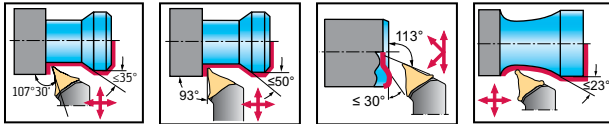
仿形车削系统方刀杆

W1011...-S-P

Walter Turn

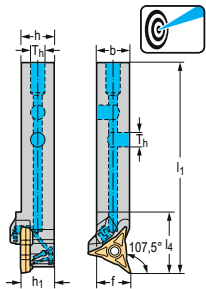


- 精密内冷
- 用于小零件车床



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	型号
W1011-1212R-WL17-S-P		17	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	WL17..
W1011-1616R-WL17-S-P		17	16	16	110	22	0°	0°	G1/8"	WL17..
W1011-1212L-WL17-S-P		17	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	WL17..
W1011-1616L-WL17-S-P		17	16	16	110	22	0°	0°	G1/8"	WL17..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL17-VC050804R-FM4 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WL17..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹塞 M8X1	FS2587 (SW 4)
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)

附件

	型号	WL17..
	角度接头 M8x1	FS2596
	连接元件 M8x1	FS2597
	铜密封件	FS2598

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6						
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5						
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7						

HC = beschichtetes Hartmetall

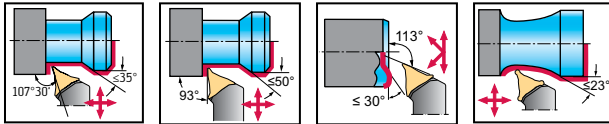
仿形车削系统方刀杆

W1011...-P

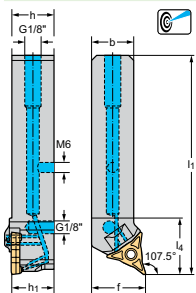
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
W1011-2020R-WL17-P		17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616R-WL25-P		25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020R-WL25-P		25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525R-WL25-P		25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225R-WL25-P		25	32	32	140	36,5	0°	0°	
W1011-2020L-WL17-P		17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616L-WL25-P		25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020L-WL25-P		25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25-P		25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225L-WL25-P		25	32	32	140	36,5	0°	0°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 / WL17-VC050804N-FM4 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WL17..	WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	六角扳手		FS1464 (T20IP)
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H
				HC				HC				HC	HC				BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL17-VC0502L-FM4	0.2	4.3	2.5													
	WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
	WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
	WL17-VC0504L-FM4	0.4	4.6	3.1													
	WL17-VC0508L-FM4	0.4	5	3.6													
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6													
		WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6												
WL25-VC0708L-MP4		0.8	6.6	4.6													
WL17-VC0502R-FM4		0.2	4.3	2.5													
WL25-VC0702R-FM4		0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704RTM-3		0.4	3	3													
WL17-VC0504R-FM4		0.4	4.6	3.1													
WL17-VC0508R-FM4		0.4	5	3.6													
WL25-VC0704R-FM4		0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-FP4		0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MM4		0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MP4		0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0708RTM-3		0.8	3	3													
WL25-VC0708R-FM4		0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6														
	WL17-VC0502N-FM4	0.2	4.6														
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
	WL17-VC0504N-FM4	0.4	5														
	WL17-VC0504N-FP4	0.4	5														
	WL17-VC0504N-MM4	0.4	5														
	WL17-VC0504N-MP4	0.4	5														
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3														
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3														
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3														
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3														
	WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹☹

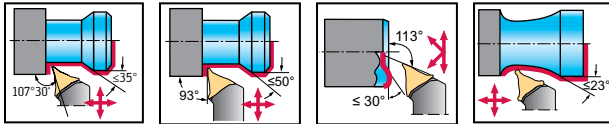
仿形车削系统方刀杆

W1011...-P inch

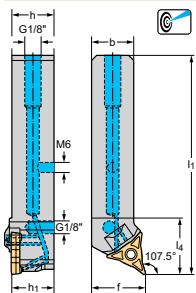
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
W1011.12R-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16R-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.12L-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16L-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WL25..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
六角扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134													
	WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118													
	WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154													
	WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺	☺	☺					☺					
	WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
	WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
	WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181													
	WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺			
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺										
	WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134													
	WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118													☺
	WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154													
	WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺				☺					
	WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
	WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
	WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181													
	WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺					
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺			
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺										
	WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236										☺	☺	☺		
	WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118														☺
	WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248														
	WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺				☺					
	WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺					☺		☺		
	WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118														☺
	WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280														
	WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺				☺					
	WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺					☺		☺		
	WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291														
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺										
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343															
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺										
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126														☺	
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283				☺	☺							☺	☺		
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197														☺	
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272				☺	☺							☺	☺		

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = 产品系列中的新增项

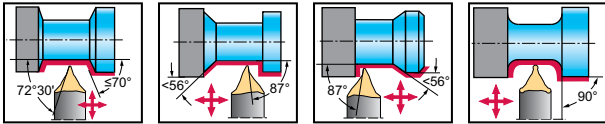
仿形车削系统方刀杆

W1010...-P

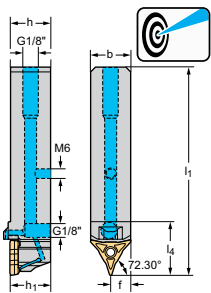
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
W1010-1616N-WL17-P		17	16	8	120	22	0°	0°	WL17..
W1010-2020N-WL25-P		25	20	10	115	33,5	0°	0°	WL25..
W1010-2525N-WL25-P		25	25	13	130	33,5	0°	0°	

用检验刀片测得：WL17-VC050804N-FM4 / WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WL17..	WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6		FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H
				HC				HC				HC	HC				BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL17-VC0502L-FM4	0.2	4.3	2.5														
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3														
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3															
WL17-VC0504L-FM4	0.4	4.6	3.1														
WL17-VC0508L-FM4	0.4	5	3.6														
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3															
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6														
WL17-VC0502R-FM4	0.2	4.3	2.5														
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3														
WL17-VC0504R-FM4	0.4	4.6	3.1														
WL17-VC0508R-FM4	0.4	5	3.6														
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6														
WL17-VC0502N-FM4	0.2	4.6															
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6															
WL17-VC0504N-FM4	0.4	5															
WL17-VC0504N-FP4	0.4	5															
WL17-VC0504N-MM4	0.4	5															
WL17-VC0504N-MP4	0.4	5															
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = 产品系列中的新增项

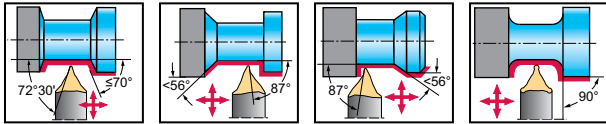
仿形车削系统方刀杆

W1010...-P inch

Walter Turn



- 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
W1010.12N-WL25-P	25	0,750	0,750	0,375	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1010.16N-WL25-P	25	1,000	1,000	0,500	6,000	1,319	0°	0°	

Square shank

用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WL25..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
六角扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H
				HC				HC				HC	HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134												
	WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118												
	WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154												
	WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺	☺	☺				☺					
	WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺						☺		
	WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺								
	WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118												☺
	WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181												
	WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺				
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺						☺			
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134												
	WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118												☺
	WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154												
	WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺				☺				
	WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺						☺		
	WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺								
	WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118												☺
	WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181												
	WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺				☺				
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺						☺			
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236													
	WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118													☺
	WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248													
	WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺				☺				
	WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺						☺		
	WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺								
	WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118													☺
	WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280													
	WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺				☺				
	WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺						☺		
	WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺								
	WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291													
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺									
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343														
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺									
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126													☺	
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283													☺	
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197													☺	
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272													☺	

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹☹

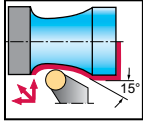
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRSN

Walter Turn

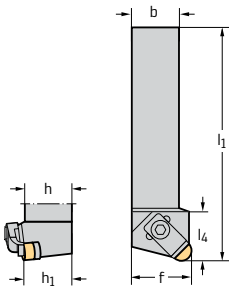


- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具

牌号	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
CRSNR2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNR3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNR3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	
CRSNL2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNL3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RN .. 120700 / RN .. 150700 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 h = h ₁ [mm]	RN .. 1507 .. 32	RNGN1207 .. 25-32
刀垫	AP419-RN1507	
Shim for RN .. 1207 ..		AP418-RN1207
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2242 (SW 2) 2 Nm	FS2241 (T20) 5 Nm
带螺钉的压板	PK258-SET	PK258-SET
硬质合金夹紧块	FK380	FK380
压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
Torx key for shim		FS256 (T20)
刀垫六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	

附件

型号	RN .. 1507 ..	RNGN1207 ..
Shim for RN .. 1204 ..		AP421-RN1204

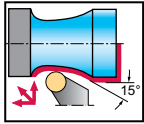
带柄式刀具 - 刚性锁紧系统

CRSN...-P

Walter Turn

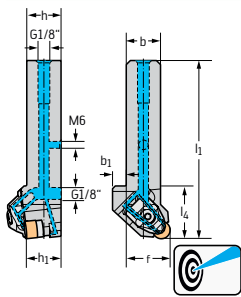


- 精密内冷
- 用于陶瓷可转位刀片



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
CRSNR2525X12-P		25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL2525X12-P		25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RN .. 120700 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	RNGN1207 ..
h = h ₁ [mm]		25
	Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
	压板	PK268
	压板螺钉 紧固力矩	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS2298
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号	型号	RNGN1207 ..
	(标准备件) 压板组	PK268-SET
	Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

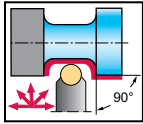
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRDN

Walter Turn

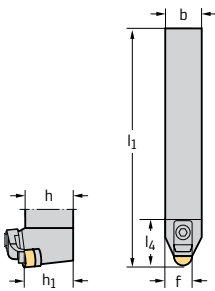


- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
CRDNN2525M12-ID	12	25	25	150	32	18,8	-8°	0°	RNGN1207 ..
CRDNN3225P12-ID	12	32	25	170	32	18,8	-8°	0°	



Square shank

用检验刀片测得：RN .. 120700 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号
$h = h_1$ [mm]	RNGN1207 .. 25-32
Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
带螺钉的压板	PK258-SET
硬质合金夹紧块	FK380
压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)
旗形扳手	FS256 (T20)

附件

型号	型号
	RNGN1207 ..
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

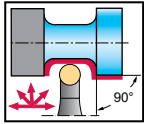
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRDC

Walter Turn



- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具	牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
	CRDCN3225P09-A	9	32	25	17,2	170	31	0°	0°	RC . X0907 .. RP . X0907 ..
	CRDCN3225P12-A	12	32	25	18,8	170	40	0°	0°	RC . X1207 .. RP . X1207 ..

Square shank

用检验刀片测得：RC .. 090700 / RC .. 120700 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 h = h ₁ [mm]	RC . X0907 .. 32	RC . X1207 .. 32
	刀垫	AP416-RC0907	AP417-RC1207
	夹紧套	RS121	RS122
	带螺钉的压板	PK257-SET	PK257-SET
	压板螺钉 紧固力矩	FS2240 (SW 4) 8 Nm	FS2240 (SW 4) 8 Nm
	压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

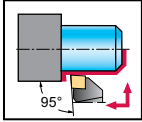
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN

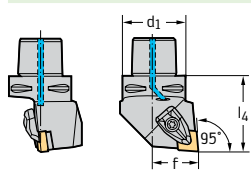
Walter Turn



– Walter Capto™



刀具







Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DCLNL-27050-12	12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C4-DCLNR-27050-12	12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-12	12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-12	12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-12	12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-12	12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-12	12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-12	12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C4-DCLNL-27055-16	16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNR-27055-16	16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-16	16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-16	16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-16	16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-16	16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-16	16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-16	16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-19	19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C5-DCLNR-35060-19	19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-19	19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-19	19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-19	19	C8	55	80	100	50	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-19	19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	

用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d ₁	CN .. 1204 .. C4–C8	CN .. 1606 .. C4–C8	CN .. 1906 .. C5–C8
	刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242	PK243
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴	FS1475	FS1475	FS1475
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)		
	六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件				
	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
	刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

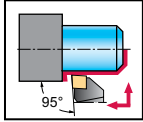
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN...-P

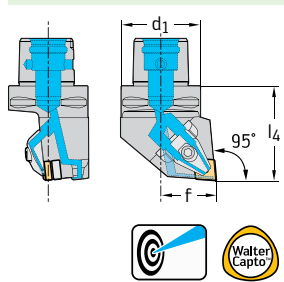
Walter Turn



– 精密内冷
– Walter Capto™



刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DCLNR-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNR-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	
C4-DCLNL-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNL-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	CN .. 1204 .. C4–C8	CN .. 1606 .. C5–C8
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK255	PK267
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2188	FS2298
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK255-SET	PK267-SET

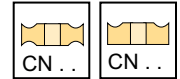
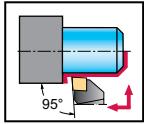
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具


牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C3-PCLNL-22040-12		12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-22040-12		12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-12		12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PCLNR-27050-12		12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-12		12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-12		12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-12		12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-12		12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-12		12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-12		12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-16		16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C4-PCLNR-27050-16		16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-16		16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-16		16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-19		19	C6	45	65	1	190	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C6-PCLNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-25		25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
C8-PCLNR-55080-25		25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	

用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	CN .. 1204 .. C3-C4	CN .. 1204 .. C5-C6	CN .. 1204 .. C8	CN .. 1606 .. C4	CN .. 1606 .. C5-C6	CN .. 1606 .. C8	CN .. 1906 .. C6	CN .. 1906 .. C8	CN .. 2509 .. C8	
	刀垫	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP136-CN1924	AP192-CN2524
	曲杆	KN102	KN102	KN102	KN104	KN104	KN104	KN106	KN106	KN107
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
	开口销	RS102	RS102	RS102	RS103	RS103	RS103	RS104	RS104	RS105
	装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD102	MD102	MD102	MD103
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1479	FS1477	FS1476	FS1479	FS1476	FS1479	FS1479
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

附件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	CN .. 2509 ..
	刀垫	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912	

车刀杆 – 刚性锁紧系统

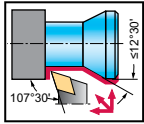
C...-DDHN...-P

mm

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C6-DDHNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	7°	DN .. 1506 ..
C6-DDHNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 150608 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 .. C6
刀垫	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK256
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK256-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504

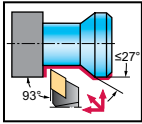
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

刀具	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
	C4-DDJNL-27050-11	11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
	C4-DDJNR-27050-11	11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	
	C5-DDJNL-35060-11	11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
	C5-DDJNR-35060-11	11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
	C6-DDJNL-45065-11	11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
	C6-DDJNR-45065-11	11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
	C4-DDJNL-27055-15	15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
	C4-DDJNR-27055-15	15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	
	C5-DDJNL-35060-15	15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
	C5-DDJNR-35060-15	15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
	C6-DDJNL-45065-15	15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
	C6-DDJNR-45065-15	15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
	C8-DDJNL-55080-15	15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
	C8-DDJNR-55080-15	15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

备件	型号 d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1104 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6	DN .. 1506 .. C8
	刀垫	AP305-DN11	AP305-DN11	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK240	PK241	PK241	PK241	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1470	FS1470
	销	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1477	FS1475	FS1476	FS1479
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

附件	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
	刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

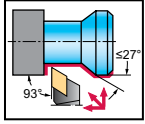
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDJNR-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNR-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNL-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNL-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1506 .. C4-C8
	刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK255	PK256
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
 (标准备件) 压板组	PK255-SET	PK256-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504

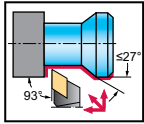
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C3-PDJNL-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C3-PDJNR-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C6-PDJNL-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C6-PDJNR-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	DN .. 1104 .. C3-C4	DN .. 1104 .. C5	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5-C6	
	刀垫	AP171-DN1112	AP171-DN1112	AP145-DN1516	AP145-DN1516
	曲杆	KN119	KN119	KN103	KN103
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	开口销	RS101	RS101	RS102	RS102
	装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD101
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476
	六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..	
	刀垫	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

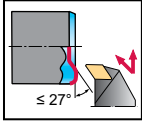
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDUNL-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	
C5-DDUNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDUNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDUNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDUNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDUNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDUNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C8	
	刀垫	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK241	PK241	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1471	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
 (标准备件) 压板组	PK241-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
 刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
 刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

车刀杆 – 刚性锁紧系统

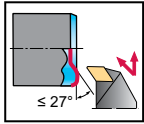
C...-DDUN...-P

mm

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C6-DDUNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDUNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 150608 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 ..
刀垫	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK256
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK256-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504

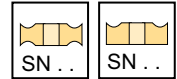
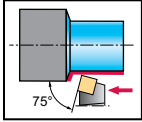
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSRN

Walter Turn

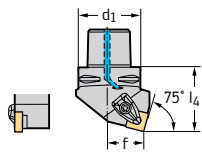


– Walter Capto™



刀具

牌号	d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DSRNL-22050-12	12	C4	22	50	140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSRNR-22050-12	12	C4	22	50	140	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-12	12	C5	27	60	165	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C5-DSRNR-27060-12	12	C5	27	60	165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-12	12	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-12	12	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-15	15	C5	27	60	165	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C5-DSRNR-27060-15	15	C5	27	60	165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-15	15	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C6-DSRNR-35065-15	15	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-19	19	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C6-DSRNR-35065-19	19	C6	35	65	190	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-19	19	C8	45	80	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-19	19	C8	45	80	250	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-25	25	C8	45	80	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-25	25	C8	45	80	250	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	SN .. 1204 .. C4-C6	SN .. 1506 .. C5-C6	SN .. 1906 .. C6-C8	SN .. 2507 .. C8
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243	PK301
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1475	FS1475	FS1475	FS1475
旗形扳手	FS1465 (T15IP)			
六角扳手		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET		

附件		SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET			
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207			
	刀垫, 用于 SN .. 2509 ..				AP351-SN2509

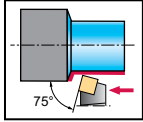
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PSRN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C6-PSRNL-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-PSRNR-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	
C8-PSRNL-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-PSRNR-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	
C8-PSRNL-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	
C8-PSRNR-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：SN .. 190612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	SN .. 2507 .. C8
刀垫	AP143-SN1924	AP143-SN1924	AP144-SN2524
曲杆	KN106	KN106	KN107
锁紧螺钉 紧固力矩	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
开口销	RS104	RS104	RS105
装配用冲头	MD102	MD102	MD103
六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)
冷却润滑嘴	FS1476	FS1479	FS1479

附件

型号	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
刀垫	AP143-SN1912	AP191-SN250924

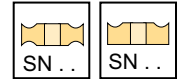
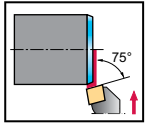
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSKN

Walter Turn

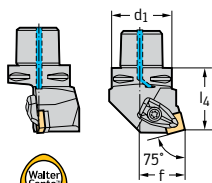


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DSKNL-27050-12		12	C4	27	50	110		-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSKNR-27050-12		12	C4	27	50	110		-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-12		12	C5	35	60	110		-6°	-6°	
C5-DSKNR-35060-12		12	C5	35	60	110		-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-12		12	C6	45	65	110		-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-DSKNR-45065-12		12	C6	45	65	110		-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-15		15	C5	35	60	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C5-DSKNR-35060-15		15	C5	35	60	125		-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-19		19	C6	45	65	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSKNR-45065-19		19	C6	45	65	125		-6°	-6°	
C8-DSKNL-55080-19		19	C8	55	80	125		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSKNR-55080-19		19	C8	55	80	125		-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	
	刀垫	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP310-SN19
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK241	PK242	PK243	PK243
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1476	FS1476	FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)			
	六角扳手			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
 (标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
 刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

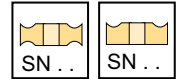
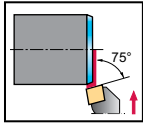
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C6-PSKNL-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNR-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-PSKNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d ₁	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
	刀垫	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP143-SN1924
	曲杆	KN104	KN106	KN106
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
	开口销	RS103	RS104	RS104
	装配用冲头	MD102	MD102	MD102
	冷却润滑嘴	FS1476	FS1476	FS1479
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

附件

	型号	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	刀垫	AP142-SN1516	AP143-SN1912

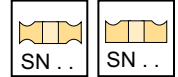
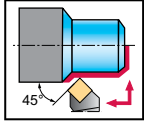
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSSN

Walter Turn



– Walter Capto™




刀具													型号
牌号		d ₁	f mm	f ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号		
C4-DSSNL-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	SN .. 1204 ..	
C4-DSSNR-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°		
C5-DSSNL-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°		
C5-DSSNR-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°		
C6-DSSNL-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°		
C6-DSSNR-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°		
C4-DSSNL-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	SN .. 1506 ..	
C4-DSSNR-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°		
C5-DSSNL-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°		
C5-DSSNR-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°		
C6-DSSNL-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°		
C6-DSSNR-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°		
C6-DSSNL-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..	
C6-DSSNR-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°		

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5	SN .. 1204 .. C6	SN .. 1506 .. C4	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6
	刀垫	d ₁	AP308-SN12	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP309-SN15	AP309-SN15	AP310-SN19
	刀垫螺钉 紧固力矩		FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板		PK241	PK241	PK241	PK242	PK242	PK242	PK243
	压板螺钉 紧固力矩		FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧		FS1470	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471	FS1471
	销		RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴		FS1477	FS1476	FS1475	FS1477	FS1476	FS1475	FS1476
	旗形扳手		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)				
	六角扳手					FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件		型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	(标准备件) 压板组		PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET		

附件

	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

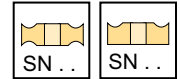
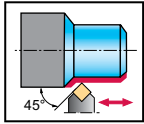
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSDN

Walter Turn

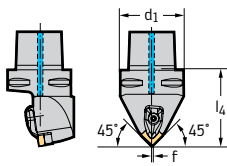


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DSDNN-00050-12		12	C4	0	50		140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C5-DSDNN-00060-12		12	C5	0	60		165	-6°	-6°	
C6-DSDNN-00065-12		12	C6	0	65		190	-6°	-6°	
C6-DSDNN-00070-19		19	C6	1	70		195	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSDNN-00080-25		25	C8	1	80		250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 2507 .. C8
刀垫	AP308-SN12	AP308-SN12	AP310-SN19	AP351-SN25
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
压板	PK241	PK241	PK243	PK301
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1477	FS1475	FS1475	FS1475
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
六角扳手			FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK243-SET	PK301-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET		
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		
刀垫, 用于 SN .. 2509 ..			AP351-SN2509

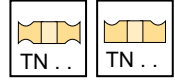
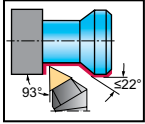
车刀杆 – 楔式锁紧系统

C...-MTJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-MTJNL-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 1604 ..
C4-MTJNR-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	
C5-MTJNL-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
C5-MTJNR-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
C4-MTJNL-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 2204 ..
C4-MTJNR-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	
C5-MTJNL-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
C5-MTJNR-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
C6-MTJNL-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	
C6-MTJNR-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	TN .. 1604 .. C4	TN .. 1604 .. C5	TN .. 2204 .. C4	TN .. 2204 .. C5-C6
刀垫	AP147	AP147	AP148	AP148
销	RS106	RS106	RS107	RS107
夹紧楔组	FK303	FK303	FK304	FK304
六角扳手	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
锁紧螺钉	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
冷却润滑嘴	FS1018	FS1019	FS1018	FS1476

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
刀垫		AP149

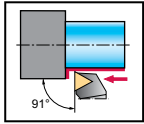
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DTGN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
	C4-DTGNR-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	C4-DTGNL-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TN .. 160408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d_1	TN .. 1604 .. C4
	刀垫	AP321-TN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	压板	PK255
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	TN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK255-SET

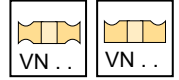
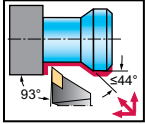
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DVJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DVJNL-27062-16		16	C4	27	62	60	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C4-DVJNR-27062-16		16	C4	27	62	60	-4°	-13°	
C5-DVJNL-35065-16		16	C5	35	65	65	-4°	-13°	
C5-DVJNR-35065-16		16	C5	35	65	65	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16		16	C6	45	65	81	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16		16	C6	45	65	81	-4°	-13°	
C8-DVJNL-55080-16		16	C8	55	80	100	-4°	-13°	
C8-DVJNR-55080-16		16	C8	55	80	100	-4°	-13°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	VN .. 1604 .. C4	VN .. 1604 .. C5-C6	VN .. 1604 .. C8
刀垫	AP312-VN16	AP312-VN16	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板	PK244	PK244	PK244
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1470
销	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

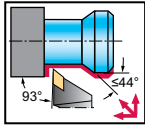
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-DVJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DVJNR-27062-16-P		16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNR-35065-16-P		16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C6-DVJNR-45065-16-P		16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C4-DVJNL-27062-16-P		16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNL-35065-16-P		16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C6-DVJNL-45065-16-P		16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VN .. 160408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	VN .. 1604 .. C4-C6
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	右压板	PK261R
	左压板	PK261L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	型号	VN .. 1604 ..
	右侧压板组	PK261R-SET
	左侧压板组	PK261L-SET

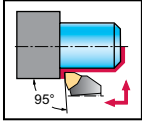
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN

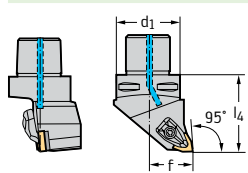
Walter Turn



– Walter Capto™



刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	WN .. 0604 .. C4	WN .. 0604 .. C5	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
刀垫	AP306-WN06	AP306-WN06	AP307-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK240	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1477	FS1475	FS1477	FS1475	FS1475
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手					FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

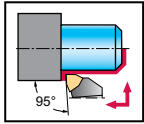
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN...-P

Walter Turn

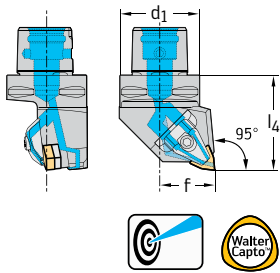


- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 080408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0804 .. C4-C6
刀垫	AP307-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK255
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	WN .. 0804 ..
(标准备件) 压板组	PK255-SET

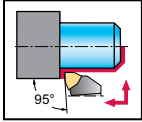
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C3-PWLN-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PWLN-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PWLN-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PWLN-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PWLN-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C5-PWLN-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PWLN-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	WN .. 0604 .. C3-C4	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
刀垫	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP170-WN0816	AP174-WN1016
曲杆	KN101	KN102	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销	RS101	RS102	RS102	RS103
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476	FS1476
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	WN .. 0604 ..-WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
刀垫		AP170-WN0808

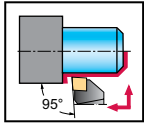
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SCLCL-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCR-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：CC .. 09T308 / CC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d_1	CC .. 09T3 .. C3–C4	CC .. 09T3 .. C5–C6	CC .. 1204 .. C4	CC .. 1204 .. C5–C6
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	刀垫	AP313-CC0908	AP313-CC0908	AP314-CC1212	AP314-CC1212
	刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476

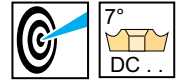
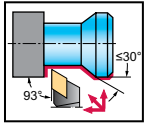
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-DDJC...-P mm

Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDJCR-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCR-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	
C4-DDJCL-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCL-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 .. C4-C5
刀垫	AP315-DC1108
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3.5)
右压板	PK261R
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DC .. 11T3 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

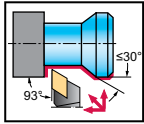
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDJC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SDJCL-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	DC .. 0702 ..
C3-SDJCR-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C3-SDJCL-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C3-SDJCR-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-SDJCL-35060-11		11	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-SDJCR-35060-11		11	C5	35	60	140	190	0°	0°	
C6-SDJCL-45065-11		11	C6	45	65	140	190	0°	0°	
C6-SDJCR-45065-11		11	C6	45	65	140	165	0°	0°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	DC .. 0702 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108	AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476

附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112

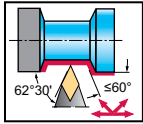
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDNC

Walter Turn

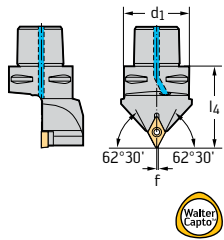


– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SDNCN-00040-11		11	C3	1	40		116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C4-SDNCN-00050-11		11	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SDNCN-00060-11		11	C5	1	60		165	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d_1	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫	AP315-DC1108	AP315-DC1108
	刀垫螺钉	FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476

附件

型号	DC .. 11T3 ..
刀垫 适用圆弧半径	AP329-DC1112

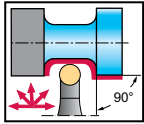
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-SRDCN-00050-06		6	C4	3	50		0°	0°	RC . T0602M0 ..
C5-SRDCN-00060-06		6	C5	3	60		0°	0°	
C3-SRDCN-00040-08		8	C3	4	40		0°	0°	RC . T0803M0 ..
C4-SRDCN-00050-08		8	C4	4	50		0°	0°	
C5-SRDCN-00060-08		8	C5	4	60		0°	0°	
C4-SRDCN-00050-10		10	C4	5	50		0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C5-SRDCN-00060-10		10	C5	5	60		0°	0°	
C6-SRDCN-00065-10		10	C6	5	65		0°	0°	
C4-SRDCN-00050-12		12	C4	6	50		0°	0°	RC . T1204M0 ..
C5-SRDCN-00060-12		12	C5	6	60		0°	0°	
C6-SRDCN-00065-12		12	C6	6	65		0°	0°	
C5-SRDCN-00060-16		16	C5	8	60		0°	0°	RC . T1606M0 ..
C6-SRDCN-00065-16		16	C6	8	65		0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：RC .. 0803M0 / RC .. 0602M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0602M0 .. C5	RC . T0803M0 .. C3-C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5-C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5-C6	RC . T1606M0 .. C5-C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫					AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
刀垫螺钉					FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手									FS1464 (T20IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

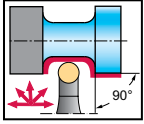
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PRDC

Walter Turn

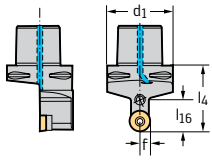


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C5-PRDCN-00060-16		16	C5	8	60	35		0°	0°	RC.. T1605M0 ..
C6-PRDCN-00065-16		16	C6	8	65	35		0°	0°	
C5-PRDCN-00060-20		20	C5	10	60	40		0°	0°	RC.. T2006M0 ..
C6-PRDCN-00065-20		20	C6	10	65	40		0°	0°	
C6-PRDCN-00065-25		25	C6	13	65	40		0°	0°	RC.. T2507M0 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	RC.. T1605M0 .. C5-C6	RC.. T2006M0 .. C5-C6	RC.. T2507M0 .. C6
	刀垫 AP157	AP158	AP405-RC2507
	开口销 RS108	RS103	RS104
	曲杆 KN111	KN112	KN113
	锁紧螺钉 紧固力矩 FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
	装配用冲头 MD102	MD102	MD102
	旗形扳手 FS1155 (SW 2,5)		
	六角扳手 ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	
	冷却润滑嘴 FS1019	FS1019	FS1476

附件

型号	RC.. T1605M0 ..	RC.. T2006M0 ..-RC.. T2507M0 ..
	刀垫, 用于 RC .. 1606 .. AP188	

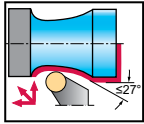
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-SRSC-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	RC .. T0602M0 ..
C4-SRSCR-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	
C4-SRSC-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	RC .. T0803M0 ..
C4-SRSCR-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
C4-SRSC-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC .. T10T3M0 ..
C4-SRSCR-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C6-SRSC-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C6-SRSCR-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C4-SRSC-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC .. T1204M0 ..
C4-SRSCR-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C6-SRSC-45065-12	12	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C6-SRSCR-45065-12	12	C6	45	65	175	190	0°	0°	
C6-SRSC-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	RC .. T1606M0 ..
C6-SRSCR-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	

用检验刀片测得：RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	RC .. T0602M0 .. C4	RC .. T0803M0 .. C4	RC .. T0803M0 .. C5	RC .. T10T3M0 .. C4	RC .. T10T3M0 .. C5-C6	RC .. T1204M0 .. C4	RC .. T1204M0 .. C5-C6	RC .. T1606M0 .. C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫				AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
刀垫螺钉				FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手								FS1464 (T20IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

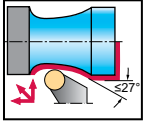
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C5-PRSL-35060-16		16	C5	35	60		0°	0°	RC .. T1605M0 ..	
C5-PRSCR-35060-16		16	C5	35	60		0°	0°		
C6-PRSL-45065-16		16	C6	45	65		0°	0°		
C6-PRSCR-45065-16		16	C6	45	65		0°	0°		
C5-PRSL-35060-20		20	C5	35	60		0°	0°	RC .. T2006M0 ..	
C5-PRSCR-35060-20		20	C5	35	60		0°	0°		
C6-PRSL-45065-20		20	C6	45	65		0°	0°		
C6-PRSCR-45065-20		20	C6	45	65		0°	0°		
C8-PRSL-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°	0°	
C8-PRSCR-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°	0°	
C6-PRSL-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	RC .. T2507M0 ..
C6-PRSCR-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	
C8-PRSL-55080-25		25	C8	55	80	200	1.250	0°	0°	
C8-PRSCR-55080-25		25	C8	55	80	200	250	0°	0°	

用检验刀片测得：RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	RC .. T1605M0 .. C5-C6	RC .. T2006M0 .. C5-C6	RC .. T2006M0 .. C8	RC .. T2507M0 .. C6	RC .. T2507M0 .. C8
刀垫	AP157	AP158	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP405-RC2507
曲杆	KN111	KN112	KN112	KN113	KN113
锁紧螺钉 紧固力矩	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
开口销	RS108	RS103	RS103	RS104	RS104
装配用冲头	MD102	MD102	MD103	MD102	MD102
冷却润滑嘴	FS1019	FS1019	FS1479	FS1476	FS1479
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

附件

型号	RC .. T1605M0 ..	RC .. T2006M0 ..–RC .. T2507M0 ..
刀垫, 用于 RC .. 1606 ..	AP188	

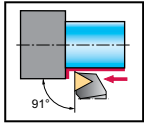
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-STGC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具		牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
		C4-STGCL-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	TC .. 1102 ..
		C4-STGCR-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	
		C4-STGCL-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	TC .. 16T3 ..
		C4-STGCR-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	
		C5-STGCL-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	
		C5-STGCR-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d ₁	TC .. 1102 .. C4	TC .. 16T3 .. C4	TC .. 16T3 .. C5
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP317-TC1612	AP317-TC1612
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476

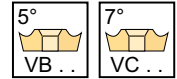
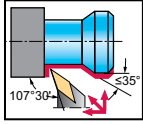
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVHB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVHBL-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVHBR-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBR-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVHBR-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	
C5-SVHBL-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVHBR-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
C6-SVHBL-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVHBR-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	VB .. 1103 .. C3-C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5-C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

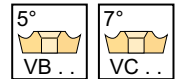
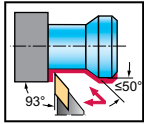
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVJB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C3-SVJBL-22040-11	11	C3	22	40	55	116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVJBR-22040-11	11	C3	22	40	55	116	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-11	11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBR-27050-11	11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-16	16	C4	27	50	155	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVJBR-27050-16	16	C4	27	50	155	140	0°	0°	
C5-SVJBL-35060-16	16	C5	35	60	155	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVJBR-35060-16	16	C5	35	60	155	165	0°	0°	
C6-SVJBL-45065-16	16	C6	45	65	155	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVJBR-45065-16	16	C6	45	65	155	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

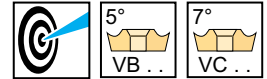
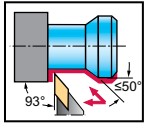
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DVJB...-P mm

Walter Turn



– 精密内冷
– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DVJBR-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBR-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBR-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBR-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	
C4-DVJBL-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBL-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBL-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBL-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 160408 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1604 .. C4-C8
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
右压板	PK261R
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1604 ..
(标准备件) 右侧压板组	PK261R-SET
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

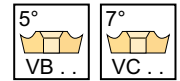
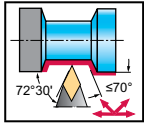
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVVB

Walter Turn

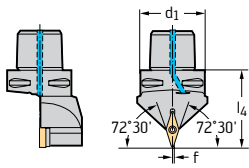


– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVVBN-00040-11		11	C3	0	40		116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C4-SVVBN-00050-11		11	C4	0	50		140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVVBN-00050-16		16	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SVVBN-00060-16		16	C5	1	60		165	0°	0°	
C6-SVVBN-00065-16		16	C6	1	65		190	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴	FS1477	FS1477	FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

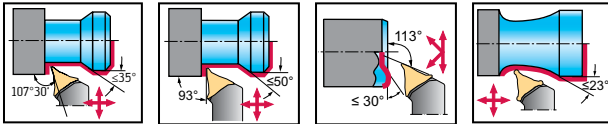
Turning tools – Copy turning system

W1011-C...-P

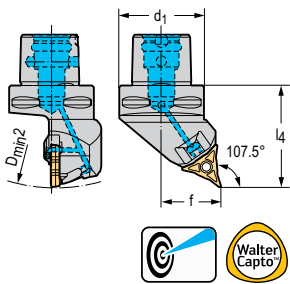
Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具



牌号		l_4 mm	D_{min2} mm	f mm	γ	λ_s	型号
W1011-C4R-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5R-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	
W1011-C6R-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	
W1011-C4L-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5L-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	
W1011-C6L-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺										
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺										
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺										
WL25-RC0420NTM-3	2	3,2															
WL25-RC0420N-MU6	2	7,2				☺	☺										
WL25-RC0525NTM-3	2,5	5															
WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9				☺	☺										

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

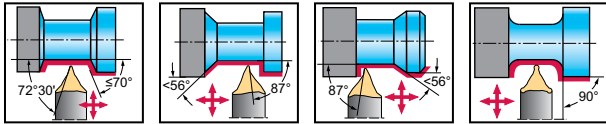
Turning tools – Copy turning system

W1010-C...-P

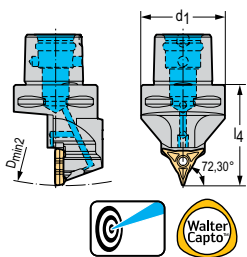
Walter Turn



- 精密内冷
- Walter Capto™



刀具



牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
W1010-C4N-WL25-P	25	C4	0	50	200	0°	0°	WL25..
W1010-C5N-WL25-P	25	C5	0	60	200	0°	0°	
W1010-C6N-WL25-P	25	C6	0	65	200	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com
| 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H
				HC				HC				HC	HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4						☺	☺					
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3												☺
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9						☺	☺					
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺								
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺								
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺								
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3												☺
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6						☺	☺					
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺								
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺								
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺								
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4						☺	☺					
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3												☺
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9						☺	☺					
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺								
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺								
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺								
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3												☺
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6						☺	☺					
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺								
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺								
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺								
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6							☺	☺					
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3													☺
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3							☺	☺					
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺								
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺								
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺								
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3													☺
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1							☺	☺					
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺								
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺								
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺								
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4							☺	☺					
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺								
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7							☺	☺					
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺								
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2													☺
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2				☺	☺								☺
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5													☺
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9				☺	☺								☺

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

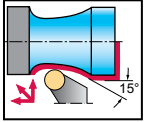
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-CRSN...-P

Walter Turn

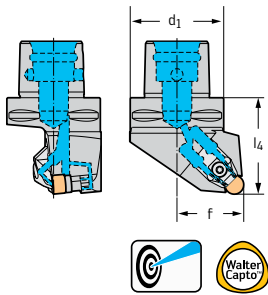


- 精密内冷
- 用于陶瓷可转位刀片



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C6-CRSNR-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..
C6-CRSNL-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：RN .. 120700 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RNGN1207 .. C6
Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
压板	PK268
压板螺钉 紧固力矩	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2298
六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号	RNGN1207 ..
(标准备件) 压板组	PK268-SET
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

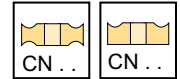
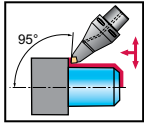
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DCMN

Walter Turn

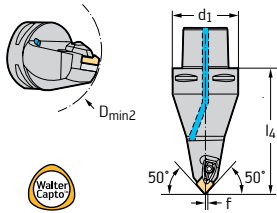


– Walter Capto™
– 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C5-DCMNN-00105-12		12	C5	0	105		110	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCMNN-00090-12		12	C6	0	90		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00115-12		12	C6	0	115		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00090-16		16	C6	1	90		110	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCMNN-00150-16		16	C8	1	150		115	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	CN .. 1204 .. C5	CN .. 1204 .. C6	CN .. 1606 .. C6-C8
刀垫	AP301-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1476	FS1479	FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

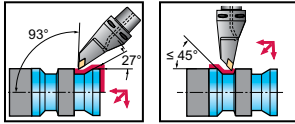
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DDMN

Walter Turn

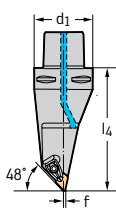
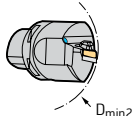


– Walter Capto™
– 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C5-DDMNL-00115-15		15	C5	1	115		-5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDMNL-00130-15		15	C6	1	130		-5°	-6°	
C6-DDMNL-33120-15		15	C6	33	120		-5°	-6°	
C8-DDMNL-00160-15		15	C8	1	160		-5°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6–C8
刀垫	AP304-DN15	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK241	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470	FS1470
销	RS117	RS117
冷却润滑嘴	FS1476	FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

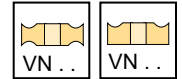
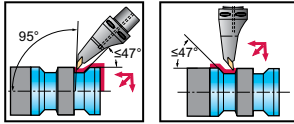
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DVMN

Walter Turn



- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
 	C8-DVMNL-00160-16	16	C8	1	160		110	-4°	-14°	VN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d_1	VN .. 1604 .. C8
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	冷却润滑嘴	FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

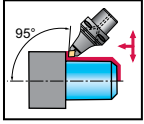
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SCMC

Walter Turn

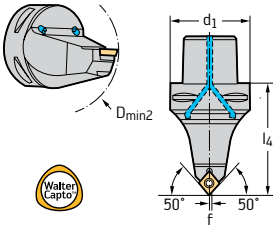


- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C6-SCMCN-00090-12	12	C6	1	90		100	0°	0°	CC .. 1204 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：CC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	CC .. 1204 .. C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫	AP319-SC1212
刀垫螺钉	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1496 (T15IP)

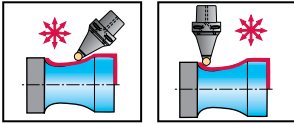
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SRDC

Walter Turn

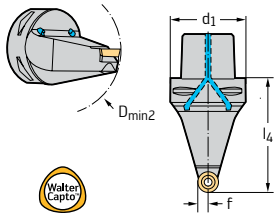


- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C6-SRDCN-00100-10	10	C6	5	100		110	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C6-SRDCN-00100-16	16	C6	8	100		110	0°	0°	RC . T1606M0 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：RC .. 10T3M0 / RC .. 1606M0 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 d_1	RC . T10T3M0 .. C6	RC . T1606M0 .. C6
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	刀垫	AP324-RC10T3	AP326-RC1606
	刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

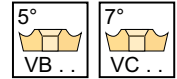
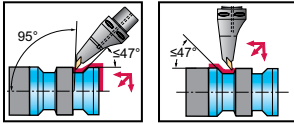
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SVMB

Walter Turn

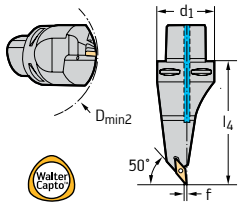


- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C5-SVMBL-00115-16		16	C5	1	115		110	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVMBL-00130-16		16	C6	1	130		110	0°	0°	
C6-SVMBL-33120-16		16	C6	33	120		110	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

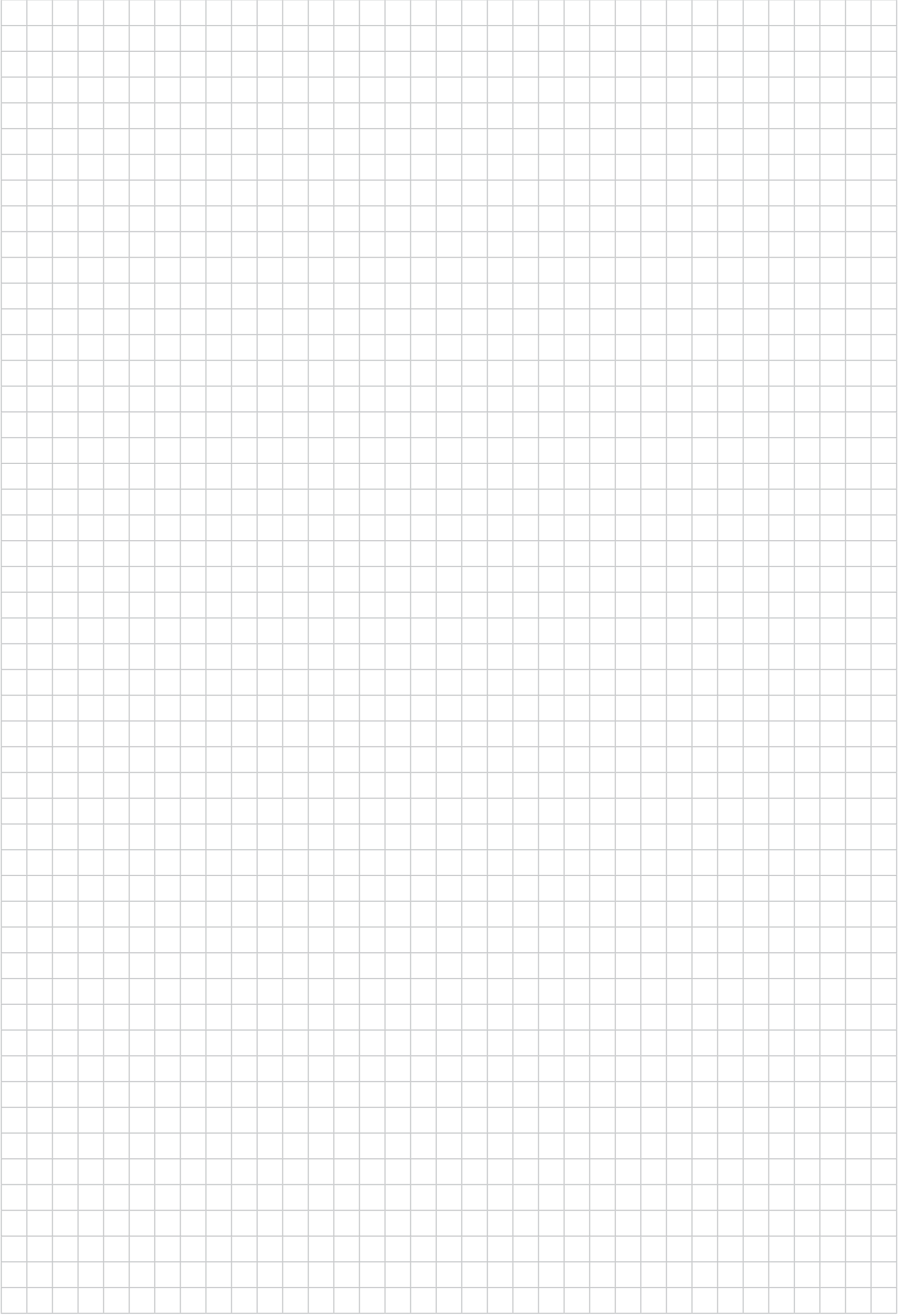
用检验刀片测得：VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	d_1	VB .. 1604 .. C5-C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3.5)
旗形扳手		FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1604 ..
刀垫	FS1476



镗刀杆 - 负型刀片

型号		
加工		



订货号	A...-DCLN	A...-PCLN	A...-DDUN	A...-PDUN
主偏角	95°	95°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	曲杆	夹爪	曲杆
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	25-50	16-40	25-50	25-40
镗刀杆直径 d_1 [inch]	0,750-2,000		0,750-2,000	
刀片尺寸 l [mm]	9-16	9-16	11-15	11-15
目录中的页面	A 281	A 283	A 284	A 287

二维码				
	www.walter-tools.com/woc/A-DCLN	www.walter-tools.com/woc/A-PCLN	www.walter-tools.com/woc/A-DDUN	www.walter-tools.com/woc/A-PDUN


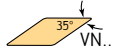

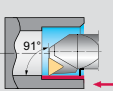
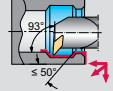
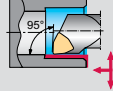
型号			
加工			



订货号	A...-DDXN	A...-DSKN	A...-PSKN	A...-DTFN
主偏角	62,5°	75°	75°	91°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	32-40	25-40	25-32	25-50
镗刀杆直径 d_1 [inch]				0,750-2,000
刀片尺寸 l [mm]	11-15	12-15	12	16-22
目录中的页面	A 286	A 288	A 289	A 290

二维码				
	www.walter-tools.com/woc/A-DDXN	www.walter-tools.com/woc/A-DSKN	www.walter-tools.com/woc/A-PSKN	www.walter-tools.com/woc/A-DTFN

镗刀杆 - 负型刀片

型号			
加工			



订货号	A...-PTFN	A...-DVUN	A...-DWLN	A...-PWLN
主偏角	91°	93°	95°	95°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	曲杆
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	16-32	40	25-50	20-32
镗刀杆直径 d_1 [inch]		1,250-1,500	1,000-2,000	
刀片尺寸 l [mm]	11-16	16	6-10	6-8
目录中的页面	A 292	A 293	A 295	A 297

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-PTFN

A-DVUN

A-DWLN

A-PWLN

镗刀杆 - 正型刀片

型号		
加工		



订货号	A...-SCLC	A...-SCLC...-R	E...-SCLC	E...-SCLC...-R
主偏角	95°	95°	95°	95°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	8-32	8-20		8-25
镗刀杆直径 d ₁ [inch]	0,375-1,250		0,375-1,000	
刀片尺寸 l [mm]	6-12	6-9	6-9	6-9
目录中的页面	A 298	A 298	A 298	A 300

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-SCLC

A-SCLC-R

E-SCLC

E-SCLC-R

型号			
加工			



订货号	A...-SCLP	E...-SCLP	A...-SDUC...-X	A...-SDQC
主偏角	95°	95°	123°	107,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]			16-32	12-25
镗刀杆直径 d ₁ [inch]	0,312-1,000	0,375-0,500	1,000-1,250	
刀片尺寸 l [mm]	6-9	6	7-11	7-11
目录中的页面	A 303	A 303	A 310	A 305

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-SCLP-E-SCLP

E-SCLP

A-SDUC-X

A-SDQC

镗刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				



订货号	A...-SDQC...-R	A...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDUC
主偏角	107,5°	93°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	12-20	10-20	16-25	
镗刀杆直径 d ₁ [inch]				0,375-1,000
刀片尺寸 l [mm]	7-11	7-11	7-11	7-11
目录中的页面	A 305	A 307	A 314	A 307

二维码



A-SDUC-R



A-SDJC

www.walter-tools.com/woc/

型号				
加工				



订货号	E...-SDUC	E...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDXC...
主偏角	93°	93°	93°	62,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]		10-25	10-32	12-25
镗刀杆直径 d ₁ [inch]	0,375-1,000			
刀片尺寸 l [mm]	7-11	7-11	7-11	7-11
目录中的页面	A 307	A 307	A 307	A 315

二维码



E-SDUC



E-SDUC-R



A-SDXC

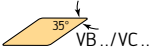

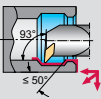
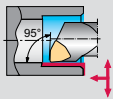
www.walter-tools.com/woc/

镗刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
订货号	A...-SSKC	A...-STFC	A...-STFC...-R	E...-STFC
主偏角	75°	91°	91°	91°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	16–25	6–32	6–16	
镗刀杆直径 d ₁ [inch]		0,375–1,250		0,375–1,000
刀片尺寸 l [mm]	9–12	6–16	6–11	9–16
目录中的页面	A 316	A 317	A 317	A 317
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/A-SSKC	www.walter-tools.com/woc/A-STFC	www.walter-tools.com/woc/A-STFC-R	www.walter-tools.com/woc/E-STFC

型号				
加工				
订货号	E...-STFC...-R	A...-SVQB	A...-SVQB...-R	A...-SVJB
主偏角	91°	107,5°	107,5°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	6–25	16–40	16–20	16–20
镗刀杆直径 d ₁ [inch]				
刀片尺寸 l [mm]	6–16	11–16	11	11
目录中的页面	A 317	A 322	A 322	A 324
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/E-STFC-R	www.walter-tools.com/woc/A-SVQB	www.walter-tools.com/woc/A-SVQB-R	www.walter-tools.com/woc/A-SVJB

镗刀杆 - 正型刀片

型号		
加工		



订货号	A...-SVUB	A...-SVUB...-R	A...-SWLC...-R	E...-SWLC
主偏角	93°	93°	95°	95°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	16-40	16-20	10-20	
镗刀杆直径 d_1 [inch]	0,625-1,500			0,375-0,500
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11	4-6	4
目录中的页面	A 325	A 325	A 328	A 331


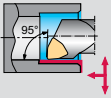
二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-SVUB



E-SWLC

型号	
加工	



订货号	A...-SWLC
主偏角	95°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	10-32
镗刀杆直径 d_1 [inch]	0,375-1,000
刀片尺寸 l [mm]	4-8
目录中的页面	A 328

二维码


www.walter-tools.com/woc/

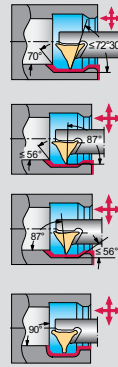
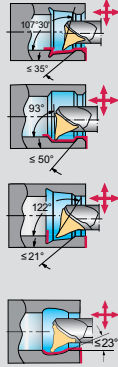
A-SWLC

镗刀杆 – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1211	W1210
主偏角	107,5°	72,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向
镗刀杆直径 d_1 [mm]	12–40	12–40
镗刀杆直径 d_1 [inch]	1,000–1,250	
刀片尺寸 l [mm]	17–25	17–25
目录中的页面	A 332	A 338

二维码


www.walter-tools.com/woc/

W1211

W1210

镗刀刀柄

型号

加工



订货号

A2140-W

主偏角

夹紧系统

null_x_

冷却方式

轴向

刀柄尺寸 h [mm]

14,2-38,5

刀柄尺寸 h [inch]

刀片尺寸 l [mm]

目录中的页面

A 342

二维码



www.walter-tools.com/woc/

A2140-W

Walter Capto™ 镗刀杆 - 负型刀片

型号		
加工		



订货号	C...-DCLN	C...-PCLN	C...-DDUN	C...-PDUN
主偏角	95°	95°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	曲杆	夹爪	曲杆
冷却方式	内	轴向	内	轴向
Walter Capto™ 规格	C4-C6	C3-C6	C4-C6	C3-C6
镗刀杆直径 d ₂ [mm]	25-40	25-50	25-40	25-50
刀片尺寸 l [mm]	12-16	12-16	11-15	11-15
目录中的页面	A 343	A 345	A 347	A 348

二维码



C-DCLN



C-PCLN



C-DDUN



C-PDUN

www.walter-tools.com/woc/

型号			
加工			



订货号	C...-PSKN	C...-PTFN	C...-DWLN	C...-PWLN
主偏角	75°	91°	95°	95°
夹紧系统	曲杆	曲杆	夹爪	曲杆
冷却方式	轴向	轴向	内	内
Walter Capto™ 规格	C5-C6	C4-C6	C4-C6	C3-C6
镗刀杆直径 d ₂ [mm]	40-50	25-50	20-40	20-50
刀片尺寸 l [mm]	12-15	16-22	6-10	6-8
目录中的页面	A 350	A 351	A 352	A 353

二维码



C-PSKN



C-PTFN






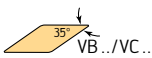
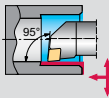
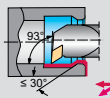
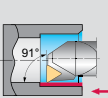
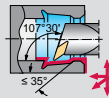








C-DWLN



C-PWLN

www.walter-tools.com/woc/

Walter Capto™ 镗刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-SCLC	C...-SDUC	C...-STFC	C...-SVQB
主偏角	95°	93°	91°	107,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向
Walter Capto™ 规格	C3-C5	C3-C5	C4-C5	C3-C6
镗刀杆直径 d ₂ [mm]	16-50	16-40	16-32	16-50
刀片尺寸 l [mm]	9-12	7-11	11-16	11-16
目录中的页面	A 354	A 355	A 356	A 357
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-SCLC	C-SDUC	C-STFC	C-SVQB

减振镗刀刀柄



直柄 - 减振



直柄 - 减振



Walter Capto™ 刀柄 - 减振



Walter Capto™ 刀柄 - 减振



订货号	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
机床侧	带夹紧面的削平柄	圆柱柄	M_CCS03 _x_	M_CCS03 _x_
刀具侧	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
目录中的页面	A 359	A 361	A 363	A 364
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



HSK-T 刀柄 - 减振



HSK-T 刀柄 - 减振

订货号	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
机床侧	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
刀具侧	Q25 - Q50	QL60 - QL80
目录中的页面	A 365	A 366
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

中间接杆 – QuadFit Large

型号	
加工	



订货号	A2201
主偏角	
夹紧系统	null_x_
冷却方式	轴向
刀柄尺寸 h [mm]	QL100-QL80
刀柄尺寸 h [inch]	QL64-QL76
刀片尺寸 l [mm]	
目录中的页面	A 369

二维码





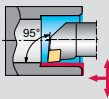
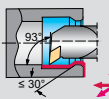
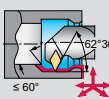
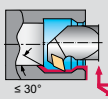








www.walter-tools.com/woc/

A2201

可换刀头 QuadFit – 负型刀片

型号			
加工			
			
订货号	Q...-DCLN	Q...-DDUN	Q...-DWLN
主偏角	95°	93°	95°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	轴向	轴向	轴向
QuadFit 规格	Q32-Q50	Q32-Q50	Q32-Q50
刀片尺寸 l [mm]	12-16	11-15	6-8
目录中的页面	A 371	A 372	A 373
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	Q-DCLN	Q-DDUN	Q-DWLN

可换刀头 QuadFit – 正型刀片

型号					
加工					
					
订货号	Q...-SCLC	Q...-SDUC	Q...-SDXC	Q...-SDUC...-X	
主偏角	95°	93°	62,5°	32°	
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉	
冷却方式	轴向	轴向	轴向	轴向	
QuadFit 规格	Q25-Q50	Q25-Q50	Q25-Q50	Q25-Q50	
刀片尺寸 l [mm]	9-12	11	11	11	
目录中的页面	A 374	A 375	A 377	A 375	
二维码					
	www.walter-tools.com/woc/	Q-SCLC	Q-SDUC	Q-SDXC	Q-SDUC-X

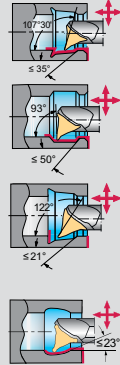
型号			
加工			
			
订货号	Q...-STFC	Q...-SVUB	
主偏角	91°	93°	
夹紧系统	螺钉	螺钉	
冷却方式	轴向	轴向	
QuadFit 规格	Q25-Q50	Q25-Q50	
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11-16	
目录中的页面	A 378	A 379	
二维码			
	www.walter-tools.com/woc/	Q-STFC	Q-SVUB

可换式刀头 QuadFit – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1211-Q...
主偏角	107,5°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	Q32-Q50
刀柄尺寸 h [inch]	
刀片尺寸 l [mm]	25
目录中的页面	A 380

二维码


www.walter-tools.com/woc/

W1211-Q

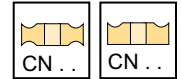
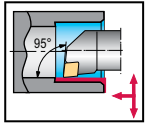
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DCLN mm

Walter Turn

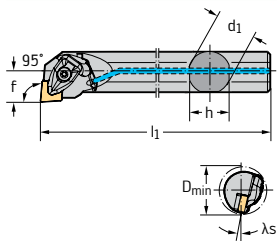


– A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNR16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNR16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	
A25T-DCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNL16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNL16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	



Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32–40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 50–63
刀垫	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	

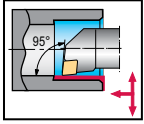
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DCLN inch

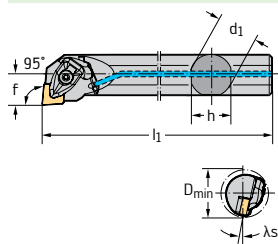
Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具



Parallel shank with clamping surface

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A12S-DCLNR3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	0°		CN .. 0903 ..
A16T-DCLNR4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A20T-DCLNR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A24T-DCLNR4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-16°	
A24T-DCLNR5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNR5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°	-14°	
A12S-DCLNL3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	0°		CN .. 0903 ..
A16T-DCLNL4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A20T-DCLNL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A24T-DCLNL4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-16°	
A24T-DCLNL5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNL5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°	-14°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [inch]	CN .. 0903 .. 1	CN .. 1204 .. 1,28–1,76	CN .. 1606 .. 1,76–2,402
刀垫	AP414-CN09	AP354-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	
CN..1207.. 刀垫, 用于基本形状		AP411-CN1207	

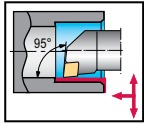
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PCLN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-PCLNL09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	CN .. 0903 ..
A16R-PCLNR09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	
A20S-PCLNL09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A20S-PCLNR09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A25T-PCLNL09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNR09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
A25T-PCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A32T-PCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A32T-PCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A40T-PCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A32T-PCLNL16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-PCLNL16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	

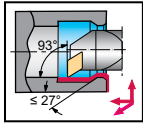
用检验刀片测得：CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	CN .. 0903 .. 20-32	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 55-58
刀垫			AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624
曲杆	KN126	KN128	KN121	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销			RS102	RS102	RS103
装配用冲头			MD101	MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
刀垫		AP134-CN1208	AP135-CN1616



刀具

	牌号		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
										型号
Parallel shank with clamping surface	A25T-DDUNL11	11	32	25	17	23	300	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
	A25T-DDUNR11	11	32	25	17	23	300	-6°	-12°	
	A32T-DDUNL11	11	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-DDUNR11	11	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-DDUNL15	15	40	32	22	30	300	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	A32T-DDUNR15	15	40	32	22	30	300	-6°	-14°	
	A40T-DDUNL15	15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	
	A40T-DDUNR15	15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	
	A50U-DDUNL15	15	63	50	35	47	350	-6°	-8°	
	A50U-DDUNR15	15	63	50	35	47	350	-6°	-8°	

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D _{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32-40	DN .. 1506 .. 40-63
	刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
	刀垫，用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

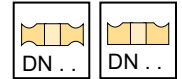
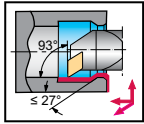
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DDUN inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A12S-DDUNL3		11	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°		DN .. 1104 ..	
A12S-DDUNR3		11	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°			
A16T-DDUNL3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
A16T-DDUNR3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
A16T-DDUNL4		15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
A16T-DDUNR4		15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
A20T-DDUNL4		15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
A20T-DDUNR4		15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
A24T-DDUNL4		15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
A24T-DDUNR4		15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
A32U-DDUNL4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°			
A32U-DDUNR4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°	-8°		

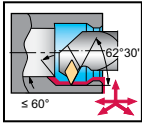
用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D_{min} [inch]	DN .. 1104 .. 1,25–1,299	DN .. 1506 .. 1,5–2,677
刀垫		AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩		FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
压板		PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩		FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧		FS1469	FS1470
销		RS116	RS117
旗形扳手		FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

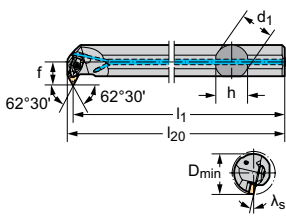
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
刀垫		AP304-DN1504
刀垫		AP412-DN1507



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号
A32T-DDXNL11		11	40	22	30	300	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
A32T-DDXNR11		11	40	22	30	300	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
A40T-DDXNL15		15	50	27	37	300	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A40T-DDXNR15		15	50	27	37	300	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

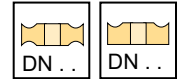
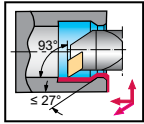
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PDUN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A25T-PDUNL11		11	32	17	23	300	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
	A25T-PDUNR11		11	32	17	23	300	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL11		11	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-PDUNR11		11	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A40T-PDUNL11		11	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A40T-PDUNR11		11	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL15		15	40	22	30	300	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
	A32T-PDUNR15		15	40	22	30	300	-6°	-12°	
	A40T-PDUNL15		15	50	27	37	300	-6°	-11°	
	A40T-PDUNR15		15	50	27	37	300	-6°	-11°	

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40-50	DN .. 1506 .. 40-50
	刀垫		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	曲杆	KN120	KN119	KN103
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	开口销		RS101	RS102
	装配用冲头		MD101	MD101
	六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

附件	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	刀垫	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

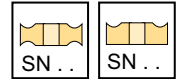
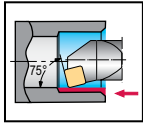
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DSKN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构

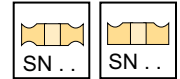
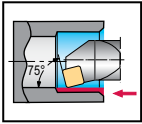


刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号		
	A25T-DSKNL12		12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..	
	A25T-DSKNR12		12	32	25	17	23	300	-6°	-11°		
	A32T-DSKNL12		12	40	32	22	30	300	-6°	-9°		
	A32T-DSKNR12		12	40	32	22	30	300	-6°	-9°		
	A40T-DSKNL12		12	50	40	27	37	300	-6°	-13°	SN .. 1506 ..	
	A40T-DSKNR12		12	50	40	27	37	300	-6°	-13°		
	A40T-DSKNL15		15	50	40	27	37	300	-6°	-14°		
	A40T-DSKNR15		15	50	40	27	37	300	-6°	-14°		
	Parallel shank with clamping surface											

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

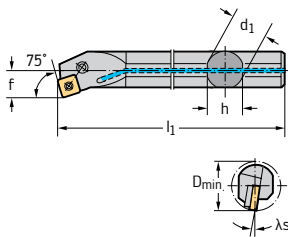
备件	型号 D_{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32-40	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 50
	刀垫	AP355-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK241	PK242
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1470	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手			FS1464 (T20IP)

附件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-PSKNL12		12	32	25	17	23	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
A25T-PSKNR12		12	32	25	17	23	-6°	-11°	
A32T-PSKNL12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-PSKNR12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

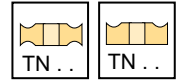
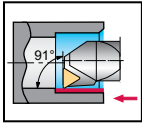
用检验刀片测得：SN .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32	SN .. 1204 .. 40
	刀垫		AP141-SN1216
	曲杆	KN128	KN121
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm
	开口销		RS102
	装配用冲头		MD101
	六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

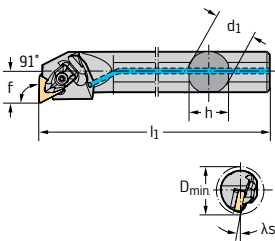
附件

	型号	SN .. 1204 ..
	刀垫	AP141-SN1208



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DTFNL16		16	32	25	17	23	-6°	-12°	TN .. 1604 ..
A25T-DTFNR16		16	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DTFNL16		16	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-DTFNR16		16	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DTFNL16		16	50	40	27	37	-6°	-8°	TN .. 2204 ..
A40T-DTFNR16		16	50	40	27	37	-6°	-8°	
A40T-DTFNL22		22	50	40	27	37	-6°	-13°	
A40T-DTFNR22		22	50	40	27	37	-6°	-13°	
A50U-DTFNL22		22	63	50	35	47	-6°	-10°	
A50U-DTFNR22		22	63	50	35	47	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	TN .. 1604 .. 32-50	TN .. 2204 .. 50-63
刀垫	AP356-TN16	AP322-TN22
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

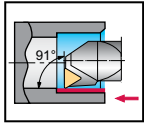
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DTFN inch

Walter Turn

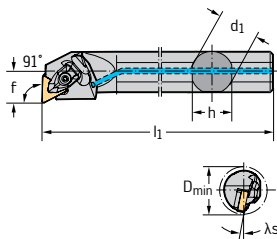


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A12S-DTFNL3		16	1,024	0,750	0,709	10,000	-6°	-14°	TN .. 1604 ..
A12S-DTFNR3		16	1,024	0,750	0,709	10,000	-6°	-14°	
A16T-DTFNL3		16	1,201	1,000	0,906	12,000	-6°	-12°	
A16T-DTFNR3		16	1,201	1,000	0,906	12,000	-6°	-12°	
A20T-DTFNL3		16	1,469	1,250	0,765	12,000	-6°	-11°	
A20T-DTFNR3		16	1,469	1,250	0,765	12,000	-6°	-11°	
A24T-DTFNL4		22	1,760	1,500	0,890	12,000	-6°	-15°	TN .. 2204 ..
A24T-DTFNR4		22	1,760	1,500	0,890	12,000	-6°	-15°	
A32U-DTFNL4		22	2,402	2,000	1,281	14,000	-6°		
A32U-DTFNR4		22	2,402	2,000	1,281	14,000	-6°		



Parallel shank with clamping surface

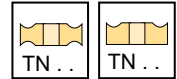
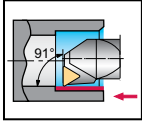
用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [inch]	TN .. 1604 .. 1,024–1,469	TN .. 2204 .. 1,76–2,402
刀垫	AP356-TN16	AP322-TN22
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

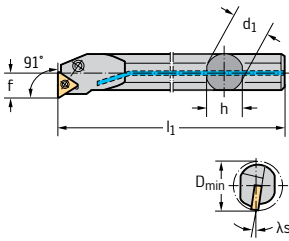
附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET



刀具

牌号	D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-PTFNL11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	TN .. 1103 ..
A16R-PTFNR11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	
A20S-PTFNL11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
A20S-PTFNR11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
A25T-PTFNL16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
A25T-PTFNR16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	
A32T-PTFNL16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	
A32T-PTFNR16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	



Parallel shank with clamping surface

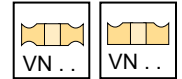
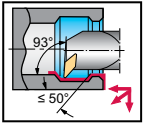
用检验刀片测得：TN .. 110304 / TN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{\min} [mm]	TN .. 1103 .. 20-25	TN .. 1604 .. 32-50
刀垫		AP137-TN1616
曲杆	KN127	KN101
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
开口销		RS101
装配用冲头		MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

附件

型号	TN .. 1103 ..	TN .. 1604 ..
刀垫		AP137-TN1608



刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
	A40T-DVUNL16		16	50	40	27	37	300	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
	A40T-DVUNR16		16	50	40	27	37	300	-6°	-9°	

Parallel shank with clamping surface

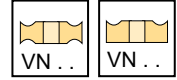
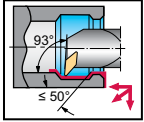
用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{min} [mm]	VN .. 1604 .. 50
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

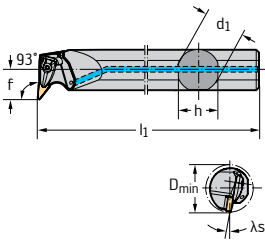
附件

	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A20T-DVUNL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
A20T-DVUNR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-9°	
A24T-DVUNL3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	-6°	-8°	
A24T-DVUNR3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	-6°	-8°	



Parallel shank with clamping surface

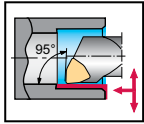
用检验刀片测得：VN .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D_{min} [inch]	型号
	VN .. 1604 .. 1,705-2	
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

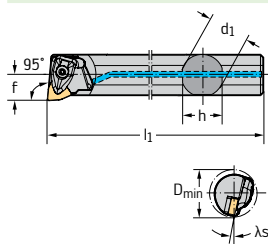
附件

型号	型号	
	VN .. 1604 ..	
	(标准备件) 压板组	PK244-SET



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A25T-DWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-14°	
A32T-DWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-11°	
A32T-DWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-11°	
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	WN .. 1006 ..
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	WN .. 1006 ..
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 32-40	WN .. 0804 .. 32-40	WN .. 0804 .. 50-63	WN .. 1006 .. 50
刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手				FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

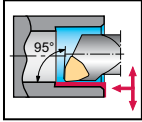
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DWLN inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A16T-DWLN3		6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A16T-DWLN3R		6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	
A20T-DWLN3		6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
A20T-DWLN3R		6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
A16T-DWLN4		8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A16T-DWLN4R		8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
A20T-DWLN4		8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
A20T-DWLN4R		8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
A24T-DWLN4		8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	WN .. 0804 ..
A24T-DWLN4R		8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	
A32U-DWLN4		8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	WN .. 0804 ..
A32U-DWLN4R		8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	

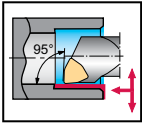
用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D_{min} [inch]	WN .. 0604 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 2–2,5
	刀垫	AP306-WN06	AP307-WN08	AP331-WN08
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	压板	PK240	PK241	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	压簧	FS1469	FS1470	FS1470
	销	RS116	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A20S-PWLN06		25	20	13	18	250	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
A20S-PWLN06		25	20	13	18	250	-6°	-15°	
A25T-PWLN06		32	25	17	23	300	-6°	-12°	
A25T-PWLN06		32	25	17	23	300	-6°	-12°	
A32T-PWLN06		40	32	22	30	300	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN06		40	32	22	30	300	-6°	-12°	
A25T-PWLN08		32	25	17	23	300	-6°	-10°	
A25T-PWLN08		32	25	17	23	300	-6°	-10°	
A32T-PWLN08		40	32	22	30	300	-6°	-10°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN08		40	32	22	30	300	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0604 .. 40	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40
刀垫		AP172-WN0612		AP170-WN0816
曲杆	KN108	KN101	KN128	KN102
锁紧螺钉	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
开口销		RS101		RS102
装配用冲头		MD101		MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
刀垫		AP170-WN0808

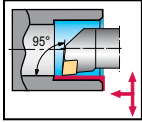
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SCLC

Walter Turn

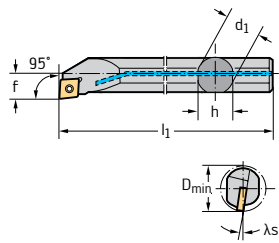


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A08H-SCLCL06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
A08H-SCLCR06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	
A10K-SCLCL06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A10K-SCLCR06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A12M-SCLCL06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	
A12M-SCLCR06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	
A16R-SCLCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
A16R-SCLCR09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	
A20S-SCLCL09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	
A20S-SCLCR09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	
A25T-SCLCL09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCR09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCL12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	CC .. 1204 ..
A25T-SCLCR12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	
A32T-SCLCL12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A32T-SCLCR12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	

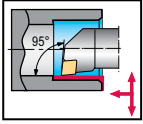


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫					AP314-CC1212
刀垫螺钉					FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
 Cylindrical shank	A08H-SCLCL06-R	6	10	8	5	100	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	A08H-SCLCR06-R	6	10	8	5	100	0°	-13,8°	
	A10K-SCLCL06-R	6	12	10	6	125	0°	-10,9°	
	A10K-SCLCR06-R	6	12	10	6	125	0°	-10,9°	
	A12M-SCLCL06-R	6	16	12	9	150	0°	-7,3°	
	A12M-SCLCR06-R	6	16	12	9	150	0°	-7,3°	
	A16R-SCLCL09-R	9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	A16R-SCLCR09-R	9	20	16	11	200	0°	-8,4°	
	A20S-SCLCL09-R	9	25	20	13	250	0°	-5,8°	
	A20S-SCLCR09-R	9	25	20	13	250	0°	-5,8°	

用检验刀片测得：CC .. 060204 / CC .. 09T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

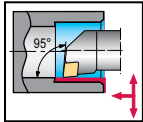
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

E...-SCLC...-R

Walter Turn



- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

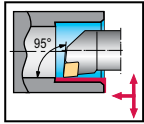
牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
E08K-SCLCR06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
E10M-SCLCR06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
E12Q-SCLCR06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
E16R-SCLCR09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
E20S-SCLCR09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°	
E25T-SCLCR09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°	
E08K-SCLCL06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
E10M-SCLCL06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
E12Q-SCLCL06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
E16R-SCLCL09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
E20S-SCLCL09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°	
E25T-SCLCL09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°	

Cylindrical shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CC .. 060204 / CC .. 09T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

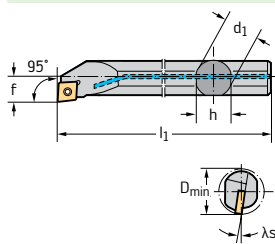
备件

型号 D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A06M-SCLCL2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
A06M-SCLCR2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	
A08M-SCLCL2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A08M-SCLCR2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A10R-SCLCL2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCR2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCL3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	CC .. 09T3 ..
A10R-SCLCR3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A12S-SCLCL3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A12S-SCLCR3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A16T-SCLCL3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCR3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCL4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	CC .. 1204 ..
A16T-SCLCR4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	
A20T-SCLCL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	
A20T-SCLCR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	

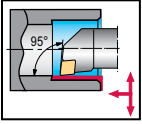


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：CC .. 060204 / CC .. 060208 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

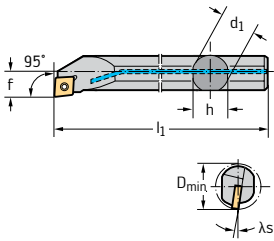
备件

型号 D_{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48	CC .. 0602 .. 0,598-0,772	CC .. 09T3 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929-1,201	CC .. 1204 .. 1,201	CC .. 1204 .. 1,469
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2064 (T15IP) 2,213 lbs	FS2065 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫						AP314-CC1212
刀垫锁紧螺钉						FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



刀具


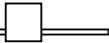
牌号	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₁ inch	γ	λ _s	型号
E06M-SCLCL2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
E06M-SCLCR2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	
E08R-SCLCL2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
E08R-SCLCR2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
E10R-SCLCL2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	CC .. 09T3 ..
E10R-SCLCR2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	
E12S-SCLCL3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	
E12S-SCLCR3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	
E16T-SCLCL3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	CC .. 09T3 ..
E16T-SCLCR3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	

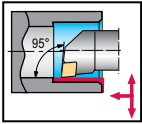


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：CC .. 060204 / CC .. 09T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48–0,598	CC .. 0602 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929	CC .. 09T3 .. 1,201
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



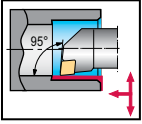
刀具

牌号		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	γ	λ _s	型号	
										95°
A05K-SCLPL2		6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	CP .. 0602 ..
A05K-SCLPR2		6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	
A06M-SCLPL2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	CP .. 09T3 ..
A06M-SCLPR2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	
A08M-SCLPL2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	CP .. 09T3 ..
A08M-SCLPR2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	
A10R-SCLPL2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-5°	CP .. 09T3 ..
A10R-SCLPR2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	5°	
A12S-SCLPL3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	CP .. 09T3 ..
A12S-SCLPR3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	
A16T-SCLPL3		9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	0°	1°	CP .. 09T3 ..
A16T-SCLPR3		9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	6°	1°	

用检验刀片测得：CP .. 060204 / CP .. 09T304 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

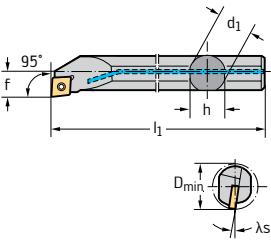
备件

型号 D _{min} [inch]	CP .. 0602 .. 0,413	CP .. 0602 .. 0,48–0,598	CP .. 0602 .. 0,772	CP .. 09T3 .. 0,929	CP .. 09T3 .. 1,201
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2187 (T7IP) 0,664 lbs	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
E06M-SCLPL2		6	0,48	0,375	0,250	0,359	4°	-7°	CP .. 0602 ..
E06M-SCLPR2		6	0,48	0,375	0,250	0,359	4°	-7°	
E08R-SCLPL2		6	0,598	0,500	0,312	0,484	6°	-3°	
E08R-SCLPR2		6	0,598	0,500	0,312	0,484	6°	-3°	

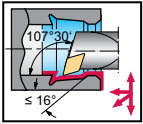


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：CP .. 060204 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D_{min} [inch]	CP .. 0602 .. 0,48-0,598
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2066 (T7IP) 0,664 lbs
旗形扳手		FS1490 (T7IP)



刀具

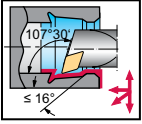
牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A12M-SDQCL07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
A12M-SDQCR07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°	
A16R-SDQCL07		7	20	16	11	15	0°	-4,9°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDQCR07		7	20	16	11	15	0°	-4,9°	
A20S-SDQCL11		11	25	20	13	18	0°	-5,9°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDQCR11		11	25	20	13	18	0°	-5,9°	
A25T-SDQCL11		11	32	25	17	23	0°	-3,5°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDQCR11		11	32	25	17	23	0°	-3,5°	

Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

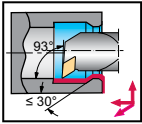
	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	A12M-SDQCL07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCL11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	
	A20S-SDQCR11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	

Cylindrical shank

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

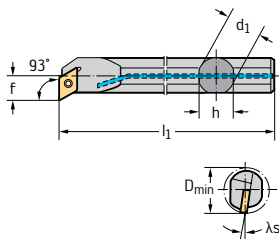
备件

	型号 D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A10K-SDUCL07		7	13	7	125	0°	-9°	DC .. 0702 ..
A10K-SDUCR07		7	13	7	125	0°	-9°	
A12M-SDUCL07		7	16	9	150	0°	-6,5°	
A12M-SDUCR07		7	16	9	150	0°	-6,5°	
A16R-SDUCL07		7	20	11	200	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDUCR07		7	20	11	200	0°	-4,3°	
A20S-SDUCL11		11	25	13	250	0°	-5,8°	
A20S-SDUCR11		11	25	13	250	0°	-5,8°	
A25T-SDUCL11		11	32	17	300	0°	-3,4°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDUCR11		11	32	17	300	0°	-3,4°	
A32T-SDUCL11		11	40	22	300	0°	-3°	
A32T-SDUCR11		11	40	22	300	0°	-3°	

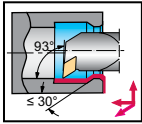


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 13-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫				AP315-DC1108
刀垫锁紧螺钉				FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



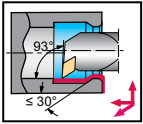
刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Cylindrical shank</p>	A10K-SDUCL07-R	7	15	10	7	125	0°	-7°	DC .. 0702 ..
	A10K-SDUCR07-R	7	15	10	7	125	0°	-7°	
	A12M-SDUCL07-R	7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A12M-SDUCR07-R	7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A16R-SDUCL07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A16R-SDUCR07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A20S-SDUCL11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDUCR11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15–20	DC .. 11T3 .. 25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



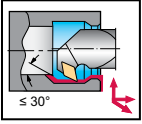
刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
 Cylindrical shank	E10M-SDUCL07-R		7	15	9	150	0°	-7,2°	DC .. 0702 ..
	E10M-SDUCR07-R		7	15	9	150	0°	-7,2°	
	E12Q-SDUCL07-R		7	18	11	180	0°	-5,3°	
	E12Q-SDUCR07-R		7	18	11	180	0°	-5,3°	
	E16R-SDUCL07-R		7	22	13	200	0°	-3,6°	
	E16R-SDUCR07-R		7	22	13	200	0°	-3,6°	DC .. 11T3 ..
	E20S-SDUCL11-R		11	25	13	220	0°	-6°	
	E20S-SDUCR11-R		11	25	13	220	0°	-6°	
	E25T-SDUCL11-R		11	32	17	270	0°	-3°	
	E25T-SDUCR11-R		11	32	17	270	0°	-3°	

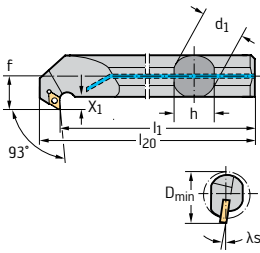
用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15-22	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具



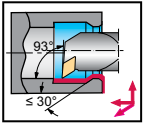
Parallel shank with clamping surface

牌号	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号
A16R-SDUCL07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	DC .. 0702 ..
A16R-SDUCR07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	
A20S-SDUCL07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A20S-SDUCR07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A25T-SDUCL07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDUCR07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	
A32T-SDUCL11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	
A32T-SDUCR11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D _{min} [mm]	DC .. 0702 .. 22-33	DC .. 11T3 .. 40
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP315-DC1108
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



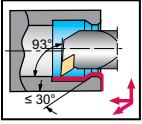
刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A06M-SDUCL2		7	0,598	0,375	0,375	6,000	0°	-7,06°	DC .. 0702 ..	
A06M-SDUCR2		7	0,598	0,375	0,375	6,000	0°	-7,06°		
A08M-SDUCL2		7	0,728	0,500	0,438	0,460	6,000	0°		-5,018°
A08M-SDUCR2		7	0,728	0,500	0,438	0,460	6,000	0°		-5,018°
A10R-SDUCL2		7	0,85	0,625	0,500	0,562	8,000	0°	-3,698°	DC .. 11T3 ..
A10R-SDUCR2		7	0,85	0,625	0,500	0,562	8,000	0°	-3,698°	
A12S-SDUCL3		11	1,051	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°	
A12S-SDUCR3		11	1,051	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°	
A16T-SDUCL3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°	
A16T-SDUCR3		11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 0,598-0,85	DC .. 11T3 .. 1,051-1,299
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



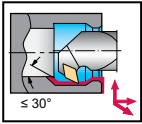
刀具

	牌号		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	γ	λ _s	型号
 Parallel shank with clamping surface	E06M-SDUCL2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7°	DC .. 0702 ..
	E06M-SDUCR2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7°	
	E08R-SDUCL2	7	0,717	0,500	0,438	0,460	8,000	0°	-5°	
	E08R-SDUCR2	7	0,717	0,500	0,438	0,460	8,000	0°	-5°	
	E10R-SDUCL2	7	0,85	0,625	0,500	0,354	8,000	0°	-4°	
	E10R-SDUCR2	7	0,85	0,625	0,500	0,354	8,000	0°	-4°	
	E12S-SDUCL3	11	1,039	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-3°	DC .. 11T3 ..
	E12S-SDUCR3	11	1,039	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-3°	
	E16T-SDUCL3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3°	
	E16T-SDUCR3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

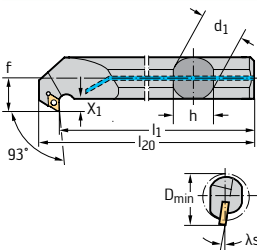
备件

	型号 D _{min} [inch]	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..	DC .. 11T3 ..
		0,598-0,85	1,039	1,299
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	l_1 inch	l_{20} inch	γ	λ_s	型号	
A16T-SDUCL2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	0,9°	DC .. 0702 ..
A16T-SDUCR2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	-0,9°	
A20T-SDUCL3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	DC .. 11T3 ..
A20T-SDUCR3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	

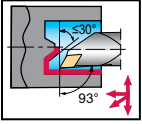


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 1,299	DC .. 11T3 .. 1,579
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SDJCL07		7	20	16	9	15	0°	-6°	DC .. 0702 ..
A16R-SDJCR07		7	20	16	9	15	0°	-6°	DC .. 0702 ..
A20S-SDJCL11		11	25	20	12	18	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDJCR11		11	25	20	12	18	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDJCL11		11	32	25	14	23	0°	-4°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDJCR11		11	32	25	14	23	0°	-4°	DC .. 11T3 ..

Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25-32
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

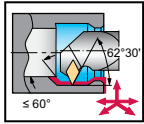
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDXC...

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 正向/反向仿形镗刀杆



刀具

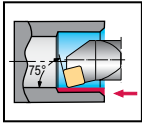
牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号	
A12M-SDXCL07		7	16	12	9	11	150	154,3	0°	-4°	DC .. 0702 ..
A12M-SDXCR07		7	16	12	9	11	150	154,3	0°	-4°	
A16R-SDXCL07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDXCR07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	
A20S-SDXCL11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDXCR11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	
A25T-SDXCL11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDXCR11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	

Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

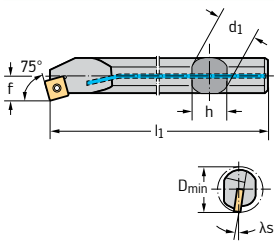
备件

型号 D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SSKCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,9°	SC .. 09T3 ..
A16R-SSKCR09		9	20	16	11	15	0°	-8,9°	
A20S-SSKCL09		9	25	20	13	18	0°	-6°	
A20S-SSKCR09		9	25	20	13	18	0°	-6°	
A25T-SSKCL12		12	32	25	17	23	0°	-4,7°	SC .. 1204 ..
A25T-SSKCR12		12	32	25	17	23	0°	-4,7°	

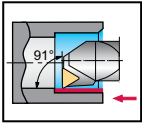


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：SC .. 09T308 / SC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

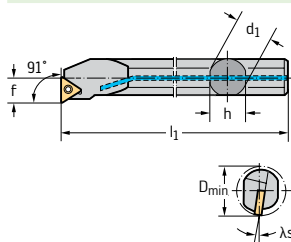
备件

型号 D_{\min} [mm]	SC .. 09T3 .. 20-25	SC .. 1204 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A06F-STFCL06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
A06F-STFCR06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	
A08H-STFCL06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
A08H-STFCR06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
A10K-STFCL09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
A10K-STFCR09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	
A12M-STFCL11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	TC .. 1102 ..
A12M-STFCR11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	
A16R-STFCL11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
A16R-STFCR11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
A20S-STFCL11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
A20S-STFCR11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
A25T-STFCL16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	TC .. 16T3 ..
A25T-STFCR16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	
A32T-STFCL16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	
A32T-STFCR16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	

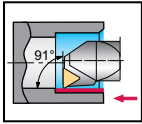


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫							AP317- TC1612
刀垫螺钉							FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Cylindrical shank</p>	A06F-STFCL06-R	6	9	6	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	A06F-STFCR06-R	6	9	6	5	80	0°	-12,2°	
	A08H-STFCL06-R	6	11	8	6	100	0°	-10,2°	
	A08H-STFCR06-R	6	11	8	6	100	0°	-10,2°	
	A10K-STFCL09-R	9	13	10	7	125	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	A10K-STFCR09-R	9	13	10	7	125	0°	-9,2°	
	A12M-STFCL11-R	11	16	12	9	150	0°	-6,5°	TC .. 1102 ..
	A12M-STFCR11-R	11	16	12	9	150	0°	-6,5°	
	A16R-STFCL11-R	11	20	16	11	200	0°	-4,5°	
	A16R-STFCR11-R	11	20	16	11	200	0°	-4,5°	

用检验刀片测得：TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	旗形扳手	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

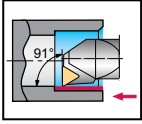
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

E...-STFC...-R mm

Walter Turn



- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Cylindrical shank</p>	E06H-STFCL06-R	6	9	6	5	100	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	E06H-STFCR06-R	6	9	6	5	100	0°	-12,2°	
	E08K-STFCL06-R	6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E08K-STFCR06-R	6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E10M-STFCL09-R	9	13	10	7	150	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	E10M-STFCR09-R	9	13	10	7	150	0°	-9,2°	
	E12Q-STFCL09-R	9	16	12	9	180	0°	-6,7°	
	E12Q-STFCR09-R	9	16	12	9	180	0°	-6,7°	
	E16R-STFCL11-R	11	20	16	11	200	0°	-4°	TC .. 1102 ..
	E16R-STFCR11-R	11	20	16	11	200	0°	-4°	
	E20S-STFCL11-R	11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E20S-STFCR11-R	11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E25T-STFCL16-R	16	32	25	17	270	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
	E25T-STFCR16-R	16	32	25	17	270	0°	-3°	

用检验刀片测得：TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13-16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

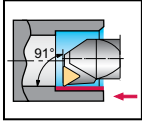
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-STFC inch

Walter Turn

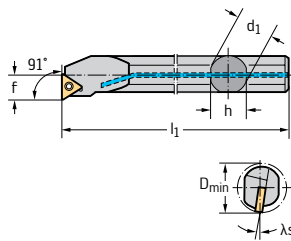


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A06M-STFCL2		11	0,500	0,375	0,250	0,336	0°	-10,075°	TC .. 1102 ..
A06M-STFCR2		11	0,500	0,375	0,250	0,336	0°	-10,075°	
A08M-STFCL2		11	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,213°	
A08M-STFCR2		11	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,213°	
A10R-STFCL2		11	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-4,703°	TC .. 16T3 ..
A10R-STFCR2		11	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-4,703°	
A12S-STFCL2		11	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-3,161°	TC .. 16T3 ..
A12S-STFCR2		11	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-3,161°	
A16T-STFCL3		16	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	TC .. 16T3 ..
A16T-STFCR3		16	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A20T-STFCL3		16	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-8,67°	
A20T-STFCR3		16	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-8,67°	



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

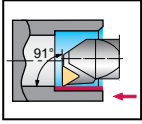
型号 D_{min} [inch]	TC .. 1102 .. 0,5–0,598	TC .. 1102 .. 0,772–0,929	TC .. 16T3 .. 1,201	TC .. 16T3 .. 1,469
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫				AP317-TC1612
刀垫锁紧螺钉				FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

E...-STFC inch

Walter Turn

- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
E06M-STFCL1.8		9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	TC .. 0902 ..
E06M-STFCR1.8		9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	
E08R-STFCL1.8		9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	
E08R-STFCR1.8		9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	TC .. 1102 ..
E10R-STFCL2		11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	
E10R-STFCR2		11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	
E12S-STFCL2		11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	TC .. 16T3 ..
E12S-STFCR2		11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	
E16T-STFCL3		16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	
E16T-STFCR3		16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	

用检验刀片测得：TC .. 090204 / TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [inch]	TC .. 0902 .. 0,5–0,63	TC .. 1102 .. 0,772–0,929	TC .. 16T3 .. 1,201
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2149 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

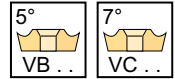
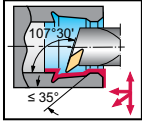
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVQB

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



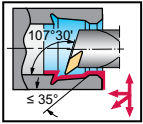
刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
A16R-SVQBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..	
A16R-SVQBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,9°		
A20S-SVQBL11		11	27	20	15	18	250	0°		-5°
A20S-SVQBR11		11	27	20	15	18	250	0°		-5°
A25T-SVQBL11		11	33	25	18	23	300	0°	-3,5°	VB .. 1604 ..
A25T-SVQBR11		11	33	25	18	23	300	0°	-3,5°	
A32T-SVQBL16		16	40	32	22	30	300	0°	-10,9°	
A32T-SVQBR16		16	40	32	22	30	300	0°	-10,9°	
A40T-SVQBL16		16	50	40	27	37	300	0°	-7,9°	
A40T-SVQBR16		16	50	40	27	37	300	0°	-7,9°	


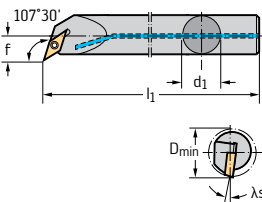
用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-33	VB .. 1604 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)





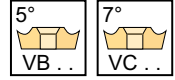
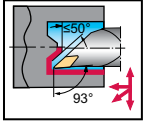
刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
 <p>Cylindrical shank</p>	A16R-SVQBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVQBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	
	A20S-SVQBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	
	A20S-SVQBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	

用检验刀片测得：VB .. 110304 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SVJBL11		11	20	9	15	200	0°	-6°	VB .. 1103 ..
A16R-SVJBR11		11	20	9	15	200	0°	-6°	
A20S-SVJBL11		11	25	11	18	250	0°	-6°	
A20S-SVJBR11		11	25	11	18	250	0°	-6°	

Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：VB .. 110304 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 20	VB .. 1103 .. 25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

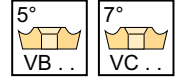
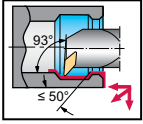
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVUB

Walter Turn

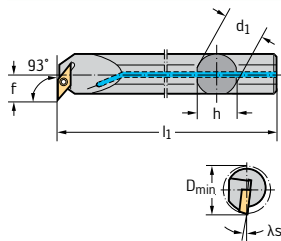


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SVUBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
A16R-SVUBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	
A20S-SVUBL11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A20S-SVUBR11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A25T-SVUBL11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	VB .. 1604 ..
A25T-SVUBR11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	
A32T-SVUBL16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A32T-SVUBR16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A40T-SVUBL16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	
A40T-SVUBR16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	

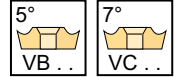
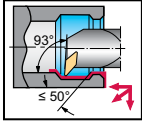


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-33	VB .. 1604 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	A16R-SVUBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVUBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	
	A20S-SVUBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	
	A20S-SVUBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	

Cylindrical shank

用检验刀片测得：VB .. 110304 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

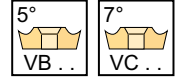
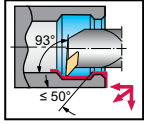
备件

	型号 D_{\min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)

镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

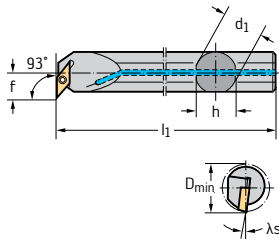
A...-SVUB inch

Walter Turn



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A10R-SVUBL2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	0°	-6,839°	VB .. 1103 ..
A10R-SVUBR2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	0°	-6,839°	
A12S-SVUBL2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	0°	-5,05°	
A12S-SVUBR2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	0°	-5,05°	
A16T-SVUBL2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	0°	-3,519°	VB .. 1604 ..
A16T-SVUBR2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	0°	-3,519°	
A20T-SVUBL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	0°	-8,696°	VB .. 1604 ..
A20T-SVUBR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	0°	-8,696°	
A24T-SVUBL3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	0°	-5,997°	
A24T-SVUBR3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	0°	-5,997°	

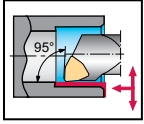


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

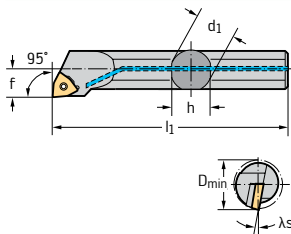
备件

型号 D_{min} [inch]	VB .. 1103 .. 0,85–1,24	VB .. 1604 .. 1,705–2,126
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A10K-SWLCL04		4	12	10	7	9	0°	-10°	WC .. 0402 ..
A10K-SWLCR04		4	12	10	7	9	0°	-10°	
A12M-SWLCL04		4	16	12	9	11	0°	-7°	
A12M-SWLCR04		4	16	12	9	11	0°	-7°	
A16R-SWLCL04		4	20	16	11	15	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
A16R-SWLCR04		4	20	16	11	15	0°	-5°	
A20S-SWLCL06		6	25	20	13	18	0°	-6°	WC .. 06T3 ..
A20S-SWLCR06		6	25	20	13	18	0°	-6°	
A25T-SWLCL06		6	32	25	17	23	0°	-3,5°	WC .. 0804 ..
A25T-SWLCR06		6	32	25	17	23	0°	-3,5°	
A25T-SWLCL08		8	32	25	17	23	0°	-4°	WC .. 0804 ..
A25T-SWLCR08		8	32	25	17	23	0°	-4°	
A32T-SWLCL08		8	40	32	22	30	0°	-9°	WC .. 0804 ..
A32T-SWLCR08		8	40	32	22	30	0°	-9°	

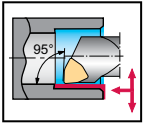


Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	WC .. 0402 .. 12-20	WC .. 06T3 .. 25-32	WC .. 0804 .. 32	WC .. 0804 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫				AP320-WC0812
刀垫螺钉				FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



刀具

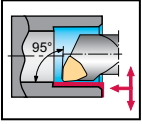
	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	A10K-SWLCL04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A12M-SWLCR04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
	A16R-SWLCR04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	
	A20S-SWLCR06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	

Cylindrical shank

用检验刀片测得：WC .. 040204 / WC .. 06T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

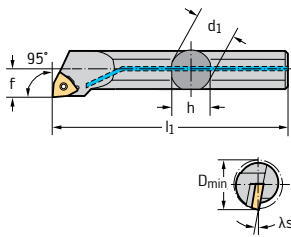
备件

	型号 D_{\min} [mm]	WC .. 0402 .. 13-20	WC .. 06T3 .. 25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A06M-SWLCL2		4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
A06M-SWLCR2		4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	
A08M-SWLCL2		4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
A08M-SWLCR2		4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
A10R-SWLCL3		6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	WC .. 06T3 ..
A10R-SWLCR3		6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	
A12S-SWLCL3		6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	WC .. 06T3 ..
A12S-SWLCR3		6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
A16T-SWLCL3		6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	WC .. 06T3 ..
A16T-SWLCR3		6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：WC .. 040204 / WC .. 06T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

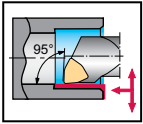
型号 D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5–0,625	WC .. 06T3 .. 0,75–1,28
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

E...-SWLC inch

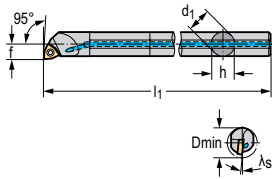
Walter Turn

– E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
E06M-SWLCL2		4	0,500	0,375	0,250	0,359	0°	-11°	WC .. 0402 ..
E06M-SWLCR2		4	0,500	0,375	0,250	0,359	0°	-11°	
E08R-SWLCL2		4	0,625	0,500	0,312	0,460	0°	-8°	
E08R-SWLCR2		4	0,625	0,500	0,312	0,460	0°	-8°	



Parallel shank with clamping surface

用检验刀片测得：WC .. 040204 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5–0,625
可转位刀片锁紧螺钉		FS2067 (T7IP) 0,664 lbs
旗形扳手		FS1490 (T7IP)

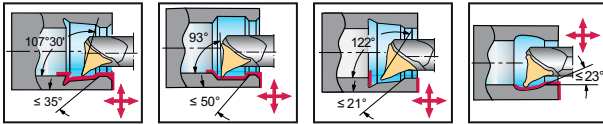
Boring bar – Copy turning system

W1211

Walter Turn



- 带双重内冷



刀具

牌号		d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号	
W1211-12MR-WL17		17	12	18	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
W1211-16RR-WL17		17	16	20	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	
W1211-20SR-WL17		17	20	25	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	
W1211-12ML-WL17		17	12	18	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
W1211-16RL-WL17		17	16	20	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	
W1211-20SL-WL17		17	20	25	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL17-VC050804N-FM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号 d ₁ [mm]	WL17.. 12-20
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1457 (T9IP) 2 Nm
	旗形扳手		FS1466 (T9IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL17-VC0502L-FM4	0.2	4.3			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0504L-FM4	0.4	4.6			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0508L-FM4	0.4	5			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0502R-FM4	0.2	4.3			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0504R-FM4	0.4	4.6			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0508R-FM4	0.4	5			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0502N-FM4	0.2	4.6			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0504N-FM4	0.4	5			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0504N-FP4	0.4	5		☉				
	WL17-VC0504N-MM4	0.4	5		☉	☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0504N-MP4	0.4	5		☉	☉			
	WL17-VC0508N-FM4	0.8	5.7			☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0508N-FP4	0.8	5.7		☉				
	WL17-VC0508N-MM4	0.8	5.7		☉	☉	☉	☉	☉
	WL17-VC0508N-MP4	0.8	5.7		☉				

HC = beschichtetes Hartmetall

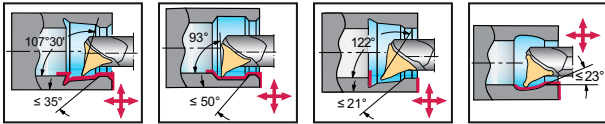
Boring bar – Copy turning system

W1211

Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

牌号		d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号
W1211-25TR-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TR-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TR-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-25TL-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TL-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TL-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号 d ₁ [mm]	WL25.. 25-40
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销		FS2082 (T6IP)
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件		型号 d ₁ [mm]	WL25.. 25	WL25.. 32	WL25.. 40
	冷却液密封组件		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5	CN3000-40-11.5

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H
				HC				HC				HC	HC				BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
 WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3														
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9	☺													
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9		☹												
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9			☹											
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6	☺													
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6		☹												
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6			☹											
 WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3														
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9	☺													
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9		☹												
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9			☹											
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6	☺													
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6		☹												
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6			☹											
 WL25-VC0702N-FM4	0.2	6															
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3															
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3		☺													
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3			☹												
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3				☹											
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3															
WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1															
WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1		☺													
WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1			☹												
WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1				☹											
WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4															
WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4				☹											
WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7															
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7				☹											
WL25-RC0420NTM-3	2	3.2															
WL25-RC0420N-MU6	2	7.2															
WL25-RC0525NTM-3	2.5	5															
WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT 机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹

☺ ☹ ☹ / * = 产品系列中的新增项

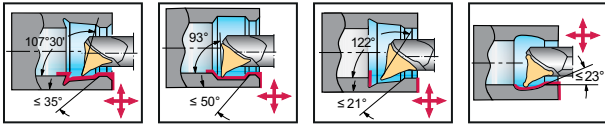
Boring bar – Copy turning system

W1211 inch

Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

	牌号		d ₁ inch	D _{min} inch	f inch	h inch	l ₁ inch	l ₄ inch	X ₁ inch	γ	λ _s	型号
	W1211.16TR-WL25	25	1,000	1,260	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211.20TR-WL25	25	1,250	1,575	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..	
W1211.16TL-WL25	25	1,000	1,260	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..	
W1211.20TL-WL25	25	1,250	1,575	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..	

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号 d ₁ [inch]	WL25.. 1-1,25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销		FS2082 (T6IP)
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件		型号 d ₁ [inch]	WL25.. 1	WL25.. 1,25
	冷却液密封组件		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5

可转位刀片

牌号	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K		S			H
				HC				HC				HC		HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
 WL25-VC0702L-FM4	0.008	0.217	0.134														
WL25-VC0704LTM-3	0.016	0.118	0.118														
WL25-VC0704L-FM4	0.016	0.244	0.154														
WL25-VC0704L-FP4	0.016	0.244	0.154	☺		☺	☺										
WL25-VC0704L-MM4	0.016	0.244	0.154		☺			☺									
WL25-VC0704L-MP4	0.016	0.244	0.154			☺	☺										
WL25-VC0708LTM-3	0.031	0.118	0.118														
WL25-VC0708L-FM4	0.031	0.260	0.181														
WL25-VC0708L-FP4	0.031	0.260	0.181	☺		☺	☺										
WL25-VC0708L-MM4	0.031	0.260	0.181		☺			☺									
WL25-VC0708L-MP4	0.031	0.260	0.181			☺	☺										
 WL25-VC0702R-FM4	0.008	0.217	0.134														
WL25-VC0704RTM-3	0.016	0.118	0.118														
WL25-VC0704R-FM4	0.016	0.244	0.154														
WL25-VC0704R-FP4	0.016	0.244	0.154	☺		☺	☺										
WL25-VC0704R-MM4	0.016	0.244	0.154		☺			☺									
WL25-VC0704R-MP4	0.016	0.244	0.154			☺	☺										
WL25-VC0708RTM-3	0.031	0.118	0.118														
WL25-VC0708R-FM4	0.031	0.260	0.181														
WL25-VC0708R-FP4	0.031	0.260	0.181	☺		☺	☺										
WL25-VC0708R-MM4	0.031	0.260	0.181		☺			☺									
WL25-VC0708R-MP4	0.031	0.260	0.181			☺	☺										
 WL25-VC0702N-FM4	0.008	0.236															
WL25-VC0704NTM-3	0.016	0.118															
WL25-VC0704N-FM4	0.016	0.248															
WL25-VC0704N-FP4	0.016	0.248		☺		☺	☺										
WL25-VC0704N-MM4	0.016	0.248			☺			☺									
WL25-VC0704N-MP4	0.016	0.248				☺	☺										
WL25-VC0708NTM-3	0.031	0.118															
WL25-VC0708N-FM4	0.031	0.280															
WL25-VC0708N-FP4	0.031	0.280		☺		☺	☺										
WL25-VC0708N-MM4	0.031	0.280			☺			☺									
WL25-VC0708N-MP4	0.031	0.280				☺	☺										
WL25-VC0712N-MM4	0.047	0.291															
WL25-VC0712N-MP4	0.047	0.291				☺	☺										
WL25-VC0716N-MM4	0.063	0.343															
WL25-VC0716N-MP4	0.063	0.343				☺	☺										
WL25-RC0420NTM-3	0.079	0.126															
WL25-RC0420N-MU6	0.079	0.283				☺											
WL25-RC0525NTM-3	0.098	0.197															
WL25-RC0525N-MU6	0.098	0.272				☺											

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT 机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹

☺ ☹ ☹ / * = 产品系列中的新增项

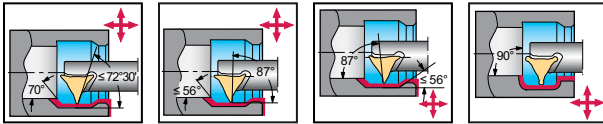
Boring bar – Copy turning system

W1210

Walter Turn



- 带双重内冷



刀具

牌号		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	X ₁ mm	γ	λ _s	型号	
W1210-12MR-WL17		17	19	12	12	11	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RR-WL17		17	22	16	13	15	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-20SR-WL17		17	26	20	15	18	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-12ML-WL17		17	19	12	12	11	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RL-WL17		17	22	16	13	15	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-20SL-WL17		17	26	20	15	18	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..




Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL17-VC050804N-FM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WL17..
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1457 (T9IP) 2 Nm
 旗形扳手	FS1466 (T9IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP205	WPP20G	WMP205	WSM10S	WSM20S	WSM10S
 WL17-VC0502L-FM4 WL17-VC0504L-FM4 WL17-VC0508L-FM4	0.2	4.3	2.5			☺	☺	☺	☺
	0.4	4.6	3.1			☺	☺	☺	☺
	0.4	5	3.6			☺	☺	☺	☺
 WL17-VC0502R-FM4 WL17-VC0504R-FM4 WL17-VC0508R-FM4	0.2	4.3	2.5			☺	☺	☺	☺
	0.4	4.6	3.1			☺	☺	☺	☺
	0.4	5	3.6			☺	☺	☺	☺
 WL17-VC0502N-FM4 WL17-VC0504N-FM4 WL17-VC0504N-FP4 WL17-VC0504N-MM4 WL17-VC0504N-MP4 WL17-VC0508N-FM4 WL17-VC0508N-FP4 WL17-VC0508N-MM4 WL17-VC0508N-MP4	0.2	4.6				☺	☺	☺	☺
	0.4	5				☺	☺	☺	☺
	0.4	5			☺				
	0.4	5			☺	☺	☺	☺	☺
	0.4	5			☺	☺			
	0.8	5.7					☺	☺	☺
	0.8	5.7			☺				
	0.8	5.7			☺	☺	☺	☺	☺
	0.8	5.7			☺	☺			

HC = beschichtetes Hartmetall

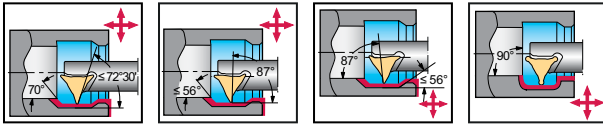
Boring bar – Copy turning system

W1210

Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

牌号	D _{min} mm		d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	X ₁ mm	γ	λ _s	型号
	D _{min} mm		d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	X ₁ mm	γ	λ _s	型号
W1210-25TR-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TR-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TR-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-25TL-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TL-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TL-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		
型号	WL25..	
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	FS2082 (T6IP)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件		
型号	WL25..	
	冷却液密封组件	CN3000-25-8.5

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H
				HC				HC				HC	HC				BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WBH20C
	WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
	WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9	☺												
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9		☹											
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9			☹										
	WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6	☺												
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6		☹												
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6			☹											
	WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4													
	WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9													
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9	☺												
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9		☹											
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9			☹										
	WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6													
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6	☺												
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6		☹												
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6			☹											
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3														
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3		☺												
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3			☹											
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3				☹										
	WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1														
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1		☺												
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1			☹											
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1				☹										
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4														
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4														
	WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7														
	WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7														
WL25-RC0420NTM-3	2	3.2															
WL25-RC0420N-MU6	2	7.2															
WL25-RC0525NTM-3	2.5	5															
WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹

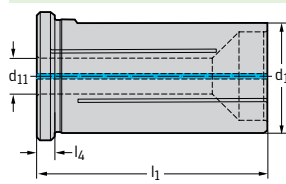
镗刀杆变径套

A2140-W mm



- 带符合 DIN 9766 标准的 Weldon 侧固式刀柄
- 带自定心的圆柱形刀杆

刀具



Cylindrical shank with flat

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	 kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

备注：所有直径 6-25 mm、圆形夹持 (-R) 的 Walter Turn 镗刀杆均有自定心槽。 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

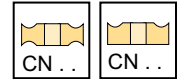
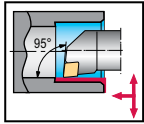
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C4-DCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	
C6-DCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	
C6-DCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1606 .. 50
刀垫	AP354-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	

附件			
	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(标准备件) 压板组		PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK246-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	

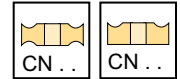
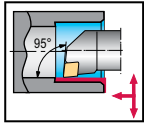
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具


牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C3-PCLNL-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNL-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNL-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNL-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNR-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNR-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNR-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C5-PCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNL-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C5-PCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNR-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C6-PCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNL-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C6-PCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNR-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C5-PCLNL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
C5-PCLNR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	
C6-PCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	

用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40-63	CN .. 1606 .. 50-63
刀垫		AP134-CN1216	AP135-CN1624
曲杆	KN109	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销		RS102	RS103
装配用冲头		MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	刀垫	AP134-CN1208	AP135-CN1616

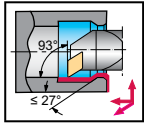
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDUN

Walter Turn

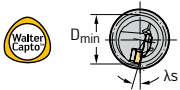
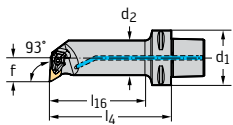


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C4-DDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
C4-DDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C4-DDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	
C5-DDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C5-DDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C6-DDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	
C6-DDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1506 .. 50
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫，用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

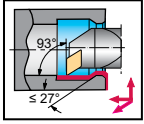
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PDUN

Walter Turn



– Walter Capto™






刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C3-PDUNL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
C3-PDUNR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C5-PDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C5-PDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PDUNR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C6-PDUNL-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PDUNR-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C4-PDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C4-PDUNL-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C5-PDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNL-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	
C5-PDUNL-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C5-PDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNR-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	
C5-PDUNR-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C6-PDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNL-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNR-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50-63
刀垫		AP171-DN1112	AP145-DN1516
曲杆	KN120	KN119	KN103
锁紧螺钉 紧固力矩	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
开口销		RS101	RS102
装配用冲头		MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2.5 (SW 2.5)	ISO2936-3 (SW 3)

附件			
	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	刀垫	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

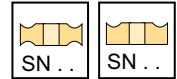
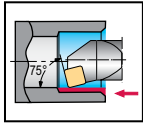
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具	牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
	C5-PSKNL-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SN .. 1204 ..
	C5-PSKNR-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
	C6-PSKNL-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SN .. 1506 ..
	C6-PSKNR-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：SN .. 120408 / SN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 63
	刀垫	AP141-SN1216	AP142-SN1524
	曲杆	KN102	KN104
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	开口销	RS102	RS103
	装配用冲头	MD101	MD102
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	刀垫	AP141-SN1208	AP142-SN1516

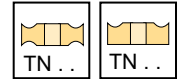
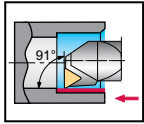
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PTFN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
C4-PTFNL-17090-16W		16	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
C4-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C4-PTFNR-17090-16W		16	32	25	17	90	69	-6°	-13°	
C4-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C5-PTFNL-17090-16W		16	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C5-PTFNR-17090-16W		16	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C6-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C6-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C5-PTFNL-35150-22W		22	63	50	35	150	131	-6°	-10°	TN .. 2204 ..
C5-PTFNR-35150-22W		22	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PTFNL-27140-22W		22	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNL-35175-22W		22	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PTFNR-27140-22W		22	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNR-35175-22W		22	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：TN .. 160408 / TN .. 220408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [mm]	TN .. 1604 .. 32	TN .. 1604 .. 40	TN .. 2204 .. 50-63
刀垫		AP147	AP148
楔组	FK307	FK308	FK309
销	RS113	RS114	RS115
螺栓	FS1156 (T9IP)	FS1156 (T9IP)	FS1158 (T15IP)
六角扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

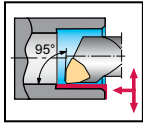
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 27	WN .. 0804 .. 33	WN .. 1006 .. 50
刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
六角扳手			FS1464 (T20IP)

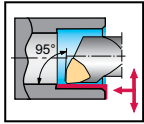
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
C3-PWLNL-13075-06	6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-13075-06	6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	
C4-PWLNL-13075-06	6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	
C4-PWLNL-17090-06	6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C4-PWLN-13075-06	6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-17090-06	6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-10°	
C3-PWLNL-17090-08	8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C3-PWLN-17090-08	8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C4-PWLNL-17090-08	8	C4	32	25	17	90	69	-6°	-14°	WN .. 0804 ..
C4-PWLNL-22110-08	8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLNL-27120-08	8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C4-PWLN-17090-08	8	C4	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C4-PWLN-22110-08	8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLN-27120-08	8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C5-PWLNL-17090-08	8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLNL-22110-08	8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLNL-27140-08	8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PWLN-17090-08	8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLN-22110-08	8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLN-27140-08	8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C6-PWLNL-27140-08	8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLNL-35175-08	8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PWLN-27140-08	8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLN-35175-08	8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40	WN .. 0804 .. 50-63
刀垫			AP170-WN0816	AP170-WN0816
曲杆	KN108	KN109	KN121	KN102
锁紧螺钉	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
开口销			RS102	RS102
装配用冲头			MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
刀垫		AP170-WN0808

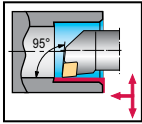
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C3-SCLCL-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCL-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C3-SCLCR-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	
C3-SCLCR-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C4-SCLCL-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCL-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCL-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SCLCR-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCR-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCR-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,5°	CC .. 1204 ..
C5-SCLCL-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCL-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C5-SCLCR-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,4°	
C5-SCLCR-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCR-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCR-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C4-SCLCL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C4-SCLCR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	
C5-SCLCR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	

用检验刀片测得：CC .. 09T308 / CC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 09T3 .. 63	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫			AP313-CC0908		AP314-CC1212
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)		FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

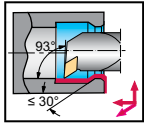
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDUC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C3-SDUCL-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	DC .. 0702 ..
C3-SDUCR-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	
C4-SDUCL-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C4-SDUCR-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C5-SDUCL-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	
C5-SDUCR-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
C3-SDUCL-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C3-SDUCR-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCL-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C4-SDUCR-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCR-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C5-SDUCL-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	
C5-SDUCR-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	

用检验刀片测得：DC .. 070204 / DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	D _{min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40-50
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫				AP315-DC1108
	刀垫螺钉				FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

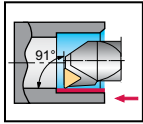
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-STFC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号
C4-STFCL-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	TC .. 1102 ..
C4-STFCR-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	
C5-STFCL-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCL-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-10,3°	
C5-STFCR-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCR-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
C4-STFCL-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCL-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C4-STFCR-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCR-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C5-STFCL-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCL-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	
C5-STFCR-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCR-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	

用检验刀片测得：TC .. 110204 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D_{min} [mm]	TC .. 1102 .. 20–25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫			AP317-TC1612
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

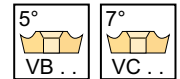
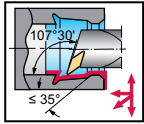
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVQB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具


牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVQBL-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
C3-SVQBR-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	
C4-SVQBL-13070-11		11	C4	25	20	13	70	48	0°	-5,7°	
C4-SVQBL-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	
C4-SVQBR-13070-11		11	C4	25	20	13	70	47	0°	-5,7°	
C4-SVQBR-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	VB .. 1604 ..
C5-SVQBL-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	
C5-SVQBR-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	
C4-SVQBL-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	
C4-SVQBL-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBL-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	VB .. 1604 ..
C4-SVQBL-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	
C4-SVQBR-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBR-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	VB .. 1604 ..
C5-SVQBL-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	
C5-SVQBL-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBL-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C5-SVQBR-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	VB .. 1604 ..
C5-SVQBR-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBR-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C6-SVQBL-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBL-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	VB .. 1604 ..
C6-SVQBL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	
C6-SVQBR-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBR-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	
C6-SVQBR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	

用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号 D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27	VB .. 1604 .. 33	VB .. 1604 .. 40-63
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	刀垫		AP330-VB1612

直柄 – 减振

A3000

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
Parallel shank with clamping surface	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
Cylindrical shank	A3000-50-Q50-368	50	Q50	368	200	575,4	G 1/4	9,1
	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	用于 CS 变型的冷却液接头	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

附件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

直柄 – 减振

A3000 inch

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
钩形扳手	SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
用于 CS 变型的冷却液接头	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

附件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 18,439 lbs	SD6000-Q40 25,815 lbs	SD6000-Q50 40,566 lbs


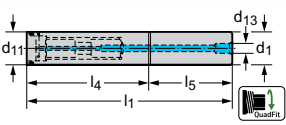
直柄 – 减振

A3001



Accure-tec®



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
 Cylindrical shank	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	QL100	QL60	QL80
 螺纹销		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
 六角扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

直柄 – 减振

A3001 inch

Accure-tec®





- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
	螺纹销	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振


A3000-C

Accure-tec®




- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

附件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
 扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Walter Capto™ 刀柄 – 减振


A3001-C

Accure-tec®





- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3001-C6-QL60-301	C6	QL60	60	301	273	276	7,8
A3001-C6-QL60-421	C6	QL60	60	421	393	396	10,6
A3001-C8-QL60-301	C8	QL60	60	301	263	268	8,6
A3001-C8-QL60-421	C8	QL60	60	421	383	388	11,4
A3001-C8-QL60-541	C8	QL60	60	541	503	508	14
A3001-C8-QL80-421	C8	QL80	80	421	383	388	18,8
A3001-C8-QL80-581	C8	QL80	80	581	543	548	25,1

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	QL60	QL80
	螺纹销	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

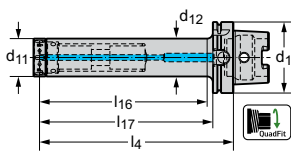
HSK-T 刀柄 – 减振

A3000-HSK-T mm


Accure-tec®





- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
		A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1.1
		A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1.6
		A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1.3
		A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2.7
		A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
		A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1.5
		A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4.8
		A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3.5
		A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6.4
		A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3.4
		A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6.2
		A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3.8
		A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4.9
		A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5.8
		A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7.8
		A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9.7

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

附件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm


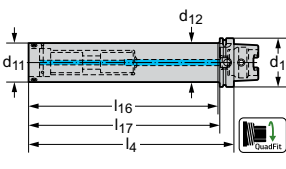
HSK-T 刀柄 – 减振

A3001-HSK-T

Accure-tec®





- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	
		A3001-H100T-QL60-301	100	QL60	60	301	267	272	8,9
		A3001-H100T-QL60-421	100	QL60	60	421	387	392	11,8
		A3001-H100T-QL80-421	100	QL80	80	421	387	392	19,4
		A3001-H100T-QL60-541	100	QL60	60	541	507	512	14,5
		A3001-H100T-QL80-581	100	QL80	80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内


备件		d_{11}	QL60	QL80
	螺纹销		FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

圆柱柄 - QuadFit

A2100 

- 用于 QuadFit 可换刀头




刀具

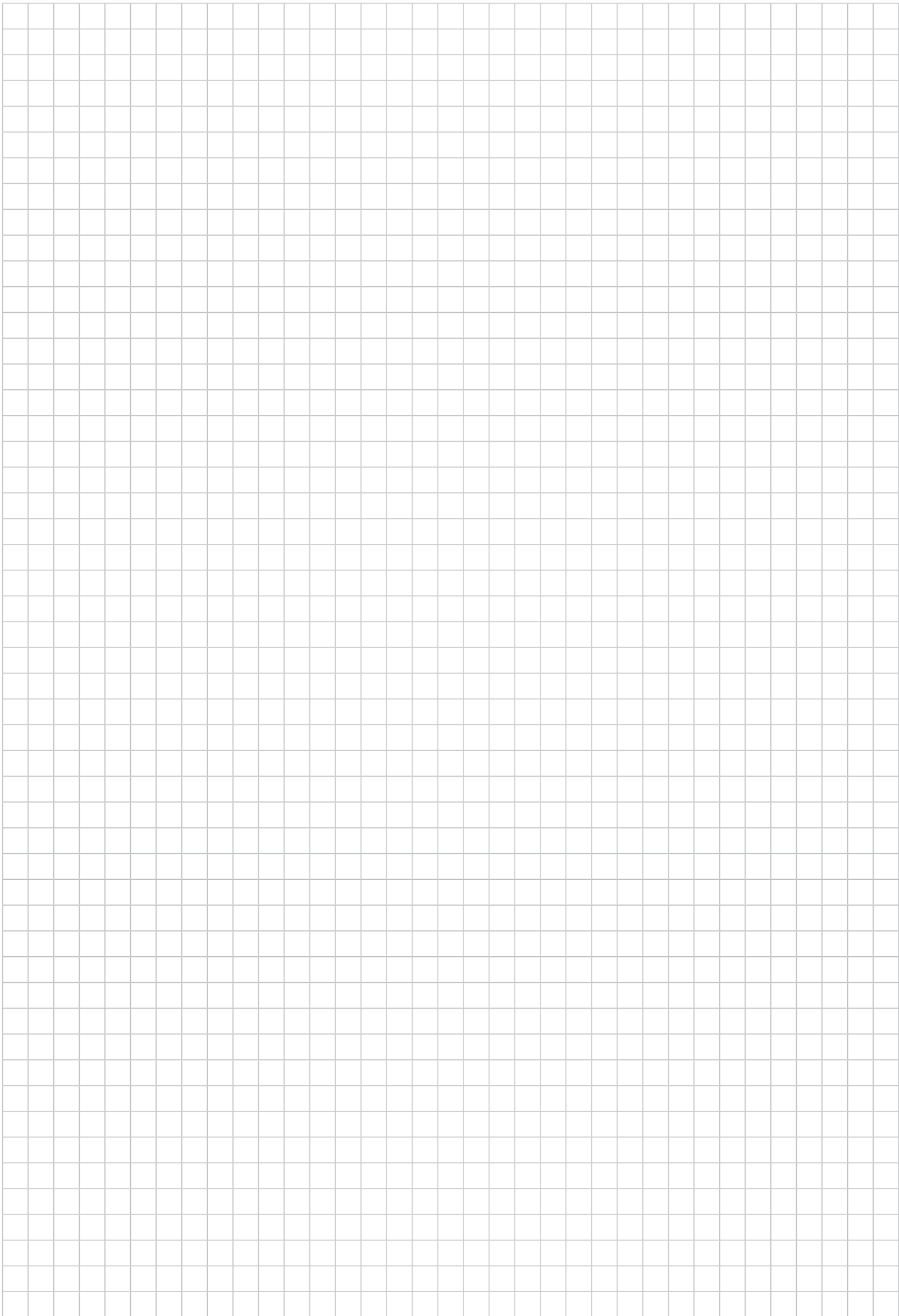
牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
★ A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
★ A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
★ A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	螺纹销			FS2609 (SW 4)
	钩形扳手	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	六角扳手			ISO2936-4 (SW 4)



QuadFit Large 中间接杆


A2201

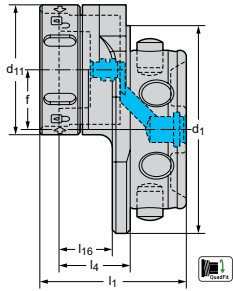
Accure-tec®



- QuadFit
- 用于 A3001 Accure-tec 镗刀杆

刀具

牌号	d_{11}	d_1	f mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	
A2201-QL60-05-27-Q50	Q50	QL60	5	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL60-10-27-Q50	Q50	QL60	10	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL80-15-27-Q50	Q50	QL80	15	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL80-23-27-Q50	Q50	QL80	23	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL100-28-29-Q50	Q50	QL100	28	61,4	29	21,5	1,5
A2201-QL100-38-29-Q50	Q50	QL100	38	61,4	29	21,5	1,5





QuadFit

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d_{11}	Q50
	钩形扳手	SD9000-Q50 55 Nm

附件

	d_{11}	Q50
	带固定夹的扭矩扳手	SD4000-Q50-55 55 Nm
	扭矩扳手固定夹	SD6000-Q50 55 Nm

QuadFit Large 中间接杆

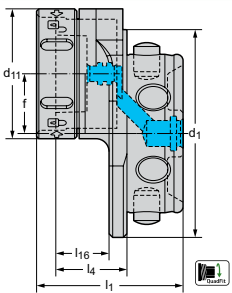
A2201 inch

Accure-tec®



- QuadFit
- 用于 A3001 Accure-tec 镗刀杆

刀具

	牌号	d ₁₁	d ₁	f	l ₁	l ₄	l ₁₆	lbs
				inch	inch	inch	inch	
	A2201.QL64-07-27-Q50	Q50	QL64	0,266	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL64-12-27-Q50	Q50	QL64	0,463	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-13-27-Q50	Q50	QL76	0,516	2,228	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-21-27-Q50	Q50	QL76	0,831	2,228	1,063	0,846	2,205



QuadFit

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	Q50
	钩形扳手	SD9000-Q50 40,566 lbs

附件

	d ₁₁	Q50
	带固定夹的扭矩扳手	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	扭矩扳手固定夹	SD6000-Q50 40,566 lbs

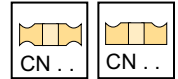
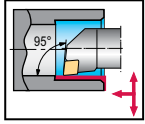
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DCLN mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q32-DCLNR-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNR-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNR-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNR-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..
	Q32-DCLNL-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNL-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNL-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNL-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CN .. 120408 / CN .. 160612 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	刀垫	AP354-CN12	AP302-CN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471
	销	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	

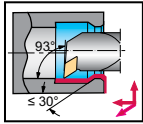
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DDUN

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q32-DDUNR-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNR-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNR-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNR-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNR-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	
	Q32-DDUNL-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNL-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNL-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNL-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNL-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DN .. 110408 / DN .. 150608 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀具和备件包括在供货范围内

备件

	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

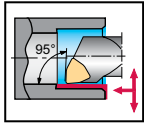
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DWLN mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WN .. 060408 / WN .. 080408 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

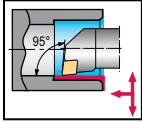
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SCLC mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
 QuadFit	Q25-SCLCR-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	CC .. 09T3 ..
	Q32-SCLCR-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCR-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	
	Q50-SCLCR-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q32-SCLCR-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
	Q40-SCLCR-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-SCLCR-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°	CC .. 09T3 ..
	Q25-SCLCL-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	
	Q32-SCLCL-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCL-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q50-SCLCL-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	
	Q32-SCLCL-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
	Q40-SCLCL-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°	CC .. 1204 ..
	Q50-SCLCL-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：CC .. 09T308 / CC .. 120408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm
	刀垫		AP364-CC1208
	刀垫螺钉		FS2592 (SW 5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)
	刀垫六角扳手		ISO2936-5 (SW 5)

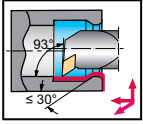
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDUC

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q25-SDUCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCR-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCR-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCR-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	
	Q25-SDUCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCL-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCL-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCL-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	DC .. 11T3 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

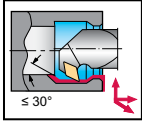
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDUC...-X

Walter Turn



– QuadFit
– 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号	
Q25-SDUCR-17012-11X		11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCR-22018-11X		11	Q32	40	21,9	32	37,5	5,9	0°	-5°	
Q40-SDUCR-27017-11X		11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°	
Q50-SDUCR-32017-11X		11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°	
Q25-SDUCL-17012-11X		11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	
Q32-SDUCL-22018-11X	11	Q32	40	21,9	18	37,5	5,9	0°	-5°		
Q40-SDUCL-27017-11X	11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°		
Q50-SDUCL-32017-11X	11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°		

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 ..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

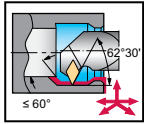
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDXC

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号
Q25-SDXCR-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDXCR-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
Q40-SDXCR-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
Q50-SDXCR-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	
Q25-SDXCL-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDXCL-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
Q40-SDXCL-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
Q50-SDXCL-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：DC .. 11T308 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 ..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

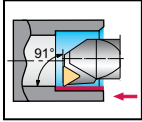
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-STFC

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q25-STFCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCR-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCR-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	
	Q25-STFCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCL-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCL-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	TC .. 1102 ..	TC .. 16T3 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP317-TC1612
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

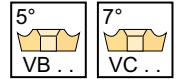
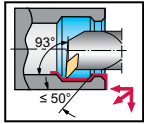
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SVUB mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
	Q25-SVUBR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBR-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBR-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	
	Q25-SVUBL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBL-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBL-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：VB .. 110304 / VB .. 160408 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP316-VB1608
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

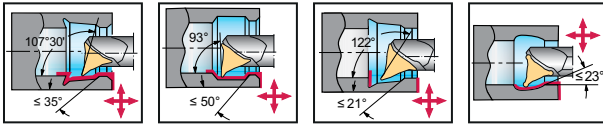
Replaceable head – Copy turning system

W1211-Q...

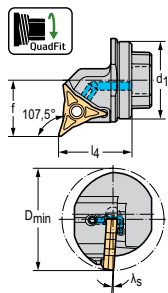
Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具



QuadFit

牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
W1211-Q32R-WL25	25	Q32	40	22	35	-1,8°	-3,7°	WL25..
W1211-Q40R-WL25	25	Q40	50	26,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q50R-WL25	25	Q50	63	31,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q32L-WL25	25	Q32	40	22	35	-1,8°	-3,7°	WL25..
W1211-Q40L-WL25	25	Q40	50	26,9	35	-1,8°	-3,7°	
W1211-Q50L-WL25	25	Q50	63	31,9	35	-1,8°	-3,7°	

尺寸草图所示为右手设计。 | 用检验刀片测得：WL25-VC0708N-MM4 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号 d ₁	WL25.. Q32-Q50
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2														
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9														











HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN











WALTER SELECT 机床、夹具和工件系统的稳定性 → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹☹

刀片

系统	MX				
加工	低进给		中等进给		
槽型					
	GD8	VG8	CF5	RF5	A60
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●●	●●	●	●
S 难切削材料	●	●●	●●	●●	●●
H 硬材料					
O 其他			●		
刀片宽度 s [mm]	0,5–3,25	2,8	0,8–5,56	1,57–5,0	
a _p [mm]					
f [mm]	0,02–0,15	0,05–0,12	0,02–0,28	0,04–0,25	
目录中的页面	A 388	A 391	A 389	A 392	A 393
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	GD8	VG8	CF5	RF5	A60
系统	MX			DX	
加工	低进给				
槽型					
	AG60	ISO	.X..N	CK8	CF6
P 钢	●●	●●			●●
M 不锈钢	●●	●●		●	●●
K 铸铁	●	●			●
N 有色金属	●	●		●●	●●
S 难切削材料	●●	●●		●	●●
H 硬材料					
O 其他					●
刀片宽度 s [mm]			3,35–5,65	1,5–4,0	1,0–3,0
a _p [mm]					
f [mm]				0,04–0,22	0,03–0,23
目录中的页面	A 393	A 392	A 393	A 286	A 394
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	AG60	ISO	-X-N	CK8	CF6

刀片












系统	DX				
加工	低进给		中等进给		
	NEW 		NEW 	NEW 	NEW 
槽型	GD3	UF8	UF7	CF5	GD6
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●●	●	●●	●
S 难切削材料	●	●●	●●	●●	●●
H 硬材料					
O 其他	●			●	
刀片宽度 s [mm]	2,0-4,0	1,6-4,25	2,0-4,0	1,0-3,0	2,0-4,0
a _p [mm]		0,3-2,2	0,3-2,2		
f [mm]	0,04-0,23	0,05-0,30	0,05-0,30	0,03-0,23	0,04-0,25
目录中的页面	A 394	A 286	A 286	A 394	A 394
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	GD3	UF8	UF7	CF5	GD6

系统	DX				
加工	中等进给		高进给		
	NEW 		NEW 	NEW 	
槽型	UF4	RF7	CE4	UD4	UA4
P 钢	●●	●●	●●	●●	
M 不锈钢	●●	●●	●	●	
K 铸铁	●●	●	●●	●●	●●
N 有色金属	●	●	●	●	
S 难切削材料	●	●●	●		
H 硬材料			●		●
O 其他					
刀片宽度 s [mm]	2,0-4,0	2,0-4,0	1,2-3,0	2,0-4,0	2,0-4,0
a _p [mm]	0,3-2,8	0,1-2,0		0,3-2,8	0,3-2,8
f [mm]	0,10-0,33	0,08-0,48	0,03-0,33	0,10-0,33	0,08-0,38
目录中的页面	A 396		A 394	A 396	A 396
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	UF4	RF7	CE4	UD4	UA4











WALTER SELECT











●● 主要应用 ● 其他应用

刀片






系统	DX	GX			
加工	高进给	低进给			
槽型	NEW 				
	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3
P 钢	●●		●●	●●	●●
M 不锈钢	●	●	●●	●	●●
K 铸铁	●●			●	●
N 有色金属		●●	●●	●	●
S 难切削材料	●	●	●●	●	●
H 硬材料					
O 其他			●		●
刀片宽度 s [mm]	2,0-3,0	2,0-4,0	1,5-3,0	1,0-1,4	2,0-6,0
a _p [mm]	0,2-1,5				
f [mm]	0,08-0,38	0,04-0,22	0,03-0,20	0,05-0,10	0,04-0,28
目录中的页面		A 398	A 398	A 84	A 398
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3
系统	GX				
加工	低进给				
槽型					
	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1
P 钢	●●	●●			
M 不锈钢	●●	●●			
K 铸铁	●	●			
N 有色金属	●●	●●	●●		
S 难切削材料	●●	●●			●●
H 硬材料				●●	
O 其他			●		
刀片宽度 s [mm]	1,6-6,0	2,8	6,0	3,0-6,0	3,0-6,0
a _p [mm]	0,3-3,2	0,2-2,5	0,1-4,0	0,05-3,0	0,05-3,0
f [mm]	0,05-0,35	0,05-0,25	0,10-0,60	0,02-0,15	0,10-0,30
目录中的页面	A 403	A 84	A 405	A 402	A 402
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1

刀片

系统	GX				
加工	中等进给				
槽型					
	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8
P 钢	●●	●●	●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●		●●	●
N 有色金属	●●	●	●	●	●
S 难切削材料	●●	●●		●	●●
H 硬材料					
O 其他	●				
刀片宽度 s [mm]	2.0-5.0	2.0-6.0	2.0-6.0	2.0-8.0	2.0-8.0
a _p [mm]			0.3-3.5	0.3-4.0	0.1-4.0
f [mm]	0.03-0.25	0.04-0.30	0.06-0.35	0.10-0.55	0.05-0.60
目录中的页面	A 398	A 398	A 403	A 403	A 405
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8

系统	GX				
加工	中等进给			高进给	
槽型					
	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4
P 钢	●●			●●	●●
M 不锈钢	●●			●●	●
K 铸铁	●			●	●●
N 有色金属	●	●●	●●	●	●
S 难切削材料	●●	●	●	●	●
H 硬材料					●
O 其他		●●	●●		
刀片宽度 s [mm]	3.0-5.0	2.0-6.0	2.0-6.0	5.0	2.0-6.0
a _p [mm]	0.1-2.5	0.1-3.0		0.5	
f [mm]	0.10-0.53	0.05-0.50	0.04-0.28	0.15-0.30	0.04-0.40
目录中的页面	A 405	A 407	A 402	A 84	A 398
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4

刀片

系统	GX				SX
加工	高进给				低进给
槽型					
	UD4	UA4	RD4	.X..N	CK8
P 钢	●●		●●		
M 不锈钢	●		●		●
K 铸铁	●●	●●	●●		
N 有色金属					●●
S 难切削材料			●		●
H 硬材料		●			
O 其他					
刀片宽度 s [mm]	2,0-8,0	2,0-6,0	2,0-8,0	4,8-10,3	2,0-5,0
a _p [mm]	0,3-4,0	0,3-3,5	0,2-4,0		
f [mm]	0,10-0,40	0,08-0,40	0,08-0,80		0,04-0,25
目录中的页面	A 403	A 403	A 405	A 409	A 410

二维码


www.walter-tools.com/woc/






UD4

UA4

RD4

-X-N

CK8

系统	SX				
加工	低进给		中等进给		
槽型					
	CF6	SK8	CF5	UF4	SF5
P 钢	●●		●●	●●	●●
M 不锈钢	●●		●●	●●	●●
K 铸铁			●	●●	●
N 有色金属	●●	●●	●●	●	●●
S 难切削材料	●●	●	●●	●	●●
H 硬材料					
O 其他	●		●		●
刀片宽度 s [mm]	2,0-3,0	1,5-5,0	1,5-6,0	8,0	1,5-5,0
a _p [mm]				0,9-4,0	
f [mm]	0,03-0,20	0,03-0,25	0,03-0,30	0,18-0,55	0,03-0,25
目录中的页面	A 410	A 411	A 410	A 411	A 411

二维码


www.walter-tools.com/woc/

CF6

SK8

CF5

UF4

SF5

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

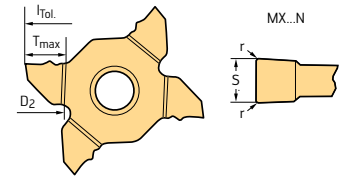
刀片		
系统	SX	UX
加工	高进给	
	 	
槽型	CE4	GD2
P 钢	●●	●●
M 不锈钢	●	
K 铸铁	●●	●●
N 有色金属	●	
S 难切削材料	●	
H 硬材料	●	
O 其他		
刀片宽度 s [mm]	1,5–10,0	12,0–19,0
a_p [mm]		
f [mm]	0,03–0,60	0,20–0,60
目录中的页面	A 410	A 412
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	CE4	GD2

切槽和切断 – 刀片


MX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								WSM23S	WSM23S	WSM23S
 MX22-2E050N01-GD8	0,5	0,1	2,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-GD8	1	0,1	3,5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-GD8	1,7	0,2	3		0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-GD8	2	0,2	6	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-GD8	2,24	0,2	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-GD8	2,75	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-GD8	3	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-GD8	3,18	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-GD8	3,25	0,2	6	100	0,04-0,15	±0,02	±0,03	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

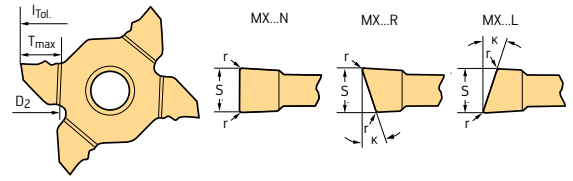
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E050N01-GD8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片




MX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	I _{Tol} mm	材料				
									P		M		S
									HC	WSM235	HC	WSM235	HC
 MX22-2E080N01-CF5	0,8	0,1		1,6	130	0,02-0,05	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-CF5	1	0,1		3,5	130	0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E104N01-CF5	1,04	0,1		2		0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E120N01-CF5	1,2	0,1		2		0,03-0,08	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E140N01-CF5	1,4	0,1		2		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E147N01-CF5	1,47	0,1		2,5		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-CF5	1,5	0,1		5	130	0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E157N02-CF5	1,57	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-CF5	1,7	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E185N02-CF5	1,85	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E196N02-CF5	1,96	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-CF5	2	0,2		6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-CF5	2,24	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E239N02-CF5	2,39	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E250N02-CF5	2,5	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-CF5	2,75	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-CF5	3	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-CF5	3,18	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-CF5	3,25	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N02-CF5	4	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N04-CF5	4	0,4		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E425N02-CF5	4,25	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E480N06-CF5	4,8	0,6		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N02-CF5	5	0,2		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N04-CF5	5	0,4		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E525N02-CF5	5,25	0,2		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E556N02-CF5	5,56	0,2		6	100	0,10-0,28	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
 MX22-2E100R10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150R10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200R6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
 MX22-2E080L5-CF5	0,8	0,05	5	1,6	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E100L10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150L10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200L6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E080N01-CF5 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

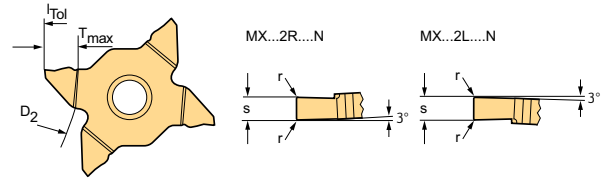
WALTER SELECT 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

☺ ☹ ☹ / * = 产品系列中的新增项

切槽和切断 3° – 刀片

MX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
 MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.05-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
 MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.04-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺

h_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

使用切削刀片 MX22-2R...时, 要使用刀具 G3051...R
使用切削刀片 MX22-2L...时, 要使用刀具 G3051...L

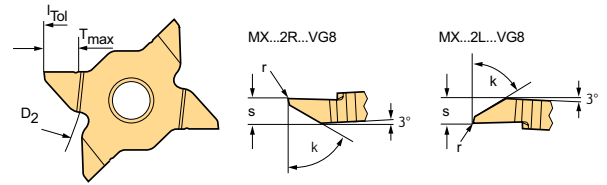
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2R150N01-GD8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 3° – 刀片



MX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
									HC	HC	HC
 MX22-2R280R01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05–0.12	±0.02	±0.03	WSM23S HC	WSM23S HC	WSM23S HC
 MX22-2L280L01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05–0.12	±0.02	±0.03	WSM23S HC	WSM23S HC	WSM23S HC

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

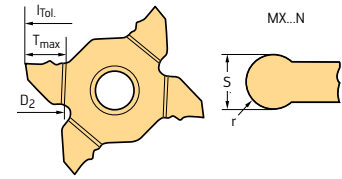
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2R280R01-VG8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金


切槽和仿形车削 – 刀片

MX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
								HC		HC		HC	
								WSM23S	WSM13S	WSM23S	WSM13S	WSM13S	WSM23S
 MX22-2E157N08-RF5	1,57	0,8	3	130	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200N10-RF5	2	1	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E239N12-RF5	2,39	1,2	6	100	0,04-0,18	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E300N15-RF5	3	1,5	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E318N16-RF5	3,18	1,6	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N20-RF5	4	2	6	100	0,06-0,22	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N25-RF5	5	2,5	6	100	0,06-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

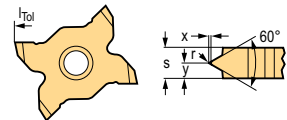
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E157N08-RF5 WSM23S

HC = 涂层硬质合金


外螺纹 – 切顶 – 切削刀头

MX

Tiger-tec® Silver



可转位刀片

牌号	P mm	s mm	r mm	X mm	Y mm	P		M		S	
						HC		HC		HC	
						WSM23S	WSM13S	WSM23S	WSM13S	WSM13S	WSM23S
 MX22-2E-EN1.00ISO	1	3,35	0,13	0,13	1,68	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E-EN1.50ISO	1,5	3,35	0,19	0,19	1,68	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E-EN2.00ISO	2	3,35	0,25	0,25	1,68	☺	☺	☺	☺	☺	☺

 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

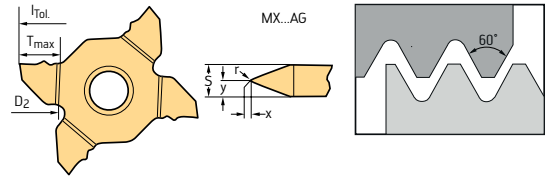
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E-EN1.00ISO WSM23S

HC = 涂层硬质合金


外螺纹 – 非切顶 60° – 刀片

MX

Tiger-tec® Silver



可转位刀片

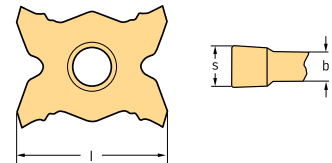
牌号	P mm	螺距 (P) in	s mm	r mm	X mm	Y mm	P		M		S	
							HC	WSM235	HC	WSM335	HC	WSM235
 MX22-2E-EN-A60 MX22-4E-EN-AG60	0.5-1.5	48-16	3.35	0.05	0.05	1.68	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	0.5-3	48-8	5.65	0.08	0.08	2.83	☺	☺	☺	☺	☺	☺

r_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 $r_{Tol} = \pm 0.05$ mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E-EN-A60 WSM23S


HC = 涂层硬质合金

特殊形状的半成品

MX



刀片

牌号	s mm	l mm	S
			HF
 MX22-2E335N MX22-4E565N	3.35	23.2	☺
	5.65	23.2	☺

刀具材质 WMG30 具有 ISO 应用范围 P20、M20、S20
 刀具材质订购示例 WMG30: MX22-2E335N WMG30

HF = 无涂层超细晶粒硬质合金

切槽和切断 – 刀片

DX

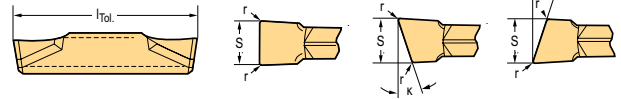
Tiger-tec® Gold

A2

DX...N

DX...R

DX...L



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S				
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WN13	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
	DX18-1E150N01-CK8	1,5	0,15		18	0,04-0,10	±0,05	±0,15									☺					
	DX18-2E200N02-CK8	2	0,2		18	0,04-0,12	±0,05	±0,15									☺					
	DX18-3E300N02-CK8	3	0,2		18	0,08-0,20	±0,03	±0,15									☺					
	DX18-4E400N02-CK8	4	0,2		18	0,10-0,22	±0,03	±0,15									☺					
	DX18-2E200R7-CK8	2	0	7	18	0,04-0,10	±0,05	±0,15									☺					
	DX18-2E200L7-CK8	2	0	7	18	0,04-0,10	±0,05	±0,15									☺					
	DX18-1E100N01-CF6	1	0,1		18	0,03-0,08	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-1E150N01-CF6	1,5	0,15		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200N02-CF6	2	0,2		18	0,03-0,14	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E250N02-CF6	2,5	0,2		18	0,03-0,18	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-3E300N02-CF6	3	0,2		18	0,04-0,23	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-1E150R10-CF6	1,5	0	10	18	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-2E200R6-CF6	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E250R6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-3E300R6-CF6	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200R15-CF6	2	0	15	18,3	0,03-0,13	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
DX18-3E300R15-CF6	3	0	15	18,8	0,04-0,13	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹		
	DX18-1E150L10-CF6	1,5	0	10	18	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-2E200L6-CF6	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E250L6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-3E300L6-CF6	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200L15-CF6	2	0	15	18,3	0,03-0,13	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-1E100N01-CF5	1	0,1		18	0,03-0,10	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-1E150N01-CF5	1,5	0,15		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200N00-CF5	2	0		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200N02-CF5	2	0,2		18	0,04-0,14	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E250N02-CF5	2,5	0,2		18	0,05-0,18	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
DX18-3E300N02-CF5	3	0,2		18	0,08-0,23	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹	
	DX18-1E150R10-CF5	1,5	0	10	18	0,03-0,06	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-2E200R6-CF5	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-2E200R7-CF5	2	0	7	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-2E200R15-CF5	2	0	15	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-2E250R6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-3E300R6-CF5	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15		☹	☹	☹								☹	☹	☹
	DX18-3E300R7-CF5	3	0	7	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	
	DX18-3E300R15-CF5	3	0	15	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15		☹	☹									☹	☹	

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

 半径公差 r_{Tol} = ±0,05 mm

刀具材质订购示例 WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = 涂层硬质合金

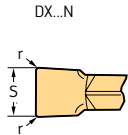
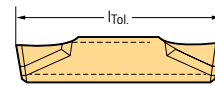
HF = 无涂层超细晶粒硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

DX

Tiger-tec® Gold

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S			
								HC				HC				HC				HC			
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33G	WSM33S	WSM23S	WSM33G
DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺
DX18-2E239N02-UF4	2,39	0,2	18	0,10-0,15	0,3-0,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10-0,21	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺
DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10-0,33	0,3-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺
DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

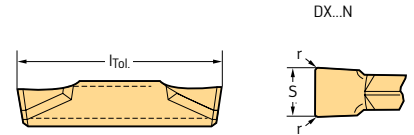
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

DX

Tiger-tec® Gold



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S					
								HC				HC				HC				HC					
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33G	WSM33S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
DX18-2E200N02-UA4	2	0.2	18	0.08-0.18	0.3-1.2	±0.05	±0.15										☺								
DX18-3E300N03-UA4	3	0.3	18	0.10-0.25	0.4-2.0	±0.05	±0.15										☺		☺						
DX18-4E400N04-UA4	4	0.4	18.5	0.10-0.38	0.5-2.8	±0.05	±0.15										☺		☺						
DX18-4E400N08-UA4	4	0.8	18.5	0.10-0.38	0.9-2.8	±0.05	±0.15										☺		☺						

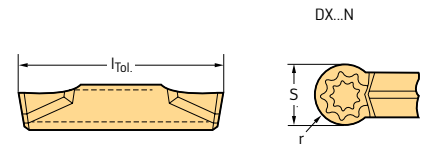
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和仿形车削 – 刀片

DX

Tiger-tec® Gold



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	S								
								HC				HC				HC	HC								
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33G	WSM33S
DX18-2E200N10-RF7	2	1	18.3	0.08-0.26	0.1-1.0	±0.05	±0.15	☺																	
DX18-3E300N15-RF7	3	1.5	18.3	0.10-0.33	0.1-1.5	±0.05	±0.15	☺																	
DX18-4E400N20-RF7	4	2	18.5	0.12-0.48	0.1-2.0	±0.05	±0.15																		
DX18-2E200N10-RD4	2	1	18.3	0.08-0.28	0.2-1.0	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
DX18-2E239N12-RD4	2.39	1.2	18.3	0.08-0.25	0.2-1.0	±0.05	±0.15				☺	☺													
DX18-3E300N15-RD4	3	1.5	18.3	0.10-0.38	0.5-1.5	±0.05	±0.15				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺								

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM13S: DX18-2E200N10-RF7 WSM13S

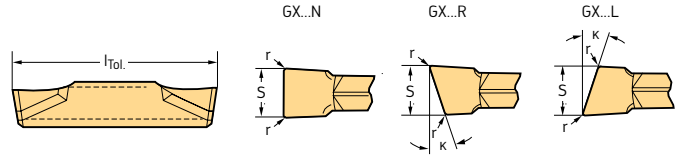
HC = 涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	Stol mm	l_Tol mm	P				M			K		N		S	
								HC				HC			HC	HW	HC			
								WKP235	WSM235	WSM335	WSM435	WSM235	WSM335	WSM435	WKP235	WK1	WSM235	WSM335	WSM435	
GX16-1E200N02-CK8	2	0.2		16.6	0.04-0.12	±0.02	±0.03								☺					
GX16-2E300N02-CK8	3	0.2		16.6	0.08-0.20	±0.02	±0.03								☺					
GX24-2E300N02-CK8	3	0.2		24.6	0.08-0.20	±0.02	±0.03								☺					
GX24-3E400N02-CK8	4	0.2		24.6	0.10-0.22	±0.02	±0.03								☺					
GX16-0E150N01-CF6	1.5	0.15		16.6	0.03-0.10	±0.02	±0.05		☺	☺										
GX16-1E200N02-CF6	2	0.2		16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-1E200N02-CF6	2	0.2		24	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E250N02-CF6	2.5	0.2		16.6	0.03-0.15	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-2E300N02-CF6	3	0.2		16.6	0.04-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-2E300N02-CF6	3	0.2		24.6	0.04-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-0E150R10-CF6	1.5	0.15	10	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.05		☺	☺									☺	
GX16-1E200R6-CF6	2	0.2	6	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E200R15-CF6	2	0	15	16.2	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E250R6-CF6	2.5	0.2	6	16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-2E300R6-CF6	3	0.2	6	16.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-2E300R6-CF6	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-2E300R15-CF6	3	0	15	16.2	0.04-0.13	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-2E300L6-CF6	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E200N02-CF5	2	0.2		16.6	0.04-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX24-1E200N02-CF5	2	0.2		24	0.04-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX16-1E250N02-CF5	2.5	0.2		16.6	0.05-0.15	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-1E250N02-CF5	2.5	0.2		24	0.05-0.15	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-1E250N00-CF5	3	0		24.6	0.04-0.16	±0.02	±0.05		☺	☺									☺	
GX16-2E300N02-CF5	3	0.2		16.6	0.08-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX24-2E300N02-CF5	3	0.2		24	0.08-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX34-2E300N03-CF5	3	0.3		34	0.08-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX24-3E400N02-CF5	4	0.2		24	0.10-0.22	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX34-3E400N04-CF5	4	0.4		34	0.10-0.22	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX24-3E500N03-CF5	5	0.3		24	0.10-0.25	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺							☺	
GX16-1E200R6-CF5	2	0.2	6	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E200R7-CF5	2	0	7	16.4	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E200R15-CF5	2	0	15	16.4	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-1E250R6-CF5	2.5	0.2	6	16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-2E300R6-CF5	3	0.2	6	16.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-2E300R6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX34-2E300R6-CF5	3	0.3	6	34	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX16-2E300R15-CF5	3	0	15	16.6	0.04-0.13	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-3E400R6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10-0.18	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-2E300L6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX34-2E300L6-CF5	3	0.3	6	34	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	
GX24-3E400L6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10-0.18	±0.05	±0.15		☺	☺									☺	

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 GX16 刀片 (l = 16.6 mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

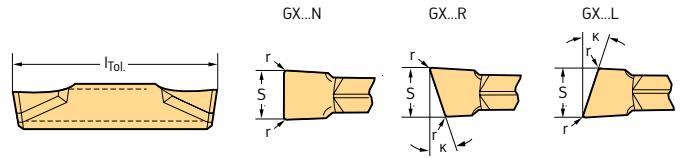
WALTER SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

切槽和切断 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P		M		K	N	S		
								HC		HC		HC	HW	HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	
	GX24-2F300N02-CE5	3	0.2		23.7	0.08-0.20	±0.05	±0.15								
	GX24-3F400N02-CE5	4	0.2		23.7	0.10-0.22	±0.05	±0.15								
	GX24-3F500N03-CE5	5	0.3		23.7	0.10-0.25	±0.05	±0.15								
	GX16-1E200N02-CE4	2	0.2		16.6	0.06-0.15	±0.05	±0.15								
	GX24-1E200N02-CE4	2	0.2		24	0.06-0.15	±0.05	±0.15								
	GX16-1E250N02-CE4	2.5	0.2		16.6	0.07-0.18	±0.05	±0.15								
	GX24-1E250N02-CE4	2.5	0.2		24	0.07-0.18	±0.05	±0.15								
	GX16-2E300N02-CE4	3	0.2		16.6	0.09-0.30	±0.05	±0.15								
	GX24-2E300N02-CE4	3	0.2		24	0.09-0.30	±0.05	±0.15								
	GX34-2E300N03-CE4	3	0.3		34	0.09-0.30	±0.05	±0.15								
	GX24-3E400N03-CE4	4	0.3		24	0.10-0.32	±0.05	±0.15								
	GX34-3E400N04-CE4	4	0.4		34	0.10-0.32	±0.05	±0.15								
	GX24-3E500N03-CE4	5	0.3		24	0.12-0.35	±0.05	±0.15								
	GX24-4E600N03-CE4	6	0.3		24	0.12-0.40	±0.05	±0.15								
		GX16-1E200R6-CE4	2	0.2	6	16.6	0.04-0.10	±0.05	±0.15							
GX16-1E250R6-CE4		2.5	0.2	6	16.6	0.05-0.12	±0.05	±0.15								
GX16-2E300R6-CE4		3	0.2	6	16.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
GX24-2E300R6-CE4		3	0.2	6	24.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
GX34-2E300R6-CE4		3	0.3	6	34	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
GX24-3E400R6-CE4		4	0.2	6	24.6	0.10-0.26	±0.05	±0.15								
	GX16-2E300L6-CE4	3	0.2	6	16.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
	GX24-2E300L6-CE4	3	0.2	6	24.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
	GX34-2E300L6-CE4	3	0.3	6	34	0.09-0.24	±0.05	±0.15								
	GX24-3E400L6-CE4	4	0.2	6	24.6	0.10-0.26	±0.05	±0.15								
	GX24-2F300N02-CE4	3	0.2		24	0.09-0.30	±0.05	±0.15								
	GX24-3F400N03-CE4	4	0.3		24	0.10-0.32	±0.05	±0.15								
	GX09-1E200N02-GD3	2	0.2		9	0.04-0.12	±0.02	±0.02								
	GX16-1E200N02-GD3	2	0.2		16	0.04-0.12	±0.02	±0.02								
	GX09-1E250N02-GD3	2.5	0.2		9	0.04-0.14	±0.02	±0.02								
	GX16-1E250N02-GD3	2.5	0.2		16	0.04-0.14	±0.02	±0.02								
	GX09-2E300N03-GD3	3	0.3		9	0.06-0.18	±0.02	±0.02								
	GX16-2E300N03-GD3	3	0.3		16	0.06-0.18	±0.02	±0.02								
	GX24-2E300N03-GD3	3	0.3		24	0.06-0.18	±0.05	±0.15								
	GX16-3E400N04-GD3	4	0.4		16	0.10-0.20	±0.02	±0.02								
	GX24-3E400N04-GD3	4	0.4		24	0.10-0.20	±0.05	±0.15								
	GX24-3E500N04-GD3	5	0.4		24	0.12-0.25	±0.05	±0.15								
	GX24-4E600N05-GD3	6	0.5		24	0.14-0.28	±0.05	±0.15								

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 GX16 刀片 (l = 16.6 mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

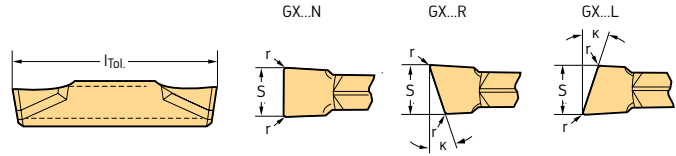
HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		N		S		
								HC				HC				HC		HW		HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S
GX16-1E200N02-GD6	2	0,2		16	0,04-0,12	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺			
GX16-2E300N03-GD6	3	0,3		16	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX24-2E300N03-GD6	3	0,3		24	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX34-2E300N03-GD6	3	0,3		34	0,08-0,20	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX16-3E400N04-GD6	4	0,4		16	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX24-3E400N04-GD6	4	0,4		24	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX34-3E400N04-GD6	4	0,4		34	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX24-3E500N04-GD6	5	0,4		24	0,12-0,24	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			
GX24-4E600N05-GD6	6	0,5		24	0,14-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺			

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 $r_{Tol} = \pm 0.05$ mm
 GX16 刀片 ($l = 16.6$ mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

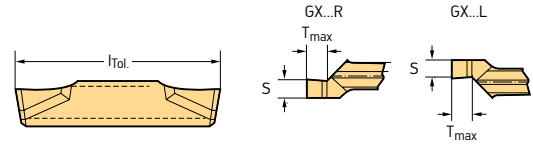
HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片



GX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

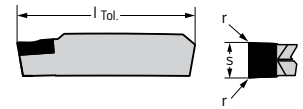
牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WSM23S	WSM23S	WSM23S
 GX09-1E100R00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E100R00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX09-1E120R00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E120R00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX09-1E140R00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E140R00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
 GX09-1E100L00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E100L00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX09-1E120L00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E120L00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX09-1E140L00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
GX16-2E140L00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX09-1E100R00-GD8 WSM23S
 HC = 涂层硬质合金

CBN – 切槽和切断

GX

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	Stol mm	htol mm	S	H	
							BH	BL	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N02EM-1	3	0.2	24	0.10-0.15	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F400N02EM-1	4	0.2	24	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F500N04EM-1	5	0.4	24	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-4F600N04EM-1	6	0.4	24	0.10-0.30	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-2F300N02TM-1	3	0.2	24	0.02-0.10	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F400N02TM-1	4	0.2	24	0.02-0.12	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F500N04TM-1	5	0.4	24	0.02-0.14	±0.02	±0.03		☹
	GX24-4F600N04TM-1	6	0.4	24	0.02-0.15	±0.02	±0.03		☹

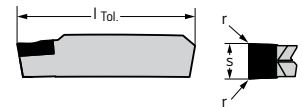
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

PCD – 切槽和切断

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	Stol mm	htol mm	N	O	
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	GX16-1F200N02FS-F1	2	0.2	16	0.04-0.12	±0.02	±0.02	☺	☺
	GX24-2F300N02FS-F1	3	0.2	24	0.05-0.16	±0.02	±0.02	☺	☺
	GX24-3F400N02FS-F1	4	0.2	24	0.06-0.22	±0.02	±0.02	☺	☺
	GX24-3F500N02FS-F1	5	0.2	24	0.06-0.25	±0.02	±0.02	☺	☺
	GX24-4F600N02FS-F1	6	0.2	24	0.06-0.28	±0.02	±0.02	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

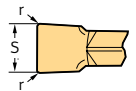
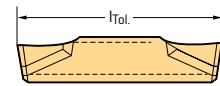
切槽和槽车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								HC				HC			HC			HC	
								WKP23S	WSM23S	WKP33S	WSM33S	WKP43S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33S	WSM23S	WSM33S
GX09-0E170N01-UF8	1,7	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-0E196N01-UF8	1,96	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E225N01-UF8	2,25	0,1	9	0,05-0,20	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E275N01-UF8	2,75	0,1	9	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-2E325N01-UF8	3,25	0,1	9	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E160N01-UF8	1,6	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E170N01-UF8	1,7	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E185N01-UF8	1,85	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E200N02-UF8	2	0,2	16	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E225N01-UF8	2,25	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E275N01-UF8	2,75	0,1	16	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E300N02-UF8	3	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E318N02-UF8	3,18	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E325N01-UF8	3,25	0,1	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-3E400N04-UF8	4	0,4	16	0,09-0,30	0,9-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-3E425N02-UF8	4,25	0,2	16	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-1E239N02-UF8	2,39	0,2	24	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E300N02-UF8	3	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E300N04-UF8	3	0,4	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E318N02-UF8	3,18	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E400N02-UF8	4	0,2	24	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E400N04-UF8	4	0,4	24	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N02-UF8	5	0,2	24	0,11-0,35	0,3-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N04-UF8	5	0,4	24	0,11-0,35	0,6-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N08-UF8	5	0,8	24	0,11-0,35	0,9-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-4E600N08-UF8	6	0,8	24	0,11-0,35	0,9-3,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E200N02-UF4	2	0,2	9	0,10-0,15	0,3-1,0	±0,05	±0,15			☺	☺						☺	☺	
GX09-2E300N03-UF4	3	0,3	9	0,10-0,20	0,4-1,5	±0,05	±0,15			☺	☺						☺	☺	
GX16-1E200N02-UF4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX16-1E239N02-UF4	2,39	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX16-1E250N02-UF4	2,5	0,2	16	0,10-0,18	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX16-2E300N03-UF4	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX16-3E400N04-UF4	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-2E300N02-UF4	3	0,2	24	0,10-0,20	0,3-2,0	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-2E300N03-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-2E318N03-UF4	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-3E400N02-UF4	4	0,2	24	0,10-0,30	0,3-2,8	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-3E400N04-UF4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-3E400N08-UF4	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-3E475N04-UF4	4,75	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-3E500N04-UF4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-3E500N08-UF4	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-4E600N05-UF4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX09-0E170N01-UF8 WSM23S

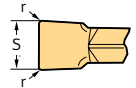
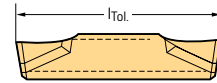
HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								HC				HC			HC			HC	
								WKP235	WSM235	WKP335	WSM335	WSM435	WKP135	WKP235	WKP335	WSM335	WSM235	WSM335	WSM435
	GX24-4E600N08-UF4	6	0,8	24	0,14-0,40	0,9-3,5	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-4E635N05-UF4	6,35	0,5	24	0,14-0,4	0,6-3,5	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX30-5E800N08-UF4	8	0,8	30	0,18-0,55	0,9-4,0	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX24-2F300N03-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX24-3F400N04-UF4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX24-3F500N04-UF4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX24-4F600N05-UF4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX16-1E200N02-UD6	2	0,2	16	0,06-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX16-2E300N03-UD6	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX24-2E300N03-UD6	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E400N04-UD6	4	0,4	24	0,12-0,25	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E500N04-UD6	5	0,4	24	0,12-0,30	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-4E600N05-UD6	6	0,5	24	0,14-0,35	0,6-3,5	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉	
	GX16-1E200N02-UD4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX16-2E300N03-UD4	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX16-3E400N04-UD4	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-2E300N03-UD4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX24-2E318N03-UD4	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☉		☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E400N04-UD4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E400N08-UD4	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E500N04-UD4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX24-3E500N08-UD4	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX24-4E600N05-UD4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
	GX30-5E800N08-UD4	8	0,8	30	0,14-0,40	0,9-4,0	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉		☉			☉	
GX30-5E800N12-UD4	8	1,2	30	0,14-0,40	1,3-4,0	±0,05	±0,15			☉		☉		☉			☉		
	GX16-1E200N02-UA4	2	0,2	16	0,08-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15					☉		☉				
	GX16-2E300N03-UA4	3	0,3	16	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15					☉		☉				
	GX16-3E400N04-UA4	4	0,4	16	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15					☉		☉				
	GX24-2E300N03-UA4	3	0,3	24	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15					☉		☉				
	GX24-3E400N04-UA4	4	0,4	24	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15					☉		☉				
	GX24-3E500N04-UA4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15					☉		☉				
GX24-4E600N05-UA4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15					☉		☉					

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

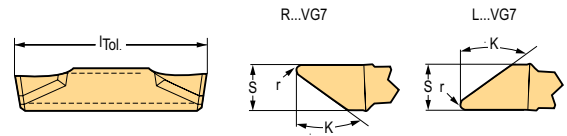
刀具材质订购示例 WSM235: GX09-0E170N01-UF8 WSM235

HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	K	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
									HC	WSM235	WSM335	HC	WSM235	WSM335
 GX24-2E280R02-VG7 GX24-2E280R04-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05-0,12	0,2-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	2,8	0,4	50	24	0,08-0,25	0,2-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-2E280L02-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05-0,12	0,2-0,0	±0,05	±0,15	☺		☺		☺	

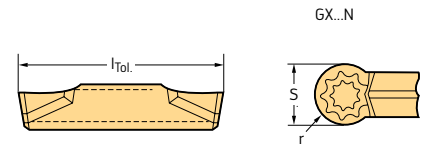
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX24-2E280R02-VG7 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和仿形车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K	N	S	
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S
 GX24-4R300N-RK8	6	3	25,4	0,10-0,60	0,1-4,0	±0,02	±0,05						☺		
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺
								☺	☺	☺	☺			☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

WALTER SELECT 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

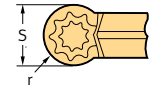
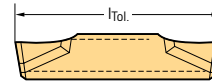
切槽和仿形车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2

GX..N



刀片

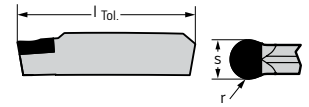
牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S	
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S	WK1	WSM13S	WSM23S
GX24-2E300N15-RF7 GX24-3E400N20-RF7 GX24-3E500N25-RF7	3	1,5	24	0.10-0.33	0.1-1.5	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	4	2	24	0.12-0.48	0.1-2.0	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	5	2.5	24	0.12-0.53	0.1-2.5	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
GX24-2F300N15-RF7 GX24-3F400N20-RF7 GX24-3F500N25-RF7	3	1,5	24	0.10-0.33	0.1-1.5	±0.05	±0.15	☺				☺				☺	☺	
	4	2	24	0.12-0.48	0.1-2.0	±0.05	±0.15	☺				☺				☺	☺	
	5	2.5	24	0.12-0.53	0.1-2.5	±0.05	±0.15	☺				☺				☺	☺	
GX16-1E200N10-RD4 GX16-1E239N12-RD4 GX16-2E300N15-RD4 GX24-2E300N15-RD4 GX24-2E318N16-RD4 GX24-3E400N20-RD4 GX24-3E475N24-RD4 GX24-3E500N25-RD4 GX24-4E600N30-RD4 GX24-4E635N32-RD4	2	1	16	0.08-0.25	0.2-1.0	±0.05	±0.15		☺	☺	☺			☺			☺	
	2.39	1.2	16	0.08-0.25	0.2-1	±0.05	±0.15											☺
	3	1.5	16	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15			☺	☺							☺
	3	1.5	24	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15		☺									☺
	3.18	1.59	24	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15		☺									☺
	4	2	24	0.15-0.50	0.5-2.0	±0.05	±0.15		☺									☺
	4.75	2.38	24	0.17-0.6	0.5-2.3	±0.05	±0.15		☺									☺
	5	2.5	24	0.17-0.60	0.5-2.5	±0.05	±0.15		☺									☺
	6	3	24	0.17-0.70	0.5-3.0	±0.05	±0.15		☺									☺
	6.35	3.18	24	0.17-0.7	0.5-3	±0.05	±0.15		☺									☺
GX30-5E800N40-RD4 GX24-3F500N25-RD4	8	4	30	0.20-0.80	0.6-4.0	±0.05	±0.15		☺								☺	
	5	2.5	24	0.17-0.60	0.5-0.0	±0.05	±0.15		☺									☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

CBN – 切槽和仿形车削

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	S	H	
							BH	BL	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N15EM-1	3	1,5	24	0,10-0,15	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F400N20EM-1	4	2	24	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F500N25EM-1	5	2,5	24	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-4F600N30EM-1	6	3	24	0,10-0,30	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-2F300N15TM-1	3	1,5	24	0,02-0,10	±0,02	±0,03		☹
	GX24-3F400N20TM-1	4	2	24	0,02-0,12	±0,02	±0,03		☹
	GX24-3F500N25TM-1	5	2,5	24	0,02-0,14	±0,02	±0,03		☹
	GX24-4F600N30TM-1	6	3	24	0,02-0,15	±0,02	±0,03		☹

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

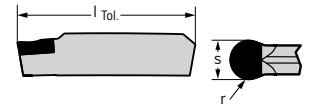
刀具材质订购示例 WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN

BL = 低 CBN 含量的 CBN

PCD – 切槽和仿形车削

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	N	O	
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	GX16-1F200N10FS-M1	2	1	16	0,05-0,25	±0,02	±0,02		
	GX24-2F300N15FS-M1	3	1,5	24	0,05-0,30	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F400N20FS-M1	4	2	24	0,05-0,35	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F500N25FS-M1	5	2,5	24	0,05-0,40	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-4F600N30FS-M1	6	3	24	0,05-0,50	±0,02	±0,02	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

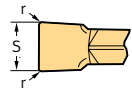
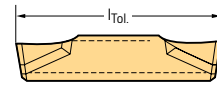
轴向切槽 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2

GX...N



刀片

牌号	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K		S	
						HC	WKP23S	HC	WSM33S	HC	WKP23S	HC	WSM33S
GX24-3E500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-3E500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-3F500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GX24-3F500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

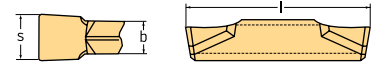
使用切削刀片 GX24-...R...-AF5 时, 要使用刀具 G1111...R
 使用切削刀片 GX24-...L...-AF5 时, 要使用刀具 G1111...L
 刀具材质订购示例 WKP23S: GX24-3E500R04-AF5 WKP23S

HC = 涂层硬质合金














特殊形状的半成品

GX

A2



刀片

牌号	s mm	l mm	P	M	S
			HW	HW	HW
			WMG40	WMG40	WMG40
 GX24-2E4.80N	4,8	24,6			
GX24-3E6.30N	6,3	24,6			
GX24-4E8.30N	8,3	24,6			
GX24-5E10.30N	10,3	24,6			

刀具材质 WMG40 具有 ISO 应用范围 P30、M30、S30
 刀具材质订购示例 WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

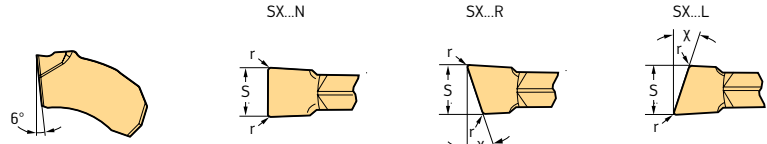
HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

A2

SX

Tiger-tec® Gold



刀片

牌号	s mm	r mm	k	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		N		S			
							HC				HC				HC		HW		HC			
							WKP235	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP235	WK1	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP235
SX-2E200N02-CK8	2	0,2		0,04–0,12	±0,02	±0,05											☺					
SX-3E300N02-CK8	3	0,2		0,08–0,20	±0,02	±0,05											☺					
SX-4E400N02-CK8	4	0,2		0,10–0,22	±0,02	±0,05											☺					
SX-5E500N04-CK8	5	0,4		0,10–0,25	±0,02	±0,05											☺					
SX-2E200N02-CF6	2	0,2		0,03–0,12	±0,05	±0,1		☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺
SX-3E300N02-CF6	3	0,2		0,04–0,20	±0,05	±0,1		☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺
SX-1E150N01-CF5	1,5	0,15		0,03–0,10	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E200N02-CF5	2	0,2		0,04–0,12	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300N02-CF5	3	0,2		0,08–0,20	±0,05	±0,1		☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E310N03-CF5	3,1	0,3		0,08–0,20	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400N02-CF5	4	0,2		0,10–0,22	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-5E500N04-CF5	5	0,4		0,10–0,25	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-6E600N04-CF5	6	0,4		0,10–0,30	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E200R6-CF5	2	0,2	6	0,04–0,10	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300R6-CF5	3	0,2	6	0,08–0,17	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300R15-CF5	3	0	15	0,05–0,15	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400R6-CF5	4	0,2	6	0,10–0,20	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E200L6-CF5	2	0,2	6	0,04–0,10	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300L6-CF5	3	0,2	6	0,08–0,17	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400L6-CF5	4	0,2	6	0,10–0,20	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03–0,12	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06–0,15	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06–0,18	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09–0,30	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09–0,30	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10–0,32	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10–0,32	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12–0,35	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12–0,35	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-6E600N04-CE4	6	0,4		0,12–0,40	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-8E800N08-CE4	8	0,8		0,20–0,55	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-10E1000N08-CE4	10	0,8		0,25–0,60	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06–0,10	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12–0,25	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-6E600R6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺										☺	☺	☺
SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-5E500L6-CE4	5	0,4	6	0,12–0,25	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺
SX-6E600L6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☺	☺										☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WK1: SX-2E200N02-CK8 WK1

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

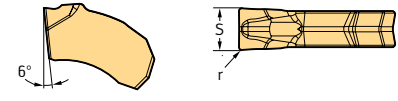
WALTER SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件


切槽和槽车削 – 刀片

SX

Tiger-tec® Gold



刀片

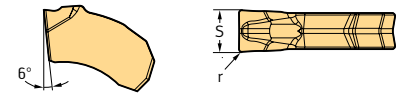
牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K		S	
							HC				HC			HC		HC	
							WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
 SX-8E800N08-UF4	8	0.8	17.4	0.18–0.55	±0.05	±0.1	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S
 刀具材质订购示例 WSM33G: SX-8E800N08-UF4 WSM33G
 HC = 涂层硬质合金



铣断 – 刀片

SX

Tiger-tec® Gold



刀片

牌号	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			N		S	
						HC			HC			HW		HC	
						WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WK1	WSM33G	WSM33S	WSM43S
 SX-1E150N01-SK8	1.5	0.1	0.03–0.08	±0.02	±0.05							☹			
SX-2E200N02-SK8	2	0.2	0.05–0.10	±0.02	±0.05							☹			
SX-3E300N02-SK8	3	0.2	0.05–0.15	±0.02	±0.05							☹			
SX-4E400N02-SK8	4	0.2	0.05–0.20	±0.02	±0.05							☹			
SX-5E500N04-SK8	5	0.4	0.05–0.25	±0.02	±0.05							☹			
 SX-1E150N01-SF5	1.5	0.15	0.03–0.10	±0.05	±0.1	☹	☹		☹	☹			☹	☹	☹
SX-2E200N02-SF5	2	0.2	0.06–0.15	±0.05	±0.1	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹
SX-3E300N02-SF5	3	0.2	0.08–0.20	±0.05	±0.1	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹
SX-4E400N02-SF5	4	0.2	0.10–0.22	±0.05	±0.1	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹
SX-5E500N04-SF5	5	0.4	0.10–0.25	±0.05	±0.1	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹

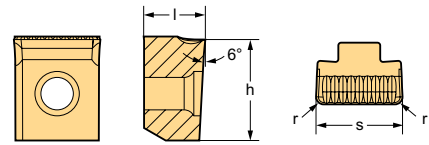
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1
 HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片


UX

Tiger-tec® Silver

A2



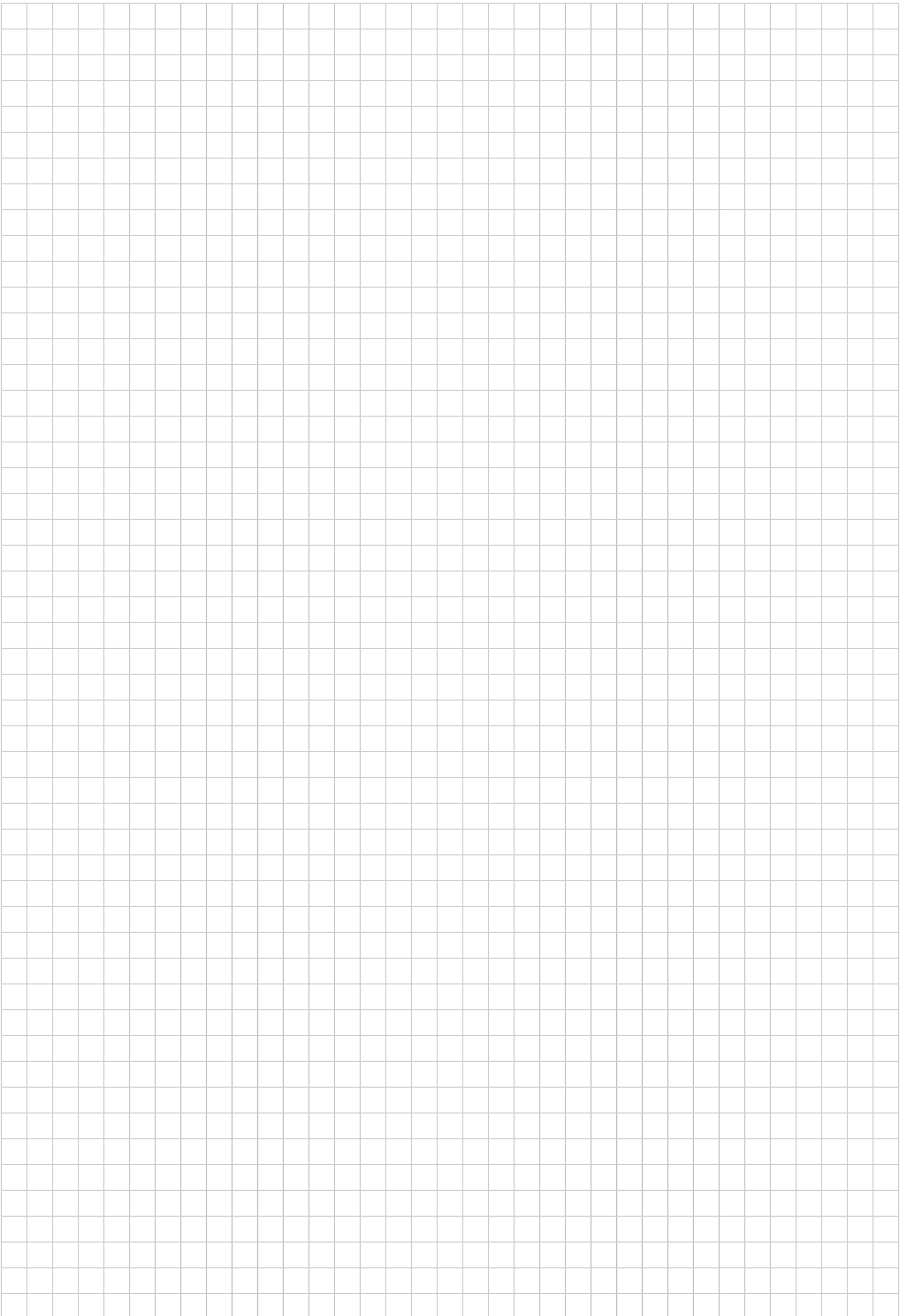
刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	K
							HC	HC
 UX-12E1200N10-GD2 UX-19E1900N15-GD2	12	1	8.6	0.20-0.40	±0.2	±0.1	WKP33S	WKP33S
	19	1.5	13.6	0.25-0.60	±0.2	±0.1	WKP33S	WKP33S

h_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

HC = 涂层硬质合金

刀具材质订购示例 WKP33S: UX-12E1200N10-GD2 WKP33S



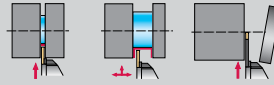
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

系统



加工



G3011



G3011...-P



G3021...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	0,5–3,25	0,5–5,65	0,5–5,65
切槽深度 T_{max} [mm]	6	6	6
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	10–25	12–25	20–25
刀柄尺寸 h [inch]		0,500–1,000	1,000
目录中的页面	A 428	A 430	A 434

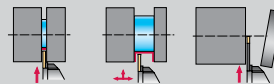
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G3011](#)
[G3011-P](#)
[G3021-P](#)

系统



加工



G3051...-P



G4014



G4014...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	0,5–3,25	1–3	2–3
切槽深度 T_{max} [mm]	6	17,5	17,5
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	12–25	10–20	12–20
刀柄尺寸 h [inch]	0,625–1,000	0,500–0,625	0,500–0,750
目录中的页面	A 436	A 441	A 441

二维码

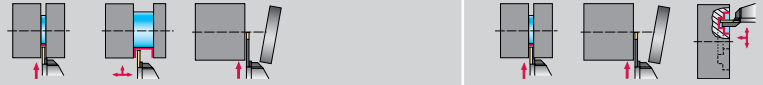

www.walter-tools.com/woc/
[G3051-P](#)
[G4014](#)
[G4014-P](#)

带柄式刀具 / 切断刀具

系统



加工



G4011



G4011...-P



G4511

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-4	2-4	2-6
切槽深度 T_{max} [mm]	17	17	5
冷却方式	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	16-25	20-25	12-25
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000	1,000	
目录中的页面	A 448	A 448	A 455

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4011

G4011-P

G4511

系统



加工



G4521



G4551



G4041

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	2-6	1,5-3
切槽深度 T_{max} [mm]	5	5	21
冷却方式	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	20-25	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 456	A 457	A 460

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4521

G4551

G4041

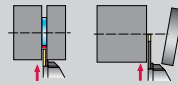
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

系统



加工



G4041...-P



G4041...C



G4041...C-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-3	1.5-3	2-3
切槽深度 T_{max} [mm]	21	21	21
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	26-32	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 460	A 462	A 462

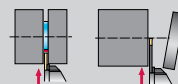
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G4041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-P)
[G4041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C)
[G4041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C-P)

系统



加工



G4042...N



G4042...N...-P



G4634-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	1.5-4	3	2-3
切槽深度 T_{max} [mm]	40	40	16
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	26-32	E33
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 458	A 458	A 466

二维码

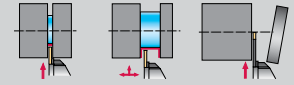
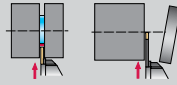

www.walter-tools.com/woc/
[G4042-N](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N)
[G4042-N-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N-P)
[G4634-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4634-P)

带柄式刀具 / 切断刀具

系统



加工



订货号

G4635

G4635-P

G1011

刀片宽度 s [mm]

1,5-3

2-2,5

2-8

切槽深度 T_{max} [mm]

17

16

38

冷却方式

外

精密内冷

外

刀柄尺寸 h [mm]

E30

E33

16-32

刀柄尺寸 h [inch]

E30

E33

0,625-1,500

目录中的页面

A 464

A 465

A 467

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4635

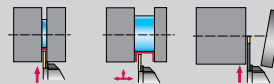
G4635-P

G1011

系统



加工



订货号

G1011...-P

G1511

G1511...-P

刀片宽度 s [mm]

2-8

2-6

2-6

切槽深度 T_{max} [mm]

33

6

6

冷却方式

精密内冷

外

精密内冷

刀柄尺寸 h [mm]

16-32

20-25

16-25

刀柄尺寸 h [inch]

0,750-1,000

0,750-1,000

1,000

目录中的页面

A 467

A 480

A 481

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1011-P

G1511

G1511-P

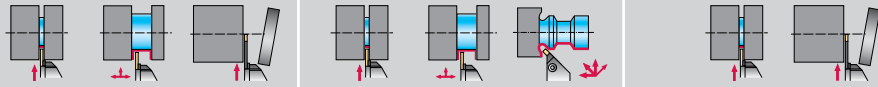
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

系统



加工



G1521



G1551



G1041

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	2-6	2-4
切槽深度 T_{max} [mm]	6	6	32
冷却方式	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	20-25	26-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000	0,750-1,000	
目录中的页面	A 485	A 487	A 490

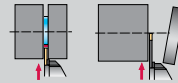
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G1521](http://www.walter-tools.com/woc/G1521)
[G1551](http://www.walter-tools.com/woc/G1551)
[G1041](http://www.walter-tools.com/woc/G1041)

系统



加工



G1041...-P



G1041...C



G1041...C-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	3-4	2-4	2-4
切槽深度 T_{max} [mm]	33	32	33
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	26-32	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 490	A 490	A 490

二维码

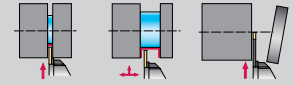
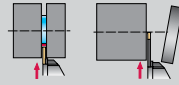

www.walter-tools.com/woc/
[G1041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-P)
[G1041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C)
[G1041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C-P)

带柄式刀具 / 切断刀具

系统



加工



G1042



XLCFN



MSS...E...

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	3-6	0,6-8
切槽深度 T_{max} [mm]	60	21	21
冷却方式	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	32	E16-E32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 489	A 494	A 534

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1042

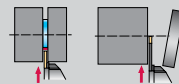
XLCFN

MSS-E

系统



加工



G1332



G1634-P



G1111

订货号

刀片宽度 s [mm]	3	2-4	3-6
切槽深度 T_{max} [mm]	15	33	25
冷却方式		精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	EXT	E33-E43	25
刀柄尺寸 h [inch]			1,000
目录中的页面	A 497	A 495	A 500

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1332

G1634-P

G1111

带柄式刀具 / 切断刀具

A2

系统



加工



G1111...-P



MSS...E...A



MSS...E...C

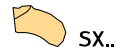
订货号

刀片宽度 s [mm]	5	3-6	4-6
切槽深度 T_{max} [mm]	33	15	25
冷却方式	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	25	E20-E32	E25
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 500	A 534	A 534

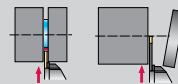
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G1111-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1111-P)
[MSS-E-A](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-A)
[MSS-E-C](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-C)

系统



加工



G2012



G2012...-P



G2042...R/L

订货号

刀片宽度 s [mm]	1,5-3	2-6	1,5-4
切槽深度 T_{max} [mm]	33	40	33
冷却方式	外	内	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	12-25	26-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000	0,500-1,000	
目录中的页面	A 509	A 510	A 514

二维码

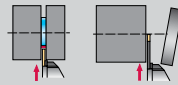

www.walter-tools.com/woc/
[G2012](http://www.walter-tools.com/woc/G2012)
[G2012-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2012-P)
[G2042-R-L](http://www.walter-tools.com/woc/G2042-R-L)

带柄式刀具 / 切断刀具

系统



加工



G2042...R/L...-P



G2042...R/L...C



G2042...R/L...C-P

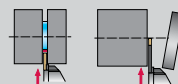
订货号

刀片宽度 s [mm]	2-4	4	2-4
切槽深度 T_{max} [mm]	33	33	33
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	32	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 514	A 514	A 514
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-R-L-P	G2042-R-L-C	G2042-R-L-C-P

系统



加工



G2042...N






G2042...N...-P



G2632-E...R/L...-SX

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	3-10	2-8
切槽深度 T_{max} [mm]	80	100	45
冷却方式	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	26-46	26-52	E20-E32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 514	A 516	A 541
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-N	G2042-N-P	G2632

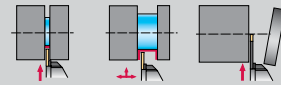
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

系统



加工



订货号

G2016...-P

MSS-...00

MSS-...90

 刀片宽度 s [mm]

12-19

 切槽深度 T_{max} [mm]

41

冷却方式

精密内冷

外

外

 刀柄尺寸 h [mm]

25-32

16-32

20-32

 刀柄尺寸 h [inch]

0,625-1,250

0,750-1,250

目录中的页面

A 526

A 521

A 521

二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G2016-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2016-P)
[MSS-00](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-00)
[MSS-90](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-90)

系统

加工



订货号

G2661...-P

SBN

 刀片宽度 s [mm]

 切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

内

外

 刀柄尺寸 h [mm]

16-40

20-40

 刀柄尺寸 h [inch]

0,750-1,500

0,750-1,250

目录中的页面




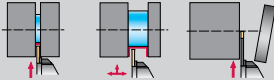






A 529









A 137

二维码


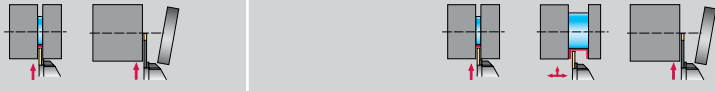







www.walter-tools.com/woc/
[G2661-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2661-P)
[SBN](http://www.walter-tools.com/woc/SBN)

Walter Capto™ 切槽和切断刀杆

系统	 MX..	 DX..	 GX..
加工			
订货号	 G3011-C...-P	 G4011-C...-P	 G1011-C...-P
刀片宽度 s [mm]	0,5–5,65	2	3–5
切槽深度 T _{max} [mm]	6	17	21
冷却方式	精密内冷	精密内冷	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C3–C6	C3–C4	C3–C6
目录中的页面	A 531	A 532	A 533
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	G3011-C-P	G4011-C-P	G1011-C-P

系统	 GX..		
加工			
订货号	 MSS...E...	 MSS...E...A	 MSS...E...C
刀片宽度 s [mm]	0,6–8	3–6	4–6
切槽深度 T _{max} [mm]	21	15	25
冷却方式	外	外	外
Walter Capto™ 规格	E16–E32	E20–E32	E25
目录中的页面	A 534	A 534	A 534
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	MSS-E	MSS-E-A	MSS-E-C

Walter Capto™ 切槽和切断刀杆

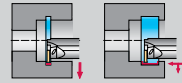
系统			
加工			
			
订货号	G2632-E...R/L...-SX	C...-MSS	C...-MSS...90
刀片宽度 s [mm]	2-8		
切槽深度 T _{max} [mm]	45		
冷却方式	外	内	内
Walter Capto™ 规格	E20-E32	C3-C6	C4-C6
目录中的页面	A 541	A 539	A 539
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	G2632	C-MSS	C-MSS-90

镗刀杆 – 内孔切槽

系统



加工



订货号

G3221...-P

G4221...-P

I12

刀片宽度 s [mm]

0,5–3,25

2–4

2–2,5

切槽深度 T_{max} [mm]

4

10

3

冷却方式

精密内冷

精密内冷

外

镗刀杆直径 d_1 [mm]

32

25–32

16

镗刀杆直径 d_1 [inch]

1,260

0,984–1,260

0,630

目录中的页面

A 542

A 543

A 545

二维码


www.walter-tools.com/woc/

G3221-P

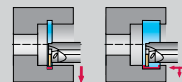
G4221-P

I12

系统



加工



订货号

G1221...-P

MSS...I...

MSS...I...90-1.5

刀片宽度 s [mm]

2–6

0,6–6

0,6–6

切槽深度 T_{max} [mm]

12

19

19

冷却方式

精密内冷

外

内

镗刀杆直径 d_1 [mm]

16–40

116–140

20–40

镗刀杆直径 d_1 [inch]

0,630–1,575

4,572–5,512

0,787–1,575

目录中的页面

A 546

A 552

A 548

二维码


www.walter-tools.com/woc/

G1221-P

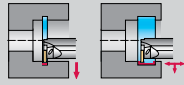
MSS-I

MSS-I-1.5

镗刀杆 – 内孔切槽

系统

加工



订货号

MSS...I...90-2.5

 刀片宽度 s [mm]

 切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

内

 镗刀杆直径 d_1 [mm]

20–50

 镗刀杆直径 d_1 [inch]

0,039–2,000

目录中的页面

A 548

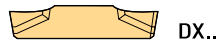
二维码


www.walter-tools.com/woc/

MSS-I-2-5

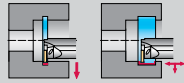
可换式刀头 QuadFit – 内孔切槽

系统



DX..

加工



订货号

G4221-Q...-P

刀片宽度 s [mm]	3-4
切槽深度 T_{max} [mm]	21
冷却方式	精密内冷
QuadFit 规格	Q32-Q50

目录中的页面

A 554

二维码


www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

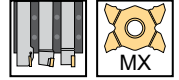
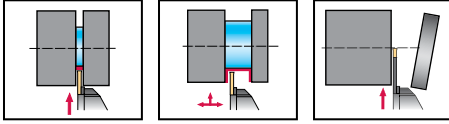
方刀杆 - 径向切槽

 G3011

Walter Cut



- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	型号
G3011-1010R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
G3011-1212R-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616R-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	
G3011-1010L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
G3011-1212L-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616L-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	

Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} - 参见切削刀片 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

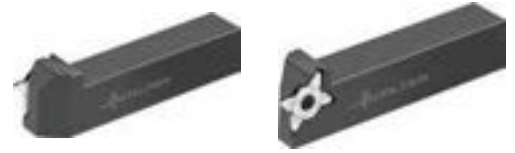
附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 - 径向切槽

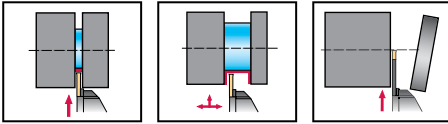
G3011

Walter Cut



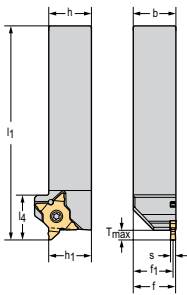
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-2020R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} - 参见切削刀片 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

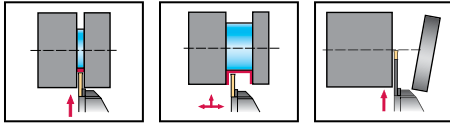
方刀杆 – 径向切槽

 G3011...-P mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616R-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..
G3011-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616L-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3 - 4 - 5.7
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

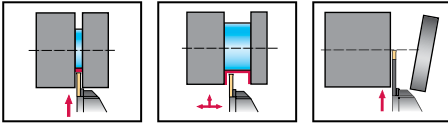
G3011...-P mm

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525R-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	
G3011-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525L-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

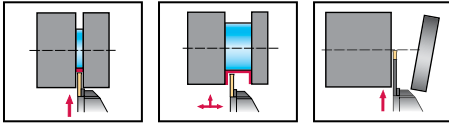
附件

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

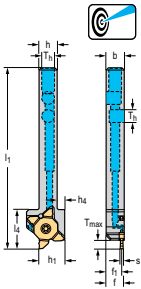
方刀杆 – 径向切槽

 G3011...-P inch
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3011.08R-MX22-2-P	0.020 - 0.130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
G3011.10R-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	
G3011.08L-MX22-2-P	0.020 - 0.130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
G3011.10L-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹塞 UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	角度接头 5/16" UNF	FS2594
	连接元件 5/16" UNF	FS2595
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

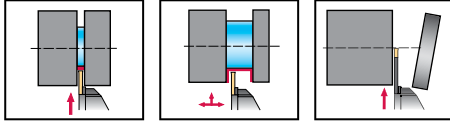
G3011...-P inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3011.12R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16R-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16L-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

s [inch]	0.020 - 0.130	0.157 - 0.224
	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

附件

s [inch]	0.020 - 0.130 - 0.157 - 0.224
	FS2004
	FS2248
	FS2015 (T20IP)

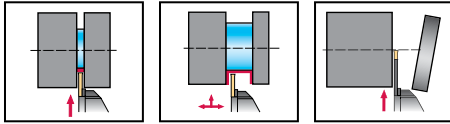
方刀杆 – 径向切槽

 G3021...-P mm

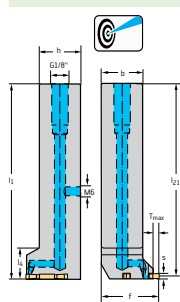
Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
G3021-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525R-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..
G3021-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525L-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

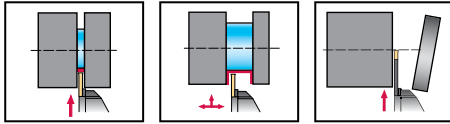
G3021...-P inch

Walter Cut

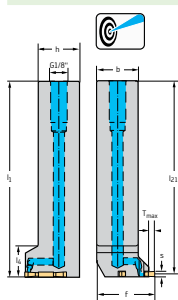


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	型号
G3021.16R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
G3021.16R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..
G3021.16L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
G3021.16L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} - 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020 - 0.130 - 0.157 - 0.224
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.020 - 0.130 - 0.157 - 0.224
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

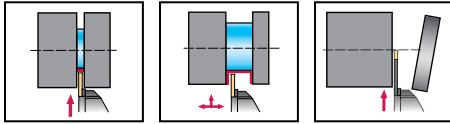
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P

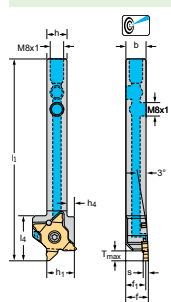
Walter Cut



- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2R ..
G3051-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2L ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L... | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹塞 M8x1	FS2587 (SW 4)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	角度接头 M8x1	FS2596
	连接元件 M8x1	FS2597
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 3° – 径向切槽

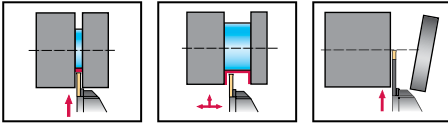
G3051...-P

Walter Cut



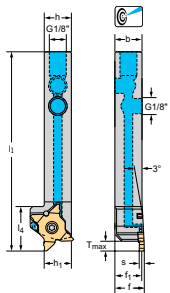
A2

- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-1616R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2R ..
G3051-1616L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2L ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f_1 = f - s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L... | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

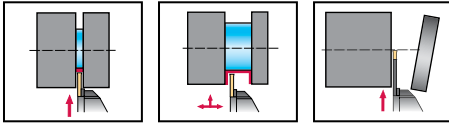
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P mm

Walter Cut

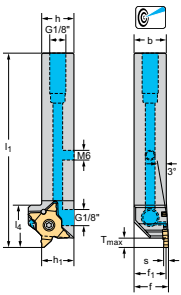


- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2R ..
G3051-2525R-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	
G3051-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2L ..
G3051-2525L-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L... | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 3° – 径向切槽

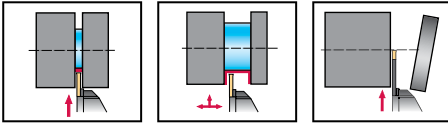
G3051...-P inch

Walter Cut



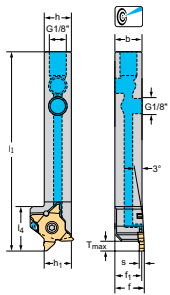
A2

- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3051.10R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2R ..
G3051.10L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2L ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L... | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

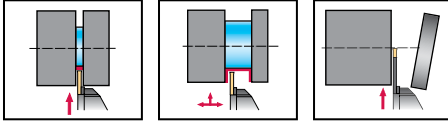
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P inch

Walter Cut

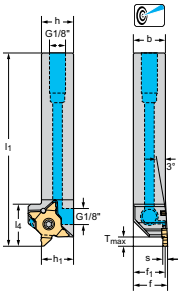


- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3051.12R-MX22-2-P	0.020 - 0.130	0.236	0.750	0.750	0.803	5.906	1.024	MX22-2R ..
G3051.16R-MX22-2-P		0.236	1.000	1.000	1.053	5.906	1.024	
G3051.12L-MX22-2-P	0.020 - 0.130	0.236	0.750	0.750	0.803	5.906	1.024	MX22-2L ..
G3051.16L-MX22-2-P		0.236	1.000	1.000	1.053	5.906	1.024	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L... | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.020 - 0.130
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

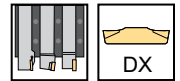
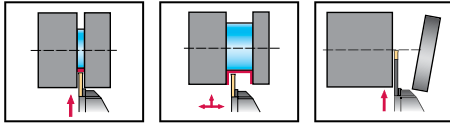
G4014

Walter Cut

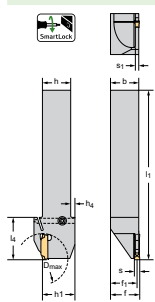


A2

- 侧面螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
G4014-1212R-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	
G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4014-1212R-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	
G4014-1616R-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	
G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212R-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	
G4014-1616R-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	
G4014-1616R-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-2020R-2T17DX18	3	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1212R-3T12DX18		25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	
G4014-1616R-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	
G4014-2020R-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	
G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
G4014-1212L-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	
G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4014-1212L-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	
G4014-1616L-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	
G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212L-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	
G4014-1616L-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	
G4014-1616L-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-2020L-2T17DX18	3	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1212L-3T12DX18		25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	
G4014-1616L-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	
G4014-2020L-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1	1,5-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	螺栓塞	FS2589	FS2589
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	1-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

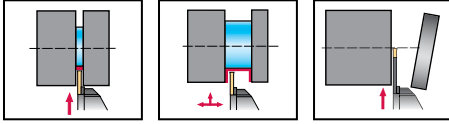
方刀杆 – 径向切槽

 G4014...-P mm

Walter Cut



- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
| 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹塞 M8x1	FS2587 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	角度接头 M8x1	FS2596
	连接元件 M8x1	FS2597
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

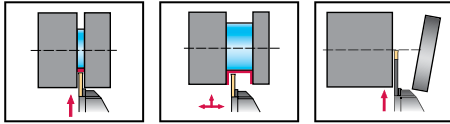
G4014...-P

Walter Cut



A2

- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1616R-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1616L-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

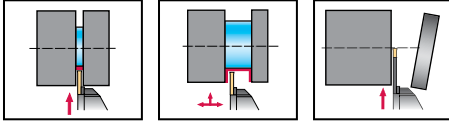
方刀杆 – 径向切槽

 G4014...-P

Walter Cut



- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

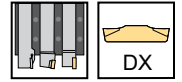
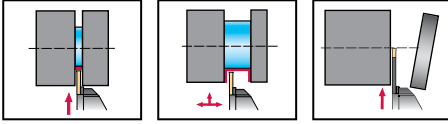
G4014 inch

Walter Cut



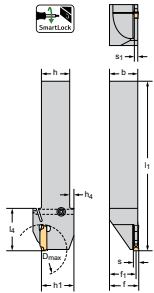
A2

- 侧面螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.08R-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.08L-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.10L-3T17DX18	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,059	0,118
切槽和切断刀片锁紧螺钉		FS2586 (T15IP) 1,475 lbs	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
螺栓塞		FS2589	FS2589
旗形扳手		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	s [inch]	0,059-0,118
扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2004
可换扳手头		FS2014 (T15IP)
扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248

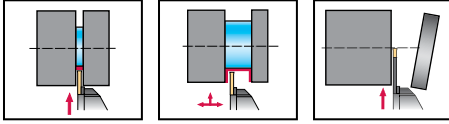
方刀杆 – 径向切槽

 G4014...-P inch

Walter Cut



- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.08R-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08R-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.08L-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08L-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
| 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,118
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2586 (T15IP) 1,475 lbs
	螺栓塞	FS2589
	螺纹塞 UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [inch]	0,079–0,118
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	角度接头 5/16" UNF	FS2594
	连接元件 5/16" UNF	FS2595
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

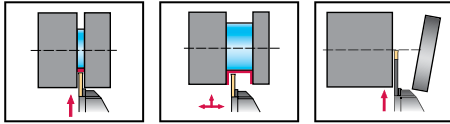
G4014...-P inch

Walter Cut



A2

- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.10R-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.12R-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
G4014.10R-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.12R-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	
G4014.10L-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.12L-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
G4014.10L-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.12L-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,118
	切槽和切断刀片锁紧螺钉	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [inch]	0,079–0,118
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

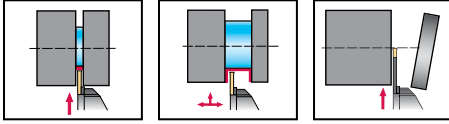
方刀杆 – 径向切槽

 G4011 mm

Walter Cut

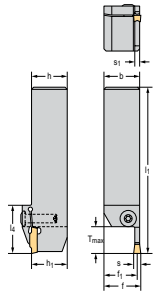


– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2020R-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-1616R-3T10DX18	3	10		16	16	14,3	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2020R-3T10DX18		10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	
G4011-2525R-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-1616R-4T10DX18	4	10		16	16	14,8	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020R-4T10DX18		10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2020R-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2020L-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-2020L-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-2020L-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020L-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525L-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2525L-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 如果未给出 D_2 或 D_{max} , 便说明刀具的直径没有限制。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-4
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

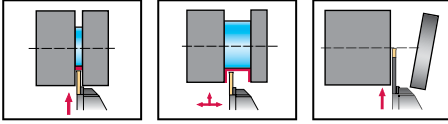
G4011

Walter Cut

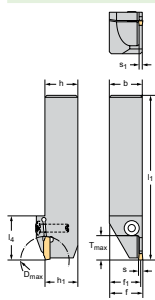


A2

– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2–3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2–3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

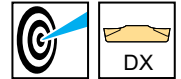
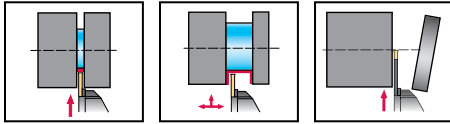
方刀杆 – 径向切槽

 G4011...-P mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
		G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525R-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	
		G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525L-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

		s [mm]	4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

		s [mm]	4
	扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
	可换扳手头		FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

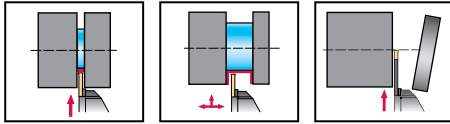
G4011...-P

Walter Cut

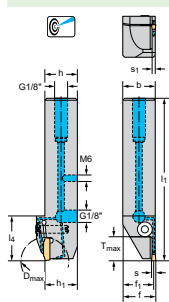


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

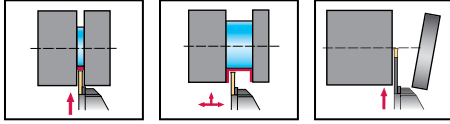
方刀杆 – 径向切槽

 G4011 inch

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.12R-2T10DX18	0,079	0,394		0,750	0,750	0,717	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-2T10DX18		0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	
G4011.16R-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12R-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16R-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	
G4011.16L-2T10DX18	0,079	0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12L-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16L-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,157
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,079–0,157
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

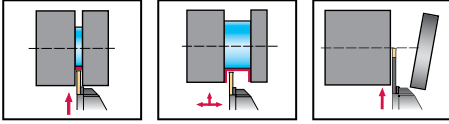
G4011 inch

Walter Cut

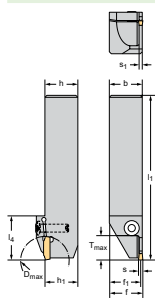


A2

– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.16R-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,118
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,118
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

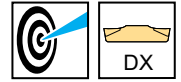
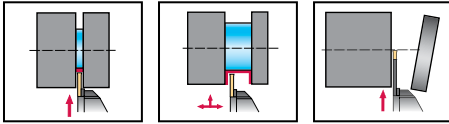
方刀杆 – 径向切槽

 G4011...-P inch

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.16R-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,118
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,079–0,118
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

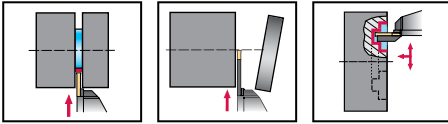
G4511

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G4511-1212R-T5DX18	2 - 6	5	12	12	9,4	120	31,5	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4511-1616R-T5DX18		5	16	16	13,4	120	29	
G4511-2020R-T5DX18		5	20	20	17,4	120	29	
G4511-2525R-T5DX18		5	25	25	22,4	125	29	
G4511-2020L-T5DX18		5	20	20	17,4	120	29	
G4511-2525L-T5DX18	5	25	25	22,4	125	29	DX18- . E .. DX18- . F ..	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

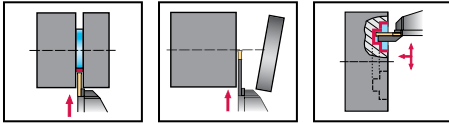
带柄式刀具 – 90° 通用型

 G4521

Walter Cut

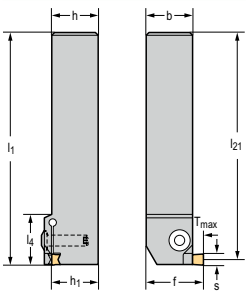


- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
G4521-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4521-2525R-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	
G4521-2020L-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4521-2525L-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	



Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 45° 通用型

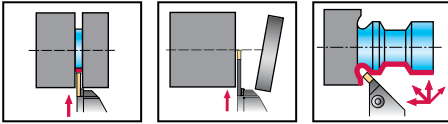
G4551

Walter Cut



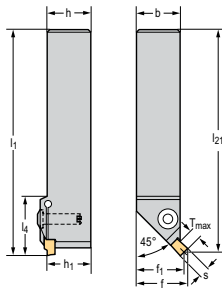
A2

- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	l ₄ mm	型号
G4551-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	22,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4551-2525R-T5DX18		5	25	25	27,3	127,5	32	
G4551-2525L-T5DX18	2 - 6	5	25	25	27,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + 0.707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0.707 \times s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

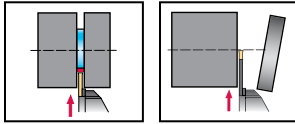
大切深切断刀板

 G4042...N mm

Walter Cut



- 自夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	3,5	130	17,4	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-26N-2T25DX18	2	25	50	26	3,5	130	17,4	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-26N-3T40DX18	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-26N-4T40DX18	4	40	80	26	3,5	130	17,2	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	35	32	3,5	150	21,1	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-32N-2T25DX18	2	25	50	32	3,5	150	21,1	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-32N-3T40DX18	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-32N-4T40DX18	4	40	80	32	3,5	150	20,9	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件

	s [mm]	1,5-4
切槽和切断刀片装配扳手		FS1494

大切深切断刀板

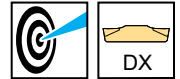
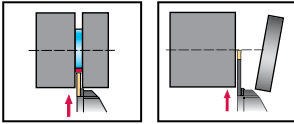
G4042...N...-P

Walter Cut



A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
	G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3
	冷却液传输内芯	FS2282

附件

	s [mm]	3
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

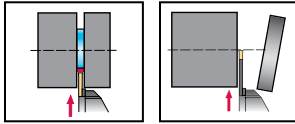
增强型切断刀具

 G4041

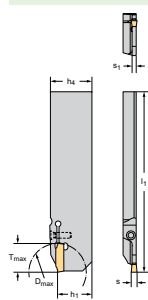
Walter Cut



- 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18		21	42	32	110	25	2,5	
G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具

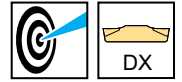
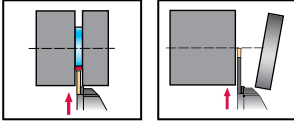
G4041...-P mm

Walter Cut

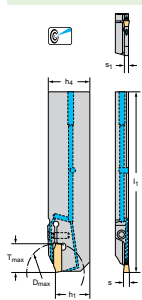


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26R-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18-P		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

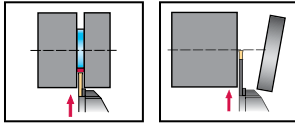
增强型切断刀具 – 反型

 G4041...C mm

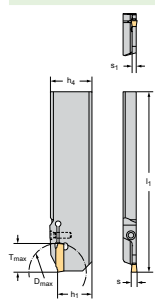
Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具 – 反型

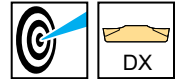
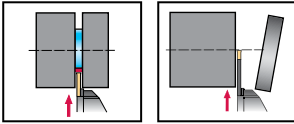
G4041...C-P

Walter Cut



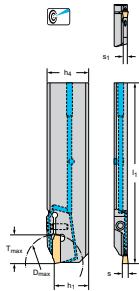
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
G4041-26R-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-32R-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	
G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
G4041-26L-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-32L-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	



尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

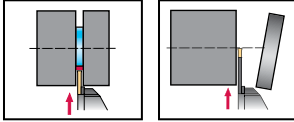
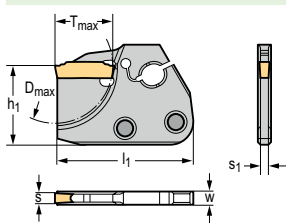
附件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

切槽和切断模块 – 径向切槽

 G4635
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 替换模块


刀具


牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4	42	1,2	E30	DX18-1E1.5 ..
G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4	42	1,6	E30	DX18-2E2 ..
G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4	42	2,4	E30	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

切槽和切断模块 – 径向切槽

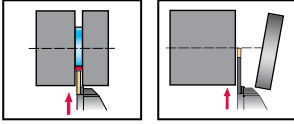
G4635-P

Walter Cut



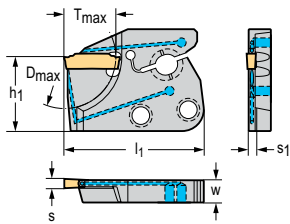
A2

- 螺钉夹紧
- 替换模块



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G4635-33L-2T16DX18-P	2	16	32	24	7,2	45	1,6	E33	DX18-2E2 ..
G4635-33L-2.5T16DX18-P	2,5	16	32	24	7,2	45	2,1	E33	DX18-2E2.5 ..

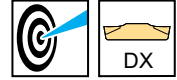
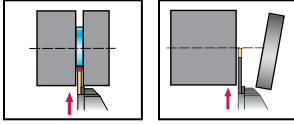


建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

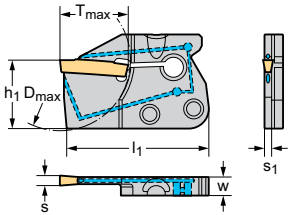
切槽和切断模块 – 径向切槽

 G4634-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 替换模块


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G4634-33L-2T13DX18-P	2	13	26	24	4	36	1,6	E33	DX18-2E2 ..
G4634-33L-2T16DX18-P		16	32	24	7,2	46	1,6	E33	
G4634-33L-3T16DX18-P	3	16	32	24	7,2	46	2,4	E33	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..



如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

带柄式刀具 – 径向切槽

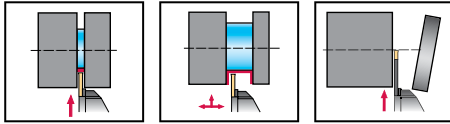
G1011

Walter Cut

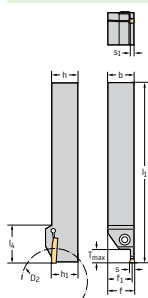


A2

- 螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.1616R-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4	
G1011.2525R-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G1011.1616R-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
G1011.2525R-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G1011.2020R-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G1011.2020R-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G1011.2525R-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3232R-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	
G1011.1616L-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4	
G1011.2525L-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G1011.1616L-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
G1011.2525L-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G1011.2020L-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525L-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G1011.2020L-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3232L-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	

尺寸草图所示为右手设计。 | 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断 | f = f₁ + s/2 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3–8
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

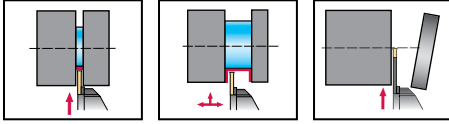
附件

	s [mm]	3–8
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

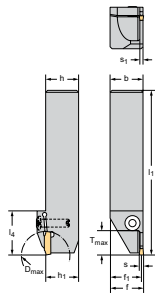
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011 mm

Walter Cut



刀具



Square shank

牌号	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.1616R-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40,3	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020R-2T21GX24		80	21	20	20	19,2	150	40	1,6	
G1011.1616R-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40,3	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012R-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020R-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525R-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616R-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24		120	32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020R-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020R-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	
G1011.1616L-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020L-2T21GX24		80	21	20	20	19,3	150	40,3	1,6	
G1011.1616L-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012L-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020L-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525L-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616L-4T21GX24		4	80	21	16	16	14,3	150	40	
G1011.2020L-4T21GX24	80		21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24	80		21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24	120		32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020L-5T21GX24	5		80	21	20	20	17,9	150	40	4,2
G1011.2525L-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020L-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内



备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

A2

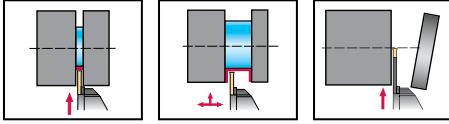
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011 inch

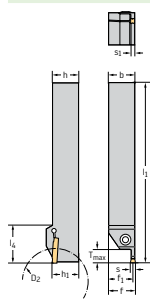
Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1011.10R-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094	
G1011.16R-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
G1011.12R-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16R-4T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G1011.16R-4T32GX24		1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12R-5T12GX24	0,197	0,472	0,750	0,750	0,669	5,709	1,378	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.12R-6T12GX24	0,236	0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16R-6T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	
G1011.16R-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..
G1011.20R-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24	
G1011.24R-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24	
G1011.10L-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094	
G1011.16L-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
G1011.12L-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G1011.16L-4T32GX24		1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12L-6T12GX24	0,236	0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16L-6T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	
G1011.16L-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..
G1011.20L-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24	
G1011.24L-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24	

尺寸草图所示为右手设计。 | 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断 | f = f₁ + s/2 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,118–0,315
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,118–0,315
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

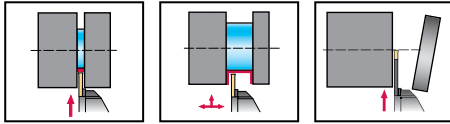
G1011 inch

Walter Cut

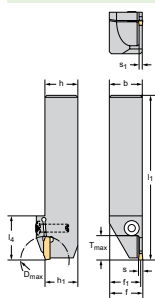


A2

- 螺钉夹紧



刀具



Square shank




牌号	s inch	D _{max} inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1011.12R-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..
G1011.16R-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063	
G1011.10R-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	
G1011.16R-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.20R-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094	
G1011.12R-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16R-4T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
G1011.20R-4T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134	
G1011.16R-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.16R-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165	
G1011.20R-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165	
G1011.12R-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16R-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
G1011.16R-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205	
G1011.20R-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205	
G1011.20R-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205	
G1011.12L-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..
G1011.16L-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063	
G1011.10L-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	
G1011.16L-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.20L-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094	
G1011.12L-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
G1011.20L-4T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134	
G1011.16L-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.16L-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165	
G1011.20L-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165	
G1011.12L-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16L-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
G1011.16L-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205	
G1011.20L-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205	
G1011.20L-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205	

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

A2

附件		s [inch]	0,079-0,236
	扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
	可换扳手头		FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

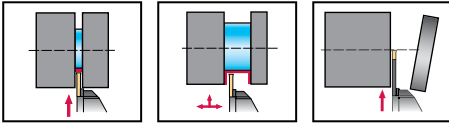
G1011...-P mm

Walter Cut



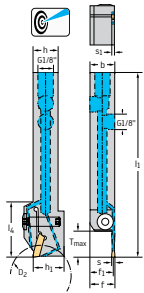
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.1616R-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.1616L-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	4
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

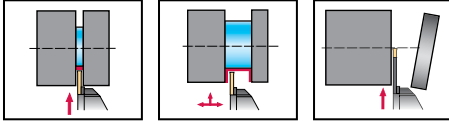
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011...-P mm

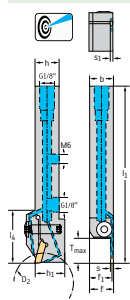
Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具









Square shank

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.2525R-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525R-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020R-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020R-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525R-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525R-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525R-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525R-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225R-8T28GX30-P		28	32	25	22	145	55	6,1	
G1011.2525L-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525L-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020L-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020L-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525L-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525L-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225L-8T28GX30-P	8	28	32	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3-8
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm

备件		
	s [mm]	3-8
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)
附件		
	s [mm]	3-8
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

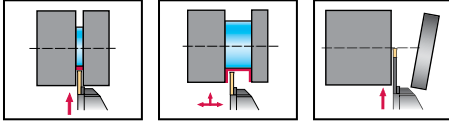
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011...-P mm

Walter Cut

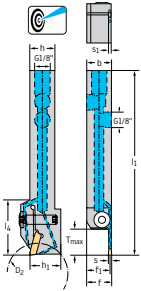


- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.1616R-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.1616R-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 ..
G1011.1616R-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	GX24-2F3 ..
G1011.1616L-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.1616L-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 ..
G1011.1616L-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	GX24-2F3 ..



Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

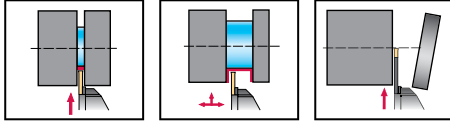
G1011...-P

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.2020R-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2525R-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5	
G1011.2020R-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4	
G1011.2020R-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2525R-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	
G1011.2525R-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	
G1011.2020R-4T33GX34-P	4	140	33	20	20	18,4	140	53	3,3	GX34-3E4 ..
G1011.2525R-4T33GX34-P		140	33	25	25	23,4	145	53	3,3	
G1011.2020L-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2525L-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5	
G1011.2020L-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4	
G1011.2020L-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2525L-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	
G1011.2525L-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	
G1011.2020L-4T33GX34-P	4	140	33	20	20	18,4	140	53	3,3	GX34-3E4 ..
G1011.2525L-4T33GX34-P		140	33	25	25	23,4	145	53	3,3	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2	3	4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm	FS2118 (T20IP) 5 Nm	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

附件

	s [mm] D _{max} [mm]	2-3 50-80	3-4 140
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	
	扭矩扳手 T 形手柄		FS2041
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

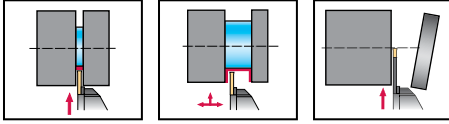
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011...-P inch

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
<p>Square shank</p>	G1011.12R-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16R-4T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
	G1011.16R-4T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
	G1011.16R-4T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134	
	G1011.12R-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1011.16R-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165	
	G1011.16R-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
	G1011.16R-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
	G1011.16R-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
	G1011.16R-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
	G1011.16R-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	
	G1011.12L-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T12GX24-P	0,827		1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134		
G1011.16L-4T32GX24-P	1,260		1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134		
G1011.12L-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.16L-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165		
G1011.16L-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165		
G1011.16L-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165		
G1011.16L-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16L-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205		

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,157–0,236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,157–0,236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

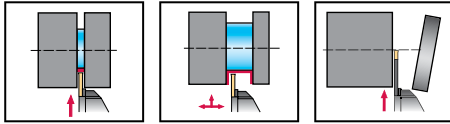
G1011...-P inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1011.12R-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T33GX34-P		5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.16R-3T12GX24-P		1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16R-3T21GX24-P		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.16R-3T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.12R-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
G1011.16R-4T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	
G1011.12L-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T33GX34-P		5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.16L-3T12GX24-P		1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16L-3T21GX24-P		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.16L-3T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.12L-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
G1011.16L-4T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,118	0,157
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

附件

	s [inch] D _{max} [inch]	0,118 1,969–3,15	0,118–0,157 5,512
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	
	扭矩扳手 T 形手柄		FS2042
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

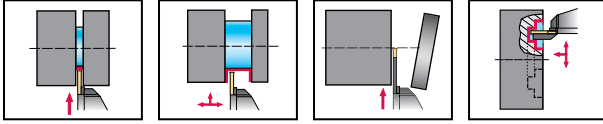
带柄式刀具 – 通用型

 G1511

Walter Cut

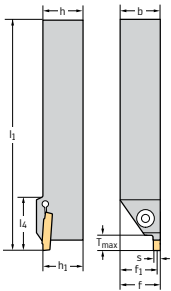


- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G1511.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
G1511.2525R-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	
G1511.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
G1511.2525L-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	



Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

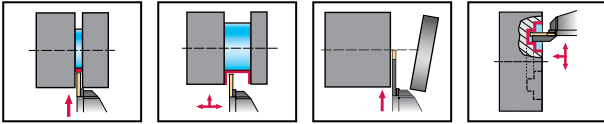
G1511...-P

Walter Cut

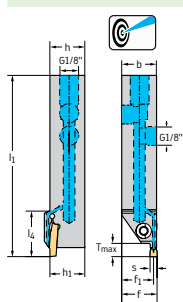


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G1511.1616R-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..
G1511.1616L-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

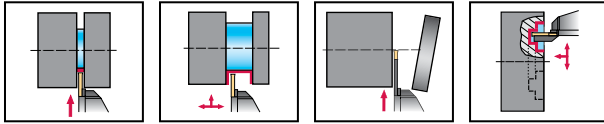
带柄式刀具 – 通用型

 G1511...-P mm

Walter Cut

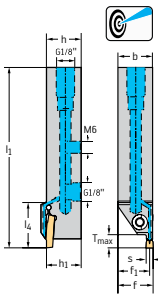


- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G1511.2020R-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
G1511.2525R-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	
G1511.2020L-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
G1511.2525L-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

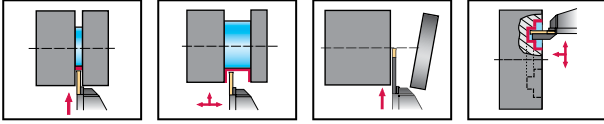
G1511 inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

	牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
	G1511.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	
	G1511.12L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16L-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

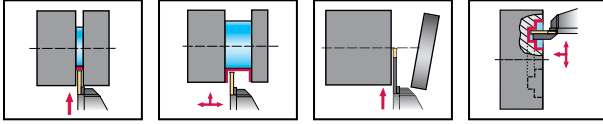
带柄式刀具 – 通用型

 G1511...-P inch

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G1511.16R-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..
G1511.16L-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 90° 通用型

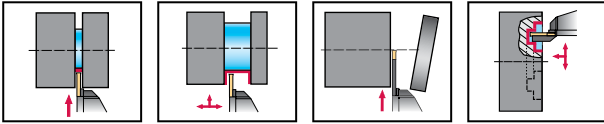
G1521

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	型号
	G1521.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525R-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	
	G1521.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525L-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com
| 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

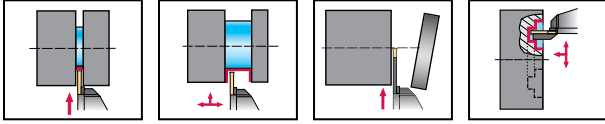
带柄式刀具 – 90° 通用型

 G1521 inch

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

牌号		s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f ₁ inch	l ₂₁ inch	型号
	G1521.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	5,388	0,939	1,006	5,270	GX24- ..
	G1521.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	
	G1521.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	GX24- ..

Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 45° 通用型

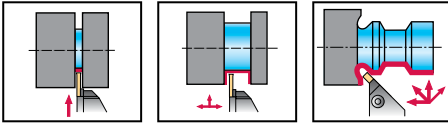
G1551

Walter Cut



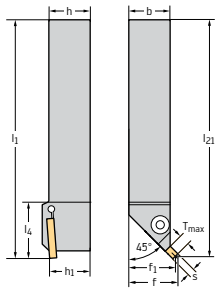
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
G1551.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
G1551.2525R-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	
G1551.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
G1551.2525L-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + 0.707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0.707 \times s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2 - 6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2 - 6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

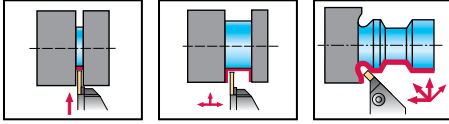
带柄式刀具 – 45° 通用型

 G1551 inch

Walter Cut

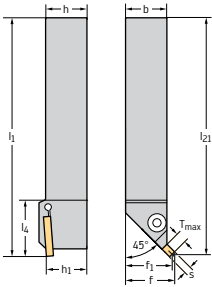


- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	型号
G1551.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,874	5,74	1,264	5,594	GX24- ..
G1551.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	
G1551.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..



Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079 - 0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

大切深切断刀板

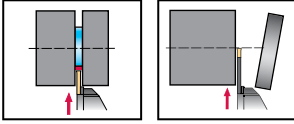
G1042

Walter Cut

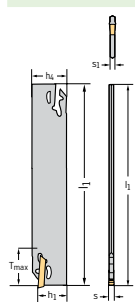


A2

- 自夹紧



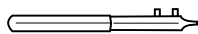
刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1042.26N-2T40GX24	2	40	26	108	21,1	1,5	GX24-1E2 ..
G1042.32N-2T50GX24		50	32	149	24,8	1,5	
G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108	21	2,3	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1042.32N-3T50GX24		50	32	149	24,7	2,3	
G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108	20,9	3,2	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1042.32N-4T50GX24		50	32	149	24,6	3,2	
G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149	24,5	3,9	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149	24,4	4,7	GX24-4E6 ..

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

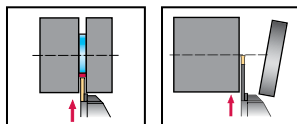
增强型切断刀具

 G1041

Walter Cut

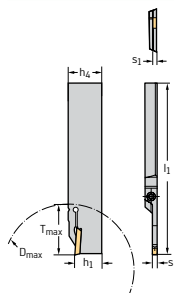


- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..


 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具

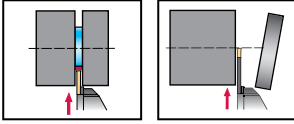
G1041...-P mm

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32R-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.26L-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32L-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	3-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

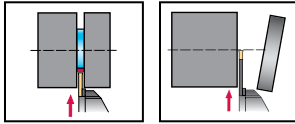
增强型切断刀具 – 反型

 G1041...C mm

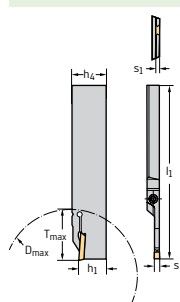
Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具 – 反型

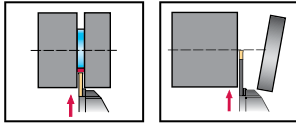
G1041...C-P

Walter Cut

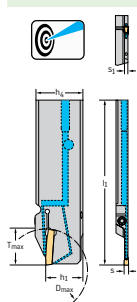


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32L-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

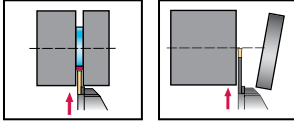
大切深切断刀板

 XLCFN

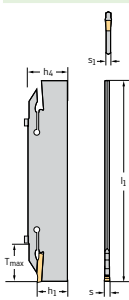
Walter Cut



- 螺钉夹紧




刀具




牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
XLCFN3203-GX24-2S	3	21	32	179	24,2	2,1	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
XLCFN3204-GX24-3S	4	21	32	179	24,2	3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179	24,2	4,2	GX24-4E6 ..

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3-6
 切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1342 (T15) 2 Nm

附件

	s [mm]	3-6
 切槽和切断刀片的 T 形扳手		FS1047 (T15)

切槽和切断模块 – 径向切槽

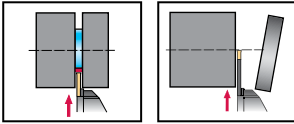
G1634-P

Walter Cut



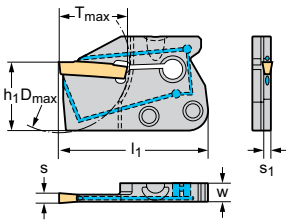
A2

- 螺钉夹紧
- 替换模块



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1634-33R-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-3T21GX24-P	3	21	42	24	7,2	49	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..

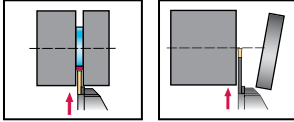


尺寸草图所示为右手设计。 | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com

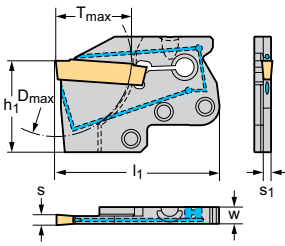
切槽和切断模块 – 径向切槽

 G1634-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 替换模块


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1634-43R-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43R-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43L-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-4T33GX34-P	4	33	65	24	7,2	61	3,3	GX34-3E4 ..



尺寸草图所示为右手设计。 | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com

切槽和切断模块 – 径向切槽

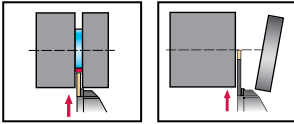
G1332

Walter Cut



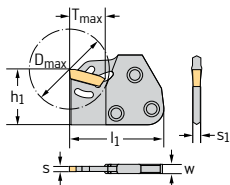
A2

- 自夹紧
- 替换模块



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1332.IMR-GAD3N-GX24	3	15	32	24	4	52	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..



更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

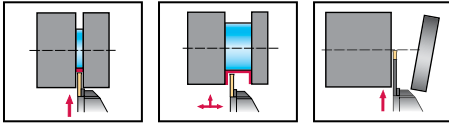
附件

附件	s [mm]	3
 切槽和切断刀片装配扳手		FS1494

切槽和切断模块 – 径向切槽

 MSS...E...
Walter Cut

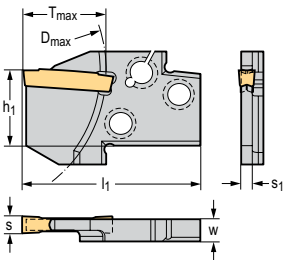
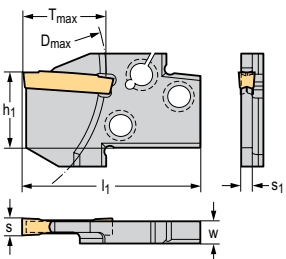

– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
MSS-E20R03-GX16-2	0.6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-1E ..	
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E ..	
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	12	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
MSS-E32R21-GX24-3	21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E25R21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
	MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
	MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
	MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
	MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
	MSS-E20L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
	MSS-E25L12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
	MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
	MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E32L12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25L12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	21	79		20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..		
MSS-E32L12-GX16-3	12	100		25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..		
MSS-E32L21-GX24-3	21	100		25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
	MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
	MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
	MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

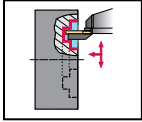
带柄式刀具 – 轴向切槽

 G1111 mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧

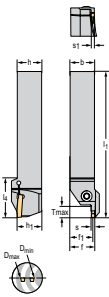


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号		
G1111.2525R-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525R-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525R-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-4T12-040GX24	4	12	40	60	25	25	24,1	150	40	3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..		
G1111.2525R-4T12-052GX24		12	52	72	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-064GX24		12	64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-092GX24		12	92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-132GX24		12	132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-220GX24		12	220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T20-040GX24		20	40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T20-052GX24		20	52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T25-064GX24		25	64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-092GX24		25	92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-132GX24		25	132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-220GX24		25	220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-5T12-040GX24		5	12	40	70	25	25	23,7	150	40		4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525R-5T12-060GX24			12	60	95	25	25	23,7	150	40		4,2	
G1111.2525R-5T12-085GX24	12		85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-120GX24	12		120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-175GX24	12		175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525R-5T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T20-060GX24	20		60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T25-085GX24	25		85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-120GX24	25		120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-175GX24	25		175	500	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-6T12-040GX24	6	12	40	70	25	25	23,2	150	40	5	GX24-4E6 ..		
G1111.2525R-6T12-058GX24		12	58	100	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525R-6T12-088GX24		12	88	180	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525R-6T12-168GX24		12	168	400	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525R-6T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525R-6T25-058GX24		25	58	100	25	25	23,2	156	46	5			

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

刀具



Square shank

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号		
G1111.2525R-6T25-088GX24	6	25	88	180	25	25	23,2	156	46	5	GX24-4E6 ..		
G1111.2525R-6T25-168GX24		25	168	400	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525L-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525L-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-4T12-040GX24		4	12	40	60	25	25	24,1	150	40		3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.2525L-4T12-052GX24			12	52	72	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525L-4T12-064GX24			12	64	100	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525L-4T12-092GX24			12	92	140	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525L-4T12-132GX24	12		132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-220GX24	12		220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T20-040GX24	20		40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T20-052GX24	20		52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T25-064GX24	25		64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-092GX24	25		92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-132GX24	25		132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-220GX24	25		220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-5T12-040GX24	5		12	40	70	25	25	23,7	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1111.2525L-5T12-060GX24			12	60	95	25	25	23,7	150	40	4,2		
G1111.2525L-5T12-085GX24		12	85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-120GX24		12	120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-175GX24		12	175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525L-5T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	23,2	156	46	4,2			
G1111.2525L-6T12-040GX24		6	12	40	70	25	25	23,2	150	40	5		GX24-4E6 ..
G1111.2525L-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525L-6T12-088GX24			12	88	180	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525L-6T12-168GX24			12	168	400	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525L-6T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525L-6T25-058GX24	25		58	100	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-088GX24	25		88	180	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-168GX24	25		168	400	25	25	23,2	156	46	5			

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

A2

附件	s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 轴向切槽

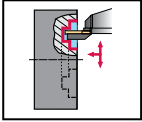
G1111...-P

Walter Cut



A2

- 精密内冷
- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1111.2525R-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525R-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525R-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525R-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525L-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
| 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	5
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

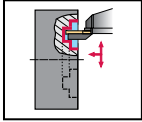
附件

	s [mm]	5
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 轴向切槽

G1111 **inch**
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1111.16R-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16R-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16R-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16R-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16R-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16R-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16R-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16L-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16L-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16L-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16L-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16L-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16L-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,118–0,236 1
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,118–0,236 1
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004

附件

s [inch]
h = h₁ [inch]

0,118–0,236
1



扭矩螺丝刀, 数显型

FS2248



可换扳手头

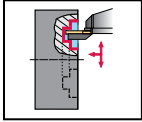
FS2015 (T20IP)

A2

切槽和切断模块 – 轴向切槽

 MSS...E...A mm
Walter Cut

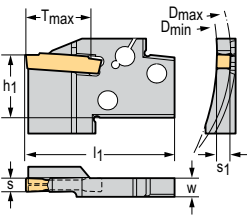

– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R15-GX24-3A150300		15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E32R15-GX24-3A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E25R15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47	4,2		E25
MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E20L14-GX24-2A100150	3		14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E20L14-GX24-2A5070			14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..	
MSS-E32L15-GX24-3A150300		15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E32L15-GX24-3A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E25L15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47	4,2		E25
MSS-E25L15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

刀具

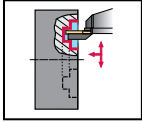
		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
		MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
		MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

切槽和切断模块 – 轴向切槽

 MSS...E...C mm
Walter Cut




– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	4 - 5-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1342 (T15) 2 Nm
	切槽和切断刀片的 T 形扳手	FS1047 (T15)

带柄式刀具 – 径向切槽

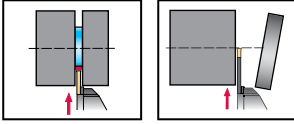
G2012

Walter Cut

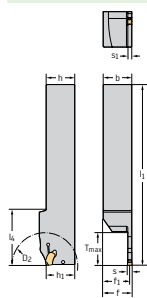


A2

- 自夹紧



刀具

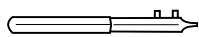


牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.2020R-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525R-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525R-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525L-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525L-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件



附件	s [mm] h = h ₁ [mm]	1,5 20	2-3 25
切槽和切断刀片装配扳手		FS2249	FS1494

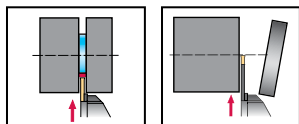
带柄式刀具 – 径向切槽

 G2012...-P mm

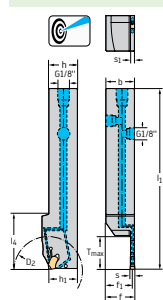
Walter Cut



- 自夹紧
- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.1212R-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616R-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212R-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616R-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616R-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	
G2012.1212L-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616L-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212L-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616L-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616L-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)

附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	2-3 12-16	3 16
切槽和切断刀片装配扳手		FS2249	FS2249

带柄式刀具 – 径向切槽

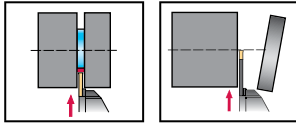
G2012...-P

Walter Cut



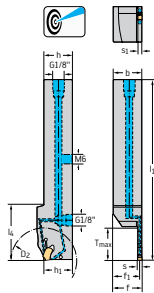
A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.2020R-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020R-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020R-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525R-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	45	2,5	
G2012.2020R-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525R-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525R-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525R-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6
G2012.2020L-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020L-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525L-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	48	2,5	
G2012.2020L-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525L-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525L-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525L-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 直径大于 D_2 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断 | 更多产品信息
 请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)

附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	2-6 20-25
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

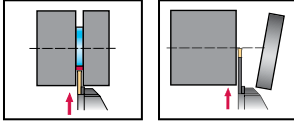
带柄式刀具 – 径向切槽

 G2012 inch

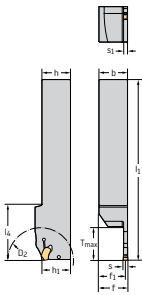
Walter Cut



- 自夹紧



刀具

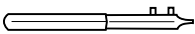


牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₂ inch	s ₁ inch	型号
G2012.12R-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16R-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16R-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3
G2012.12L-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16L-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16L-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3

Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件



s [inch]	0,059	0,079-0,118
h = h ₁ [inch]	0,75	1
切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

带柄式刀具 – 径向切槽

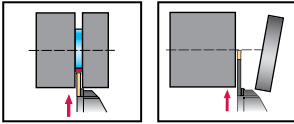
G2012...-P inch

Walter Cut



A2

– 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G2012.08R-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
G2012.10R-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12R-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10R-3T16SX-P	0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12R-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12R-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16R-3T33SX-P	0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
G2012.12R-4T29SX-P			1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
G2012.16R-4T33SX-P	0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
G2012.16R-5T40SX-P			1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	2,047	0,169	
G2012.16R-6T40SX-P	0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6
G2012.08L-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
G2012.10L-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12L-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10L-3T16SX-P	0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12L-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12L-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16L-3T33SX-P	0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
G2012.12L-4T29SX-P			1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
G2012.16L-4T33SX-P	0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
G2012.16L-5T40SX-P			1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	1,890	0,169	
G2012.16L-6T40SX-P	0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断 | 更多产品信息
请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,079–0,236
	螺纹销 1/8"	FS2258 (SW 2)

附件

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,079–0,118 0,5–0,625	0,079–0,236 0,75–1
	切槽和切断刀片装配扳手		FS1494
	切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	

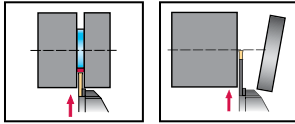
大切深切断刀板

 G2042...N mm

Walter Cut



- 自夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.26N-2T30SX	2	30	26	110	21,1	1,6	SX-2E2
G2042.32N-2T30SX		30	32	151	24,8	1,6	
G2042.26N-3T38SX	3	38	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32N-3T50SX		50	32	151	24,7	3,4	
G2042.26N-4T40SX	4	40	26	110	20,9	3,4	SX-4E4
G2042.32N-4T50SX		50	32	151	24,5	3,4	
G2042.32N-5T60SX	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
G2042.46N-5T80SX		80	46	251	37,4	4,3	
G2042.32N-6T60SX	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
G2042.46N-6T80SX		80	46	251	37,3	5,3	

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

大切深切断刀板

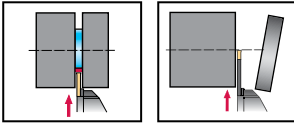
G2042...N...-P

Walter Cut

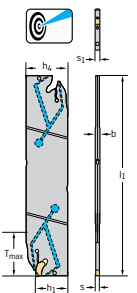


A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	b mm	型号
	G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	131	20,8	2,4	3,5	SX-3E3
	G2042.32N-3T45SX-P		45	32	151	24,5	2,4	3,5	

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	
	3	冷却液传输内芯
		FS2282

附件

	s [mm]	
	3	切槽和切断刀片装配扳手
		FS1494

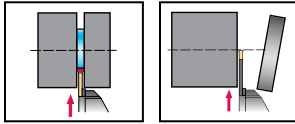
大切深切断刀板

 G2042...N...-P

Walter Cut



- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
	G2042.32N-4T50SX-P	4	50	32	151	24,5	3,5	SX-4E4
	G2042.32N-5T60SX-P	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
	G2042.32N-6T60SX-P	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
	G2042.52N-8T100SX-P	8	100	52	251	44,3	6,8	SX-8E8
	G2042.52N-10T100SX-P	10	100	52	251	44	8,8	SX-10E10

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	4	5	6	8	10
	冷却液传输内芯	FS2282	FS2283	FS2284	FS2285	FS2286

附件

	s [mm]	4-6	8-10
切槽和切断刀片装配扳手		FS1494	FS2274

增强型切断刀具

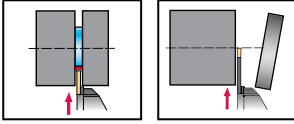
G2042...R/L

Walter Cut

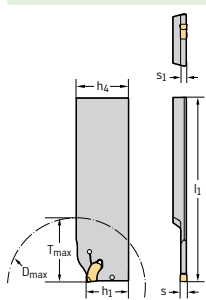


A2

- 自夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.26R-1.5T20SX	1,5	20	40	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32R-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26R-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26R-3T33SX	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.26L-1.5T20SX	1,5	20	52	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32L-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26L-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26L-3T33SX	3	33	52	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com

附件

s [mm]	1,5	2-4
 切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

增强型切断刀具

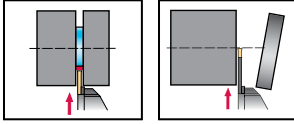
G2042...R/L...-P

mm

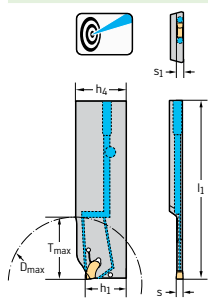
Walter Cut



- 自夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26R-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

增强型切断刀具 – 反型

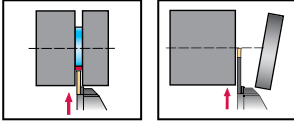
G2042...R/L...C

Walter Cut

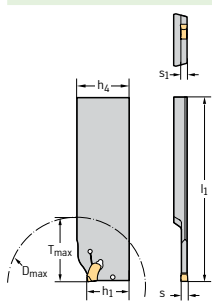


A2

- 自夹紧



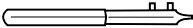
刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.32R-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.32L-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com

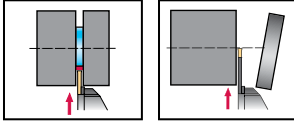
附件

	s [mm]	
	切槽和切断刀片装配扳手	4 FS1494

增强型切断刀具 – 反型

 G2042...R/L...C-P mm
Walter Cut


- 自夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX-C-P		26				
G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-C-P		33				
G2042.32R-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX-C-P		26				
G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-C-P		33				
G2042.32L-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4

 尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

方刀杆 – 模块化

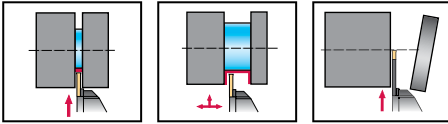
MSS-...00

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
MSS-E16R00-1616G	16	16	35	93,7	E16
MSS-E20R00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
MSS-E25R00-2525L	25	25	31	145,5	E25
MSS-E32R00-3225N	32	25	31	165,5	E32



牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
MSS-E16L00-1616G	16	16	35	93,7	E16
MSS-E20L00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
MSS-E25L00-2525L	25	25	31	145,5	E25
MSS-E32L00-3225N	32	25	31	165,5	E32

Square shank

Square shank

f = f₁ + s/2 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

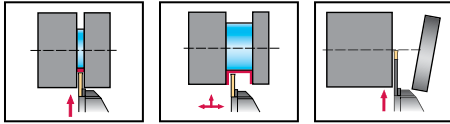
备件

		E16	E20	E25	E32
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

方刀杆 – 模块化

 MSS-...00 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

牌号	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	模块尺寸
MSS-E16R00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
MSS-E20R00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
MSS-E25R00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
MSS-E32R00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32

牌号	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	模块尺寸
MSS-E16L00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
MSS-E20L00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
MSS-E25L00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
MSS-E32L00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32

Square shank

Square shank

 $f = f_1 + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	E16	E20	E25	E32
切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1053 (T15) 1,475 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

方刀杆 – 模块化

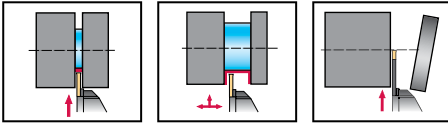
MSS-...90 mm

Walter Cut

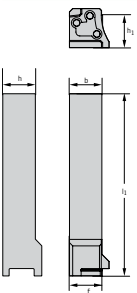
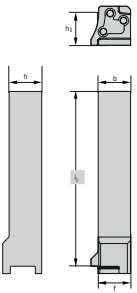


A2

– 螺钉夹紧





刀具

刀具	牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
 Square shank	MSS-E20R90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25R90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32R90-3225N	32	25	37,5	160	E32
 Square shank	MSS-E20L90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25L90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32L90-3225N	32	25	37,5	160	E32

 $l_1 = l_{21} + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

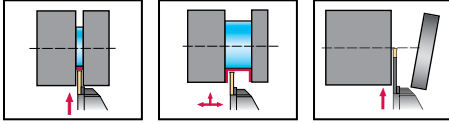
备件

		E20	E25	E32
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

方刀杆 – 模块化

 MSS-...90 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

	牌号	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	模块尺寸
<p>Square shank</p>	MSS-E20R90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25R90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32R90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E20L90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25L90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32L90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32

 $l_1 = l_{21} + s/2$ | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

		E20	E25	E32
	切槽和切断模块螺钉		FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
	T 形扳手		FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

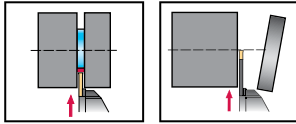
切槽和切断模块 – 径向切槽

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20R-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

附件

s [mm]	2-6	8
切槽和切断刀片装配扳手	FS1494	FS2274

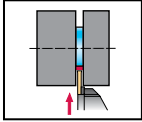
方刀杆 – 径向切槽

 G2016...-P

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
	G2016-2525N-12T40UX-P	12	41	25	25	19	150	53	UX-12E12 ..
	G2016-3232N-19T40UX-P	19	41	32	32	22,5	150	53	UX-19E19 ..

Square shank

 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	12	19
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2588 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	12	19
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)

夹紧块

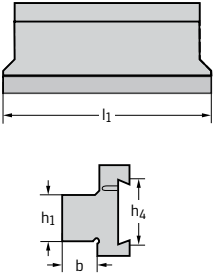
SBN

Walter Cut



A2

刀具

	牌号	h_4	h_1 mm	b mm	l_1 mm
	SBN2020-26-K	26	20	20	90
	SBN2520-32-K	32	25	20	110
	SBN3229-32-K	32	32	29	120
	SBN3229-46-K	46	32	29	150
	SBN4037-46-K	46	40	37	150

Square shank

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	h_1 [mm]	20-25	32	40
	锁紧螺钉	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6)

夹紧块

 SBN inch

Walter Cut



A2

刀具	牌号	h_4	h_1 inch	b inch	l_1 inch
<p>Square shank</p>	SBN12-26K-E	26	0,750	0,750	3,543
	SBN12-26KS-E	26	0,750	0,750	3,543
	SBN16-32-K-E	32	1,000	1,000	4,331
	SBN16-32KS-E	32	1,000	1,000	4,331
	SBN20-32K-E	32	1,250	1,250	4,724
	SBN20-32KS-E	32	1,250	1,250	4,724

备件	
h_1 [inch]	0,75-1,25
锁紧螺钉	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)

带内冷的夹紧块

G2661...-P

Walter Cut



A2

- 精密内冷
- 切断刀具夹紧块



刀具

牌号	h_4	h mm	b mm	l_1 mm
G2661-1616N-26-P	26	16	16	95
G2661-2020N-26-P	26	20	20	95
G2661-2020N-32-P	32	20	20	95
G2661-2525N-32-P	32	25	25	95
G2661-3225N-32-P	32	32	25	95
G2661-3225N-52-P	52	32	25	140
G2661-4032N-52-P	52	40	32	140

Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

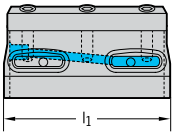
备件

h [mm]	16-25	32	40
夹紧楔	PK260	PK260	PK263
锁紧螺钉	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
ISO 2936 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

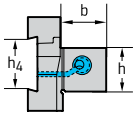
带内冷的夹紧块

 G2661...-P inch
Walter Cut


- 精密内冷
- 切断刀具夹紧块


刀具


牌号	h ₄	h inch	b inch	l ₁ inch
G2661.12N-26-P	26	0,750	0,750	3,74
G2661.12N-32-P	32	0,750	0,750	3,74
G2661.16N-26-P	26	1,000	1,000	3,74
G2661.16N-32-P	32	1,000	1,000	3,74
G2661.20N-32-P	32	1,250	1,250	3,74
G2661.20N-52-P	52	1,250	1,250	5,512
G2661.24N-52-P	52	1,500	1,500	5,512



Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	h [inch]	0,75-1	1,25	1,5
	夹紧楔	PK260	PK260	PK263
	锁紧螺钉	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	ISO 2936 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

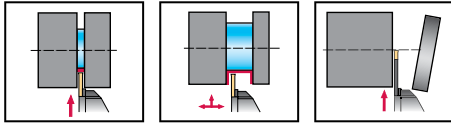
G3011-C...-P

Walter Cut

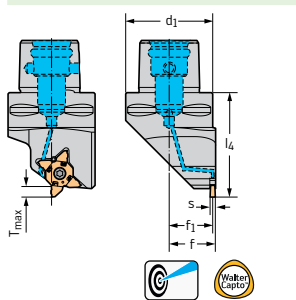


A2

– Walter Capto™
– 螺钉夹紧



刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	s mm	T _{max} mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	型号			
G3011-C3R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..			
G3011-C4R-MX22-2-P			C4	20	60				
G3011-C5R-MX22-2-P			C5	25	60				
G3011-C6R-MX22-2-P			C6	32	65				
G3011-C4R-MX22-4-P			4 - 5.7	6	C4		20	60	MX22-4E ..
G3011-C5R-MX22-4-P					C5		25	60	
G3011-C6R-MX22-4-P	C6	32			65				
G3011-C3L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..			
G3011-C4L-MX22-2-P			C4	20	60				
G3011-C5L-MX22-2-P			C5	25	60				
G3011-C6L-MX22-2-P			C6	32	65				
G3011-C4L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	C4	20	60	MX22-4E ..			
G3011-C5L-MX22-4-P			C5	25	60				
G3011-C6L-MX22-4-P			C6	32	65				

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

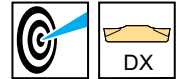
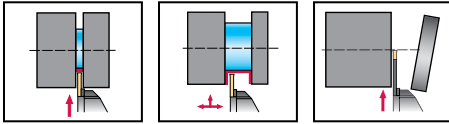
	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

 G4011-C...-P mm
Walter Cut

 – Walter Capto™
 – 螺钉夹紧

刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
	G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..	
	G4011-C4R-2T17DX18-P									C4
	G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..	
	G4011-C4L-2T17DX18-P									C4

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

 尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

		s [mm]	2
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手		FS1464 (T20IP)

附件

		s [mm]	2
	扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
	可换扳手头		FS2015 (T20IP)

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

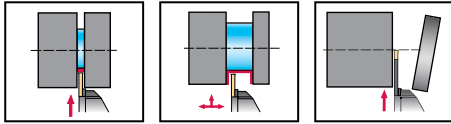
G1011-C...-P

Walter Cut



A2

– Walter Capto™
– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011-C3R-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011-C4R-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4	
G1011-C5R-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4	
G1011-C4R-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011-C5R-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
G1011-C6R-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
G1011-C4R-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011-C5R-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
G1011-C6R-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	
G1011-C3L-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011-C4L-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4	
G1011-C5L-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4	
G1011-C4L-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011-C5L-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
G1011-C6L-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。 | $f = f_1 + s/2$ | 如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。 | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3–5
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

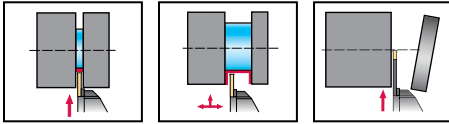
附件

	s [mm]	3–5
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

切槽和切断模块 – 径向切槽

 MSS...E...
Walter Cut

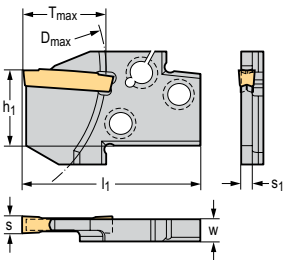
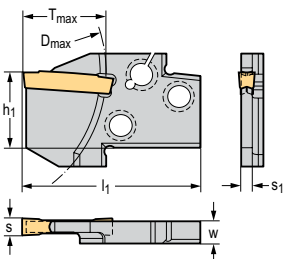

– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
MSS-E20R03-GX16-2	0.6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	12	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
MSS-E32R21-GX24-3	21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E25R21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
		MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
		MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
		MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
		MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
		MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
		MSS-E20L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
		MSS-E25L12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
		MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
		MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
		MSS-E20L21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
		MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
		MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
		MSS-E32L12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
		MSS-E20L12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
		MSS-E25L12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
	MSS-E25L21-GX24-3	21	79		20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..		
	MSS-E32L12-GX16-3	12	100		25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..		
	MSS-E32L21-GX24-3	21	100		25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
		MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
		MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
		MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
		MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

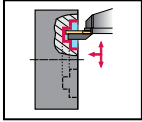
切槽和切断模块 – 轴向切槽

 MSS...E...A

Walter Cut



– 螺钉夹紧

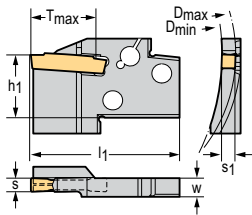


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32R15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32R15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25R15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E20L14-GX24-2A100150	3		14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E20L14-GX24-2A5070			14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..		
MSS-E32L15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32L15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E25L15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47		4,2	E25
MSS-E25L15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E25L15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

刀具

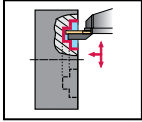
	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
	MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
	MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

切槽和切断模块 – 轴向切槽

 MSS...E...C mm
Walter Cut




– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本：www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	4 - 5-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1342 (T15) 2 Nm
	切槽和切断刀片的 T 形扳手	FS1047 (T15)

车刀杆 – 模块化

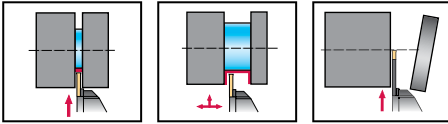
C...-MSS

Walter Cut

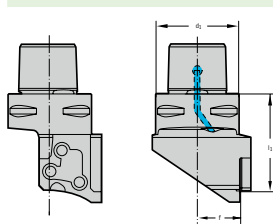


A2

- Walter Capto™
- 螺钉夹紧

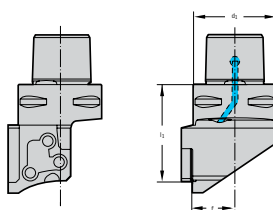


刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
C3-MSS-E20R00	C3	20	36,5	E20
C4-MSS-E25R00	C4	26	47,5	E25
C5-MSS-E25R00	C5	31	47,5	E25
C6-MSS-E25R00	C6	37	53,5	E25
C6-MSS-E32R00	C6	37	53,5	E32
C3-MSS-E20L00	C3	20	36,5	E20
C4-MSS-E25L00	C4	26	47,5	E25
C5-MSS-E25L00	C5	31	47,5	E25
C6-MSS-E25L00	C6	37	53,5	E25
C6-MSS-E32L00	C6	37	53,5	E32



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	E20 C3	E25 C4	E25 C5-C6	E32 C6
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1477		
	冷却润滑嘴 C6			FS1476	FS1476
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T形扳手	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

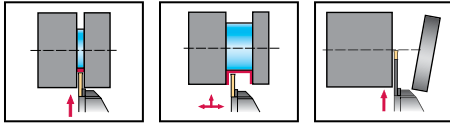
车刀杆 – 模块化

 C...-MSS...90 mm

Walter Cut



- Walter Capto™
- 螺钉夹紧



刀具

		牌号	d ₁	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
		C4-MSS-E25R90	C4	25,5	48,5	E25
		C5-MSS-E25R90	C5	30,5	48,5	E25
		C6-MSS-E32R90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
		C4-MSS-E25L90	C4	25,5	48,5	E25
		C5-MSS-E25L90	C5	30,5	48,5	E25
		C6-MSS-E32L90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	E25 C4	E25 C5	E32 C6
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1476	FS1476
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

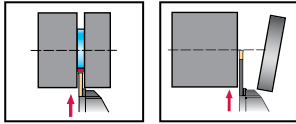
切槽和切断模块 – 径向切槽

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20R-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

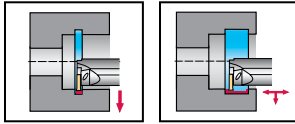
附件

s [mm]	2-6	8
切槽和切断刀片装配扳手	FS1494	FS2274

镗刀杆 – 内孔切槽

 G3221...-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	型号
G3221-32SR-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..
G3221-32SL-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..

Cylindrical shank with flat

尺寸草图所示为右手设计。 | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O 形圈	O-RING 27X2
	旗形扳手	FS2572 (T20IP)

附件

	s [mm]	0.5 - 3.3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

镗刀杆 – 内孔切槽

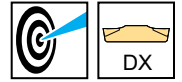
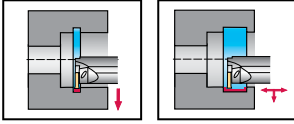
G4221...-P mm

Walter Cut



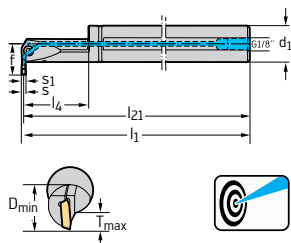
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	型号
G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-32SR-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-32SL-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..



Cylindrical shank with flat

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	D _{min} [mm]	25	32
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺丝刀	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

附件

	D _{min} [mm]	25	32
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

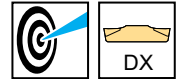
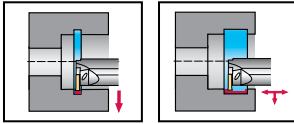
镗刀杆 – 内孔切槽

 G4221...-P inch

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	s ₁ inch	型号
G4221.16RR-2T08-DX18-P	0,079	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,843	0,063	DX18-2E2 ..
G4221.16RR-3T08-DX18-P	0,118	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,825	0,098	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221.20SR-3T10-DX18-P		0,394	1,250	1,250	1,043	2,333	9,793	0,098	
G4221.20SR-4T10-DX18-P	0,157	0,394	1,250	1,250	1,043	2,335	9,776	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Cylindrical shank with flat

$l_1 = l_{21} + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	D _{min} [inch]	1	1,25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1.5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1.5)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺丝刀	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

附件

	D _{min} [inch]	1	1,25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	FS2004
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

镗刀杆 – 内孔切槽

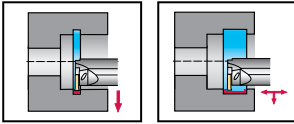
I12

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
	I12R90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..
	I12L90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..

Cylindrical shank

尺寸草图所示为右手设计。 | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm] D _{min} [mm]	2 - 2.5 16
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2139 (T20IP) 5 Nm
	切槽和切断刀片的 T 形扳手	FS1486 (T20IP)

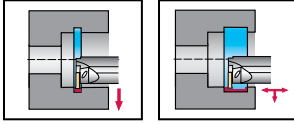
镗刀杆 – 内孔切槽

 G1221...-P mm

Walter Cut

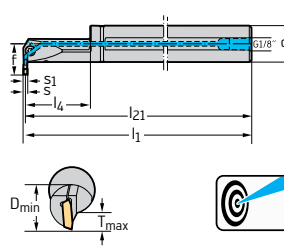


- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1221-16QR-2T04-GX09-P	2 - 2.5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QR-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QR-3T06-GX09-P	2.5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TR-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TR-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TR-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	
G1221-16QL-2T04-GX09-P	2 - 2.5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QL-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QL-3T06-GX09-P	2.5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TL-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TL-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TL-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	



Cylindrical shank with flat

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5 - 6 40	2 - 2.5 16	2 - 2.5-2.5 - 3 20
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2089 (T25IP) 6 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	螺纹销	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O 形圈	O-RING 34X2	O-RING 11X2	O-RING 15X2
	螺丝刀	FS1487 (T25IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)

附件

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5 - 6 40	2 - 2.5-2.5 - 3 16-20
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	可换扳手头	FS2016 (T25IP)	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

镗刀杆 – 内孔切槽

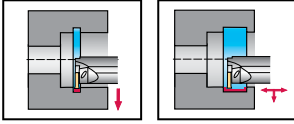
G1221...-P inch

Walter Cut



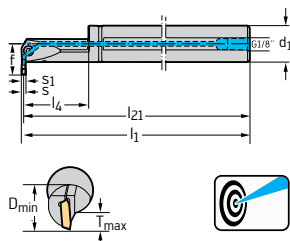
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	l ₁ inch	s ₁ inch	型号
G1221.10QR-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QR-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QR-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TR-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TR-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	
G1221.10QL-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QL-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QL-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TL-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TL-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	



Cylindrical shank with flat

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件 | 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi) | 更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 0,625	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,75	0,157 - 0,197 - 0,236 1,5
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	螺纹销	M02X002 ISO 4026 (SW 0.9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1.5)	M02X002 ISO 4026 (SW 0.9)
	O 形圈	O-RING 11X2	O-RING 15X2	O-RING 34X2
	螺丝刀	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1487 (T25IP)

附件

	s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,625 - 0,75	0,197 - 0,236 1,5	0,157 1,5
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	FS2003	FS2004
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)	FS2016 (T25IP)	FS2016 (T25IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248	FS2248

镗刀杆 – 模块化

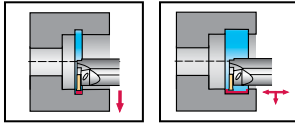
MSS...I...90-1.5

mm

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

	牌号	d ₁ mm	l ₁₆ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20R90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25R90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32R90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40R90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20L90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25L90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32L90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40L90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

		I16	I20	I25	I32	I40
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

镗刀杆 – 模块化

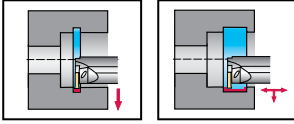
MSS...I...90-2.5

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

	牌号	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20R90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25R90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32R90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40R90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20L90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25L90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32L90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40L90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

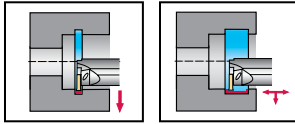
备件

		I16	I20	I25	I32	I40
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

镗刀杆 – 模块化

 MSS...I...90-1.5 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

	牌号	d ₁ inch	l ₁₆ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20R90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25R90-1,5D-E	1,000	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32R90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40R90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20L90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25L90-1,5D-E	0,750	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32L90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40L90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

		I16	I20	I25	I32	I40
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 1,475 lbs	FS1056 (T10) 1,475 lbs	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1057 (T20) 2,213 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

镗刀杆 – 模块化

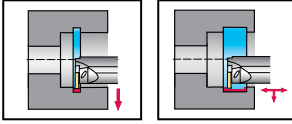
MSS...I...90-2.5 inch

Walter Cut

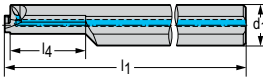


A2

- 螺钉夹紧





刀具

	牌号	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20R90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25R90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32R90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40R90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20L90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25L90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32L90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40L90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

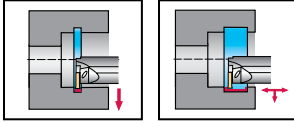
备件

		I16	I20	I25	I32	I40
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 1,475 lbs	FS1056 (T10) 1,475 lbs	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1057 (T20) 2,213 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

切槽和切断模块 – 内孔切槽

 MSS...I...
Walter Cut

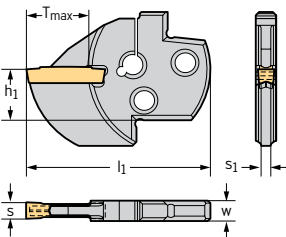

– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号	
MSS-I32R03-GX16-2	0.6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
MSS-I40R03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40		
MSS-I16R02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..	
MSS-I16R04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..	
MSS-I20R02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..	
MSS-I20R05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..	
MSS-I25R02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..	
MSS-I25R06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..	
MSS-I32R09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..	
MSS-I40R10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40		
MSS-I16R04-GX09-2		3	4	20	6,3	3,8	19	2	I16	GX09-2E3 ..
MSS-I20R05-GX09-2			5	25	7,6	3,8	23	2	I20	
MSS-I25R06-GX09-2	6		32	9,8	3,8	30	2	I25		
MSS-I32R09-GX16-2	9		40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..	
MSS-I40R10-GX16-2	10		50	15,5	5,9	47	2	I40		
MSS-I32R09-GX16-3	4 - 5		9	40	12,3	5,9	38	3	I32	GX16-3E ..
MSS-I40R10-GX16-3		10	50	15,5	5,9	47	3	I40		
MSS-I32R09-GX16-4	6	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..	
MSS-I40R10-GX16-4		10	50	15,5	5,9	47	4,2	I40		
MSS-I32L03-GX16-2	0.6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
MSS-I40L03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40		
MSS-I16L02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..	
MSS-I16L04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..	
MSS-I20L02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..	
MSS-I20L05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..	
MSS-I25L02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..	
MSS-I25L06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..	
MSS-I32L09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..	
MSS-I40L10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40		
MSS-I16L04-GX09-2		3	4	20	6,3	3,8	19	2	I16	GX09-2E3 ..
MSS-I20L05-GX09-2			5	25	7,6	3,8	23	2	I20	
MSS-I25L06-GX09-2	6		32	9,8	3,8	30	2	I25		
MSS-I32L09-GX16-2	9		40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..	
MSS-I40L10-GX16-2	10		50	15,5	5,9	47	2	I40		
MSS-I32L09-GX16-3	4 - 5		9	40	12,3	5,9	38	3	I32	GX16-3E ..
MSS-I40L10-GX16-3		10	50	15,5	5,9	47	3	I40		
MSS-I32L09-GX16-4	6	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..	
MSS-I40L10-GX16-4		10	50	15,5	5,9	47	4,2	I40		

 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com

刀具

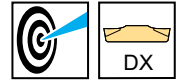
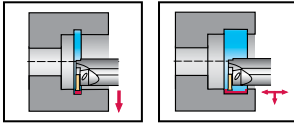
	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
	MSS-I40N19-GX24-3	4 - 5	19	60	15,5	6,2	55	3	I40	GX24-3E .. GX24-3F ..
	MSS-I40N19-GX24-4	6	19	60	15,5	6,2	55	4,2	I40	GX24-4E6 ..

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

可换式刀头 – 内孔切槽

 G4221-Q...-P

Walter Cut


 – QuadFit
 – 用于 Accure-tec 镗刀杆


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	型号
G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-Q40R-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4	
G4221-Q50R-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4	
G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4	
G4221-Q50L-4T21DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4	
G4221-Q32L-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-Q40L-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4	
G4221-Q50L-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4	
G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4	
G4221-Q50L-4T21DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4	

尺寸草图所示为右手设计。 | $l_1 = l_{21} + s/2$ | 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi) | 更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com | 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	D _{min} [mm]	50–80
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2614 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	M03X006 ISO 4026
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	D _{min} [mm]	50–80
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003

可转位刀片

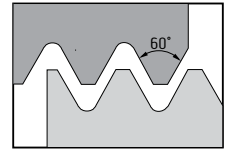
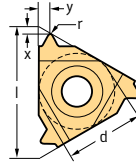
加工	内孔加工				
可转位刀片					
螺纹类型	非切顶 55°	非切顶 60°	切顶, 美制 UN 60°	切顶, ISO 公制 60°	切顶, 惠氏螺纹
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●	●	●	●
S 难切削材料					
H 硬材料					
O 其他	●	●	●	●	●
螺距 P [mm]	0,5-5,0			0,5-5,0	
螺距 (每英寸牙数) [t/inch]	5,0-48,0	8,0-27,0	8,0-32,0	5,08-50,8	8,0-28,0
目录中的页面	A 556	A 563	A 559	A 557	A 561
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

加工	外圆加工				
可转位刀片					
螺纹类型	非切顶 60°	切顶, 美制 NPT	切顶, 美制 UN 60°	切顶, ISO 公制 60°	切顶, 惠氏螺纹
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●	●	●	●
S 难切削材料					
H 硬材料					
O 其他	●	●	●	●	●
螺距 P [mm]	0,5-1,5	0,5-5,0		0,5-5,0	
螺距 (每英寸牙数) [t/inch]	16,0-48,0	5,0-48,0	8,0-64,0	5,08-50,8	8,0-48,0
目录中的页面	A 556	A 556	A 560	A 558	A 562
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

WALTER SELECT ●● 主要应用 ● 其他应用

外螺纹车刀片 – 非切顶 60°

NTS



A3

可转位刀片

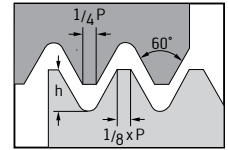
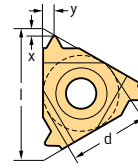
牌号	螺距 (P) mm	螺距 (每英寸 牙数) in	l mm	d mm	r mm	X mm	Y mm	P			M		
								HC			HC		
								WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32	
	NTS-EL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺	
	NTS-IL-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺	
NTS-IR-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺	
	NTS-IL-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-EL-16 AG60 WXM20

HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, ISO 公制 60°

NTS



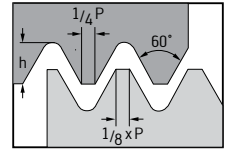
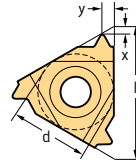
可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC			HC
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20
NTS-EL-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.31	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.37	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.49	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.61	0.7	0.7	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.77	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.92	0.8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.07	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.23	1	1.3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.53	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.84	1.2	1.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.15	2.2	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.76	2.8	2.4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 5.00ISO	5	22	12.7	3.07	3.1	2.5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.31	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.37	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.49	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.61	0.7	0.7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.77	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.92	0.8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.07	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.23	1	1.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.53	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.84	1.2	1.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.15	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.45	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.76	1.7	2.4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 5.00ISO	5	22	12.7	3.07	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-EL-16 0.50ISO WXM20

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, ISO 公制 60° NTS



A3

可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IL-11 0.75ISO	0.75	11	6.35	0.43	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IL-11 0.80ISO	0.8	11	6.35	0.46	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IL-11 1.00ISO	1	11	6.35	0.58	0.6	0.7			☺	☺	
NTS-IL-11 1.25ISO	1.25	11	6.35	0.72	0.8	0.9			☺	☺	
NTS-IL-11 1.50ISO	1.5	11	6.35	0.87	0.8	1			☺	☺	
NTS-IL-11 1.75ISO	1.75	11	6.35	1.01	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IL-11 2.00ISO	2	11	6.35	1.15	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IL-11 2.50ISO	2.5	11	6.35	1.44	0.8	1.1			☺	☺	
NTS-IL-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.29	0.6	0.4	☺			☺	
NTS-IL-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.35	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IL-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.4	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IL-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IL-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.58	0.6	0.7	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.87	0.8	1	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.01	0.9	1.2	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.15	1	1.3	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.44	1.1	1.5	☺	☺		☺	
NTS-IL-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.73	1.1	1.5	☺	☺		☺	
NTS-IL-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.31	1.6	2.3	☺			☺	
NTS-IL-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.6	1.6	2.4	☺			☺	
NTS-IL-22 5.00ISO	5	22	12.7	2.89	1.6	2.3	☺			☺	
NTS-IR-11 0.75ISO	0.75	11	6.35	0.43	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IR-11 0.80ISO	0.8	11	6.35	0.46	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IR-11 1.00ISO	1	11	6.35	0.58	0.6	0.7			☺	☺	
NTS-IR-11 1.25ISO	1.25	11	6.35	0.72	0.8	0.9			☺	☺	
NTS-IR-11 1.50ISO	1.5	11	6.35	0.87	0.8	1			☺	☺	
NTS-IR-11 1.75ISO	1.75	11	6.35	1.01	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 2.00ISO	2	11	6.35	1.15	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 2.50ISO	2.5	11	6.35	1.44	0.8	1.1			☺	☺	
NTS-IR-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.29	0.6	0.4	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.35	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.4	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.58	0.6	0.7	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.72	0.8	0.9	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.87	0.8	1	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.01	0.9	1.2	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.15	1	1.3	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.44	1.1	1.5	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.73	1.1	1.5	☺	☺		☺	
NTS-IR-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.02	1.6	2.3	☺			☺	
NTS-IR-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.31	1.6	2.3	☺			☺	
NTS-IR-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.6	1.6	2.4	☺			☺	
NTS-IR-22 5.00ISO	5	22	12.7	2.89	1.6	2.4	☺			☺	

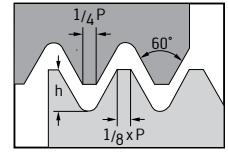
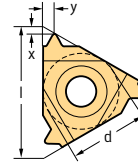
刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = 涂层硬质合金


WALTER SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

外螺纹车刀片 – 切顶, 美制 UN 60° NTS



可转位刀片

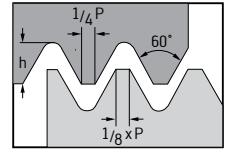
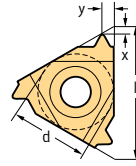
牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC			HC
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20
 NTS-ER-16 008UN	8	16	9,525	1,95	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009UN	9	16	9,525	1,73	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010UN	10	16	9,525	1,56	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011UN	11	16	9,525	1,42	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012UN	12	16	9,525	1,3	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 013UN	13	16	9,525	1,2	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014UN	14	16	9,525	1,11	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016UN	16	16	9,525	0,97	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018UN	18	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020UN	20	16	9,525	0,78	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024UN	24	16	9,525	0,65	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 027UN	27	16	9,525	0,58	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028UN	28	16	9,525	0,56	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 032UN	32	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 008UN WXM20

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, 美制 UN 60°

NTS



A3

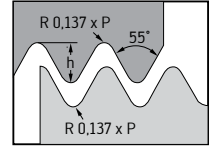
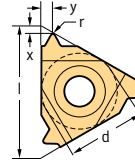
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR-11 11UN	11	11	6.35	1.33	0.8	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 12UN	12	11	6.35	1.22	0.8	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 14UN	14	11	6.35	1.05	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 16UN	16	11	6.35	0.92	0.9	1.1			☺	☺	
NTS-IR-11 18UN	18	11	6.35	0.81	0.8	1			☺	☺	
NTS-IR-11 20UN	20	11	6.35	0.73	0.8	0.9			☺	☺	
NTS-IR-11 24UN	24	11	6.35	0.61	0.7	0.8			☺	☺	
NTS-IR-11 27UN	27	11	6.35	0.54	0.7	0.8			☺	☺	
NTS-IR-11 28UN	28	11	6.35	0.52	0.6	0.7			☺	☺	
NTS-IR-11 32UN	32	11	6.35	0.46	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IR-11 36UN	36	11	6.35	0.41	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IR-11 40UN	40	11	6.35	0.37	0.6	0.6			☺	☺	
NTS-IR-11 56UN	56	11	6.35	0.26	0.7	0.4			☺	☺	
NTS-IR-11 64UN	64	11	6.35	0.23	0.8	0.4			☺	☺	
NTS-IR-16 008UN	8	16	9.525	1.83	1.1	1.5	☺		☺		
NTS-IR-16 009UN	9	16	9.525	1.63	1.2	1.7	☺		☺		
NTS-IR-16 010UN	10	16	9.525	1.47	1.1	1.5	☺		☺		
NTS-IR-16 011UN	11	16	9.525	1.33	1.1	1.5	☺		☺		
NTS-IR-16 012UN	12	16	9.525	1.22	1.1	1.4	☺	☺	☺		
NTS-IR-16 013UN	13	16	9.525	1.13	1	1.3	☺		☺		
NTS-IR-16 014UN	14	16	9.525	1.05	0.9	1.2	☺		☺		
NTS-IR-16 016UN	16	16	9.525	0.92	0.9	1.1	☺		☺		
NTS-IR-16 018UN	18	16	9.525	0.81	0.8	1	☺		☺		
NTS-IR-16 020UN	20	16	9.525	0.73	0.8	0.9	☺		☺		

刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, 惠氏螺纹 NTS



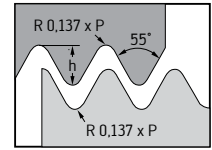
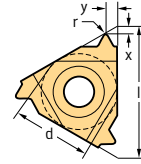
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC			HC
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20
NTS-ER-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 008W WXM20

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, 惠氏螺纹 NTS



A3

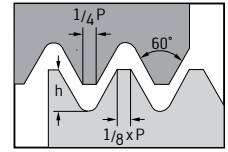
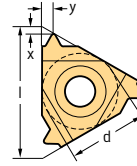
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
 NTS-IR-11 12W	12	11	6.35	1.32	0.9	1.2			☺	☺	☺
NTS-IR-11 14W	14	11	6.35	1.16	0.9	1.1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 16W	16	11	6.35	1.02	0.9	1.1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 18W	18	11	6.35	0.9	0.8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 19W	19	11	6.35	0.86	0.8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 20W	20	11	6.35	0.81	0.8	0.9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 22W	22	11	6.35	0.74	0.8	0.9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 24W	24	11	6.35	0.68	0.7	0.8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 26W	26	11	6.35	0.63	0.7	0.8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 32W	32	11	6.35	0.51	0.6	0.6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 36W	36	11	6.35	0.45	0.6	0.6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 48W	48	11	6.35	0.34	0.6	0.6			☺	☺	☺
NTS-IR-16 008W	8	16	9.525	2.03	1.2	1.5	☺			☺	
NTS-IR-16 009W	9	16	9.525	1.81	1.2	1.7	☺			☺	
NTS-IR-16 010W	10	16	9.525	1.63	1.1	1.5	☺			☺	
NTS-IR-16 011W	11	16	9.525	1.48	1.1	1.5	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 012W	12	16	9.525	1.36	1.1	1.4	☺			☺	
NTS-IR-16 014W	14	16	9.525	1.16	1	1.2	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 016W	16	16	9.525	1.02	0.9	1.1	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 018W	18	16	9.525	0.9	0.8	1	☺			☺	
NTS-IR-16 019W	19	16	9.525	0.86	0.8	1	☺			☺	

刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32

HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, 美制 NPT NTS



可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P	M	
							HC	HC	
							WXM20	WXM20	
	NTS-ER-16 08NPT	8	16	9,525	2,42	1,3	1,8	☺	☺
	NTS-ER-16 11.5NPT	11.5	16	9,525	1,64	1,1	1,5	☺	☺
	NTS-ER-16 14NPT	14	16	9,525	1,33	0,9	1,2	☺	☺
	NTS-ER-16 18NPT	18	16	9,525	1,01	0,8	1	☺	☺
	NTS-ER-16 27NPT	27	16	9,525	0,66	0,7	0,8	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 08NPT WXM20

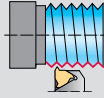
HC = 涂层硬质合金

螺纹车刀 - 外部加工

型号



加工



A3



订货号	NTS-SE	C...-NTS-SE
设计	方形刀杆	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
夹紧系统	螺钉	螺钉
冷却方式	外	内
刀柄尺寸 h [mm]	12-40	
刀柄尺寸 h [inch]	0,500-1,500	
Walter Capto™ 规格		C3-C6
刀片尺寸 l [mm]	16-22	16-22
目录中的页面	A 567	A 567

二维码


www.walter-tools.com/woc/

NTS-SE

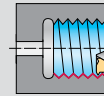
C-NTS-SE

螺纹车刀 - 内部加工

型号



加工



A3



订货号	A...-NTS-I	S...-NTS-I	C...-NTS-SI	T1820-Q...-P
设计	带夹紧面的削平柄	带夹紧面的削平柄	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	QuadFit
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	曲杆
冷却方式	内	外	内	精密内冷
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	20	16-40		
镗刀杆直径 d ₁ [inch]		0,580-1,340		
Walter Capto™ 规格			C4-C6	
QuadFit 规格				Q25-Q50
刀片尺寸 l [mm]	11-16	16-22	16-22	16-22
目录中的页面	A 570	A 570	A 572	A 574

二维码



www.walter-tools.com/woc/

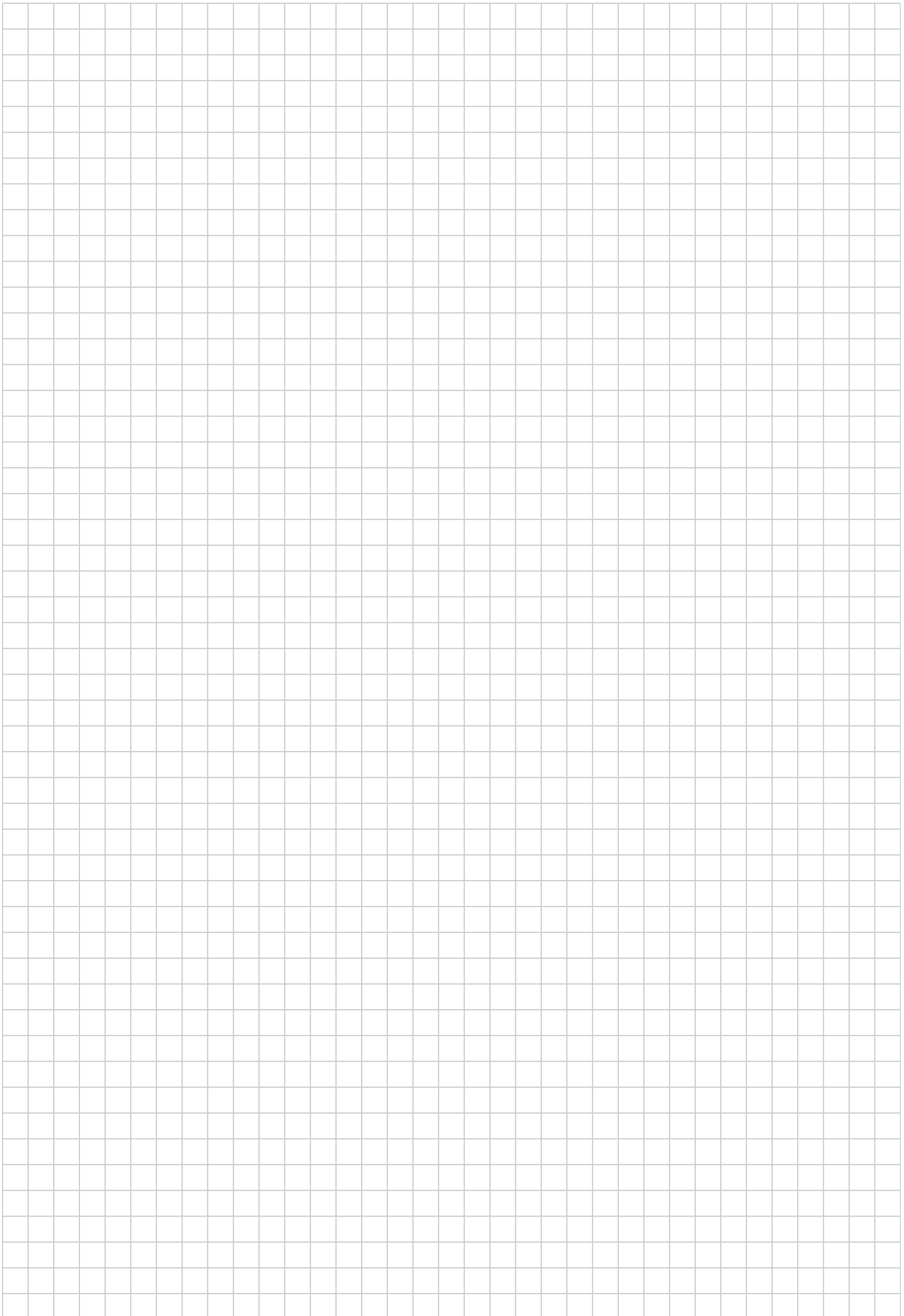
A-NTS-I

S-NTS-I

C-NTS-SI

T1820-Q-P

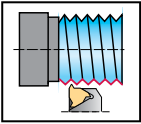
A3



带柄式刀具 – 外螺纹

NTS-SE mm

Walter NTS



A3

刀具			h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
 Square shank	NTS-SEL1212-16	16	12	12	16	83,2	22	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SEL2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SEL2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SEL3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
	NTS-SER1212-16	16	12	12	16	83,2	22	
	NTS-SER1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SER2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SER2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SER3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
 Square shank	NTS-SEL2525-22	22	25	25	25	155,7	36	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SEL4040-22	22	40	40	40	205,7	36	
	NTS-SER2525-22	22	25	25	25	155,7	36	
	NTS-SER3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SER4040-22	22	40	40	40	205,7	36	

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件		NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
	左手刀垫	YI3	YI4
	右手刀垫	YE3	YE4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

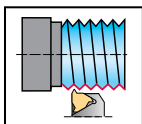
带柄式刀具 – 外螺纹

 NTS-SE inch

Walter NTS



A3



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
NTS-SEL0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	NTS-E . -16 ..
NTS-SEL1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
NTS-SEL1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
NTS-SEL1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
NTS-SEL2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
NTS-SER0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	
NTS-SER1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
NTS-SER1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
NTS-SER1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
NTS-SER2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
Square shank							
NTS-SEL1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	NTS-E . -22 ..
NTS-SEL2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
NTS-SEL2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	
NTS-SER1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	
NTS-SER2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
NTS-SER2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	
Square shank							

 列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
左手刀垫	YI3	YI4
右手刀垫	YE3	YE4
螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
刀垫锁紧螺钉 + 垫圈	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

车刀杆 – 外螺纹

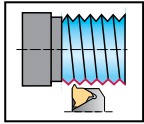
C...-NTS-SE

Walter NTS



A3

- 标准型
- Walter Capto™



刀具			d_1	f mm	l_4 mm	型号	
	牌号						
	C3-NTS-SEL22040-16	16	C3	22	40	NTS-E.. -16 ..	
	C3-NTS-SER22040-16	16	C3	22	40		
	C4-NTS-SEL27050-16	16	C4	27	50		
	C4-NTS-SER27050-16	16	C4	27	50		
	C5-NTS-SEL35060-16	16	C5	35	60		
	C5-NTS-SER35060-16	16	C5	35	60		
	C6-NTS-SEL45065-16	16	C6	45	65		
C6-NTS-SER45065-16	16	C6	45	65			
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							
	牌号						
	C4-NTS-SEL27050-22	22	C4	27	50	NTS-E.. -22 ..	
	C4-NTS-SER27050-22	22	C4	27	50		
	C5-NTS-SEL35060-22	22	C5	35	60		
	C5-NTS-SER35060-22	22	C5	35	60		
	C6-NTS-SEL45065-22	22	C6	45	65		
	C6-NTS-SER45065-22	22	C6	45	65		
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件		NTS-E.. -16 ..	NTS-E.. -22 ..
	左手刀垫	YI3	YI4
	右手刀垫	YE3	YE4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)
	冷却润滑嘴	FS1477	FS1018

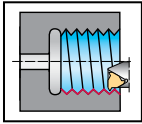
镗刀杆 – 内螺纹

 A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS



A3



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	β	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	NTS-I. -11 ..
	A20Q-NTS-IL11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IL11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	
	A20Q-NTS-IR11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL16-16	16	16	20	10,2	18	180	32	2,5°	NTS-I. -16 ..
	A20Q-NTS-IR16-16	16	16	20	10,2	18	180	34	2,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S16M-NTS-IL16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	NTS-I. -16 ..
	S16M-NTS-IR16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S25R-NTS-IL16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
	S40T-NTS-IL16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°	
	S40T-NTS-IR16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S20Q-NTS-IL22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	NTS-I. -22 ..
	S20Q-NTS-IR22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	
	S25R-NTS-IL22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 D _{min} [mm]	NTS-I. -11 .. 12-16	NTS-I. -16 .. 16-20	NTS-I. -16 .. 24-44	NTS-I. -22 .. 27	NTS-I. -22 .. 32-47
	左手刀垫			YI3		YI4
	右手刀垫			YE3		YE4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2174 (T8) 0,9 Nm	FS2175 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2176 (T20) 3,8 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈			FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

A3

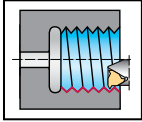
镗刀杆 – 内螺纹

 S...-NTS-I inch

Walter NTS



A3



刀具

	牌号		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	l ₄ inch	β	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S10M-NTSIL16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	NTS-I..-16..
	S10M-NTSIR16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIL16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-40	16	0,670	0,750	0,400	0,670	7,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-51	16	0,900	0,750	0,510	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S16R-NTSIL16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S16R-NTSIR16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIL16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S20S-NTSIR16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
S20S-NTSIR16-77	16	1,450	1,250	0,770	1,120	10,000	2,500	1,5°		
S24T-NTSIR16-90	16	1,650	1,500	0,900	1,340	12,000	2,500	1,5°		
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S12Q-NTSIR22-59	22	1,000	0,750	0,590	0,670	7,000	2,000	1,5°	NTS-I..-22..
	S16R-NTSIR22-71	22	1,250	1,000	0,710	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIR22-85	22	1,500	1,250	0,850	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S24T-NTSIR22-98	22	1,750	1,500	0,980	1,340	12,000	2,500	1,5°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 D _{min} [inch]	NTS-I..-16.. 0,67-0,8	NTS-I..-16.. 0,9-1,65	NTS-I..-16.. 1,2	NTS-I..-22.. 1	NTS-I..-22.. 1,25-1,75
左手刀垫			YI3		
右手刀垫		YE3	YE3		YE4
螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2175 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2176 (T20) 2,803 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
刀垫锁紧螺钉 + 垫圈		FS2179 (T10)	FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
旗形扳手	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

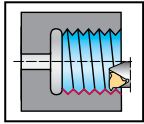
镗刀杆 – 内螺纹

C...-NTS-SI

Walter NTS



- 标准型
- Walter Capto™



A3

刀具			D_{min} mm	d_2 mm	d_1	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	型号
	C4-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	NTS-I . -16 ..
	C4-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C5-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	NTS-I . -22 ..
	C6-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	
	C4-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C4-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	NTS-I . -22 ..
	C5-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件		NTS-I . -16 ..	NTS-I . -22 ..
	左手刀垫	YI3	YI4
	右手刀垫	YE3	YE4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Replaceable head – Internal thread

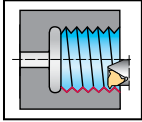
 T1820-Q...-P mm

Walter NTS



A3

- QuadFit
- 精密内冷







刀具			d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	β	型号
 QuadFit	T1820-Q25R-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32R-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32R-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40R-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40R-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50R-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
 QuadFit	T1820-Q25L-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32L-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32L-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40L-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40L-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50L-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
T1820-Q50L-22I-P	22	Q50	56	30,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..	

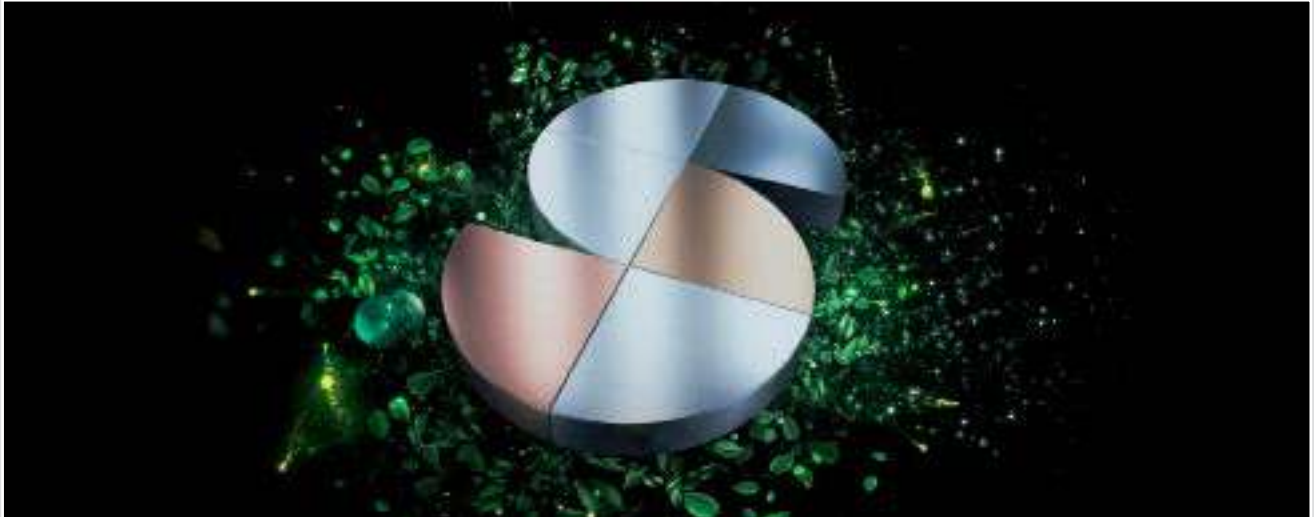
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	刀垫	GXA16-1	NXA22-1
	锁紧螺钉	FS2615 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	曲杆	KN129	KN130
	销	RS123	RS124
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1592 (T25IP)

附件		NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	刀垫	GXA16-0	NXA22-0
	刀垫	GXA16-2	NXA22-2

附件			
	型号	NTS-I . -16 ..	NTS-I . -22 ..
	刀垫	GXA16-3	NXA22-3
	刀垫	GXA16-4	NXA22-4
	刀垫	GXA16-98	NXA22-98
	刀垫	GXA16-99	NXA22-99

A3



秉持可持续理念的产品和服务 —— 权威认证，过程透明

瓦尔特是一家以造福人类、改善环境为己任的企业。可持续性是我们企业战略的核心组成部分。该理念贯穿于我们的产品和服务和企业各部门，并定期由第三方独立机构进行审核和认证。

按照高标准制造，并经得起验证

我们所采用的所有过程、工艺、方法和设备都由独立机构按照严苛的标准进行了验证和评估：劳动保护、质量保证和环保措施（例如，通过对我们的能源使用进行二氧化碳补偿）是最佳佐证。我们的社会承诺体现出瓦尔特兼济天下的责任感。

整个过程链保持高度透明 —— 令您更加安心

瓦尔特的综合管理体系涵盖了以可持续理念处理资源和生产资料，也包括以可持续理念与我们的客户、合作伙伴和员工等人员打交道。我们的所有产品在整个过程链中都能满足这些要求，对此您可以充分信任，因为我们同样是以对自己的标准来要求我们的供应商的。

认证

瓦尔特的综合管理体系包含以下各项认证：

- ISO 9001 (质量管理体系)
- ISO 14001 (环境管理体系)
- ISO 45001 (劳动保护管理体系)
- ISO 50001 (能源管理体系)
- 通过 Ecovadis Gold Standard 认证和 NQC 评级



更多有关瓦尔特的
认证信息，请在此查阅：



劳动与健康保护

瓦尔特保护其员工免受健康损害。为避免发生事故，我们对我们的过程进行不间断的检查，并通过前瞻性措施进行预防。



环境及能源管理

对于瓦尔特而言，环境保护是一项重要的企业目标。我们高效使用能源，并采取行之有效的方法，以可持续的理念降低能源、水和资源的消耗。



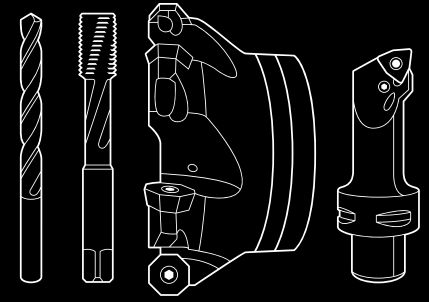
质量管理

瓦尔特不断改进其产品和过程。通过有效的措施和方法保证我们的质量 —— 并通过全面的质量管理体系，定期对其进行审核。

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강팬데리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba - SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com